



Sit

YOUR
BRUSH
SOLUTION

20
25

LISTINO

Imparando dalla storia per progettare il futuro

Coniugare tradizione e innovazione è per noi un impegno costante. Il pennello d'artista prima, il pennello da restauro poi e, negli ultimi sessant'anni, un'ampia gamma di soluzioni industriali e professionali che realizziamo per soddisfare le necessità dei nostri clienti, ponendo la massima attenzione ad ogni dettaglio. È con questa filosofia che continuiamo a tramandare, dal 1908, i valori del Made in Italy, attraverso menti e mani creative, appassionate, abili ed esperte.

Quella di SIT è una storia tutta italiana da sempre guidata con passione, che si intreccia con quella delle persone che ci hanno scelto per ottenere una migliore finitura superficiale di un pavimento sul quale camminare a piedi scalzi, per rigenerare la ruota di un camion che percorrerà più chilometri per portare un bene a destinazione, o per rendere più efficiente e meno rumoroso un motore, grazie ad una spazzola che l'avrà ben rifinito.

Nel 2023 SIT ha inaugurato una nuova pagina della sua storia, con il passaggio da Andrea Acquaderni a noi figli Marco, Alessandro e Paolo, nuova generazione forte degli insegnamenti del passato e proiettata verso il futuro. Siamo orgogliosi e onorati di portare avanti l'artigianalità e l'innovazione nel mondo della spazzolatura e finitura superficiale, quest'eccellenza riconosciuta ed apprezzata in tutto il mondo.

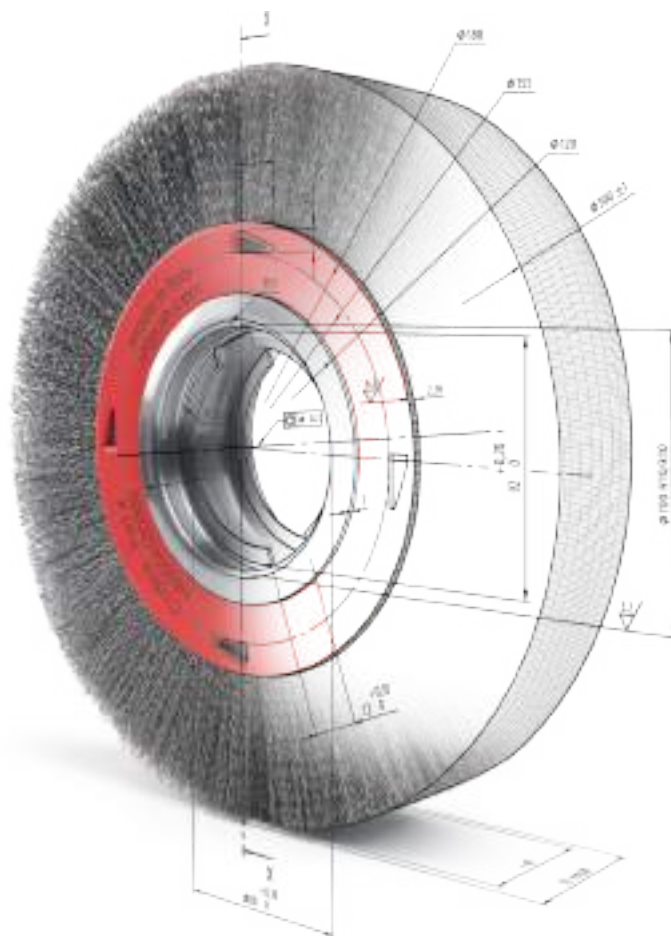
Stiamo lavorando per garantire la continuità delle attività operative ma anche dei valori, mantenendo il focus sulle continue evoluzioni del mercato. Sono molti i progetti che stiamo realizzando, investendo nella sostenibilità dei nostri prodotti, migliorandone la qualità in termini di resa, sicurezza e riduzione degli sprechi. L'equilibrio e i valori dell'azienda sono e saranno sempre tutelati, iniettando nuova linfa vitale grazie all'innovazione, all'adozione di nuove tecnologie e metodologie. Siamo consapevoli del fatto che sono le persone a determinare il vero successo di SIT, e per questo siamo orgogliosi dell'impegno e della passione che contraddistinguono da sempre la nostra squadra.

Ecco perché continueremo ad investire in giovani talenti pronti ad assorbire il know-how di SIT e ad arricchirlo, abbracciando le sfide di un mercato in continua espansione.

Il nostro approccio improntato alla gentilezza che tramandiamo da più di 5 generazioni, ci aiuta ad entrare in sintonia con tutti gli stakeholders e ci guida nella comprensione di quale sia la strada migliore per soddisfare e superare le richieste ed aspettative di ognuno di voi.

Questo è il nostro messaggio e la nostra missione, **disegnando il futuro dal 1908.**

Marco, Alessandro, Paolo Acquaderni



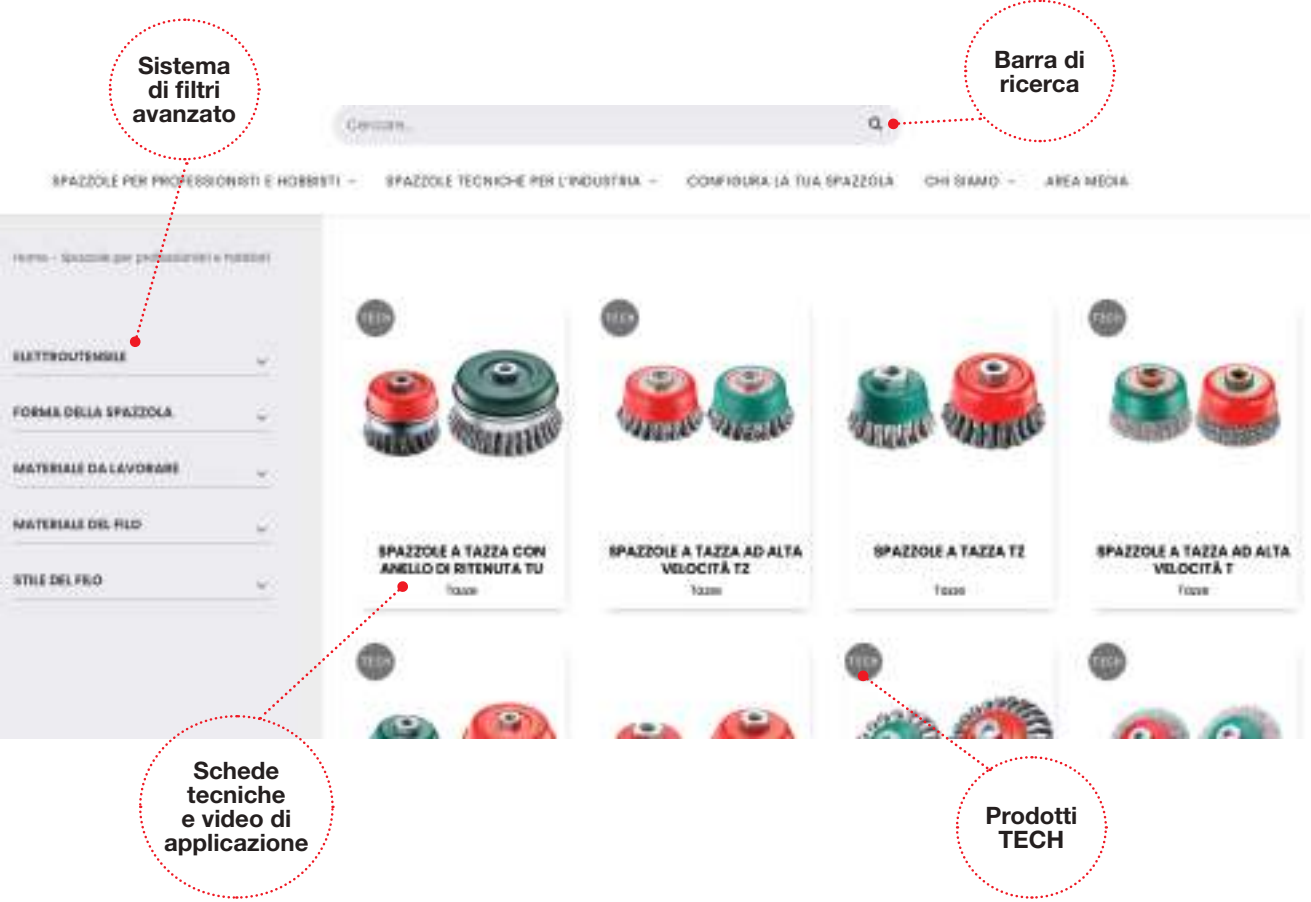
NUOVO SITBRUSH.COM



www.sitbrush.com/it

Sezioni del sito

- Spazzole per professionisti e hobbisti**
Dove sono raggruppate le spazzole standard per un utilizzo manuale o su elettroutensile.
- Spazzole tecniche per l'industria**
Con le spazzole industriali suddivise in base alla tipologia e alle applicazioni tecniche e per lo sport.
- Configura la tua spazzola**
Per inviare richieste di fattibilità e realizzare le spazzole più adatte alle proprie esigenze.
- Area Media**
Nella quale trovare tutti i materiali informativi consultabili e scaricabili.





IMPRENDITORIALITÀ, CONTINUITÀ, INNOVAZIONE

SIT - Società Italiana Tecnospazzole è l'azienda italiana leader nella produzione di spazzole industriali e tecniche. Le nostre origini hanno le proprie radici nell'artigianalità della fabbricazione dei pennelli; il nostro presente è la tecnologia industriale applicata agli ambiti della finitura superficiale; il nostro

futuro è nella costante innovazione nella finitura superficiale, sempre all'insegna della qualità e del contenuto di design che caratterizzano il prodotto Made in Italy, e di un'imprenditorialità orientata a uno sviluppo sostenibile.

1662	1908	anni '50	1966	anni '70	1995 2002	2012	2023
tutto ha origine con il Laboratorio Artigianale per la Fabbricazione di Pennelli. 	Alessandro Acquaderni acquisisce il laboratorio e lo trasforma in "Pennellificio Bolognese", la prima fabbrica italiana di pennelli per uso industriale. La famiglia Acquaderni entra nel mondo della lavorazione del filamento e delle setole ponendo le radici di ciò che diventerà SIT.	Pietro Acquaderni, nipote di Alessandro, trasforma la produzione di pennelli a favore delle spazzole industriali. Nasce la SIT, Società Italiana Tecnospazzole, con un nuovo stabilimento a Casalecchio di Reno in provincia di Bologna e l'attenzione volge definitivamente verso la finitura superficiale.	nasce SPID il prodotto simbolo di SIT, (ad oggi ne sono stati venduti più di 70 milioni di pezzi!!) e anche il più copiato... 	grazie ai processi produttivi sempre all'avanguardia, in pochi anni SIT diventa leader nel settore industriale e in quello della ferramenta e utensileria.	vengono ampliati l'area produttiva e gli uffici. Lo stabilimento viene così triplicato, consentendo il potenziamento con nuove macchine, nuove linee automatiche e nuovo personale, passi indispensabili per mantenere e consolidare la posizione di avanguardia nel proprio settore.	SIT rafforza la sua missione di imprenditorialità sostenibile costruendo un impianto fotovoltaico, avviando la 5ª generazione della famiglia ed ampliando ulteriormente le capacità produttive con ingegneria ed automazione.	SIT celebra 115 anni di business di famiglia! Forti della nostra storia, proiettati al futuro, continua la ricerca della miglior finitura superficiale... 



La forza di un territorio

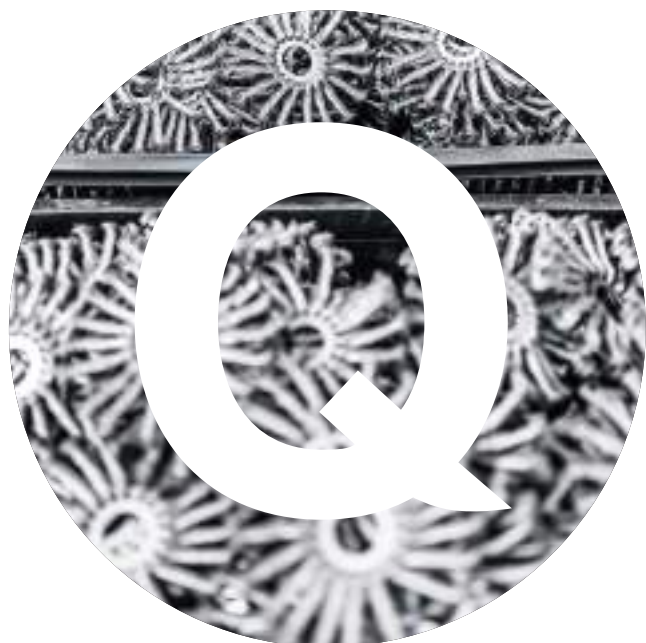
Da sempre SIT ha la propria sede operativa e il centro di sviluppo tecnologico nel cuore di uno dei distretti industriali più importanti in Europa, con particolare riferimento al settore della meccanica. Un territorio votato all'automotive - con nomi mitici come Ferrari, Lamborghini, Maserati e Ducati - alla produzione di macchine automatiche, alla robotica, all'imballaggio, al processamento del legno e del cibo.

Anche grazie a questa collocazione e alla collaborazione con partner tecnologici all'avanguardia, di cui è spesso anche fornitore, SIT è in grado di offrire ai propri clienti prodotti sempre innovativi e di alta qualità, con i migliori standard nei livelli di servizio. Caratteristiche, queste, necessarie e distintive, che aiutano SIT nell'esportazione dei prodotti e del marchio in tutti i mercati mondiali.

Non solo spazzole...

Grazie alle sue applicazioni innovative, SIT fornisce tecnologie e prodotti anche al mondo dello sport, come le piste sintetiche da sci "QUATTROSTAGIONI", che riproducono efficacemente le caratteristiche del manto nevoso inventate e brevettate da Pietro Acquaderni nel 1962.





QUALITÀ CERTIFICATA E TESTATA IN OGNI FASE DELLA PRODUZIONE



SIT è certificata da TÜV SÜD secondo lo standard di Qualità ISO 9001 per la progettazione, produzione, vendita e commercializzazione di spazzole per l'industria e per l'hobbistica.

La norma costituisce lo standard di riferimento per il conseguimento della qualità aziendale, definendo le procedure per il controllo dei processi che, attraverso l'azione commerciale, la progettazione e la produzione, conducono all'immissione dei prodotti sul mercato con soddisfazione del cliente, osservanza della sicurezza e rispetto dell'ambiente. Attraverso il nostro approccio supportiamo i clienti, focalizzando l'attenzione sulla

relazione tra gli obiettivi e i processi, verificando le aree di attenzione e identificando le opportunità di miglioramento.

Allineare i propri processi produttivi allo standard ISO 9001 è la base del continuo miglioramento dell'organizzazione aziendale.

Consolidare la certificazione ISO 9001 per noi non significa guardare ai soli processi gestionali, ma anche porre una particolare attenzione alla costante formazione e aggiornamento di tutti i collaboratori e al loro coinvolgimento nella ricerca di soluzioni sempre più innovative.

Test di prestazione e di sicurezza

Tutte le spazzole SIT vengono costantemente sottoposte a prove di resistenza, di durata e di rendimento; allo stesso modo vengono testati nuovi materiali e nuove tecnologie nella costruzione dei prodotti, con l'obiettivo costante di migliorarne l'efficacia e la sicurezza.

Un'attività quotidiana che ci consente di acquisire esperienza e controllo sulle variabili che determinano la prestazione della spazzola, funzionali al continuo aggiornamento dei nostri prodotti.

Le spazzole SIT sono sottoposte a test di collaudo secondo la norma UNI EN 1083-2, che definisce i requisiti di sicurezza relativi alla costruzione delle spazzole.

I test sono eseguiti all'interno di SIT mediante speciali macchine provatrici, appositamente costruite e tarate. I risultati dei test garantiscono la sicurezza di utilizzo del prodotto alla massima velocità dichiarata e, quindi, anche la sicurezza dell'utilizzatore che ne fa uso.



SIT è inoltre certificata per la progettazione, produzione e vendita di piste sintetiche da sci per discesa, fondo e salto. Il processo produttivo SIT è in linea con gli standard di qualità e sicurezza europei che prevedono: impatto ambientale minimo, riciclaggio e raccolta differenziata dei rifiuti di produzione, continuo aggiornamento tecnologico, sperimentazione e ricerca ad alto livello.





FACCIAMO BUSINESS IN MODO SOSTENIBILE

SIT da anni si dedica con l'impegno del proprio team e con investimenti specifici nel perseguimento di un business sostenibile. "Imprenditorialità sostenibile" non significa solo investire in un'ottica di lungo termine, ma anche fare business nel rispetto dell'ecosistema sociale e ambientale nel quale l'azienda si trova e opera.

Uno degli obiettivi primari per SIT è l'attenta valutazione dell'impatto ecologico del proprio lavoro e dei propri prodotti in tutti i passaggi della filiera, che va dal produttore all'utilizzatore finale.

Imballaggio e logistica

SIT studia e sviluppa i propri imballaggi primari e secondari per essere costruiti con materiali riciclabili e biodegradabili. Le confezioni dedicate a contenere il prodotto sono ingegnerizzate per ottenere la miglior resa volumetrica nel trasporto, con un conseguente minore impatto in termini di CO₂ generata. L'ottimizzazione degli imballaggi determina inoltre un minore utilizzo dei materiali di imballo (cartone) e quindi un minore consumo dei materiali di origine vegetale.



Riciclaggio dei materiali

Il team di SIT effettua una raccolta differenziata intensiva di tutti i materiali non utilizzati in qualsiasi area aziendale. I contenitori di sostanze pericolose vengono gestiti in un ciclo di approvvigionamento e riutilizzo con il fornitore per essere riciclati o smaltiti soltanto alla fine della vita utile. Una parte degli imballaggi rotti e usati viene processata da macchinari e trasformata in materiale riempitivo delle scatole, in modo da preservare l'integrità delle spazzole.

Le spazzole sono prevalentemente (se non interamente) composte da elementi metallici riciclabili, che possono essere smaltiti a fine vita in modo differenziato secondo le normative locali. Nella progettazione dei nuovi prodotti, particolare attenzione viene data alla gestione del LCA (*Life Cycle Assessment*).



Risparmio energetico

Nel 2012, per rafforzare il proprio impegno nei confronti dell'ambiente, SIT ha investito nella costruzione di un impianto fotovoltaico sul proprio stabilimento. Oltre 1.400m² - 15070 ft² di superficie coperta, con 870 pannelli fotovoltaici che producono 230 MWh all'anno, consentendo così un risparmio di 45 tonnellate di CO₂ equivalenti alla trasformazione ottenuta da 6 ettari - 15 acri di foresta.





SEMPLICI REGOLE PER UN USO IN SICUREZZA

SIT cerca sempre di sviluppare il miglior prodotto possibile per le esigenze del cliente, e per un utilizzo in sicurezza. Tutte le spazzole che vengono montate su utensili elettrici richiedono da parte dell'operatore l'osservazione di norme e modalità d'impiego specifiche.



www.sitbrush.com/safety



PRIMA DELL'USO...

- conservare le spazzole nelle scatole originali, al riparo da calore, acidi, polveri, fumi, liquidi ed umidità che possono causare deterioramento e rottura prematura
- controllare lo stato della spazzola e utilizzarla solo se è in buono stato. Una spazzola danneggiata o arrugginita può compromettere seriamente la lavorazione!
- verificare le condizioni dell'utensile e la presenza delle protezioni di sicurezza
- assicurarsi che nell'ambiente di lavoro vi sia un adeguato sistema di aspirazione e/o ventilazione
- **mai lavorare in atmosfere esplosive (ATEX)!**

DURANTE L'USO...

- rispettare le restrizioni di velocità e non superare i valori indicati di Maximum Safe Free Speed (MSFS) o Max RPM **MAX RPM è il valore di massima velocità consentita e non la velocità di lavoro ideale!**
- evitare di esercitare una pressione eccessiva che può causare piegatura e/o rottura del filamento e diminuire la durata della spazzola
- utilizzare una spazzola del materiale adeguato: si eviterà l'ossidazione della superficie lavorata
- ricordare che un errato utilizzo può causare il danneggiamento e la rottura della spazzola
- le prestazioni e la sicurezza possono essere compromesse se la spazzola non viene utilizzata in posizione tangenziale alla direzione di rotazione

Sicurezza dell'utente

Nelle operazioni di spazzolatura, il materiale rimosso (scorie, frammenti, residui) e i frammenti di filo possono essere proiettati ad alta velocità, causando potenziali lesioni all'utente. I Dispositivi di Protezione Individuale (DPI) devono essere indossati dall'utilizzatore della spazzola e da altre persone presenti nella zona di lavoro.

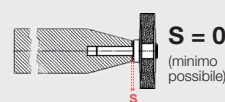


ART: WEP
REF. 1062

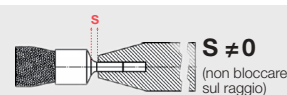
Montaggio

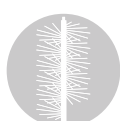
Montando la spazzola controllare che il foro della spazzola si accoppi con il perno senza troppa tolleranza, in modo da garantire una rotazione regolare. Ricordare sempre di controllare il dado di serraggio e non utilizzare spazzole di dimensioni superiori a quanto consentito dall'attrezzatura.

Se si utilizza una spazzola con gambo cercare di accostarla il più possibile al mandrino.



Per un utilizzo sicuro di spazzole a pennello il mandrino non deve essere serrato sul raggio alla base del pennello.





LA SPAZZOLA GIUSTA PER OGNI OPERAZIONE

Esistono infinite applicazioni e modalità di utilizzo di una spazzola. Forse non esiste la spazzola “perfetta” per ogni applicazione, ma una corretta selezione delle variabili costruttive guida alla scelta della spazzola ideale per la propria specifica esigenza di finitura superficiale.

La spazzola “giusta” permette di raggiungere l’obiettivo, di ottenere il lavoro desiderato (una determinata finitura superficiale) nel minore tempo e con la minore spesa (quantità di filamento o numero di spazzole, quindi denaro), o in altre parole con la maggiore efficienza. Noi di SIT Tecnospazzole, con oltre 60 anni di esperienza, abbiamo individuato 8 fattori che determinano le prestazioni di una spazzola:

- 1 **Materiale da lavorare**
- 2 **Forma della spazzola**
- 3 **Dimensioni della spazzola**
- 4 **Diametro del filo**
- 5 **Stile del filo**
- 6 **Densità del filo**
- 7 **Sporgenza**
- 8 **Potenza, Velocità e Pressione**

Queste variabili possono essere lette come 8 passaggi in sequenza che guidano l'utilizzatore alla scelta della spazzola più appropriata. Ogni utilizzatore deve analizzare questi passaggi considerando i vincoli e le peculiarità della propria applicazione (tipologia di superficie e tipologia di finitura) e del proprio modo di lavorare (ad esempio l'elettrotensile utilizzato o il gruppo

motore o la macchina da banco disponibile).

SIT, come produttore specializzato, offre dall'altro lato una gamma completa di spazzole senza vincoli di materiale o dimensione. Ciò che non sarà trovato in questo catalogo potrà eventualmente essere fornito, previa specifica richiesta.

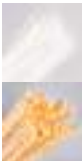
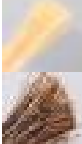
1 Materiale da lavorare

Il materiale in lavorazione impone dei vincoli alla scelta della spazzola in termini di:

- **Compatibilità meccanica:** proporzionalità tra la durezza dell'utensile e la durezza della superficie da trattare. Non è consigliabile effettuare una sbavatura leggera di un metallo tenero come l'alluminio con un filamento duro come l'acciaio al carbonio. Sarà invece consigliabile l'utilizzo di un filamento sintetico.

- **Compatibilità chimica:** il filo deve resistere agli “attacchi” corrosivi dall'ambiente chimico di utilizzo. È sconsigliabile effettuare una spazzolatura di pulizia con acciaio al carbonio in presenza di soluzioni acide e ambienti ad alta salinità e scongiurare il rischio di contaminazione del materiale da trattare (non è consigliabile spazzolare una superficie in acciaio inossidabile con spazzole d'acciaio al carbonio).

SIT offre un'ampia gamma di filamenti e di materiali che possiedono caratteristiche particolari e sono quindi adatti a specifiche finiture, per le quali SIT offre consulenza. Oltre ai filamenti mostrati in tabella sono disponibili filamenti o composizioni per particolari applicazioni tecniche o settori industriali, come ad esempio il nylon magnetizzato (rilevabile da metal detector) per l'industria alimentare.

TIPOLOGIA	MATERIALE FILAMENTO	INDICAZIONI PER L'USO
 Sintetici	Polipropilene - PP (o PPL)	Buona resistenza ai fattori chimici, bassa densità, scarsa resistenza al freddo
	Nylon - PA (o NYL) 6/6.6	Elevata resistenza e rigidità, stabile per dimensioni, scarsa dilatazione termica. Usato per applicare liquidi e pulire materiali abrasivi
	Nylon - PA (o NYL) 6.10/6.12	Tenace, resistente all'abrasione, assorbimento umidità inferiore al NYL 6. Il meglio delle setole in termini di resistenza all'abrasione e assorbimento d'acqua. Usato per spazzolare con acqua e casi difficili
	Nylon - PA (o NYL) 46	Elevatissima resistenza alle alte temperature ed allo snervamento. Ottimo per pulire materiali abrasivi
	Nylon - PA (o NYL) 6 BILON	Oltre alle caratteristiche standard del nylon 6, il Bilon ha una durata di 4 volte superiore al Nylon 6 in soluzioni alcaline a 70°C (PH 7-13 e 70-75°C - 158-167 °F)
	PolyVinilChloride (o PVC)	Buona resistenza ai fattori chimici, elevata resistenza meccanica. Uso per pulizia, deviazione, trasporto, protezione di parti mobili
	PET - PBT Poliestere	Buona combinazione di rigidità, durezza e durata. PBT: polibutilene tereftalato per uso alimentare
 Sintetici Abrasivi	Nylon Abrasivo	Elevata resistenza e durezza, conserva la forma, ottima resistenza all'abrasione. Usato per sbavare metalli, materie plastiche, per levigare il legno e rendere ruvide le superfici. Le diverse grane disponibili determinano differenti rugosità superficiali, senza mai graffiare o compromettere la superficie lavorata
	Carburo di Silicio	La versione di nylon abrasivo più utilizzata. Disponibile anche nelle versioni HT speciali per resistenza ad alte temperature (fino a 250°C - 482°F)
	Ossido o Silicato di Alluminio	Nylon abrasivo per finiture delicate, usato quando il carburo di Silicio risulta troppo aggressivo. Più resistente all'impatto e meno soggetto a frattura rispetto al Carburo di Silicio
	Ceramico	Nylon abrasivo per lavorazioni aggressive con velocità di taglio/lavoro e performance superiori al carburo di silicio
	Diamantato	Nylon abrasivo per pulizia e finitura di precisione ad elevatissime performance. Disponibile anche nelle versioni HT speciali per resistenza ad alte temperature
 Metallici Ferrosi	Acciaio	Usato nella maggior parte delle applicazioni, generalmente a temperature elevate, sbavature e pulitura di metalli, gomma e legno. Massima aggressività
	Acciaio Inossidabile (Inox) AISI 302-304-316	Resistente alla corrosione, alla ruggine e alle alte temperature. Ideale per applicazioni su acciaio inox, alluminio e metalli non ferrosi. Non lascia residui ossidanti sulla parte da trattare. N.B. I filamenti inox 302 hanno una struttura austenitica e, come risultato della trafilatura, subiscono una leggera magnetizzazione
 Metallici Non Ferrosi	Ottone	Trattamento di metalli, legno e pietre. Ideale per lavori su superfici in ottone, rame e per applicazioni che richiedono assenza di scintille
	Bronzo Fosforoso	Buona conducibilità elettrica. Trattamenti superficiali di metallo e legno
 Naturali	Fibra Vegetale Tampico	Non soggetto a elettricità statica. Utilizzato principalmente per la lavorazione superficiale del legno, per la levigatura dei metalli e per chiusure ermetiche a temperature elevate
	Crine di Cavallo	Non soggetto a elettricità statica. Eccellente pulitura e spolvero. Utilizzata per chiusure ermetiche a secco e applicazione di liquidi, e per spazzolare superfici di legno lucidate e laminato
	Setola di Maiale	Non soggetto a elettricità statica. Eccellente effetto di pulitura, chiusura ermetica e spolvero. Simile al crine ma più resistente e grossolano

QUALE FILAMENTO SCEGLIERE

	ALLUMINIO	OTTONE	GHISA	COMPOSITO	RAME	VETRO	METALLI DURI	PLASTICA	GOMMA	ACCIAIO	INOX	PIETRA E MATTONI	TITANIO	LEGNO
ACCIAIO	×	×	✓	☺	×	×	☺	✓ Irruvidire, Rusticare	✓ Raspere	✓ Rimuovere rivestimenti, Preparare/Pulire saldature, Sbavare	×	☺	×	✓ Rusticare, Rimuovere rivestimenti
INOX	☺	☺	×	×	☺	×	×	×	☺	☺	✓ Preparare/ Pulire saldature, Sbavare	✓	✓ Sbavare, Pulire saldature	☺
OTTONE	☺	✓ Sbavare	×	×	☺	×	×	×	×	×	×	✓ Pulire	×	☺
BRONZO FOSFOROSO	☺	☺	×	×	☺	×	×	×	×	☺	×	×	×	☺
NYLON ABRASIVO	✓ Sbavare Graffiatura (grana grossa)	✓ Satinatura (grana 320-500)	×	✓	✓ Rifinire, Sbavare	×	✓	×	×	✓ Rifinire	✓ Rifinire	✓ Rusticare	✓ Rifinire	✓ Rusticare
PP (PPL) PA (NYLON) PVC PET/PBT	✓ Pulire	✓ Pulire	×	×	✓ Pulire	✓	×	☺	✓ Spolverare	×	☺	×	×	✓ Pulire
VEGETALE (TAMPICO)	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	✓ Satinare	×	×	✓ Spolverare
ANIMALE (CRINE CAVALLO, SETOLA MAIALE)	×	×	×	×	×	☺	×	×	×	✓ Lucidare	✓ Lucidare	×	×	✓ Spolverare

✓ Migliore combinazione

☺ Soluzione accettabile

×

2 Scegliere la Forma della spazzola

La forma e la dimensione della spazzola devono essere scelte considerando la geometria del pezzo da lavorare, il tipo di spazzolatura, l'utensile a disposizione e l'ambiente di lavoro.

Per esempio, per effettuare spazzolature "piane" la scelta deve ricadere su spazzole a tazza, spazzole frontali o spazzole a rullo.



- Spazzole circolari per pulire cavità tra piani paralleli o per sbavare spigoli (pulizia di saldatura entro cianfrini, tra le testate di tubi o sbavatura testate di tubi)



- Spazzole coniche per pulire superfici concave o rientranze, dove altre spazzole sarebbero limitate dalla geometria dell'elettroscandaglio



- Spazzole a tazza e a disco per pulire superfici piane, dal momento che permettono di spazzolare facilmente e "per larghe fasce" una superficie



- Spazzole a pennello per pulire fori e spazi confinati. Il filo a riposo può essere introdotto nei fori e, quando posto in rotazione ad elevati RPM, si apre portandosi a contatto con le pareti. Viceversa, la divergenza del filo non permetterebbe la spazzolatura di superfici piane





QUALE FORMA SCEGLIERE?



ACCIAIO

INOX

NON FERROSI

LEGNO

PIETRA

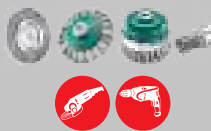
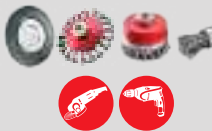
Sbavare
e raggiare
spigoli
(esterni)



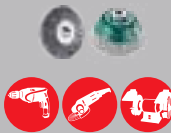
Sbavare
e raggiare
fori



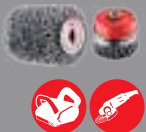
Pulire
saldature



Scrostare,
decapare,
sverniciare
e rimuovere
ruggine



Rusticare,
strutturare,
satinare



Pulire e
lucidare



Alla scelta della forma contribuisce infine l'elemento di montaggio sulla macchina portautensile. Molte spazzole possono essere assemblate con una riduzione filettata, con un foro semplice, o con un gambo, a seconda dell'utensile o macchinario su cui verranno montate.



3 Scegliere la Dimensione della spazzola

Il diametro della spazzola influenza la velocità periferica. In generale, quanto maggiore è il diametro della spazzola, tanto minore è il numero complessivo di rotazioni necessario per compiere il lavoro di asportazione superficiale e, quindi, tanto minore è il tempo impiegato per il suo completamento.

Per l'efficienza della spazzolatura è dunque raccomandabile scegliere il diametro di spazzola maggiore compatibile con l'utensile utilizzato, con il carter di protezione e con la velocità massima di rotazione consentita dall'apparecchio.

Abbinamenti indicativi tra velocità di rotazione massima e diametro massimo dell'utensile per le più comuni smerigliatrici angolari in commercio.

Diametro max	115mm	125mm	150mm	180mm	230mm
Velocità max	12500 rpm	11000 rpm	9000 rpm	8500 rpm	6500 rpm

È necessario tenere bene presente, specie per le tipologie a sviluppo quasi mono-dimensionale come tazze o pennelli, che il diametro può aumentare considerevolmente quando le spazzole sono poste in rotazione. Dato che le scelte di diametro e velocità angolare sono correlate, si veda anche la sezione relativa a Potenza, Pressione e Velocità.

SIT produce spazzole con diametro da 1mm - 0,04" ai 1000mm - 40" e nel nostro catalogo l'utilizzatore troverà un range di dimensioni consigliate per ogni applicazione e tipologia di prodotto.

4 Scegliere il Diametro del filo

Il diametro del filo influenza sensibilmente l'aggressività della spazzolatura sulla superficie di applicazione e il tipo di finitura ottenibile.

Fili sottili sono più flessibili e resistono maggiormente alla fatica, ma sono meno aggressivi. Aumentando il diametro del filo, aumenta l'aggressività, ma anche la rigidità e quindi la suscettibilità a rottura.

Questa è la ragione fondamentale per la quale dovremmo cercare di utilizzare sempre il filamento più sottile possibile per l'operazione di spazzolatura, compatibilmente con la finitura desiderata. SIT offre filamenti di diametro da 0,10mm - 0,004" a 2,5mm - 0,1" in una gamma che copre quasi tutte le applicazioni di spazzolatura possibile, per ottenere una finitura leggera o per attuare un'asportazione più pesante. Altre dimensioni di diametro filo sono disponibili su richiesta per applicazioni speciali.

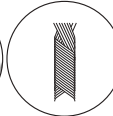
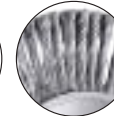


5 Scegliere lo Stile del filo

Lo stile del filo indica il modo con il quale il filamento viene trasformato prima di essere assemblato nella forma caratteristica della spazzola (tazza, circolare, ...). Si possono distinguere 3-4 "stili di filo" sia per i filamenti metallici sia per i filamenti sintetici:



GLI STILI DI FILO IN SINTESI

STILE DEL FILO	APPLICAZIONI	VANTAGGI
 Filo ondulato	È particolarmente indicato per lavori leggeri, rimozione di piccole scorie e ruggine, sbavature leggere (sbavatura ingranaggi) e sbavature delle testate dei tubi	• Alto carico di rottura • Indicato per alte velocità di rotazione • Lunga durata • Convenienza costo/durata
 Mazzetti ritorti	Azione più aggressiva del filamento ondulato, per lavori pesanti. Preparazione e pulizia cordoni di saldatura (es. tubi saldati di testa), sbavatura testate tubi di grande diametro, sbavatura di bave consistenti	• Elevata aggressività • Lunga durata
 Standard twist (SF)  Cable twist (K)  Stringer Bead twist (C)  Vortex twist (V)  Rope twist (R)		
 Cordicella LIZ	Indicata per applicazioni di lavorazione superfici in gomma (ricostruzione pneumatici, rasatura e riparazione della carcassa) ma anche per spazzolatura legno e sbavatura tubi	• Elevatissimi carichi di rottura • Ottime stabilità dimensionali
 Sintetico liscio	Ideale per pulizia di superfici delicate e per la tenuta di aria, polveri, umidità e temperatura (spazzole lineari Strip)	• Ottima finitura • Densità ottimali • Stabilità dimensionale
 Sintetico ondulato	Operazioni di rimozione di polveri pesanti e detriti	• Resistenza elevata • Ottima rigidità
 Multi-Filament	Applicazioni tecniche che richiedono alte velocità e carichi di lavoro, particolari assorbimenti di liquidi (blank washing) o pulizia da residui oleosi. Industria trattamento coil e lamiere (laminazione, automotive, aerospaziale), industria del vetro (lavaggio e satinatura) e stamperia (pulizia rulli e pannelli)	• Minore usura (minore stress di flessione) • Lunga durata • Ottima capacità di asportazione • Finitura omogenea e regolata • Capacità di rimuovere polveri microscopiche

6 Scegliere la Densità del filo

La densità del filo influenza la “durezza” della superficie spazzolante: più denso è il filo, più aggressivo è l'effetto, in quanto - a parità d'area - si ha un numero maggiore di singoli utensili lavoranti. Spazzole dense sono caratterizzate da una minore capacità di penetrazione nella superficie e tendono meno ad aprirsi durante l'uso. La densità influenza inoltre la vita utile della spazzola, dal momento che il lavoro è “diviso” tra più punte di filo accostate e quindi meno “deformabili”. Nella spazzola

più densa però si concentra e accumula più calore generato per attrito, esponendo a maggiore rischio di surriscaldamento le superfici spazzolate.

Nella sbavatura di tubi, ad esempio, sono previste spazzole a rullo di maggiore o minore densità a seconda del diametro e dello spessore del tubo da sbavare. Dimensioni diverse richiedono diversi requisiti di penetrazione entro ed attorno alla cavità circolare.

7 Scegliere la Sporgenza del filo

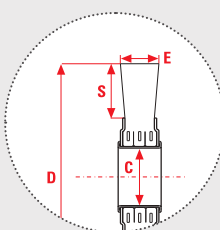
La sporgenza del filo influenza la rigidità del complesso dei fili e quindi la durezza della spazzola: all'aumentare della sporgenza del filo aumentano la flessibilità e la capacità di penetrazione nella superficie da trattare. Sporgenze limitate aumentano la vita di servizio della spazzola perchè la deformazione del filo è ridotta, c'è quindi minore sollecitazione a fatica e il filamento non si spezza.

Nelle lavorazioni che avvengono ad interferenza o penetrazione “regolata” (costante durante la spazzolatura in valore assoluto, non relativo alla sporgenza), selezionare sporgenze troppo

ridotte implica l'uso di spazzole “rigide” ed il ricorso a pressioni elevate per ottenere la penetrazione voluta: ne risulta un' elevata aggressività di spazzolatura ma ciò significa esporre il filo alla rottura per fatica.

Conviene piuttosto, a pari velocità di rotazione, optare per sporgenze maggiori e raggiungere la penetrazione voluta con minore carico, l'aggressività sarà inferiore ma la durata della spazzola ne sarà di gran lunga avvantaggiata.

Esempio estremo è rappresentato dalle spazzole vulcanizzate nelle quali solo pochi millimetri di filo sono liberi di deformarsi





SPORGENZA

- + flessibilità
- + capacità di penetrazione (interferenza)
- + deformazione del filo
- + velocità periferica = + energia = + efficienza
- + vibrazioni e rischio di surriscaldamento
- + pressione utilizzabile
- rischio di rottura a fatica



8 Potenza, Velocità e Pressione

Gli aspetti che hanno sin qui guidato la scelta della spazzola devono essere valutati in dipendenza delle caratteristiche (potenza, pressione e velocità) della sorgente di energia utilizzata, poiché influiscono sulla finitura della superficie (una maggiore pressione allarga il fronte della spazzola e produce una finitura più omogenea).

L'insieme dei parametri di funzionamento e delle caratteristiche della spazzola determina il risultato della lavorazione superficiale. Tale risultato va inteso in termini sia di qualità della lavorazione eseguita sul materiale, sia di resa del processo: non sempre i due esiti vanno d'accordo!

Ricordiamo che le spazzole, a differenza di mole, ruote lamellari e simili, non agiscono per abrasione, ma per vero e proprio "taglio". Sono utensili da impatto, le estremità dei cui fili asportano milioni di minuscoli trucioli, che si tratti di ruggine, vernice o altri residui. Rispetto agli utensili abrasivi producono un'azione più delicata e presentano minor rischio di tagliare in profondità, compromettendo la precedente finitura della superficie lavorata.

Tabella 1:
Filamento Metallico

Velocità periferiche [m/s o ft/min] per spazzolatura con spazzole circolari, a tazza e coniche di filo metallico.

APPLICAZIONE	m/s	10	15	20	25	30	35	40	45	50	80
	ft/min	1980	2940	3960	4920	5880	6900	7860	8880	9840	15720
Sbavare e raggiare			-	-				*	*		
Pulire saldature						-	-				*
Scrostare, decapare, sverniciare e rimuovere ruggine					-	-				*	
Rusticare, strutturare, irruvidire					-				*		
Pulire, spolverare e lucidare					-				*		
Trattare superfici plastiche		-			*						

* estensione per gli acciai più duri avvolti in mazzetti e spazzole vulcanizzate.

- estensione per metalli più dolci (acciai inox e metalli non ferrosi).

Seguire poche buone pratiche può aiutare a coniugare qualità della finitura superficiale e vita utile della spazzola.

PRIMA REGOLA: lavorare con pressione leggera, in modo che solo le punte dei fili vengano a contatto con la superficie di lavoro: esercitando il massimo urto, asportando le asperità velocemente e senza spezzarsi. Nella maggior parte dei casi, il corretto meccanismo d'asportazione si ottiene se non si superano interferenze di lavoro del 2-3% della sporgenza del filo e pressioni dell'ordine di 0,2 – 0,5 MPa (2-3 bar).

SECONDA REGOLA: è importante che, per le varie applicazioni, venga utilizzata la velocità lineare (delle estremità dei fili) ottimale per la buona riuscita della finitura della superficie da spazzolare e per non compromettere le proprietà del filamento (Tabelle 1 e 2).

Ricordando quanto detto al passo 3, si sceglie il diametro della spazzola che, alla massima velocità consentita dall'utensile disponibile, comunque inferiore al valore ammissibile indicato a catalogo, fornisca la velocità periferica giusta per l'applicazione richiesta.

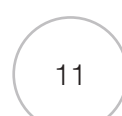
Tabella 2:
Filamento Sintetico

Velocità periferiche [m/s o ft/min] per spazzolatura con spazzole circolari di filo sintetico abrasivo e non.

APPLICAZIONE	m/s	10	15	20	25	30	35	40	45	50	80
	ft/min	1980	2940	3960	4920	5880	6900	7860	8880	9840	15720
Sbavare e raggiare							+				
Scrostare, decapare, sverniciare e rimuovere ruggine								+		→	
Rusticare, strutturare, irruvidire											
Pulire, spolverare e lucidare											
Sbavare materiale composito										→	

⊕ estensione in presenza di liquido lubrificante.

→ estensione ad oltre 50m/s - 9840 ft/min con fili abrasivi HT150/250.





Identificata la velocità periferica, si possono scegliere, come riportato nel passo 3, il diametro e la velocità di rotazione compatibili (generalmente si sceglie il diametro della spazzola compatibile con l'utensile disponibile sia per montaggio sia per velocità angolare).

Relazione tra Diametro, Velocità periferica (angolare) e RPM:

$$v [m/s] = \frac{\text{Diametro spazzola (D)} \cdot \pi \cdot N^{\circ} \text{ giri al minuto (RPM)}}{1000 \cdot 60}$$

VELOCITÀ / SPEED RPM

	Diametro [mm] Diametro [inch]	40	50	80	100	125	150	180	200	250	300	350
		1.5"	2"	3"	4"	5"	6"	7"	8"	10"	12"	14"
RPM	800	1.7	2.1	3.3	4.2	5.2	6.3	7.5	8.4	10.5	12.6	14.7
	1000	2.1	2.6	4.2	5.2	6.5	7.9	9.4	10.5	13.1	15.7	18.3
	1200	2.5	3.1	5.0	6.3	7.9	9.4	11.3	12.6	15.7	18.8	22.0
	1500	3.1	3.9	6.3	7.9	9.8	11.8	14.1	15.7	19.6	23.6	27.5
	2000	4.2	5.2	8.4	10.5	13.1	15.7	18.8	20.9	26.2	31.4	36.6
	3000	6.3	7.9	12.6	15.7	19.6	23.6	28.3	31.4	39.3	47.1	55.0
	3500	7.3	9.2	14.7	18.3	22.9	27.5	33.0	36.6	45.8	55.0	64.1
	4000	8.4	10.5	16.7	20.9	26.2	31.4	37.7	41.9	52.3	62.8	73.3
	5000	10.5	13.1	20.9	26.2	32.7	39.3	47.1	52.3	65.4	78.5	91.6
	6000	12.6	15.7	25.1	31.4	39.3	47.1	56.5	62.8	78.5	94.2	109.9
	8000	16.7	20.9	33.5	41.9	52.3	62.8	75.4	83.7	104.7	125.6	146.5
	10000	20.9	26.2	41.9	52.3	65.4	78.5	94.2	104.7	130.8	157.0	183.2
	12500	26.2	32.7	52.3	65.4	81.8	98.1	117.8	130.8	163.5	196.3	229.0
	15000	31.4	39.3	62.8	78.5	98.1	117.8	141.3	157.0	196.3	235.5	274.8

1m = 3,28ft - 1 m/s = 197 ft/min



ESEMPIO

LAVORO: pulire da scorie superficiali le passate intermedie di saldatura in cianfrino mediante spazzole circolari di filo d'acciaio "high tensile" a mazzetti ritorti, disponendo di smerigliatrici angolari di varia dimensione

1. Si parte individuando da Tabella 1 (pag. 11) in 80m/s - 15750 ft/min la velocità periferica lineare massima raccomandata: il massimo diametro disponibile per la tipologia UZ a mazzetti ritorti "stringer bead" è Ø178mm - 7";

2. Corrispondentemente, si verifica la compatibilità di montaggio su smerigliatrici angolari tenendo in considerazione anche il valore di MAX RPM della spazzola che deve essere superiore di quello della smerigliatrice. Le dimensioni di smerigliatrice angolare possono essere di Ø 180mm - 7" (8500 MAX RPM) o Ø 230mm - 9." (6500 MAX RPM).

3. Poiché la smerigliatrice per i dischi maggiori comporta velocità periferica delle UZ178...
 $V = (178 \cdot 3,14 \cdot 6500) / 1000 \cdot 60 = 60,5 \text{ m/s} = 11910 \text{ ft/min}$
...la scelta dell'elettrotensile ricade sulla smerigliatrice per dischi Ø180mm - 7" che consente di realizzare la velocità...
 $V = (178 \cdot 3,14 \cdot 8500) / 1000 \cdot 60 = 79,2 \text{ m/s} = 15590 \text{ ft/min}$

...molto prossima al valore ottimale.

Essendo poi la spazzola UZ178 caratterizzata da MAX 12500 RPM, la scelta è largamente confermata anche in termini di resistenza alla forza centrifuga

4. In corrispondenza di pressione e velocità lineare di servizio, è infine possibile associare la potenza meccanica necessaria da applicare all'albero di rotazione spazzola per eseguire la regolarizzazione superficiale del cordone di saldatura.

Si deduce orientativamente il dato...

$$P = V \cdot F \cdot \mu = 79,2 \cdot 50 \cdot 0,5 / 1000 = 1,98 \text{ kW}$$

Dove V = velocità tangenziale, F = Forza/spinta stimata di 50 Newton esercitata sulla superficie, μ = Coefficiente d'attrito stimato genericamente.

Si ottiene dunque una Potenza P compatibile con servizio discontinuo di un elettrotensile di potenza nominale 2,1 kW, tipica della taglia selezionata

TECH

Quando scegliere una spazzola TECH

Come specialista nel mondo della finitura superficiale, SIT offre una gamma di prodotti ampia e completa che intende rispondere alle diverse esigenze dei propri clienti e utilizzatori.

L'intera proposta è stata sviluppata tenendo alti e costanti gli standard di qualità, di sicurezza, di affidabilità e di usabilità. Per alcuni prodotti abbiamo voluto mettere alla prova la nostra capacità di innovare e di trovare nuove e più performanti soluzioni che assicurassero ulteriori livelli di qualità e di durata, particolarmente ricercati dai clienti e utilizzatori più esigenti.

A questi prodotti abbiamo associato il bollino "TECH" e una confezione diversa nella grafica per poterli riconoscere, per facilitarne l'esposizione, per sottolinearne la specificità.

- **Packaging ultra-resistente**
- **Sfondo grigio industriale**
- **Marchio TECH**
- **Disegni tecnici per identificare la natura del prodotto**

Le spazzole TECH si distinguono per la maggiore densità di filamento, per la qualità dei materiali e per la presenza di elementi tecnici migliorativi della performance.



**Maggiore densità di filamento
=
performance fino a 3x**

**Presenza dell'anello di ritenuta
=
maggiore durata**

SOLUZIONI BREVETTATE

Materiali e filamenti speciali come resina vulcanizzante su acciaio ondulato, ottone anti-scintilla e nylon abrasivo ceramico



INDICE



SMERIGLIATRICE

SMERIGLIATRICE > SPAZZOLE A TAZZA	p. 16
> Spazzole a tazza a mazzetti ritorti	p. 17
> Spazzole a tazza in filo ondulato	p. 20

SMERIGLIATRICE > SPAZZOLE CONICHE	p. 23
> Spazzole coniche a mazzetti ritorti	p. 24
> Spazzole coniche in filo ondulato	p. 25

SMERIGLIATRICE > SPAZZOLE CIRCOLARI	p. 27
> Spazzole circolari a mazzetti ritorti	p. 28
> Spazzole circolari in filo ondulato	p. 30
> Spazzole con attacco rapido XLOCK	p. 31
> Dischi	p. 32
> Box misti	p. 34

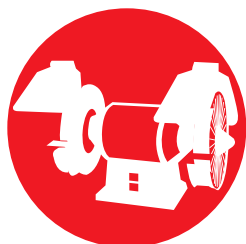


TRAPANO

TRAPANO > SPAZZOLE CIRCOLARI	p. 35
> Spazzole circolari	p. 36
> Spazzole circolari, ruote lamellari e ruote di finitura	p. 41
> Spazzole circolari a mazzetti ritorti e vulcanizzate	p. 42

TRAPANO > SPAZZOLE A TAZZA E CONICHE	p. 43
> Spazzole a tazza	p. 44
> Spazzole coniche	p. 46

TRAPANO > PENNELLI	p. 47
> Pennelli	p. 48
> Mini spazzole	p. 53
> Box misti	p. 54



MOLA

MOLA > SPAZZOLE CIRCOLARI	p. 55
> Spazzole circolari	p. 56
> Riduzioni	p. 61

MOLA > ANELLI	p. 62
> Anelli	p. 63
> Spazzole circolari	p. 65



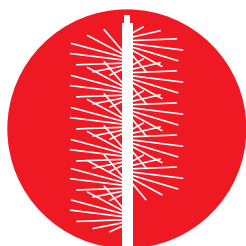
LEVIGATRICE

LEVIGATRICE > SPAZZOLE A RULLO PER LEVIGATRICI	p. 66
> Rulli per levigatrice Makita	p. 67
> Rulli per levigatrici Festool	p. 68
> Rulli per spazzolatrice Flex	p. 69
> Rulli, dischi e tazze per levigatrici	p. 70



SPAZZOLE A MANO

SPAZZOLE A MANO > SPID	p. 71
> Spid	p. 72
> Dorso legno	p. 74
> Varie	p. 75

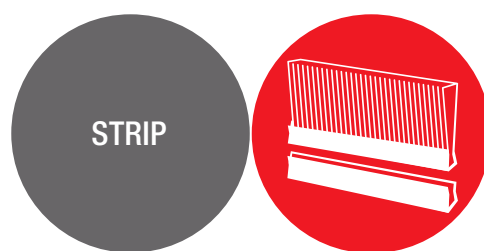


SCOVOLI

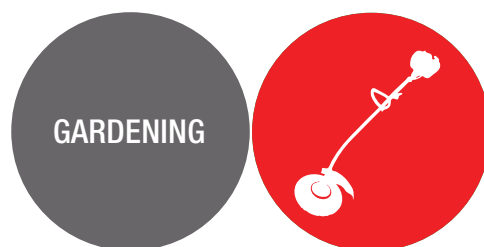
SCOVOLI > SCOVOLI PER SBAVATURA	p. 76
> Scovoli per sbavatura	p. 77
> Scovoli manuali	p. 79

SCOVOLI > SCOVOLI PER CALDAIE, CAMINI E STUFE A PELLETT	p. 80
> Scovoli per caldaie	p. 81
> Scovoli per pulizia camino	p. 82
> Scovoli per stufe a pellet	p. 84
> Varie	p. 86

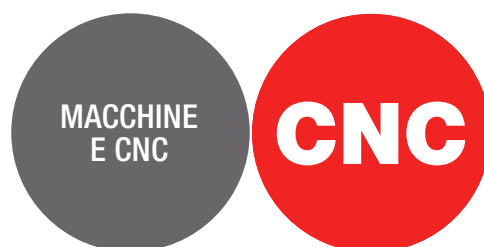
STRIP	p. 87
> Strip porte	p. 88
> Strip portoni	p. 89
> Guaine	p. 90
> Strip industriali	p. 91



GARDENING > SPAZZOLE PER OUTDOOR	p. 94
> Spazzole per decespugliatore	p. 95
> Scope e Laminoscope	p. 96
> Salvagronda	p. 97



MACCHINE E CNC > SPAZZOLE PER MACCHINE CNC	p. 98
> Spazzole Composite	p. 99
> Circolari Copper Center	p.100
> Moduli punzonati	p.101



SOLUZIONI TECNICHE	p.102
> Applicazioni Industriali	p.103



SOLUZIONI ESPOSITIVE	p.105
> Gli strumenti di SIT per una efficace esposizione	p.106
> Spazzole per smerigliatrice in blister	p.108
> Spazzole per trapano in blister	p.109
> Varie	p.110



REFERENZE	p.111
CONDIZIONI DI VENDITA	p.116
AGENTI	p.117





SMERIGLIATRICE

> Spazzole a tazza

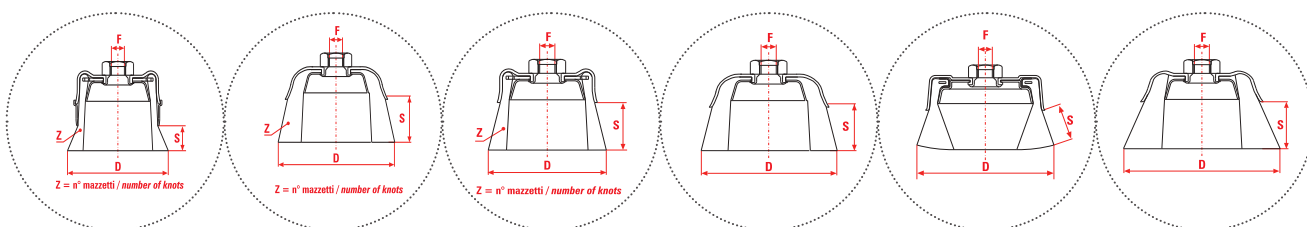


GUARDA
IL VIDEO



www.sitbrush.tv/g1

DISEGNI TECNICI



LEGENDA PACK



Confezione singola
es. 1/24
Confezione singola con eventuale imballo secondario da 24 pezzi

Blister
es. B/6/48
Blister singolo in scatole da 6 pezzi con eventuale imballo secondario da 48 pezzi

Confezione multipla
es. 12/48
Confezione multipla da 12 pezzi con eventuale imballo secondario da 48 pezzi

LEGENDA FILO



Acciaio
Acciaio
ottonato

Inox

Ottone

Cordicella d'acciaio
Liz
Cordicella d'acciaio
Inox Liz

Nylon abrasivo
Filamenti in Nylon abrasivo:
O.A. = Ossido di Alluminio
C.S. = Carburo di Silicio

NOTE

Attacco multifiletto M14+5/8"

L'attacco multifiletto permette di montare le spazzole su utensili con boccola M14 e/o 5/8". Tutte le spazzole, a richiesta, possono montare l'attacco multifiletto.

Riduzione M14 / M10

Adattatore aggiuntivo per collegare spazzole con dado filettato M14 su utensili con attacco M10

	Ref	€
1	1059	1,40



Gli articoli con la Ref rossa sono in pronta consegna, per i restanti sono da prevedere 4 settimane lavorative

L'anello di ritenuta può essere rimosso per utilizzare al massimo i filamenti



GUARDA
IL VIDEO

sitbrush.tv/bridle



SMERIGLIATRICE

> Spazzole a tazza a mazzetti ritorti

PERFORMANCE MIGLIORATA

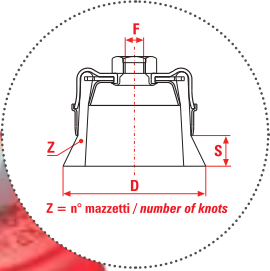
TECH



TU71

TU71 inox

TU71 ottone



Robuste, aggressive e con la massima sicurezza di impiego. Montabili anche su macchinari fissi, manuali, automatici o CNC. Le TU71 in Acciaio e Acciaio Inox sono tra le spazzole più vendute ed apprezzate dai clienti di SIT in tutto il mondo.

Tazze con anello di ritenuta TU

D mm	F mm	S mm	Z	MAX RPM		ART	Acciaio		Inox		Ottone	
							0,35mm		0,50mm		0,50mm	
							Ref	€	Ref	€	Ref	€
70	M14	17	18	14000	12/48	TU71	0240	17,20	0242	17,20		
70	M14	17	18	14000	1/24	TU71	0241	18,35			0936	31,05
70	M14	17	18	14000	B/6/48	B TU71	0730	18,35			0935	31,05
70	M10	17	18	14000	B/6/48	B TU71	0731	20,30			0943	34,10
70	M14+5/8"	17	18	14000	12/48	TU71	2591	18,90				

Le spazzole per smerigliatrice in confezionamento multiplo hanno etichetta barcode



APPLICAZIONI

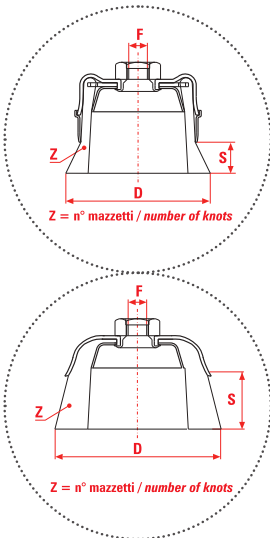
Eliminare scorie, ruggine, vernici e forti incrostazioni da superfici di qualsiasi tipo di materiale.





SMERIGLIATRICE

> Spazzole a tazza a mazzetti ritorti



Robuste, aggressive e con la massima sicurezza di impiego. Montabili anche su macchinari fissi, manuali, automatici e CNC. Sono utilizzabili su smerigliatrici a giri variabili. Disponibili nelle versioni a doppio anello di mazzetti.

Tazze con anello di ritenuta TU

D mm	F mm	S mm	Z	MAX RPM		ART	Acciaio		Inox	
							0,35mm		0,50mm	
							Ref	€	Ref	€
85	M14*	25	22	8500	1/18	TU85	0252	39,45	0253	32,60
100	M14*	20	24	8500	1/18	TU101	0259	48,25	0260	35,25
100	M14+5/8"	20	24	8500	1/18	TU101			2595	38,65
100	M14	20	24+18 *	6600	1/9	TU102			0268	63,00
110	M14*	25	26	8500	1/9	TU111	0269	61,65	0270	40,40
130	M14*	27	32	6600	1/8	TU131	0277	66,50	0278	49,90
130	M14+5/8"	27	32	6600	1/8	TU131			2602	54,75
130	M14	27	32+24 *	6600	1/8	TU132			0284	75,35
150	M14	35	40+32 *	6000	1	TU152			2397	126,90

Le versioni in acciaio 0,80mm sono specifiche per il settore pipeline

Tazze ad alta velocità TZ

D mm	F mm	S mm	Z	MAX RPM		ART	Acciaio		Inox	
							0,50mm		0,50mm	
							Ref	€	Ref	€
90	M14+5/8"	25	22	12200	1/18	TZ90	0334	28,00	0354	66,85

*Disponibili anche a foro 22,2 - 7/8"

TU102, TU112, TU132, TU152 due ranghi



APPLICAZIONI
Eliminare scorie, ruggine, vernici e forti incrostazioni.



SMERIGLIATRICE

> Spazzole a tazza a mazzetti ritorti PERFORMANCE MIGLIORATA



TZ70



TZ70 inox



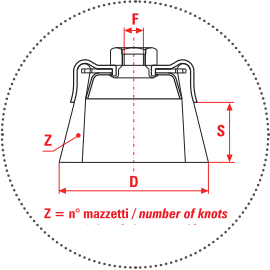
TZ100



La versione TZ comprende spazzole a tazza a mazzetti ritorti senza anello di ritenuta. Ciò le rende meno aggressive.

Tazze TZ

D	F	S	Z	MAX RPM		ART	Acciaio		Inox	
							0,35mm		0,50mm	
							Ref	€	Ref	€
75	M14	20	18	14000	12/48	TZ70	0325	13,05	0326	13,05
75	M14	20	18	14000	1/24	TZ70			0339	14,00
75	M14	20	18	14000	B/6/48	B TZ70			0740	15,40
100	M14*	25	22	8500	6/24	TZ100			0328	25,10
100	M14	25	22	8500	B/6/24	B TZ100			0320	26,10
120	M14*	25	26	8500	3/24	TZ120			0330	29,55
120	M14	25	26	8500	B/6/18	B TZ120			0322	31,35



*Disponibili anche a foro 22,2 - 7/8"

Le spazzole per smerigliatrice in confezionamento multiplo hanno etichetta barcode



APPLICAZIONI

Rimozione di ruggini e rivestimenti superficiali. Applicazioni più leggere della linea TECH.

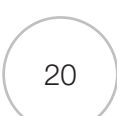




SMERIGLIATRICE



> Spazzole a tazza in filo ondulato



In filo ondulato ad alta resistenza. Ideali nella pulizia di superfici metalliche, legno, gomma, pietre e marmo. Utilizzabili anche in macchinari appositi.

Tazze T

D mm	F mm	S mm	MAX RPM		ART	Acciaio		Inox		Ottone		Liz		Liz Inox	
						0,35mm		0,30mm		0,30mm		0,25mm		0,35mm	
						Ref	€	Ref	€	Ref	€	Ref	€	Ref	€
60	M14	22	14000	12/48	T60	0125	10,10								
60	M10	22	14000	12/48	T60	0126	10,10								
60	M14+5/8"	22	14000	12/48	T60	2543	10,10								
80	M14	25	14000	10/80	T80	0127	10,40								
80	M14	25	14000	1/24	T80	0128	11,00	0926	18,65	0130	22,55	9630	18,35	0154*	45,95
80	M10	25	14000	10/80	T80	0132	10,40								
80	M14+5/8"	25	14000	1/24	T80	2549	11,00								
80	M14	25	14000	B/6/48	B T80			0925	18,65						

*LIZ Inox: Migliore finitura (grazie a filamento singolo più sottile) e performance estrema 3.5x (grazie alla struttura a cordicella) rispetto al normale filo ondulato

Tazze T

Tazze T					Nylon Abrasivo				
D	F	S	MAX RPM		ART	1mm 180gr		T80 abrasivo	
mm	mm	mm				Ref	€		
80	M14	25	12500	1/24	T80	0129	49,50		



Le spazzole per smerigliatrice in confezionamento multiplo hanno etichetta barcode

APPLICAZIONI

Sbavature leggere, satinature, pulizia di piccole scorie e ruggine, sbavature di testate di tubi.



SMERIGLIATRICE

> Spazzole a tazza in filo ondulato

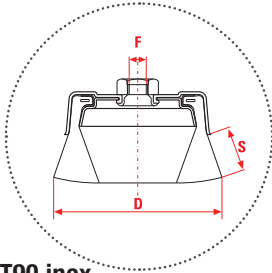


T150

T120 Liz

T100 inox

T90 inox



Tazze in filo ondulato ad alta resistenza. Ideali nella pulizia di superfici metalliche, legno, gomma, pietre e marmo. Utilizzabili anche in macchinari appositi.

Tazze ad alta velocità T

D	F	S	MAX RPM		ART	Acciaio		Inox	
						0,35mm		0,30mm	
mm	mm	mm				Ref	€	Ref	€
90	M14+5/8"	25	12200	1/18	T90	0123	18,50	0113	29,50

Tazze T

Tazze T					Acciaio				Inox		Ottone		Liz		
D	F	S	MAX		ART	0,35mm		0,50mm		0,30mm		0,30mm		0,25mm	
mm	mm	mm	RPM			Ref	€	Ref	€	Ref	€	Ref	€	Ref	€
100	M14	25	8500	1/18	T100	0137	21,25	0138	22,10	0928	30,75	0140	43,15	9631	34,35
100	22.2	25	8500	1/18	T100	0141	18,20								
100	M14	25	8500	B/6/24	B T100					0930	30,75				
120	M14	30	8500	1/16	T120	0147	27,90	0148	29,35	0932	43,70	0150	63,90	9632	41,95
120	22.2	30	8500	1/16	T120	0152	24,85			0933	48,25				
120	M14+5/8"	30	8500	1/16	T120	2606	30,75								
150	M14	30	6600	1/16	T150	0158	37,00	0159	38,50						
150	22,2	30	6600	1/16	T150	0160	36,85								

Tazze T

Nylon Abrasivo

D	F	S	MAX RPM		ART	1mm 180gr	
						Ref	€
mm	mm	mm					
100	M14	25	8500	1/18	T100	0139	79,65
120	M14	30	6600	1/16	T120	0151	108,25

Nylon abrasivo Attenzione alle velocità di rotazione consigliate per ogni applicazione: vedi tabella 2 pag. 11

T90 Fortemente aggressiva, Alta velocità, Alto rendimento.

APPLICAZIONI

Sbavature leggere, satinature, pulizia di piccole scorie e ruggine, sbavature di testate di tubi.





SMERIGLIATRICE

> Spazzole a tazza in filo ondulato



TE100

TE80

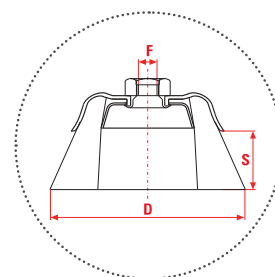


Spazzole in filo d'acciaio ottonato ondulato per la pulizia di superfici.
La versione TE comprende spazzole a tazza più leggere.

Tazze TE

Acciaio ottonato

D mm	F mm	S mm	MAX RPM		ART	0,30mm	
						Ref	€
60	M14	22	14000	12/48	TE60	0103	7,85
60	M14	22	14000	B/6/48	B TE60	0228	8,90
80	M14	25	14000	10/40	TE80	0105	7,80
80	M14	25	14000	B/6/48	B TE80	0725	8,85
85	22,2	25	14000	8/64	TE85	0124	8,80
100	M14	25	8500	5/40	TE100	0108	10,40
100	22,2	25	8500	5/40	TE100	0109	10,55
100	M14	25	8500	B/6/24	B TE100	0110	12,30
120	M14	30	6600	4/16	TE120	0118	15,05
120	M14	30	6600	B/6/24	B TE120	0120	16,85
150	M14	24	6600	3/12	TE150	0121	22,15



Le spazzole per smerigliatrice in confezionamento multiplo
hanno etichetta barcode



GUARDA
IL VIDEO

sitbrush.tv/gtest



TE85

APPLICAZIONI

La maggiore flessibilità e la minore densità di filo le rendono adatte a lavori meno pesanti di pulitura, satinatura, finitura, rimozione di scorie. Possono essere usate su superfici metalliche, legno, pietra, gomma e marmo.

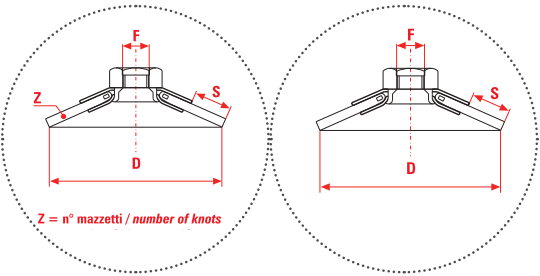


> Spazzole coniche



www.sitbrush.tv/g2

DISEGNI TECNICI

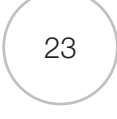


LEGENDA PACK

-  **Confezione singola**
es. 1/24
Confezione singola con eventuale imballo secondario da 24 pezzi
-  **Blister**
es. B/6/48
Blister singolo in scatole da 6 pezzi con eventuale imballo secondario da 48 pezzi
-  **Confezione multipla**
es. 12/96
Confezione multipla da 12 pezzi con eventuale imballo secondario da 96 pezzi

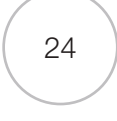
NOTE

Gli articoli con la Ref rossa sono in pronta consegna, per i restanti sono da prevedere 4 settimane lavorative





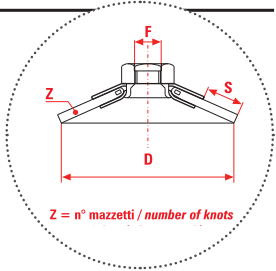
> Spazzole coniche a mazzetti ritorti



La forma conica rende queste spazzole adatte a lavori “di taglio” su superfici irregolari, con spigoli, profili e fessure. I mazzetti ritorti ne fanno una spazzola aggressiva. Le versioni a 24 mazzetti assicurano performance migliori grazie ad una maggiore area di spazzolatura a contatto diretto con la superficie.

Coniche CZ

D	F	S	Z	MAX RPM		ART	Acciaio		Inox	
							0,50mm	0,50mm	0,50mm	0,50mm
mm	mm	mm					Ref	€	Ref	€
95	M14	20	18	14000	12/48	CZ95	0309	16,05		
95	M14	20	18	14000	1/36	CZ95	0308	17,05	0951	29,85
95	M10	20	18	14000	1/36	CZ95	0312	18,80		
95	M14	20	18	14000	B/6/48	B CZ95	0760	17,05	0950	29,85



Coniche CZ 24 mazzetti

D	F	S	Z	MAX RPM		ART	Acciaio		Inox	
							0,50mm	0,50mm	0,50mm	0,50mm
mm	mm	mm					Ref	€	Ref	€
100	M14	17	24	12500	1/32	CZ100	0351	19,60		
115	M14	25	24	12500	1/32	CZ115	0352	23,90		
125	M14	25	24	9000	1/32	CZ125	0315	28,00	2465	40,05
150	M14	25	24	9000	1/16	CZ150	0316	32,90	2464	46,55

PERFORMANCE MIGLIORATA

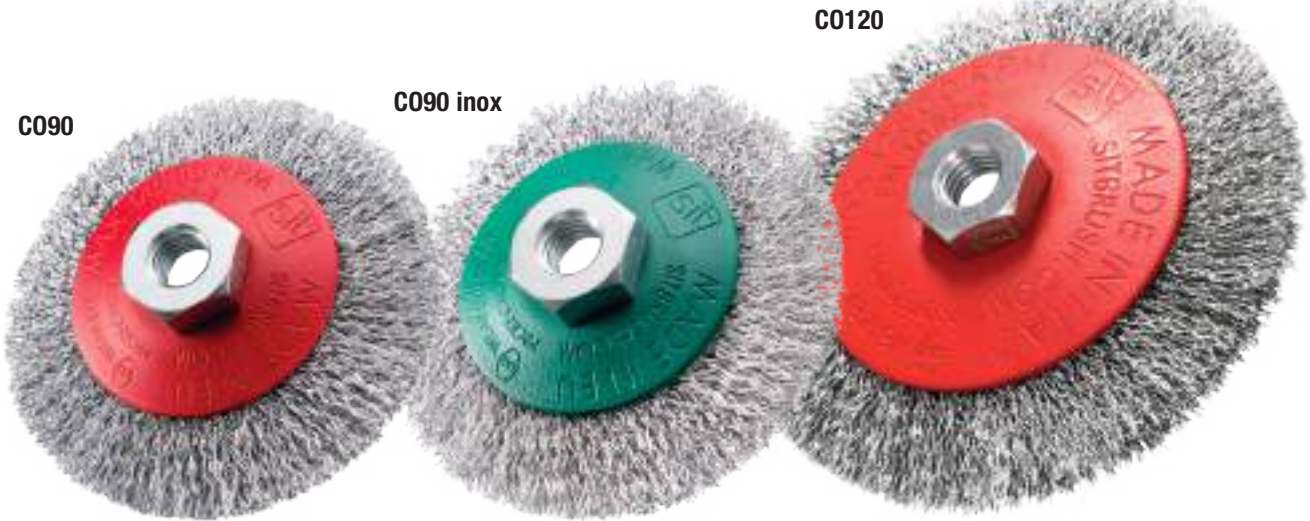
Le spazzole per smerigliatrice in confezionamento multiplo hanno etichetta barcode



APPLICAZIONI

Rimozione di scorie, ruggine e residui da superfici di ogni materiale e forma.

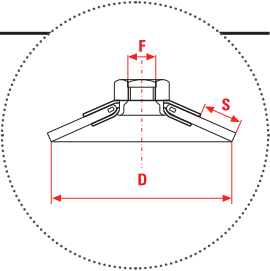




La forma conica rende queste spazzole adatte a lavori “di taglio” su superfici irregolari, con spigoli, profili e fessure. In acciaio ondulato ad altissima resistenza.

Coniche CO

D	F	S	MAX RPM		ART	Acciaio		Inox		Liz Inox	
						0,35mm		0,30mm		0,35mm	
mm	mm	mm				Ref	€	Ref	€	Ref	€
90	M14	20	14000	12/96	C090	0173	11,00				
90	M14	20	14000	1/36	C090	0172	11,90	0946	17,60	0178*	41,55
90	M14	20	14000	B/6/48	B C090			0945	17,60		
120	M14	22	12500	1/32	C0120	0175	20,30	2430	26,20		
150	M14	25	9000	1/16	C0150	0176	21,00	2433	27,75		



PERFORMANCE MIGLIORATA

*LIZ Inox: Migliore finitura (grazie a filamento singolo più sottile) e performance estrema 3.5x (grazie alla struttura a cordicella) rispetto al normale filo ondulato

Le spazzole per smerigliatrice in confezionamento multiplo hanno etichetta barcode



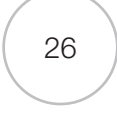
APPLICAZIONI
Rimozione di scorie, ruggine e residui da superfici di ogni materiale e forma.





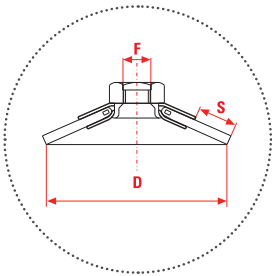
SMERIGLIATRICE

> Spazzole coniche in filo ondulato



C090 E

C0120 E



Spazzole in filo d'acciaio ottonato ondulato, più leggere rispetto alla linea Tech.

Coniche COE

Acciaio ottonato

D	F	S	MAX RPM		ART	0,30mm	
						Ref	€
90	M14	20	14000	12/96	C090E	0106	8,40
90	M14	20	14000	B/6/48	B C090E	0745	9,55
90	M10	20	14000	B/6/48	B C090E	0746	10,80
120	M14	35	12500	10/40	C0120E	0112	11,90
120	M14	35	12500	B/6/48	B C0120E	0222	13,25

Le spazzole per smerigliatrice in confezionamento multiplo hanno etichetta barcode



APPLICAZIONI

La maggiore flessibilità e la minore densità di filo le rendono adatte a lavori meno gravosi.

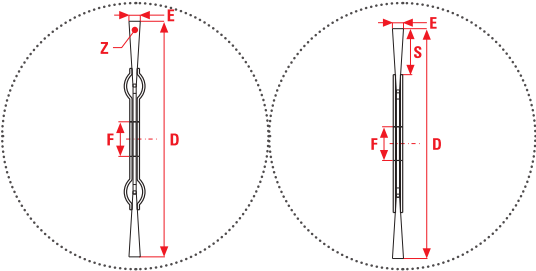


> Spazzole circolari



www.sitbrush.tv/g3

DISEGNI TECNICI



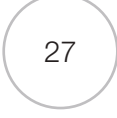
LEGENDA PACK

- | | | |
|--|--|---|
| | | |
| Confezione singola
es. 1/24
Confezione singola con eventuale imballo secondario da 24 pezzi | Blister
es. B/6/48
Blister singolo in scatole da 6 pezzi con eventuale imballo secondario da 48 pezzi | Confezione multipla
es. 12/96
Confezione multipla da 12 pezzi con eventuale imballo secondario da 96 pezzi |

LEGENDA FILO

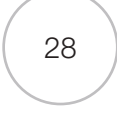
- | | |
|-----------------|-------------|
| | |
| Acciaio | Inox |
| Acciaio | |
| ottonato | |

Gli articoli con la Ref rossa sono in pronta consegna, per i restanti sono da prevedere 4 settimane lavorative





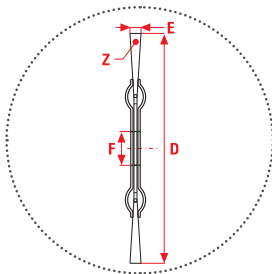
> Spazzole circolari a mazzetti ritorti



Spazzole adatte a lavori “di taglio” su superfici irregolari, con spigoli, profili e fessure. Aggressive, per lavori gravosi ad alte velocità di rotazione.

Circolari U

D	F	E	S	Z	MAX RPM		ART	Acciaio		Inox	
								0,50mm	0,80mm	0,50mm	
mm	mm	mm	mm					Ref	€	Ref	€
100	M14	10	20	18	20000	12/96	U100	0539	19,85	2061	28,65
100	22,2	10	20	18	20000	12/96	U100	0540	19,00		
115	M14	10	23	20	20000	1/32	U115	0500	20,15		
115	M14	10	23	20	20000	12/48	U115	2013	20,95	0900	29,55
115	22,2	10	23	20	20000	1/32	U115	0501	19,00	2878	29,55
115	22,2	10	23	20	20000	12/48	U115	2012	17,65	0901	28,65
125	M14	10	28	20	20000	10/40	U125	0506	22,30	2097	34,95
125	22,2	10	28	20	20000	10/40	U125	0507	21,05	2096	30,75
150	M14	12	30	24	12500	6/24	U3150	0508	31,30	2172	37,50
150	22,2	12	30	24	12500	6/24	U3150	0509	27,85	0510	23,40
150	22,2	12	30	30	12500	6/24	UH3150	0551	29,95		
150	22,2	12	30	24	12500	6/24	UR3150	0564	34,60	0565	48,10
180	22,2	12	34	32	9000	6/12	U5180	0519	35,10	0904	58,05
200	22,2	12	45	32	9000	5	U5200	0522	35,45		



Disponibili a richiesta, diverse tipologie di attacco

U

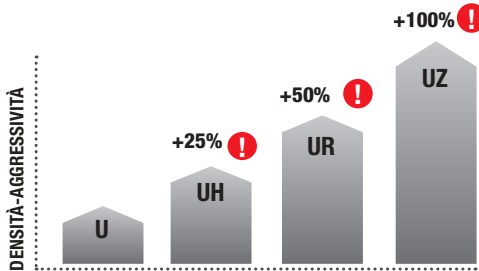
UH

UR

UZ

Passando dalla serie U, alla UH, ed infine alla UZ aumenta la densità del filamento e diminuisce lo spessore dei mazzetti.

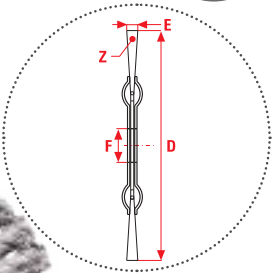
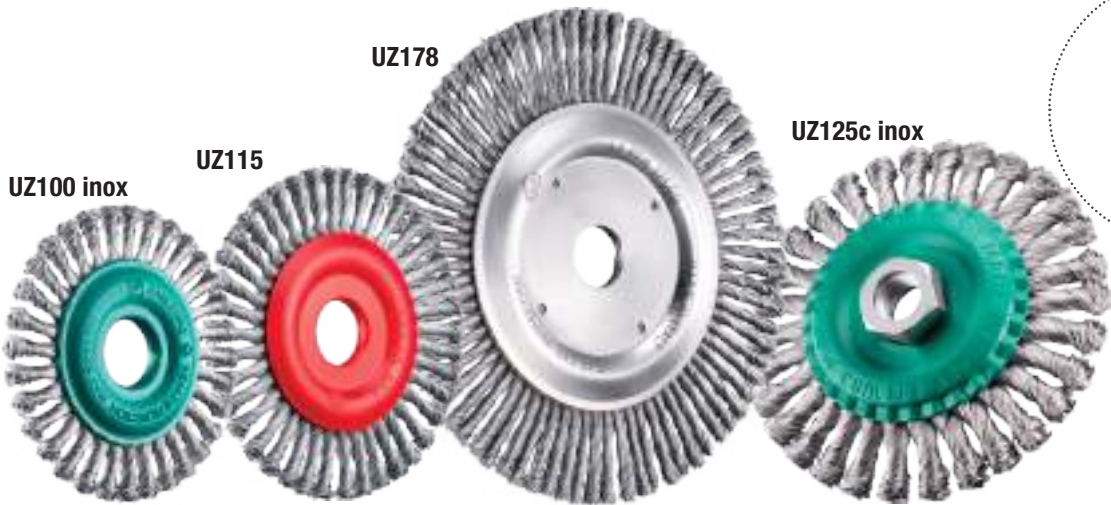
La serie UR registra prestazioni fino a 3,5 volte superiori rispetto alla serie U



APPLICAZIONI

Preparazione e finitura di saldature continue, sbavature, decapaggio meccanico





UZ Spazzole adatte a lavori “di taglio” su superfici irregolari, con spigoli, profili e fessure. Sottili e con altissima densità di filamento.

UZV Mazzetto ritorto d'acciaio annegato in una soluzione poliuretanic. Caratterizzata da consumo regolare dei filamenti, spessore costante della superficie abrasiva, mancanza di rottura dei filamenti, maggiore performance e maggiore sicurezza dell'operatore.

Circolari UZ

D mm	F mm	E mm	S mm	Z	MAX RPM		ART	Acciaio		Inox	
								0,50mm Ref	€	0,50mm Ref	€
100	M14+5/8"	6	20	32	20000	12/96	UZ100	0561	31,05		
115	M14	6	23	40	20000	12/48	UZ115	0541	33,75	0543	40,65
115	22.2	6	23	40	20000	12/48	UZ115	0542	31,50	0544	42,70
115	22.2	10	21	30	20000	12/48	UZ115c*	0553	27,05		
125	M14	6	26	40	20000	10/40	UZ125	0545	39,65	0547	42,85
125	22.2	6	26	40	20000	10/40	UZ125	0546	33,95	0548	45,05
125	22.2	6	26	40	20000	1/32	UZ125			0555	48,50
125	M14	10	24	30	15000	10/40	UZ125c*	0549	30,90	2108	43,35
125	22.2	10	24	30	15000	10/40	UZ125c*	0550	29,20	2109	37,40
150	M14	6	30	48	12500	6/24	UZ150	0515	52,45		
150	22.2	6	30	48	12500	6/24	UZ150	0516	49,90		
178	22.2	6	33	48	12500	10/20	UZ178L	0520	37,90		
178	M14	6	33	76	12500	6/24	UZ178	0518	54,85	0903	66,50
178	22.2	6	33	76	12500	10/20	UZ178	0517	47,70	0902	71,10

Disponibili a richiesta, diverse tipologie di attacco

UZV125



UZV178

Circolari UZ vulcanizzate

D mm	F mm	E mm	S mm	Z	MAX RPM		ART	Acciaio	
								0,50mm Ref	€
115	22,2	6	27,5	40	15000	2/64	UZV115	0174	61,40
125	22,2	6	27,5	40	15000	2/64	UZV125	0164	59,90
178	22,2	6	36	76	9000	10/40	UZV178	0167	92,70

APPLICAZIONI

Rimozione di ruggine, incrostazioni, eccessi di plastica e gomma. Per tutta la produzione specifica nel settore Pipeline. Indicate per preparare e pulire saldature “stringer bead”.





SMERIGLIATRICE

> Spazzole circolari in filo ondulato

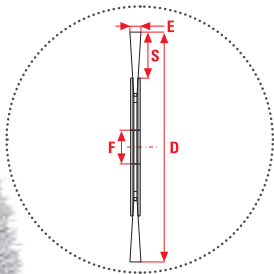
TECH



3111

3121 inox

6151



Spazzole circolari in filo ondulato adatte a lavori "di taglio" su superfici irregolari, con spigoli, profili e fessure. In acciaio ondulato ad altissima resistenza, queste spazzole sono compatte, aggressive e sicure. La serie 3000 è adatta per mini smerigliatrice. **CV** Filamento d'acciaio ondulato annegato in una soluzione poliuretanica. Caratterizzata da consumo regolare dei filamenti, spessore costante della superficie abrasiva, mancanza di rottura dei filamenti e maggiore sicurezza dell'operatore.

Circolari serie 3000

Acciaio Inox

D mm	F mm	E mm	S mm	MAX RPM		ART	0,35mm		0,30mm	
							Ref	€	Ref	€
100	M14+5/8"	14	20	20000	1/36	3101	2461	17,10	2460	21,10
115	M14+5/8"	12	18	15000	1/32	3111	2466	19,20	2468	26,20
125	M14+5/8"	14	23	15000	1/32	3121	2467	20,30	2469	27,75

NEW

Circolari serie 6000

Acciaio Inox

D mm	F mm	E mm	S mm	MAX RPM		ART	0,35mm		0,30mm	
							Ref	€	Ref	€
150	M14	15	25	9000	6/24	6151	2471	22,45	2481	36,55
150	22,2	15	25	9000	6/24	6151	2470	21,00	2480	32,00
180	M14	18	40	9000	6/24	6181	2476	28,45	2486	47,80
180	22,2	18	40	9000	6/24	6181	2475	22,75	2485	38,10

CV125



Circolari vulcanizzate

Acciaio

D mm	F mm	E mm	S mm	MAX RPM		ART	0,38mm	
							Ref	€
115	M14	5,5	27,5	15000	2/64	CV115	0169	43,35
125	M14	5,5	27,5	15000	2/64	CV125	0165	50,95
178	22,2	5,5	36	9000	10/20	CV178	0166	64,60

CV178



*Disponibili anche a foro 22,2 - 7/8"

APPLICAZIONI

Lavori su superfici angolari o sagomate ad alte velocità di rotazione. Rimozione di scorie, ruggine e residui da superfici di ogni materiale e forma.



SMERIGLIATRICE

> Spazzole con attacco rapido XLOCK

TZ70 XLK

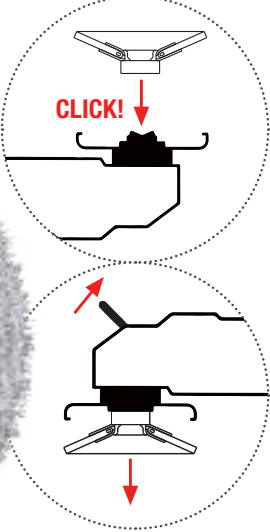
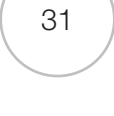
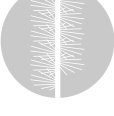
U115 XLK

T80 XLK

CZ95 XLK

3121 XLK
Inox

NEW TECH



PATENT
PENDING

X-LOCK è l'innovativo sistema per la sostituzione degli accessori brevettato da Bosch. Consente di agganciare e sganciare le spazzole dalle smerigliatrici angolari compatibili fino a 5 volte più velocemente ed in totale sicurezza.

Tazze serie TU e TZ XLK

D mm	F	S mm	Z	MAX RPM		ART	Acciaio		Inox	
							0,50mm	Ref	0,50mm	Ref
70	XLOCK	17	18	12500	1/18	TU71 XLK	6014	22,25	6015	37,35
75	XLOCK	20	18	12500	1/18	TZ70 XLK	6000	16,50	6001	24,25

BOX MISTO
disponibile
a pag. 34



Tazze serie T XLK

D mm	F	S mm	MAX RPM		ART	Acciaio		Inox	
						0,35mm	Ref	0,30mm	Ref
80	XLOCK	25	12500	1/18	T80 XLK	6002	13,90	6003	23,70

Coniche serie CZ e CO XLK

D	F	S	Z	MAX RPM		ART	0,35mm		0,50mm		0,30mm		0,50mm	
mm		mm					Ref	€	Ref	€	Ref	€	Ref	€
95	XLOCK	20	18	12500	1/36	CZ95 XLK			6004	20,75			6005	36,15
90	XLOCK	20		12500	1/36	CO90 XLK	6016	14,40			6017	21,30		

Circolari serie U XLK

D mm	F	E mm	S mm	Z	MAX RPM		ART	Acciaio		Inox	
								0,50mm	Ref	0,50mm	Ref
115	XLOCK	10	23	20	20000	1/32	U115 XLK	6008	24,15	6009	35,75
125	XLOCK	10	28	20	20000	1/32	U125 XLK	6010	26,90	6011	42,30

Circolari serie 3000 XLK

D mm	F	E mm	S mm	MAX RPM		ART	Acciaio		Inox	
							0,35mm	Ref	0,30mm	Ref
125	XLOCK	14	23	15000	1/32	3121 XLK	6012	30,35	6013	33,25

XLOCK

Tecnology by BOSCH

VELOCITÀ DI
SETUP x5



GUARDA
IL VIDEO



sitbrush.tv/xlk





SMERIGLIATRICE

> Dischi



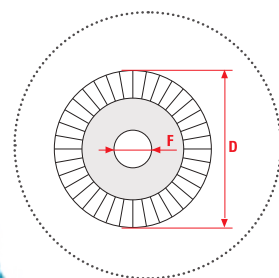
DL115



DL115



DLC115



DL Top Dischi Lamellari di primissima qualità, con lamella doppia o singola e foro 22mm - 7/8". Supporto piano o conico, in nylon o in fibra di vetro. Lo zirconio è adatto per la smerigliatura rapida di acciai speciali altamente resistenti, ghisa, acciai Inox, alluminio, metalli non ferrosi e loro leghe.

DLM Extra Dischi Lamellari Extra: Doppia durata e altissima capacità di asportazione con riduzione tempi di lavoro e miglior rapporto qualità prezzo.

DLC Ceramic Dischi Lamellari Ceramici: dischi TECH di tela abrasiva con rivestimento specifico per trattamento acciaio inox. Altissima velocità di taglio e durata del disco. Riduce sensibilmente il surriscaldamento del pezzo da lavorare e del disco.

Dischi lamellari DL Zirconio - TOP

D mm	Supporto	Lamelle		MAX RPM		ART	40gr		60gr		80gr		120gr	
		N°	Tipo				Ref	€	Ref	€	Ref	€	Ref	€
115	Nylon, piano	72	Doppia	13300	10/80	DL115	0454	2,85	0455	2,85	0456	2,85		
115	Fibra, conico	72	Singola	13300	10/80	DL115	0466	3,10	0467	3,10	0468	3,10	0492	3,10

Dischi lamellari Extra DLM - EXTRA

D mm	Supporto	Lamelle		MAX RPM		ART	40gr		60gr	
		N°	Tipo				Ref	€	Ref	€
115	Fibra, piano	80	Singola	13300	10/80	DL115 Extra	0497	4,60	0498	4,60



Dischi lamellari Zirconio Ceramico DLC - CERAMIC

D mm	Supporto	Lamelle		MAX RPM		ART	40gr		60gr	
		N°	Tipo				Ref	€	Ref	€
115	Fibra, piano	72	Singola	13300	10/80	DLC115	0499	5,65	0490	5,65

TECH

GUARDA
IL VIDEO



sitbrush.tv/v2



APPLICAZIONI

Finitura delle superfici; pulizia saldature in acciaio Inox; rimozione ossidi e vernici.



SMERIGLIATRICE

> Dischi

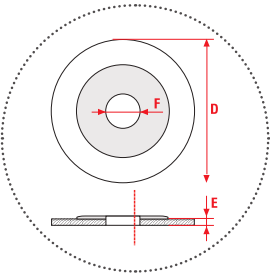
DT230



DT230



DS 115



DT Dischi da taglio in ossido d'alluminio o in carburo di silicio.

DS Dischi da sbavatura in ossido d'alluminio.

DN Dischi in fibra di Nylon molto resistenti, con incorporato abrasivo al carburo di silicio in grana grossa. La struttura fibrosa permette un'azione aggressiva di rimozione del rivestimento senza danneggiare il materiale sottostante. Montabili su smerigliatrice e mini-smerigliatrice.

Dischi da taglio

D mm	E mm	F mm	MAX RPM		ART	Per Inox*		Per ferro	
						Ref	€	Ref	€
115	1	22	13300	10/80	DT115	1749	2,00		
115	1,6	22	13300	10/80	DT115	1750	2,00		
115	3,2	22	13300	10/80	DT115			1751	1,65
125	1	22	13000	10/80	DT125			1745	2,10
125	1,6	22	13000	10/80	DT125			1746	2,10
230	2	22	13300	10	DT230			1757	4,35
230	3,2	22	13300	10	DT230			1754	3,80

Dischi da sbavatura

115	6,4	22	13300	10/80	DS115			1753	2,20
-----	-----	----	-------	-------	-------	--	--	------	------

Dischi per decapaggio DN

D mm	F mm	MAX RPM		ART	Ref	€
115	22	11000	5/40	DN115	0433**	12,80

DN 115



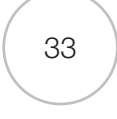
* i dischi da taglio INOX sono eccellenti per tutti i materiali ferrosi e non, come l'alluminio
** supporto in fibra di vetro

APPLICAZIONI

DT Taglio di acciaio, ferro, alluminio e marmo.

DS Sbavatura ferro.

DN Decapaggio, pulizia saldature e rimozione di ruggine e calamina. Ideali su superfici in Inox, superfici da stucco, gomma, materie plastiche e molto altro.





SMERIGLIATRICE

> Box misti

Box Misto Mini
smerigliatrice TECH

Box Misto Mini
smerigliatrice TECH Inox

Box Misto Mini
smerigliatrice



Pratico Display Box contenente 4 pezzi per tipo delle spazzole più utilizzate. Disponibile anche nella versione Inox.

Box mini smerigliatrice TECH

Acciaio

Inox

TECH

Contenuto		Ref	€	Ref	€
4 TU71 M14 (Ref 0240) + 4 T80 M14 (Ref 0127) + 4 CZ95 M14 (Ref 0309) + 4 C090 M14 (Ref 0173)	1/4	0360	218,60		
4 TU71 M14 (Ref 0936) + 4 T80 M14 (Ref 0926) + 4 CZ95 M14 (Ref 0951) + 4 C090 M14 (Ref 0946)	1/4			0991	388,60

NEW

Box mini smerigliatrice

Acciaio

Contenuto		Ref	€
4 TZ70 M14 (Ref 0325) + 4 TE80 M14 (Ref 0105) + 4 CZ95 M14 (Ref 0309) + 4 C090 E M14 (Ref 0106)	1/4	0361	181,20

Box X-LOCK

Acciaio

Contenuto		Ref	€
1 TZ70 XLK (Ref 6000) + 1 T80 XLK (Ref 6002) + 1 CZ95 XLK (Ref 6004) + 1 C090 XLK (Ref 6016)	1/4	6020	65,55

XLOCK
Technology by BOSCH



NEW



Le spazzole per smerigliatrice in confezionamento multiplo hanno etichetta barcode

APPLICAZIONI

Eliminare scorie, ruggine, vernici e forti incrostazioni da superfici di ogni materiale.

> Spazzole circolari

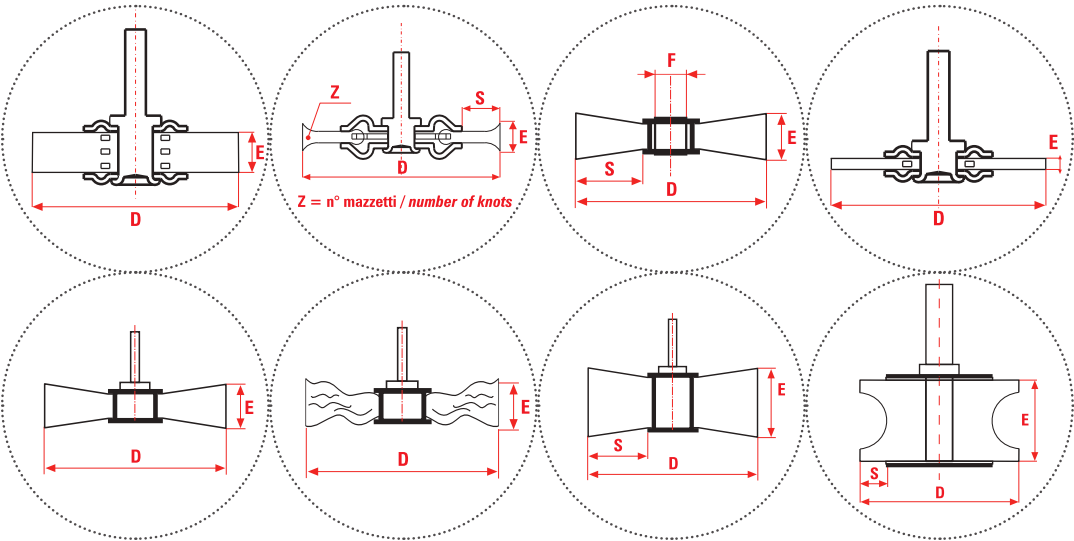


GUARDA
IL VIDEO

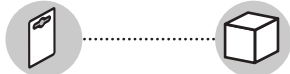


www.sitbrush.tv/d1

DISEGNI TECNICI



LEGENDA PACK



Blister
es. B/6/48
Blister singolo in scatole
da 6 pezzi con eventuale
imballo secondario da
48 pezzi

**Confezione
multipla**
es. 12/96
Confezione multipla da 12
pezzi con eventuale imballo
secondario da 96 pezzi

NOTE

E = spessore nominale. Lo spessore reale può essere leggermente superiore.

Se non indicato diversamente, le spazzole circolari per trapano SIT hanno gambo 6x25 mm - 1/4"x1".

Gli articoli con la Ref rossa sono in pronta consegna, per i restanti sono da prevedere 4 settimane lavorative

LEGENDA FILO



Acciaio
**Acciaio
ottonato**

Inox

Ottone

**Cordicella
d'acciaio
Liz**

Nylon abrasivo
Filamenti in Nylon abrasivo:
O.A. = Ossido di Alluminio
C.S. = Carburo di Silicio
Abrasit A: Nylon abrasivo
arancione (grana 80), più
aggressivo.
Abrasit B: Nylon abrasivo blu
(grana 180), meno aggressivo





TRAPANO

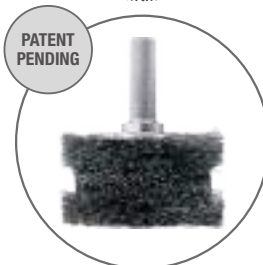
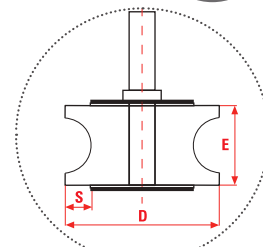
> Spazzole circolari

TECH

CLEPSYDRA Acciaio



CLEPSYDRA Inox



CLEPSYDRA Circularina sagomata secondo brevetto SIT con gambo da 10x28mm - 3/8"x1-1/8" zigrinato per un più saldo serraggio. La sagomatura funge da guida, per facilitare e velocizzare l'applicazione.

CLEPSYDRA

D mm	S mm	E mm	MAX RPM		ART	Acciaio		Inox		Ottone		Nylon Abrasivo	
						0,30mm		0,30mm		0,20mm		1,1mm 120gr	
Ref	€	Ref	€	Ref	€	Ref	€	Ref	€	Ref	€	Ref	€
60-50	10	30	12500	6/48	CLEPSYDRA	0768	19,45						
60-50	10	30	12500	B/6/48	CLEPSYDRA	0880	21,65	0891	34,40	0883	35,45	0893	35,10

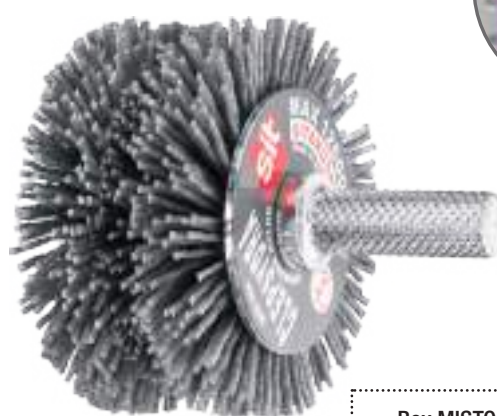
Ref 0891 D: 60-40mm

Nylon abrasivo Attenzione alle velocità di rotazione consigliate per ogni applicazione: vedi tabella 2 pag. 11

CLEPSYDRA Ottone



CLEPSYDRA Nylon



Box MISTO
disponibile
a pag. 54



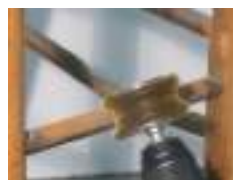
**GUARDA
IL VIDEO**

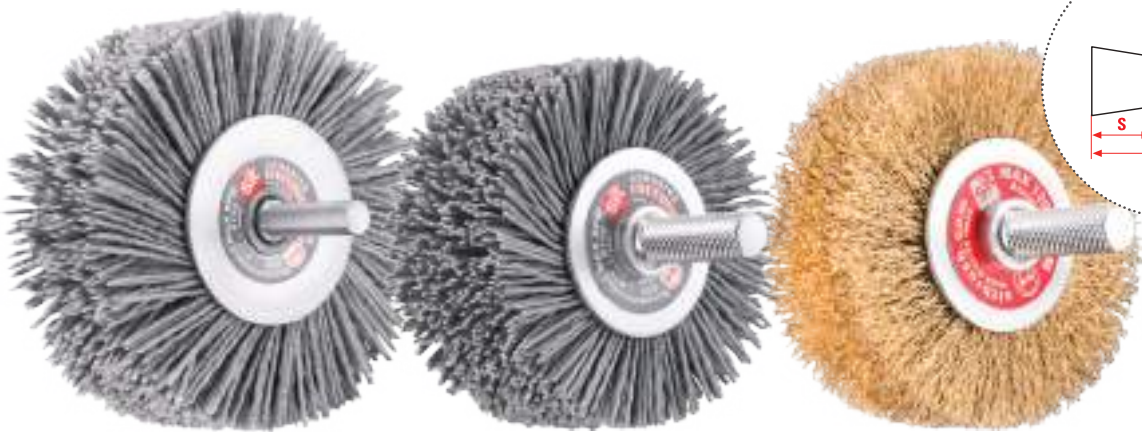
sitbrush.tv/clepsydra



APPLICAZIONI

CLEPSYDRA Lavorazioni di sverniciatura e rimozione ruggine più rapide ed efficaci su tubi, profili curvi e spigoli. Le versioni in ottone e Nylon abrasivo sono indicate per le lavorazioni su legno.

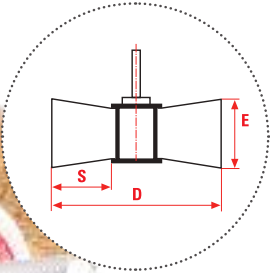




G100D

G80D Nylon

G80D Acciaio Ottonato



G80D-G100D Circularine per trattamento legno. Gambo 10x28mm - 3/8"x1-1/8".
G80D XL Ruletti per trattamento legno. Gambo 10x28mm - 3/8"x1-1/8".

Circulari G80D, G80D XL e G100D						Acciaio	Ottone		Nylon Abrasivo					
D	S	E	MAX RPM		ART	0,30mm	0,20mm		1,2mm 80gr	1,1mm 120gr	1mm 180gr			
mm	mm	mm				Ref	€	Ref	€	Ref	€	Ref	€	Ref
80	20	30	10000	2/24	G80D	0884*	25,05							
80	20	30	6500	2/24	G80D							0994	49,30	
80	20	60	6500	1/24	G80D XL	0894	40,70	0878	78,05			0870	75,80	
100	25	40	6000	2/12	G100D				3155	50,70				

* Acciaio ottonato
G100D gambo 8x28mm - 5/16"x1-1/8".
Nylon abrasivo Attenzione alle velocità di rotazione consigliate per ogni applicazione: vedi tabella 2 pag. 11



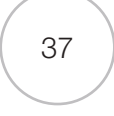
G80D XL Acciaio

G80D XL Nylon

G80D XL Ottone



APPLICAZIONI
G80D-G100D Pulizia, sverniciatura, rimozione corteccia e rusticazione del legno (tronchi, assi, semilavorati).
G80D XL Adatte a satinare, levigare e rusticare ferro, pietra, marmo e legno.





TRAPANO

> Spazzole circolari

TECH

GG74 inox



GG62



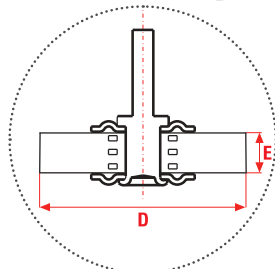
GG52



GG44 inox



GG43



Spazzole circolari con gambo, in acciaio ondulato ad alta resistenza e ad altissima densità di filo. Assicurano lunga durata e grande resa nelle varie lavorazioni industriali.

GG53 M6: in acciaio ottonato ad alta resistenza. Ideale per la pulizia delle seghe a nastro

Circolari GG

Acc. ottonato

Acciaio

Inox

D mm	E mm	MAX RPM		ART	0,15mm		0,30mm		0,30mm	
					Ref	€	Ref	€	Ref	€
18	3	18000	12/96	GG21			3145*	9,60		
25	5	18000	12/96	GG25			3146*	9,60		
30	9	18000	12/96	GG32	0848	9,40				
40	9	18000	12/96	GG42			0850	8,15	2502	14,15
40	12	18000	12/96	GG43			0851	10,65	0966	16,35
40	15	18000	12/96	GG44			0853	13,15	0967	20,95
50	12	15000	12/96	GG53 M6	3151**	13,95				
50	9	15000	12/96	GG52	0856	18,50	0855	8,15	2505	14,15
50	12	15000	12/96	GG53			0857	10,65	0968	16,35
50	15	15000	12/96	GG54			0859	13,15	0969	20,95
50	18	15000	12/96	GG55			0858	14,70		
50	21	15000	12/96	GG56			0860	16,95		
60	9	15000	12/96	GG62	0862	18,50	0861	8,15	2508	14,15
60	12	15000	12/96	GG63			0863	10,65	0971	16,35
60	15	15000	12/96	GG64			0865	13,15	0972	20,95
70	9	15000	12/96	GG72	0868	18,50	0867	8,60	2510	15,05
70	12	15000	12/96	GG73			0869	11,25	0973	17,35
70	12	15000	B/6/48	B GG73			0217	12,65		
70	12	15000	12/96	GG73 super inox					0999	19,10
70	15	15000	12/96	GG74			0871	13,35	0974	21,50

GG53 M6



GG73 super inox con flange Ø 30mm - 1-1/4" in acciaio inox.
* Ref 3145 Ø 0,10mm - 0,004"; Ref 3146 Ø 0,20mm - 0,008".
** Ref 3151 Ø 0,30mm - 0,012"

APPLICAZIONI

Rimozione di scorie, ruggine e residui di lavorazione da superfici di ogni materiale e forma.





Spazzole circolari con gambo, in acciaio ondulato ad alta resistenza e ad altissima densità di filo. Assicurano lunga durata e grande resa nelle varie lavorazioni industriali. Adatte anche al montaggio su macchinari fissi e centri di lavoro.

Circolari GG

D mm	E mm	MAX RPM		ART	Acciaio		Inox		Ottone		Liz	
					0,30mm		0,30mm		0,30mm		0,25mm	
					Ref	€	Ref	€	Ref	€	Ref	€
80	9	12000	12/96	GG82	0873	8,60	2513	15,05				
80	12	12000	12/96	GG83	0874	11,25	0976	17,35	0876	21,05		
80	15	12000	12/96	GG84	0877	13,35	0977	21,35				
100	9	10000	12/96	GG102	0879	12,75	0979	18,20	0881	21,65	9635	19,10
100	16	10000	10/40	GG103	0882	15,45	0866	21,75				
100	16	10000	B/6/48	B GG103	0219	16,65						

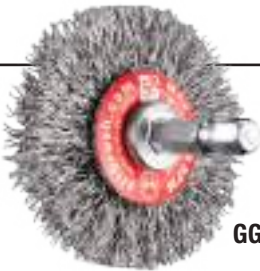
Ref 0882, 0219 Acciaio ottonato

Tutte le circolarine della serie GG possono essere fornite con FORO 8mm - 5/16" allo stesso prezzo, ordine minimo 120 pz.

Circolari GG-HEX
ad attacco rapido

D mm	E mm	MAX RPM		ART	Acciaio	
					0,30mm	
					Ref	€
50	9	15000	12/96	GG52 HEX	0864	8,15

La linea HEX monta un gambo esagonale da 6,35mm - 1/4" che si adatta a qualsiasi tipo di mandrino o di avvitatore e permette l'attacco rapido.



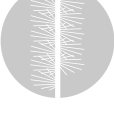
GG52 HEX

Differenza tra circolarine GG e circolarine G

Le GG sono ingegnerizzate per lavori gravosi e con maggiori velocità di rotazione. Ciò permette di ottenere il risultato desiderato in minor tempo e maggior aggressività. Montabili anche su utensili ad aria.



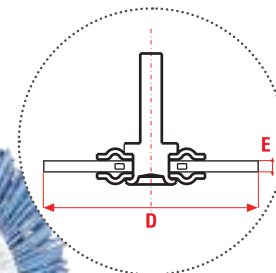
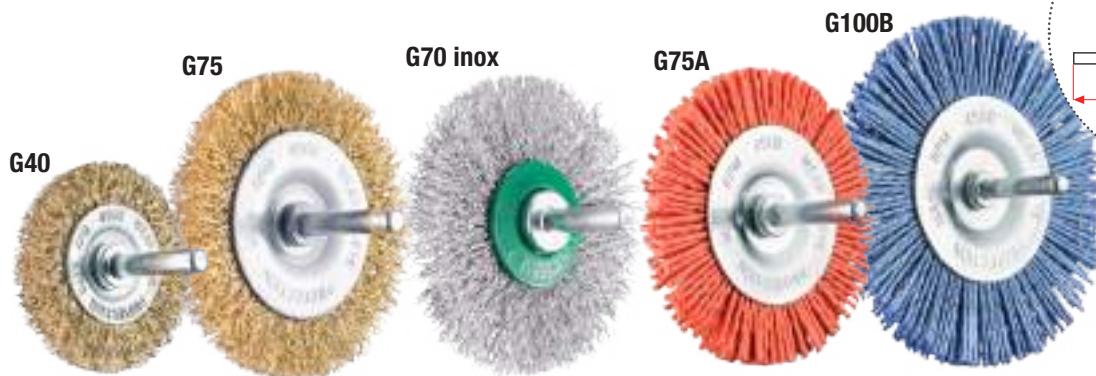
APPLICAZIONI
Rimozione di scorie, ruggine e residui di lavorazione da superfici di ogni materiale e forma.





TRAPANO

> Spazzole circolari



Spazzole circolari con gambo 6x21mm - 1/4"x7/8" in filo d'acciaio ottonato e inox ondulato.

G75-100 A-B Spazzole in Nylon abrasivo con gambo 6x30mm - 1/4"x1-1/4": lunga durata, leggerezza, non graffiano e non arrugginiscono.

Circolarine G

Acc. ottonato

Inox

D mm	E mm	MAX RPM		ART	0,30mm		0,30mm	
					Ref	€	Ref	€
30	4	6000	24/192	G30	0885	2,65		
30	9	18000	12/96	G30			2504	8,10
30	4	6000	B/12/96	B G30	0220	2,85		
40	5	4500	24/192	G40	0886	2,70		
40	9	18000	12/96	G40			2512	8,10
50	5	4500	24/192	G50	0887	2,70		
50	9	15000	12/96	G50			2514	8,10
50	5	4500	B/12/96	B G50	0218	2,95		
50	9	15000	B/6/48	B G50			0965	9,60
60	5	4500	24/192	G60	0888	3,10		
60	9	15000	12/96	G60			2516	8,10
70	9	15000	12/96	G70			2518	9,25
70	9	15000	B/6/48	B G70			0970	10,65
75	7	4500	24/192	G75	0889	3,55		
75	7	4500	B/12/96	B G75	0216	3,70		
80	9	12000	12/96	G80			2520	9,25
100	9	4500	12/96	G100	0890	4,05		
100	9	12000	12/96	G100			0978	9,80
100	9	4500	B/12/48	B G100	0205	4,45		
100	9	12000	B/6/48	B G100			0975	11,10

• Differenza tra circolari GG e circolarine G

Le circolari GG sono ingegnerizzate per lavori gravosi e con maggiori velocità di rotazione. Ciò permette di ottenere il risultato desiderato in minor tempo e maggior aggressività. Montabili anche su utensili ad aria.

Le spazzole per trapano della linea G presentano l'etichetta barcode su singolo pezzo



NEW

Circolarine G

Nylon Abrasivo

D mm	E mm	MAX RPM		ART	Abrasit A 80gr		Abrasit B 180gr	
					Ref	€	Ref	€
75	5	4500	24/192	G75A - G75B	0609	9,15	0619	9,15
75	5	4500	B/6/48	B G75A - B G75B	0610	10,40	0620	10,40
100	5	4500	14/112	G100A - G100B	0611	11,25	0621	11,25
100	5	4500	B/6/48	B G100A - B G100B	0612	12,35	0622	12,35

APPLICAZIONI

Rimozione di scorie, ruggine e residui di lavorazione da superfici di ogni materiale e forma.

La serie G è adatta all'hobbista. Ideale per lavori leggeri di manutenzione e pulizia.

G75-100 A-B Ideali su pietra, mattoni, tegole, cemento, legno e metalli.

TRAPANO

> Spazzole circolari, ruote lamellari e ruote di finitura



SP Spazzole circolari in panno con gambo 6x27mm - 1/4"x1-1/8". Da utilizzare con o senza la pasta abrasiva Dialux (vedi pag. 65).

RL Lamelle di tela abrasiva. Gambo 6x40mm - 1/4"x1-5/8".

RC-RF Spugna abrasiva con o senza lamelle. Gambo 6x35mm - 1/4"x1-3/8".

RN Dischi in fibra di Nylon molto resistenti, con incorporato abrasivo al carburo di silicio in grana grossa. La struttura fibrosa permette un'azione aggressiva di rimozione del rivestimento senza danneggiare il materiale sottostante. Montabili su trapano con apposito gambo.

Circolari in panno

D mm	E mm	MAX RPM	Densità		ART	Panno	
						Ref	€
80	10	4000	90	12/96	SP80	0401	7,80
80	10	4000	90	B/6/48	B SP80	0402	8,30

Ruote lamellari

D mm	E mm	MAX RPM		ART	A corundum 40 (A40)		A corundum 60 (A60)		A corundum 80 (A80)	
					Ref	€	Ref	€	Ref	€
30	20	22800	10/80	RL30			0470	3,75		
40	30	17100	10/80	RL40	0472	4,45	0473	4,45	0474	4,45
50	30	13700	10/80	RL50	0475	5,00	0476	5,00	0477	5,00
50	30	13700	B/6/48	B RL50					0410	7,55
60	30	12750	10/80	RL60	0478	5,75	0479	5,75	0480	5,75
80	30	8600	10/80	RL80					0436	8,55
80	30	8600	B/6/48	B RL80					0411	12,05

Ruote di finitura

D mm	E mm	MAX RPM		ART	Grana A 150gr		Flap grana fine	
					Ref	€	Ref	€
50	25	12000	25/100	RC50 - RF50	0416	11,10	0417	8,85
75	45	8000	10/80	RC75 - RF75	0418	24,10	0419	18,35
100	45	6500	10/80	RC100 - RF100	0420	27,80	0421	21,75

Dischi per decapaggio RN

D mm	F mm	MAX RPM		ART	Ref	€
100	10	8000	10/80	RN100	0442	9,20
Gambo 6x18 con attacco M10 per RN100 10/120				G10	0448	4,35



APPLICAZIONI

SP Pulizia e lucidatura delle superfici ferrose e non ferrose.
RL, RC, RF Finitura e satinatura di superfici ferrose e non ferrose.
RN Decapaggio, pulizia saldature e rimozione di ruggine e calamina. Ideali su superfici in Inox, superfici da stucco, gomma, materie plastiche e molto altro.

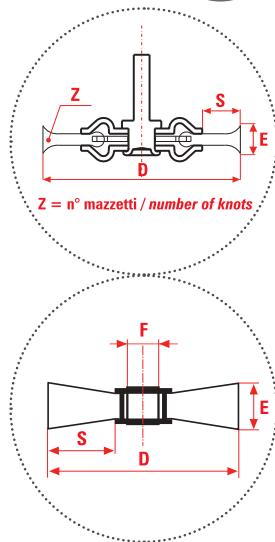
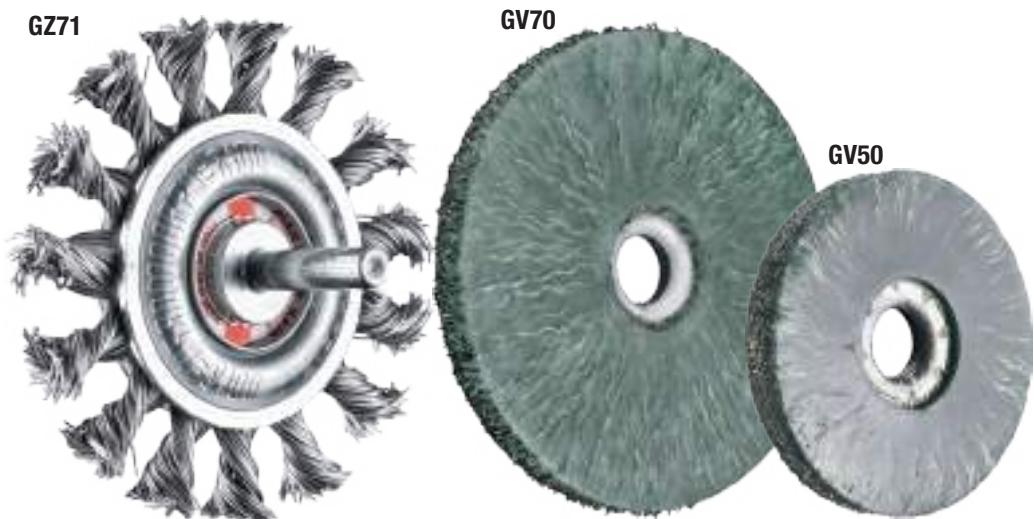




TRAPANO

TECH

> Spazzole circolari a mazzetti ritorti e vulcanizzate

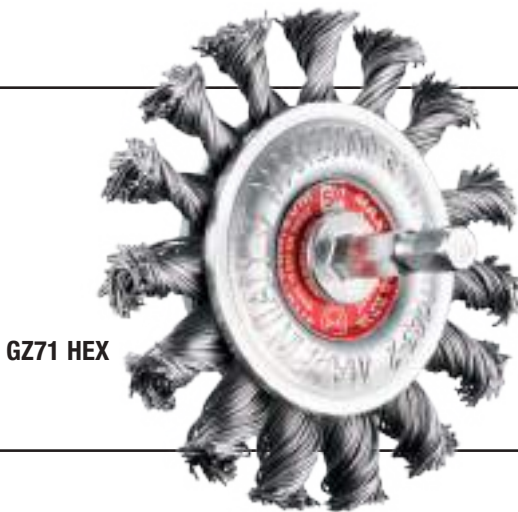


GZ Spazzole circolari con gambo, in acciaio ad alta resistenza. Aggressive grazie ai mazzetti ritorti.
GV Spazzole circolari in filo d'acciaio ottonato annegato in una soluzione poliuretanica e con gambo intercambiabile. Assicurano lunga durata e massima sicurezza d'impiego.

Circolari GZ

Acciaio

D mm	E mm	S mm	Z	MAX RPM		ART	0,50mm	
							Ref	€
70	10	15	15	20000	12/96	GZ71	0300	15,55
70	10	15	15	20000	12/96	GZ71 HEX	0318	15,55
70	10	15	15	20000	B/6/48	B GZ71	0301	16,65
70	10	15	30	20000	12/96	GZ72	0305	24,85
100	10	25	15	20000	12/96	GZ100	0302	18,30



GZ71 HEX

Circolari vulcanizzate GV

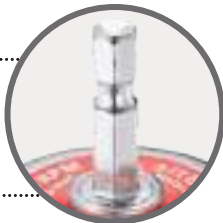
Acciaio

D mm	E mm	S mm	F mm	MAX RPM		ART	0,50mm	
							Ref	€
50	8	12	10	15000	12/96	GV50	0790	29,95
60	8	17	10	15000	12/96	GV60	0791	29,95

Gambo 6x18 con attacco M10 + 3 coppie di flange Ø 25-30-38mm	12/96	GV10	0789	6,45
---	-------	------	------	------



La linea HEX monta un gambo esagonale da 6,35mm - 1/4" che si adatta a qualsiasi tipo di mandrino o di avvitatore e permette l'attacco rapido.



APPLICAZIONI

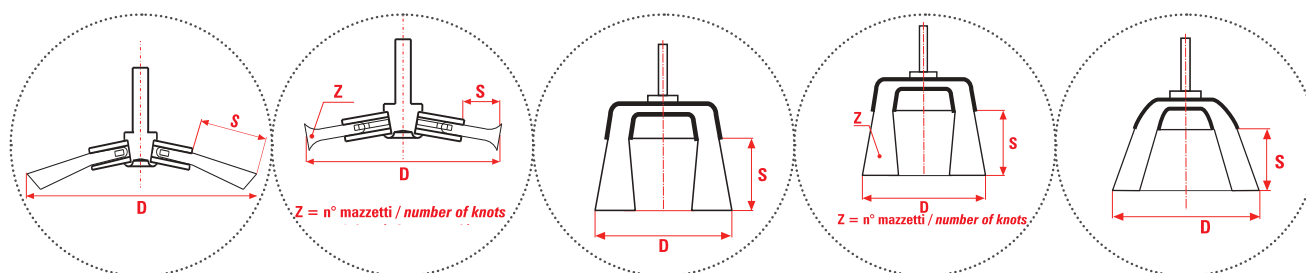
Rimozione di scorie, ruggine e residui da ogni tipo di superficie. Le spazzole circolari GV assicurano abrasione uniforme.

> Spazzole a tazza e coniche

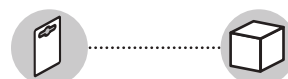


www.sitbrush.tv/d2

DISEGNI TECNICI



LEGENDA PACK



Blister
es. B/6/48
Blister singolo in scatole
da 6 pezzi con eventuale
imballo secondario da
48 pezzi

**Confezione
multipla**
es. 12/96
Confezione multipla da 12
pezzi con eventuale imballo
secondario da 96 pezzi

LEGENDA FILO



Acciaio
**Acciaio
ottonato**

Inox

Ottone

**Cordicella
d'acciaio
Liz**

Nylon abrasivo
Filamenti in Nylon abrasivo:
O.A. = Ossido di Alluminio
C.S. = Carburo di Silicio
Abrasit A: Nylon abrasivo
arancione (grana 80), più
aggressivo.
Abrasit B: Nylon abrasivo blu
(grana 180), meno aggressivo

NOTE

LIZ La cordicella ottonata Liz è caratterizzata da altissima densità e altissima resistenza; ha maggiore durata, maggiore flessibilità e minore aggressività rispetto all'acciaio 0,35mm - 0,014". Il Liz è particolarmente indicato per la lavorazione di materiali semi-morbidi come la gomma.



Se non indicato diversamente, le spazzole per trapano SIT hanno gambo 6x25mm - 1/4x1".

Gli articoli con la Ref rossa sono in pronta consegna, per i restanti sono da prevedere 4 settimane lavorative





TRAPANO

> Spazzole a tazza

TECH



Spazzole a tazza con gambo per trapano. Ideali per superfici piane.
T in acciaio ondulato ad altissima resistenza.
TGZ a mazzetti ritorti per maggiore aggressività.

Tazze T

Tazze T				Acciaio		Inox		Ottone		Liz		Nylon Abrasivo		
D	S	MAX		ART	0,30mm	0,30mm	0,30mm	0,25mm	0,55mm 320gr					
mm	mm	RPM			Ref	€	Ref	€	Ref	€	Ref	€		
50	17	12000	12/96	T50	0650	7,95	0984	12,60	0652	13,50			0653	18,55
65	24	12000	12/96	T60	0654	10,65	0987	14,95						
70	20	12000	12/96	T70	0655*	10,85	0986	17,15	0657	19,55	9634	17,20		
70	20	12000	B/6/48	B T70	0211*	12,10								

* 0,35mm - 0,014"

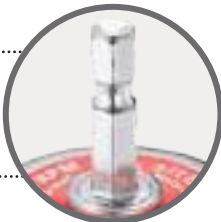
Tazze TGZ

D mm	S mm	Z	MAX RPM		ART	Acciaio		TGZ70	
						0,35mm			
Ref	€	Ref	€	Ref	€	Ref	€	Ref	€
70	20	15	6500	12/96	TGZ70	0303	15,20		
70	20	15	6500	B/6/48	B TGZ70	0304	16,35		

Tazze HEX con attacco rapido

D mm	S mm	Z	MAX RPM		ART	Acciaio	
						0,35mm	
Ref	€	Ref	€	Ref	€	Ref	€
65	24		12000	12/96	T60 HEX	0656	10,65
70	20	15	6500	12/96	TGZ70 HEX	0310	15,20

La linea HEX monta un gambo esagonale da 6,35mm - 1/4" che si adatta a qualsiasi tipo di mandrino o di avvitatore e permette l'attacco rapido.



APPLICAZIONI

T Lavori pesanti di sverniciatura.
TGZ Rimozione aggressiva di scorie, ruggine e residui.



TRAPANO

> Spazzole a tazza



TE Spazzole a tazza in acciaio ottonato ondulato.
T50-75 A-B Tazze in Nylon abrasivo con gambo 6x30mm - 1/4"x1-1/4": lunga durata, leggerezza, non graffiano e non arrugginiscono.

Tazze TE

D mm	S mm	MAX RPM		ART	Acc. ottonato		Inox	
					0,30mm Ref	€	0,30mm Ref	€
50	17	4500	24/192	TE50	0660	2,75		
50	17	12000	12/96	TE50			2522	7,20
50	17	4500	B/12/96	B TE50	0200	3,15		
50	17	12000	B/6/48	B TE50			0980	8,70
75	25	6500	12/96	TE75	0661	3,70		
75	25	12000	12/96	TE75			2526	8,10
75	25	4500	B/12/96	B TE75	0202	4,05		
75	25	12000	B/6/48	B TE75			0985	9,60
85	25	4500	B/6/48	B TE85	0227	6,85		

Tazze TE

D mm	S mm	MAX RPM		ART	Nylon Abrasivo			
					Abrasisit A 80gr		Abrasisit B 180gr	
					Ref	€	Ref	€
50	16	4500	24/192	T50A - T50B	0613	10,40	0623	10,40
50	16	4500	B/6/48	B T50A - B T50B	0614	11,25	0624	11,25
75	24	4500	15/120	T75A - T75B	0615	12,35	0625	12,35
75	24	4500	B/6/48	B T75A - B T75B	0616	13,30	0626	13,30

Le spazzole per trapano della linea TE e in Nylon Abrasivo presentano l'etichetta barcode su singolo pezzo

NEW

Differenza tra circolarine T e circolarine TE
Le tazze T sono ingegnerizzate per lavori gravosi e con maggiori velocità di rotazione. Ciò permette di ottenere il risultato desiderato in minor tempo e maggior aggressività. Montabili anche su utensili ad aria.



APPLICAZIONI
TE Lavori leggeri di manutenzione e pulizia. Ideale per l'hobbista.
T50-75 A-B Ideali su pietra, mattoni, tegole, cemento, legno e metalli.





TRAPANO

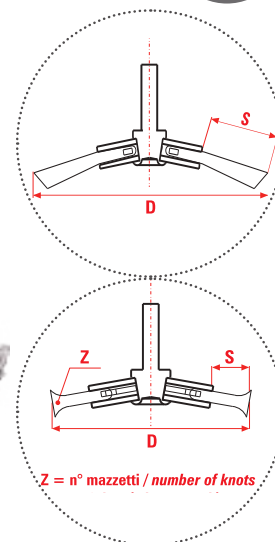
TECH

> Spazzole coniche

C090 G



CZ95 G



La forma conica le rende adatte a lavori di taglio su superfici irregolari, con spigoli, profili e fessure.

CO in acciaio ondulato ad alta resistenza.

CZ a mazzetti ritorti per maggiore aggressività.

Coniche CO

Acciaio

Inox

D mm	S mm	MAX RPM		ART	0,35mm		0,30mm	
					Ref	€	Ref	€
95	20	6500	12/96	C090 G	0170	9,85	0941	16,75
95	20	6500	B/6/48	B C090 G	0212	10,85	0940	17,80

Coniche CZ

Acciaio

D mm	S mm	Z	MAX RPM		ART	0,35mm	
						Ref	€
95	20	15	6500	12/96	CZ95 G	0307	14,15
95	20	15	6500	B/6/48	B CZ95 G	0306	15,55

APPLICAZIONI

CO Lavori di manutenzione, pulizia e sverniciatura di superfici irregolari.

CZ Lavori di manutenzione, rimozione scorie, ruggine e residui di lavorazione.

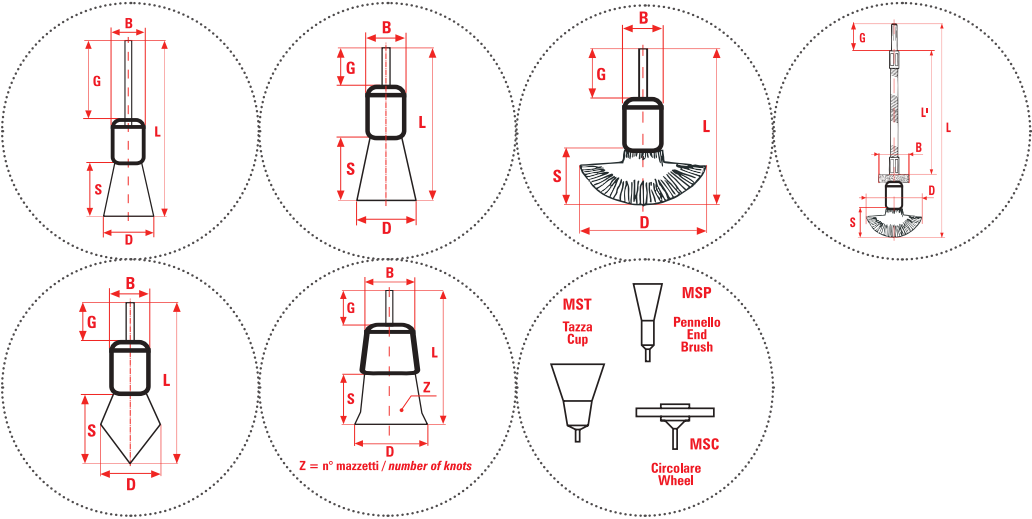


> Pennelli

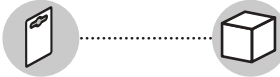


www.sitbrush.tv/d3

DISEGNI TECNICI



LEGENDA
PACK



Blister
es. B/6/48
Blister singolo in scatole
da 6 pezzi con eventuale
imballo secondario da
48 pezzi

**Confezione
multipla**
es. 12/96
Confezione multipla da 12
pezzi con eventuale imballo
secondario da 96 pezzi

LEGENDA
FILO



Acciaio
Acciaio
ottonato

Inox

Ottone

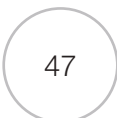
**Cordicella
d'acciaio
Liz**

**Nylon
abrasivo**
Filamenti in nylon
abrasivo:
O.A. = Ossido di Alluminio
C.S. = Carburo di Silicio
Abrasit A: Nylon abrasivo
arancione (grana 80), più
aggressivo.
Abrasit B: Nylon abrasivo
blu (grana 180), meno
aggressivo

NOTE

Se non indicato diversamente, i pennelli per trapano
SIT hanno gambo Ø 6mm - 1/4".

Gli articoli con la Ref rossa sono in pronta consegna,
per i restanti sono da prevedere 4 settimane
lavorative

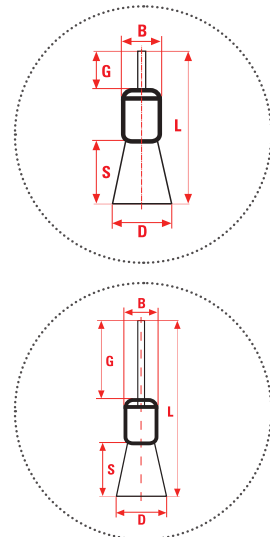




TRAPANO

> Pennelli

TECH



Spazzole a pennello in acciaio ondulato ad alta resistenza e altissima densità di filo, per lavori frontali con utensili elettrici e ad aria.
PL15, PL20 Pennelli a gambo lungo in acciaio ottonato. Adatti a lavori in cavità profonde.
P6 Pennello con filamento in tutta la lunghezza del corpo. Tagliare il gambo per regolare sporgenza e consumo.

Pennelli P

Acciaio

Inox

D mm	G mm	B mm	S mm	L mm	MAX RPM		ART	0,15mm		0,30mm		0,15mm		0,30mm	
								Ref	€	Ref	€	Ref	€	Ref	€
4	55	6	10	65	20000	10	P6							2493	7,85
15	20	10	24	65	20000	12/96	P10	0800	5,45	0801	3,75	0953	6,40	0954	5,40
15	20	10	24	65	20000	B/6/48	B P10							0955	6,30
18	22	15	24	65	18000	12/96	P15	0806	6,65	0807	4,45	0956	8,65	0957	6,40
18	80	15	24	122	18000	12/96	PL15			0825	9,60				
22	18	20	27	70	18000	12/96	P20	0813	9,60	0814	5,55	0961	10,50	0962	8,65
22	80	20	27	129	18000	12/96	PL20			0826	11,25				
28	18	25	27	70	18000	12/96	P25	0843	11,70	0820	6,80	0993	13,95	2495	11,20
35	18	30	30	72	18000	12/96	P30			0822	8,05	0998	16,95	0981	13,85

Pennelli P

Ottone

Liz

D mm	G mm	B mm	S mm	L mm	MAX RPM		ART	0,15mm		0,30mm		0,17mm	
								Ref	€	Ref	€	Ref	€
15	20	10	24	65	20000	12/96	P10	0804	5,75	0805	4,80	0802	4,65
18	22	15	24	65	18000	12/96	P15	0810	6,80	0811	5,75	0812	4,95
22	18	20	27	70	18000	12/96	P20	0817	9,20	0818	8,55	0819	6,65
28	18	25	27	70	18000	12/96	P25					0821	8,70
35	18	30	30	72	18000	12/96	P30					0823	10,85

0806,0813,0825,0826,0843, 0847 Acciaio ottonato

Differenza tra pennelli P e pennelli PE

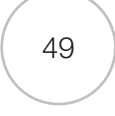
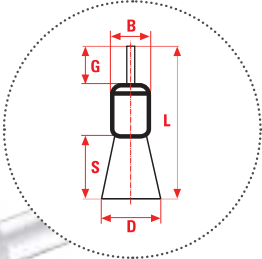
I pennelli P sono ingegnerizzate per lavori gravosi e con maggiori velocità di rotazione. Ciò permette di ottenere il risultato desiderato in minor tempo e maggior aggressività. Montabili anche su utensili ad aria.



APPLICAZIONI

Lavori frontali di sbavatura fori, manutenzione e pulizia di superfici di difficile accesso.





PS Pennelli in Nylon abrasivo ad altissima densità di filo, montabili su macchine CNC. Sono disponibili diverse grane.

PV Pennelli in filo d'acciaio ottonato annegato in una soluzione poliuretanica. Assicurano lunga durata, massima sicurezza e miglior precisione d'impiego.

Pennelli P-HEX ad attacco rapido

Acciaio

D	G	B	S	L	MAX RPM		ART	0,30mm
mm	mm	mm	mm	mm			Ref	€
28	18	24	27	81	4500	12/96	P24 HEX	0824 6,80

Pennelli PV Vulcanizzati

Acc. ottonato

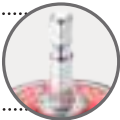
D	G	B	S	L	MAX RPM		ART	0,30mm
mm	mm	mm	mm	mm			Ref	€
24	16	22	24	65	15000	12/96	PV22	0793 48,55

Pennelli PS

Nylon Abrasivo

D	G	B	S	L	MAX RPM		ART	1mm 180gr
mm	mm	mm	mm	mm			Ref	€
27	18	30	27	68	4500	12/96	PS30	0797 25,25

La linea HEX monta un gambo esagonale da 6,35mm - 1/4" che si adatta a qualsiasi tipo di mandrino o di avvitatore e permette l'attacco rapido.



APPLICAZIONI

PS Sbavatura e finitura di metalli ferrosi e non ferrosi.

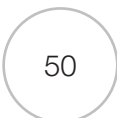
PV Operazioni di finitura che richiedono abrasione uniforme e superficie di lavoro definita





TRAPANO

> Pennelli



PE Pennelli in acciaio ottonato ondulato

P20 A-B Pennelli in Nylon abrasivo. Sono durevoli e leggeri, non graffiano e non arrugginiscono

Pennelli PE

Acc. ottonato

Inox

D	G	B	S	L	MAX RPM		ART	0,30mm	0,30mm
mm	mm	mm	mm	mm				Ref	€
18	22	15	24	65	18000	24/192	PE15	0794	2,70
18	22	15	24	65	18000	B/12/96	B PE15	0209	3,75
22	18	20	27	70	18000	24/96	PE20	0795	3,75
22	18	20	27	70	18000	12/96	PE20		2528 5,75
22	18	20	27	70	18000	B/6/48	B PE20		0960 7,20
28	20	25	27	70	18000	24/96	PE25	0796	4,20
28	20	25	27	70	18000	B/12/96	B PE25	0210	4,70

Pennelli PE

Nylon Abrasivo

D	G	B	S	L	MAX RPM		ART	Abrasit A 80gr	Abrasit B 180gr
mm	mm	mm	mm	mm				Ref	€
22	21	22	22	74	4500	20/160	P20A - P20B	0617	8,15
22	21	22	22	74	4500	B/6/48	B P20A - B P20B	0618	9,15

I Pennelli della linea PE e quelli in Nylon abrasivo presentano l'etichetta barcode su singolo pezzo



NEW

Differenza tra circolarine P e circolarine PE

I pennelli P sono ingegnerizzate per lavori gravosi e con maggiori velocità di rotazione. Ciò permette di ottenere il risultato desiderato in minor tempo e maggior aggressività. Montabili anche su utensili ad aria.



APPLICAZIONI

PE Lavori leggeri di manutenzione e pulizia.

P20A-B Ideali su pietra, mattoni, tegole, cemento, legno e metalli.



PF Pennelli in acciaio ondulato ad alta resistenza ed altissima densità di filo. La forma a fungo li rende adatti per lavori di pulizia in zone concave.

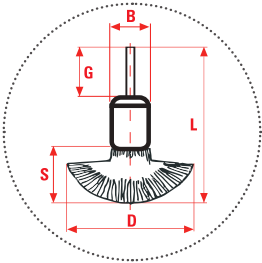
FLEX Il gambo lungo e flessibile lo rende adatto per lavori in cavità profonde, difficili da raggiungere e non allineate.

P PUNTA Pennelli in acciaio ondulato ad alta resistenza ed altissima densità di filo. La punta li rende adatti a lavori di precisione.

Pennelli a fungo

Acciaio

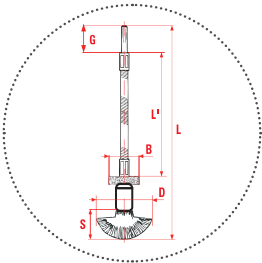
D	G	B	S	L	MAX RPM		ART	0,30mm	
								Ref	€
35	22	15	25	61	18000	12/96	PF15	0831	8,85
50	18	20	25	65	18000	12/96	PF20	0832	10,10
60	18	30	30	72	15000	12/96	PF30	0833	15,00
23	22	15	22	61	18000	12/96	710/25	0834	15,75
30	22	15	25	65	18000	12/96	710/30	0835	15,75
40	22	20	35	72	18000	12/96	710/40	0836	16,95



Pennelli flex

Acciaio

D	G	B	S	L	L'	MAX RPM		ART	0,30mm	
									Ref	€
50	25	30	27	230	150	12000	12	FLEX20	0827	57,20
50			27			12000	24	RICAMBI FUNGO	0828	14,90
		30				12000	24/288	RICAMBI ANELLO 6/30	0829	4,10

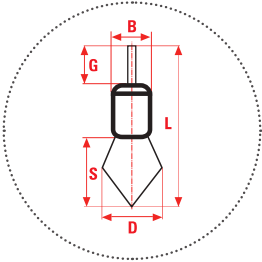


Pennelli a punta

Acc. Ottonato

Inox

D	G	B	S	L	MAX RPM		ART	0,30mm		0,30mm	
								Ref	€	Ref	€
10	23	10	25	105	20000	12/96	PL10 PUNTA 30°	0912	10,90	0952	14,65
10	20	10	25	65	20000	12/96	P10 PUNTA 30°	0803	6,80	0808	10,20
18	22	15	26	65	18000	12/96	P15 PUNTA 60°	0830	6,65	0838	10,05
22	18	20	27	69	18000	12/96	P20 PUNTA 60°	0815	8,85	0816	13,20



APPLICAZIONI

PF Autofficina - manutenzione dei motori.

FLEX Lavori frontali di sbavatura fori, manutenzione, pulizia di superfici e cavità di difficile accesso.

P PUNTA Eliminazione di scorie, di bave e di vernice da superfici interne e di difficile accesso. Ideali per lavori ad alte velocità.





TRAPANO

> Pennelli

PERFORMANCE MIGLIORATA

TECH



Spazzole a pennello in acciaio ad altissima resistenza. A mazzetti ritorti per una maggior aggressività. Variano il diametro di lavoro a seconda degli RPM usati.

Pennelli PZ

Pennelli PZ										Acciaio						Inox			
D	G	B	S	L	Z	MAX RPM		ART	0,25mm		0,35mm		0,50mm		0,25mm		0,35mm		
mm	mm	mm	mm	mm					Ref	€	Ref	€	Ref	€	Ref	€	Ref	€	
6	18	10	25	66	1	4500	10	PZ6			2489	11,70					2490	19,95	
19	16	19	28	70	6	20000	12/96	PZ19	0837	20,00					0959	29,20			
20	16	22	28	71	8	20000	12/96	PZ20	0839	20,80	0840	20,80	0841	20,80	0963	29,90	0964	29,90	
30	16	28	28	73	12	20000	12/96	PZ30	0844	24,20	0845	24,20	0846	24,20	0982	32,55	0983	32,55	

Tutti i pennelli a mazzetti ritorti PZ sono disponibili, a richiesta, con guaina di rivestimento in plastica, in modo da evitare il contatto del pennello con la superficie da lavorare.

Variazione apertura PZ a seconda degli RPM usati

D nominale	d filo	5000 RPM	8000 RPM	10500 RPM	13500 RPM
mm	mm	mm	mm	mm	mm
19	0,25	30	65	75	80
20	0,25	30	70	80	85
20	0,35	20	40	60	70
20	0,50	20	30	40	60
30	0,25	45	70	80	85
30	0,35	45	65	75	80
30	0,50	30	45	60	65



APPLICAZIONI
Lavori frontali di grossa sbavatura fori, manutenzione e pulizia.

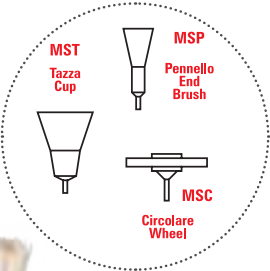
TRAPANO

> Mini Spazzole

MSC

MST

MSP



Una serie completa di mini spazzole per lavori di precisione e modellismo.

Mini spazzole
con gambo Ø 2,35mm - 3/32"

Acciaio

Ottone

D mm	G mm	MAX RPM		ART	0,10mm		0,08mm	
					Ref	€	Ref	€
19	2,35	4500	10/100	MSC	3501	3,60	3502	4,10
12	2,35	4500	10/100	MST	3511	4,10	3512	4,65
8	2,35	4500	10/100	MSP	3521	3,60	3522	4,10

D mm	G mm	MAX RPM		ART	Setola bianca		Setola nera		Cotone		Scotch brite	
					Ref	€	Ref	€	Ref	€	Ref	€
22	2,35	4500	10/100	MSC	3503	3,15			3505	3,15		
25	2,35	4500	10/100	MSC							3506	4,10
12	2,35	4500	10/100	MST	3513	3,95						
8	2,35	4500	10/100	MSP	3523	3,15	3524	2,90				

Acciaio

Contenuto		ART	0,10mm	
			Ref	€
MSC + MST + MSP	B/6/48	MINI KIT	0370	11,30

Acciaio: Per rimuovere incrostazioni e asportare.
Ottone: Per lucidare.
Setola Bianca e Nera: Per sgrassatura con paste.
Cotone: Per brillantatura con paste.
Scotch Brite: Per satinare e preparare le saldature.

APPLICAZIONI

Per Hobbistica, modellismo e lavorazioni di finitura su stampi.





TRAPANO

> Box misti

**SUPER 5
Inox**

BOX ABRASIT

BOX DRILL



Box SUPER 5 Pratici Display Box contenenti 8 o 6 pezzi per tipo delle spazzole per trapano più utilizzate.

Box misto Abrasit Box contenente 20 spazzole assortite (2 pz per ogni referenza) in nylon abrasivo.

Di lunga durata, leggere, non graffiano e non arrugginiscono.

Box Drill Box contenente 8 spazzole TECH assortite in inox (2 pezzi per ogni referenza).

Box HEX Box contenente 12 spazzole assortite (4 pezzi per ogni referenza) con gambo ad attacco rapido esagonale da 6,35mm - 1/4", per un più rapido serraggio e risparmio nei tempi di setup.

Box misti trapano

Acciaio ottonato **Nylon abrasivo** **Inox**

Contenuto	1 2	ART	0,30mm		Abrasit A (80gr) Abrasit B (180gr)		0,30mm	
			Ref	€	Ref	€	Ref	€
8 G50 (Ref 0887) + 8 G60 (Ref 0888) + 8 TE50 (Ref 0660) + 8 TE75 (Ref 0661) + 8 PE20 (Ref 0795)	1/4	SUPER 5 40pz	0895	128,00				
6 G50 (Ref 2514) + 6 G70 (Ref 2518) + 6 TE50 (Ref 2522) + 6 TE75 (Ref 2526) + 6 PE20 (Ref 2528)	1/4	SUPER 5 30pz					0769	230,40
2 G75A (Ref 0609) + 2 G75B (Ref 0619) + 2 G100A (Ref 0611) + 2 G100B (Ref 0621) + 2 T50A (Ref 0613) + 2 T50B (Ref 0623) + 2 T75A (Ref 0615) + 2 T75B (Ref 0625) + 2 P20A (Ref 0617) + 2 P20B (Ref 0627)	1/4	BOX ABRASIT 20pz			0645	205,20		

Box DRILL

Acciaio **Inox**

Contenuto	1 2	ART	0,30mm		0,30mm	
			Ref	€	Ref	€
2 GG43 (Ref 0966) + 2 GG63 (Ref 0971) + 2 T50 (Ref 0984) + 2 P25 (Ref 2495)	1/4	BOX Drill 8pz			0767	113,00
4 GG62 (Ref 0861) + 4 T50 (Ref 0650) + 4 T70 (Ref 0655) + 4 P20 (Ref 0814)	1/4	BOX Drill 16pz	0380	130,00		

TECH

Box HEX

Acciaio

Contenuto	1 2	ART	0,30mm	
			Ref	€
4 GG52HEX (Ref 0864) + 4 T60HEX (Ref 0656) + 4 P24HEX (Ref 0824)	1/4	BOX HEX 12pz	0897	102,40

TECH

Box CLEPSYDRA

Contenuto		ART	Ref	€
5 Clepsydra Acciaio (Ref 0880) + 1 Clepsydra Inox (Ref 0891) + 1 Clepsydra Ottone (Ref 0883) + 1 Clepsydra Nylon (Ref 0893)	1/4	BOX CLEPSYDRA 8pz*	0338	213,20



BOX CLEPSYDRA

TECH

APPLICAZIONI

Ideali per lavori leggeri di manutenzione e pulizia. Ideali su pietra, mattoni, tegole, cemento, legno e metalli.

Le spazzole nei Box misti presentano l'etichetta barcode su singolo pezzo



NEW

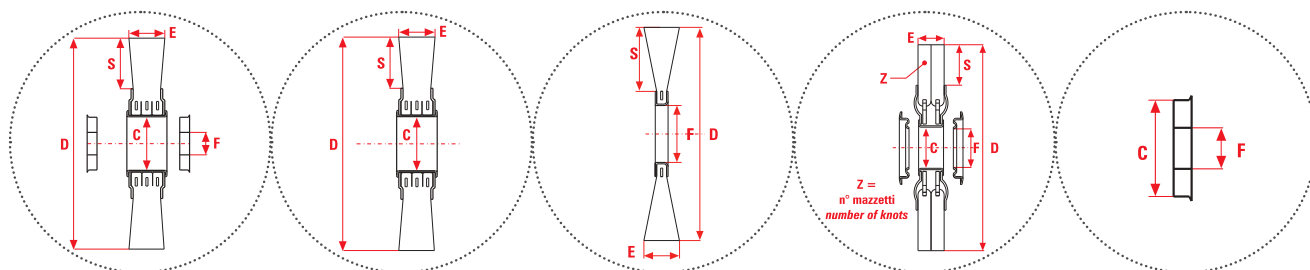
*Disponibili a richiesta 20 depliant codice: 06006198 Depliant Clepsydra Italiano

> Spazzole circolari



www.sitbrush.tv/b1

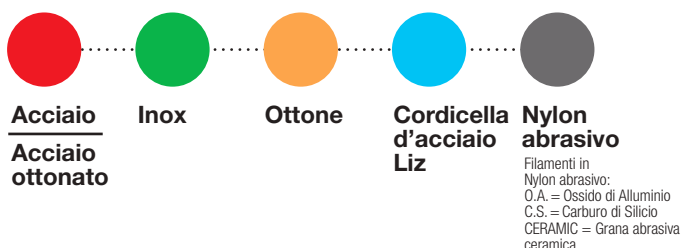
DISEGNI TECNICI



LEGENDA PACK



LEGENDA FILO



NOTE

A parità di diametro esterno, si possono avere fino al 67% di filamenti in più tra serie diverse. Un'alta densità di filamento comporta maggiore aggressività e durata della spazzola (Vedi pagina 62).



La cordicella LIZ conferisce grandissima flessibilità e la possibilità di ottenere diversi tipi di finitura a seconda della pressione esercitata. È ideale per lavorazioni su gomma, ma è adatta ad ogni tipo di superficie.

KIT mm - KIT inch Multi-adattatore per foro interno (Vedi pagina 61).

Gli articoli con la Ref rossa sono in pronta consegna, per i restanti sono da prevedere 4 settimane lavorative





MOLA

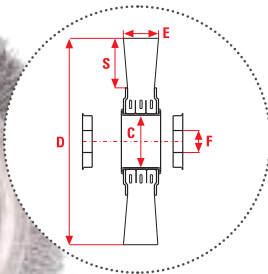
> Spazzole circolari

TECH

4153 inox

4183

6153



Spazzole circolari in filo d'acciaio ondulato ad alta resistenza e ad altissima densità di filamento.

Circolari serie 3000, 4000, 6000

Acciaio

NEW Acc. ottonato

Inox

D mm	E mm	S mm	C mm	F mm	MAX RPM		ART	0,20mm		0,35mm		0,50mm		0,30mm		0,30mm	
								Ref	€	Ref	€	Ref	€	Ref	€	Ref	€
100	15	18	28	16	6000	1/36	3102			0050	19,30	0051	20,60	0048	28,45	0911	31,65
100	20	18	28	16	6000	1/36	3103			0053	26,80					9111	43,90
125	17	30	28	16	6000	1/32	3122			0054	19,50			0049	37,50		
125	17	30	28	16	6000	B/6/24	B 3122									0915	37,40
125	25	30	28	16	6000	1/32	3123			0055	26,90	0056	28,65	9119	41,35	0914	54,70
150	20	32	38	KIT mm	6000	1/16	4152	9125	33,50	0058	20,50			9128	20,50	9129	31,05
150	20	32	38	KIT mm	6000	B/6/48	B 4152									0920	31,05
150	20	32	38	KIT inch	6000	1/16	4152			9058	22,50						
150	27	32	38	KIT mm	6000	1/16	4153	0059	38,25	0060	27,90	0061	31,35	9134	27,90	0916	52,30
150	27	36	38	KIT mm	6000	1/16	4153 super inox									0996	61,70
150	27	32	38	KIT inch	6000	1/16	4153			9060	27,90					9916	52,30
150	35	32	38	KIT mm	6000	1/16	4154			0064	37,25						
150	25	25	58	KIT mm	6000	1/16	6153**			0065	43,85						
180	20	47	38	KIT mm	6000	1/10	4182			0067	24,40			9152	24,40		
180	27	47	38	KIT mm	6000	1/10	4183	9155	46,95	0068	32,60	0069	58,50	9158	32,60	0917	72,00
180	25	30	58	KIT mm	6000	1/10	6183**			0071	51,30						
200	23	47	38	KIT mm	6000	1/10	4202			0072	25,45			9176	25,45	9177	35,30
200	23	47	38	KIT inch	6000	1/10	4202			9072	25,45						
200	29	47	38	KIT mm	6000	1/10	4203	0073	44,00	0074	33,50	0075	37,70	9182	33,50	0921	67,75
200	29	47	38	KIT mm	6000	1/10	4203 super inox									0997	74,60
200	29	47	38	KIT inch	6000	1/10	4203			9074	36,85					9921	74,60
200	36	47	38	KIT mm	6000	1/10	4204			0078	45,05						
200	30	40	58	KIT mm	4500	1/10	6203**			0079	52,75	0080	63,30	9194	52,75	0922	93,05
250	30	65	58	KIT mm	3600	2	6253			0082	65,35	0083	73,75			0923	107,90
250	30	65	58	KIT inch	3600	2	6253			9082	65,35						
250	38	65	58	KIT mm	3600	2	6254			0085	86,30						

0048,0049,9119 Acciaio ottonato 0,20mm

Circolari serie 3000, 4000, 6000

Ottone*

Liz

D mm	E mm	S mm	C mm	F mm	MAX RPM		ART	0,30mm		0,25mm	
								Ref	€	Ref	€
150	27	32	38	KIT mm	6000	1/16	4153	0063	73,20	9639	46,05
200	19	47	38	KIT mm	6000	1/10	4203	0077	87,00	9640	54,45

4153 super inox: flange Ø 86mm - 3-3/8"
4203 super inox: flange Ø 106mm - 4-1/8"

* Le versioni in Ottone sono anticiscintilla
**A parità di diametro, la serie 6000 presenta il 50% di filamenti in più ed è adatta a impieghi industriali.

APPLICAZIONI

Sbavatura, satinatura e lucidatura di superfici di ogni materiale e forma.

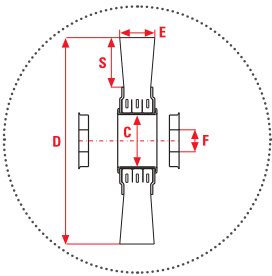




4203

4153

6151 O.A.



Spazzole circolari in Nylon abrasivo adatte ad ogni tipo di superficie metallica e non.
Circolari in Nylon abrasivo ceramico: azioni di taglio dalle 3 alle 5 volte più rapide dei filamenti abrasivi tradizionali, autoaffilatura, finitura di metalli duri.

Circolari serie 3000, 4000, 6000

Circolari serie 3000, 4000, 6000								C.S.		C.S.		O.A.		Ceramico	
D	E	S	C	F	MAX RPM		ART	1mm 180gr		0,5mm 500gr		0,25mm 800gr		0,55mm 320gr	
mm	mm	mm	mm	mm		Ref		€	Ref	€	Ref	€	Ref	€	
150	25	30	38	KIT mm	6000	1/16	4153	0062	82,35						
150	15	25	22,2		9000	6/24	6151*			2501	54,70	2503	66,40	2509	87,40
200	25	45	38	KIT mm	6000	1/10	4203	0076	98,10						

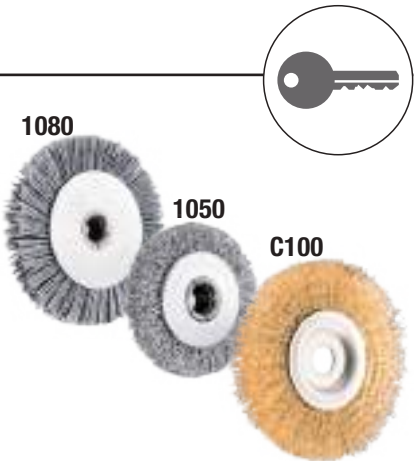
Circularine per macchina per chiavi

Circularine per macchina per chiavi						Acciaio	Nylon abrasivo		
D	E	S	C	MAX		ART	0,30mm	1mm 180gr	
mm	mm	mm	mm	RPM			Ref	€	Ref
55	13	10	10	4000	4/36	1050	0690	13,15	
75	9	16	10	4000	4/24	C75	0691	6,80	
80	15	15	10	4000	1/24	1080			0692 32,50
100	6	25	13	4000	4/12	C100	0693	9,05	

Nylon abrasivo Attenzione alle velocità di rotazione consigliate per ogni applicazione: vedi tabella 2 pag. 11
C75, C100 Acciaio ottonato; 1080 È la spazzola più utilizzata nelle macchine per sbavatura chiavi

Per maggiori informazioni sulle spazzole composite, sui parametri operativi e sul filamento abrasivo ceramico richiedere una copia del catalogo generale SIT.

*6151 Abrasiva Disponibili su richiesta altre tipologie e dimensioni di filamento e grana abrasiva



Altre spazzole con filamento abrasivo ceramico studiate per la sbavatura all'interno del centro di lavoro sono disponibili nella categoria "Scovoli" a pag 77 e in quella "CNC" a pag 98.



APPLICAZIONI

Sbavare, satinare, lucidare e rusticare superfici di ogni materiale e forma. Sbavare fessure, scanalature e tracce di fresa, sbavare ingranaggi (profili dentatura), raggiare spigoli, finitura superficiale metalli duri.





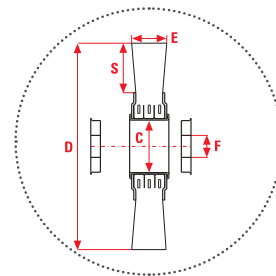
MOLA

> Spazzole circolari

CE4153



CE4203



Spazzole circolari in filo d'acciaio ottonato ondulato.
La serie CE comprende spazzole più leggere, con minore densità di filo.

Circolari CE

Acc. ottonato

D	E	S	C	F	MAX RPM		ART	0,30mm	
								Ref	€
100	17	25		13	6000	5/40	CE100	0703	5,55
100	17	25		13	6000	B/6/48	B CE100	0214	6,90
100	23	19	28	16	6000	5/40	CE3103	0704	17,05
100	23	19	28	16	6000	B/6/48	B CE3103	0705	20,15
120	15	35		16	6000	5/40	CE120	0708	8,95
120	15	35		16	6000	B/6/48	B CE120	0215	10,95
125	20	32	28	16	6000	5/40	CE3122	0709	12,00
125	20	32	28	16	6000	B/6/48	B CE3122	0710	13,15
150	18	32	38	KIT mm	6000	B/6/24	B CE4151	0101	14,70
150	18	32	38	KIT mm	6000	5/20	CE4151	0713	10,50
150	20	32	38	KIT mm	6000	5/20	CE4152	0714	15,75
150	20	32	38	KIT mm	6000	B/6/48	B CE4152	0715	17,05
150	25	32	38	KIT mm	6000	4/16	CE4153	0719	20,60
180	22	47	38	KIT mm	6000	4/16	CE4183	0716	22,75
200	22	47	38	KIT mm	6000	2	CE4202	0722	19,30
200	30	47	38	KIT mm	6000	2	CE4203	0721	25,65
250	32	47	38	KIT mm	6000	2	CE4253	0723	26,20

APPLICAZIONI

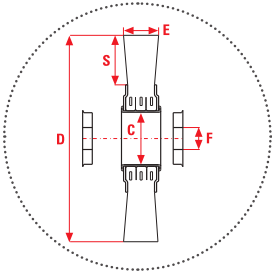
Sbavatura, satinatura e lucidatura di superfici di ogni materiale e forma. Sono adatte per lavori meno pesanti e continuativi rispetto alla linea Tech.



10305



RW 6144



10000 12000 Spazzole circolari in filo d'acciaio ondulato. Le nuove serie 10-12000 hanno una maggiore densità, una minore sporgenza e flange di diametro maggiore. Queste caratteristiche assicurano una maggiore aggressività e durata.

RW La cordicella LIZ conferisce grandissima resistenza, grandissima flessibilità e la possibilità di ottenere diversi tipi di finitura a seconda della pressione esercitata.

Circolari serie 10-12000

Acciaio

Inox

D mm	E mm	S mm	C mm	F mm	MAX RPM		ART	0,35mm		0,50mm		0,30mm	
								Ref	€	Ref	€	Ref	€
250	55	35	100	80	3600	1	10255	0095*	216,05				
250	55	35	100	100	3600	1	10255	9210	137,55				
300	35	60	100	30	3000	1	10302	0086	100,40	0087	114,00	0924	184,15
300	42	60	100	30	3000	1	10303	0089	139,70				
300	56	60	100	2"+2ch	3000	1	10305	9234*	237,80				
300	56	60	100	100	3000	1	10305	9235	172,85				
350	50	85	120	30	2400	1	12354	9258	198,30	9259	189,30		

* Ref 0095 e 9234 Equilibratura dinamica G 6,3 - ISO1940
Le circolari serie 10-12000 sono disponibili anche in acciaio ottonato e Liz Inox.

Circolari RW

Liz

D mm	E mm	S mm	C mm	MAX RPM		ART	0,17mm	
							Ref	€
140	32	20	58	6000	2	RW 6144	9603	120,10
150	43	15	77	6000	1	RW 8154	9609	109,55
160	45	20	77	6000	1	RW 8165	9611	133,45
200	44	29	100	6000	1	RW 10204	9619	197,20
230	55	25	100	6000	1	RW 10236	9624	203,45

A richiesta disponibili diametri da 100 a 230mm in diverse configurazioni.
Richiedere il catalogo generale per la gamma completa.

APPLICAZIONI

10000 12000 Sbavatura, satinatura e lucidatura di superfici di ogni materiale e forma.
RW Sbavature, satinature e decapaggio meccanico. Il Liz è ideale per raspatrici di pneumatici e industria della gomma.





MOLA

> Spazzole circolari

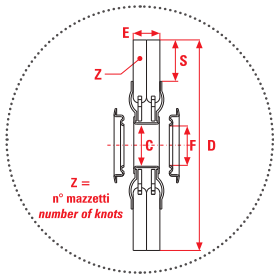
TECH



U3152



U5202



Spazzole circolari in filo d'acciaio a mazzetti ritorti per lavori gravosi ad alte velocità di rotazione.

Circolari U

Acciaio

D mm	E mm	S mm	C mm	F mm	Z	MAX RPM		ART	0,50mm		0,80mm	
									Ref	€	Ref	€
150	18	30	32	16	24x2	9000	1/16	U3152	0511	59,05		
150	30	30	32	16	24x3	9000	1/16	U3153	0513	89,45	0514	84,85
200	30	43	50	20	32x2	9000	1/10	U5202	0524	68,80	0525	70,95
200	40	43	50	20	32x3	9000	1/9	U5203	0526	107,90	0527	94,10
200	30	23	77	25	40x2	9000	1	U8202*	2198	119,25		
200	40	23	77	25	40x3	9000	1	U8203*	2199	164,60		
250	30	48	77	25	40x2	4500	1	U8252	0530	119,95	0531	131,90
250	40	48	77	25	40x3	4500	1	U8253	0532	166,40		

* U8202, U8203 Altissima densità di filamento (+ aggressività + durata)

Anelli U

Acciaio

D mm	E mm	S mm	F mm	Z	MAX RPM		ART	0,35mm		0,50mm	
								Ref	€	Ref	€
250	16	44	50 +6ch	50	3600	6	U10250			0568	86,10
300	14	53	83 +2ch	64	3600	5	U12300	2138	99,30		



APPLICAZIONI

Sbavature e decapaggio meccanico aggressivo.

> Riduzioni



Turtlebore 2" + 6ch
RL 100 F2"

Riduzioni per spazzole circolari e a tazza in filo ondulato o a mazzetti ritorti. In plastica o acciaio e con sedi chiavetta.

Riduzioni

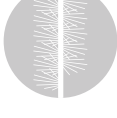
SERIE	C mm	F mm		ART	Ref	€
M14/M10	M14	M10	1	M10/M14	1059	1,40
TAZZE/ ULTRA	22.2	16	2	22 RP 16*	1055	1,10
TAZZE/ ULTRA	22.2	12,7	2	22 RP 1/2**	1060	1,10
3000	28	8	2	30 RL 8	1017	1,10
3000	28	10	2	30 RL 10	1018	1,10
3000	28	12	2	30 RL 12	1019	1,10
3000	28	13	2	30 RP 13*	1038	0,80
3000	28	14	2	30 RL 14	1020	1,10
3000	28	16	2	30 RP 16*	1039	0,80
3000	28	18	2	30 RL 18	1021	1,10
3000	28	20	2	30 RL 20	1022	1,10
3000	28	22	2	30 RL 22	1023	1,10
4000	38	13	2	40 RP 13*	1042	0,80
4000	38	14	2	40 RP 14*	1043	0,80
4000	38	22	2	40 RL 22	1026	1,10
4000	38	25.4	2	40 RL 1"	1015	1,10
4000	38	32	2	40 RL 32	1013	1,10
4000	38	25 - 20 - 16 mm	2	RP KIT mm*	1053	1,75
4000	38	1" - 3/4" - 5/8" - 1/2"	2	RP KIT inch*	1054	2,05
4000 (Anelli)	40	16	2	40 RP 16*	1056	0,80
6000	58	16	2	60 RL 16	1030	1,95
6000	58	20	2	60 RL 20	1031	1,95
6000	58	25	2	60 RL 25	1032	1,95
6000	58	25.4	2	60 RL 1"	1033	1,95
6000	58	30	2	60 RL 30	1034	1,95
6000	58	38	2	60 RL 38	1014	1,95

SERIE	C mm	F mm		ART	Ref	€
U 8 - 10000	77	16	2	80 RL 16	1057	2,35
U 8 - 10000	77	20	2	80 RL 20	1035	2,35
U 8 - 10000	77	25	2	80 RL 25	1036	2,35
U 8 - 10000	77	30	2	80 RL 30	1037	2,35
U 3000	32	16	2	U 30 RP 16*	1040	0,80
U 3000	32	22	2	U 30 RP 22*	1041	0,80
U 3000	32	16	2	U 30 RL 16	1024	1,10
U 3000	32	20	2	U 30 RL 20	1025	1,10
U 5000	50	20	2	U 50 RL 20	1028	1,75
U 5000	50	28	2	U 50 RL 28	1029	1,75
10000	100	25	2	RL100 F25	1058	4,95
10000	100	70 + 2ch	2	RL 100 F70	1070	4,95
10000	100	80 + 2ch	2	RL 100 F80	1051	4,95
10000	100	83 + 2ch	2	RL 100 F83	1052	4,95
10000	100	2" + 6ch	2	RL 100 F2"	1050	4,95
12000	120	80 + 2ch	2	RL 120 F80	1047	7,75
12000	120	83 + 2ch	2	RL 120 F83	1046	7,75
12000	120	50	2	RL 120 F50	1049	13,65
12000	120	2" + 6ch	2	RL 120 F2"	1048	13,65

Come scegliere la riduzione

Diametro esterno della spazzola (D) in mm	Diametro di foro minimo (F) in mm
50	4,6
75	6,5
100	10
150	13
200	16
250	20
300	20
350	32

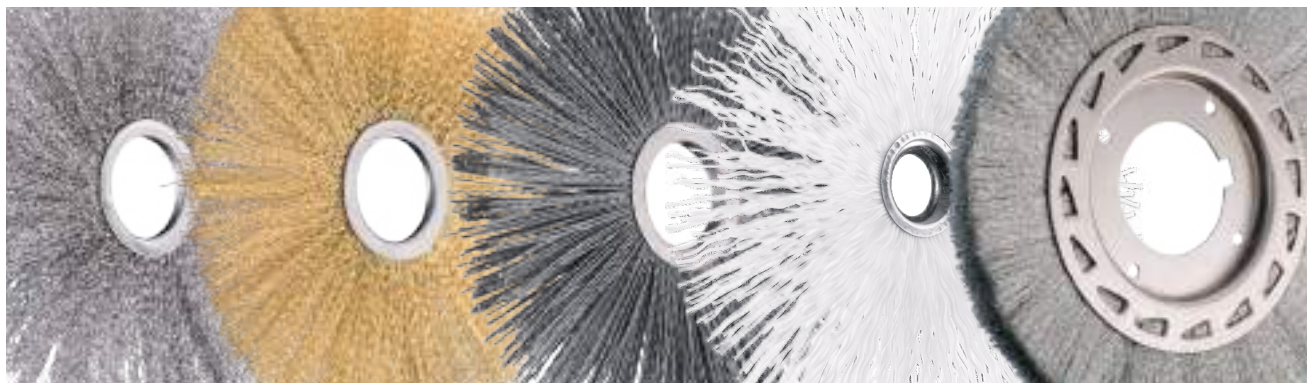
* Riduzioni in plastica



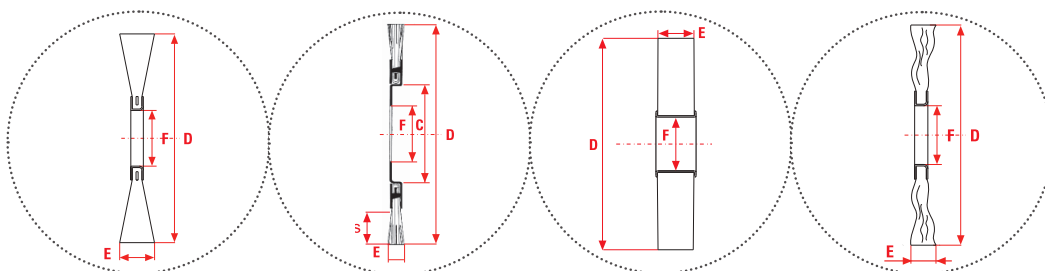


MOLA

> Anelli

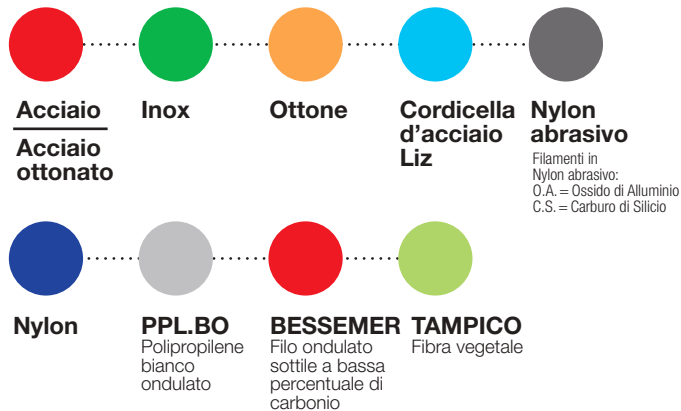


DISEGNI TECNICI

LEGENDA
PACK

Confezione singola
es. 1/10
Confezione singola con eventuale imballo secondario da 10 pezzi

Confezione multipla
es. 5/40
Confezione multipla da 5 pezzi con eventuale imballo secondario da 40 pezzi

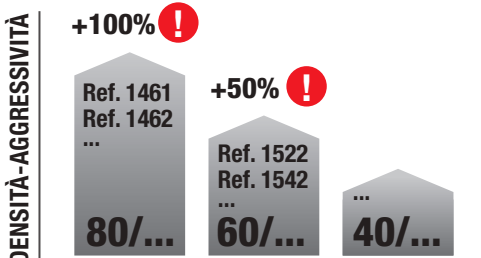
LEGENDA
FILO

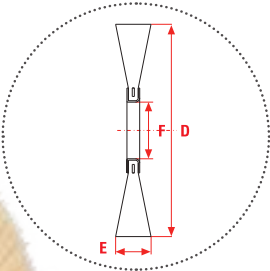
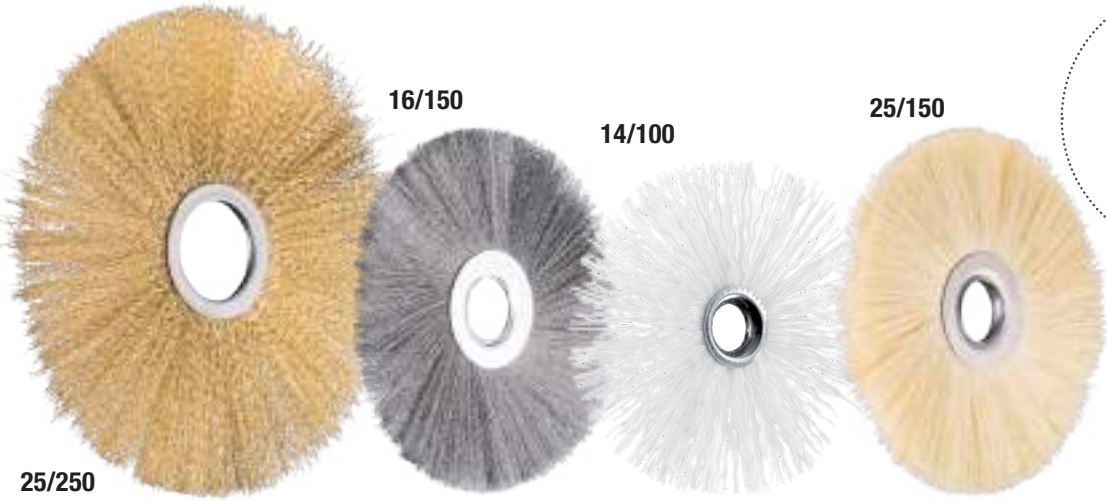
NOTE

Gli articoli con la Ref rossa sono in pronta consegna, per i restanti sono da prevedere 4 settimane lavorative

Anelli 60/... +50% densità rispetto agli anelli 40/...
Anelli 80/... +100% densità rispetto agli anelli 40/...

MAGGIORE DENSITÀ = MAGGIORE AGGRESSIVITÀ





25/250

Anelli/singoli elementi di spazzola disponibili in molteplici materiali e dimensioni.

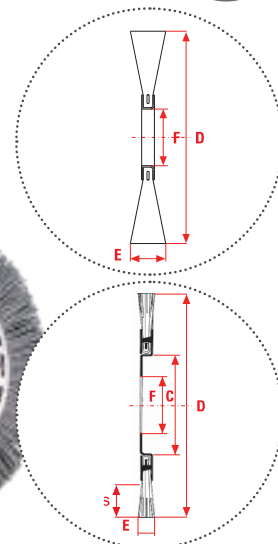
Anelli foro 6→25mm - 1/4”→1”

Anelli foro 6→25mm - 1/4”→1”						Acciaio				Inox		Ottone	
D	E	F	MAX		ART	BESSMER 0,15mm		0,30mm		0,30mm		0,20mm	
mm	mm	mm	RPM			Ref	€	Ref	€	Ref	€	Ref	€
30	5	6	12000	24/288	6/30			0829	4,10				
40	5	10	18000	10/120	10/40			1400	4,10				
50	5	10	15000	10/120	10/50			1401	4,10				
100	5	16	6000	10/80	16/100			1403	11,75				
100	8	25	6000	10/80	25/100	1409	13,65	1408	11,75				
120	8	25	6000	10/80	25/120								
150	8	25	6000	10/40	25/150			1410	10,65				
200	8	25	4500	10	25/200	1413	13,65	1412	11,75				
250	8	25	3600	10	25/250	1421	14,85	1416	13,65	0907	25,10	1418	16,95
						1423	16,50	1422	14,85				

						Nylon		PPL.BO		Tampico	
D	E	F	MAX RPM		ART	0,80mm		0,35mm		0,30mm	
mm	mm	mm				Ref	€	Ref	€	Ref	€
80	5	14	6000	6/72	14/80	1999	8,10				
100	5	14	6000	6/48	14/100	2000	8,10				
120	5	14	6000	6/48	14/120	2001	9,55				
150	8	25	6000	10/40	25/150					1414	13,65
200	8	25	4500	10	25/200			1419	7,85	1420	14,85
250	8	25	4500	10	25/250					1424	14,90

APPLICAZIONI

Sbavatura fine, satinatura e lucidatura di superfici di ogni materiale e forma.

**MOLA****> Anelli****TECH**

Anelli/singoli elementi di spazzola disponibili in molteplici materiali e dimensioni, in aggiunta a quelli presenti in tabella (Es. anelli 300 in grana 180).

Anelli foro 40→80mm - 1-5/8"→3-1/8" Acciaio**Inox****Ottone****Liz**

D	E	F	MAX		ART	0,35mm		0,50mm		0,20mm		0,30mm		0,25mm	
mm	mm	mm	RPM	Ref		€	Ref	€	Ref	€	Ref	€	Ref	€	
150	9	40-16*	6000	5	40/150	1426	10,35			0918	33,85	1430	22,70		
200	9	40-16*	6000	5	40/200	1433	11,10	1434	10,65	0908	37,35	1437	27,85		
200	9	60	6000	1	60/200	1466	16,80	1467	16,80					1468	18,35

Nylon Abrasivo

D	E	F	MAX		ART	1,4mm 80gr		0,6mm 120gr		1mm 180gr	
mm	mm	mm	RPM	Ref		€	Ref	€	Ref	€	
100	5	16	6000	1	16/100					1405	28,80
150	9	40-16*	6000	1	40/150					1431	37,50
200	9	40-16*	6000	1	40/200					1438	45,00
200	9	60	6000	1	60/200	1519	49,35	1521	49,35	1522	49,35
200	9	80	6000	1	80/200					1461	54,35
250	9	40-16*	6000	1	40/250					1439	64,30
250	9	60	6000	1	60/250					1542	70,85
250	9	80	6000	1	80/250					1462	77,80

* Per foro 16mm - 5/8", aggiungere Ref 1056

Nylon abrasivo Attenzione alle velocità di rotazione consigliate per ogni applicazione: vedi tabella 2 pag 11.

Anelli serie 300**Acciaio**

D	E	C	S	F	MAX		ART	0,35mm	
mm	mm	mm	mm	mm	RPM	Ref		€	
250	9	86	61	50,8	3600	1	309/250	1447	59,25
350	15	156	73	50,8	2500	1	316/350	1455	76,70

Nylon Abrasivo

D	E	C	S	F	MAX		ART	1mm 80gr		0,6mm 120gr		0,5mm 500gr	
mm	mm	mm	mm	mm	RPM			Ref	€	Ref	€	Ref	€
200	9	86	36	50,8	4500	1	309/200	1441	124,65	1442	124,65	1446	124,65
300	11	106	72	50,8	3000	1	312/300	1449	146,35	1450	146,35	1454	146,35

APPLICAZIONI

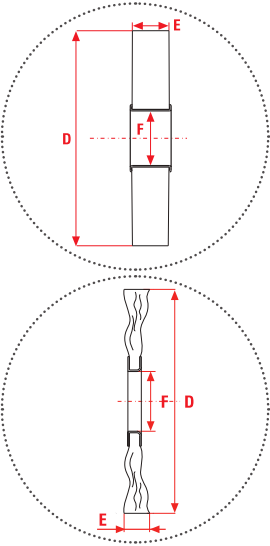
Sbavatura leggera, satinatura e lucidatura di superfici di ogni tipo. Gli anelli in Nylon abrasivo sono indicati anche per decappare e rusticare.

Serie 300 sbavatura, satinatura e lucidatura di superfici di ogni tipo.

Acciaio: indicato per applicazioni aggressive e di lunga durata.

Nylon abrasivo: adatto ad ogni tipo di superficie, metallica e non.

> Spazzole circolari



RC Lamelle di tela e spugna abrasiva.
RF Spugna abrasiva.
SP Circolari in panno di media morbidezza per applicazioni su ogni superficie.

Ruote di finitura

D mm	E mm	F mm	MAX RPM		ART	Grana A 150		Flap grana fine	
						Ref	€	Ref	€
150	25	32*	3200	10	RC150 - RF150	0422	44,10	0423	29,30
175	45	50**	3200	3	RC175 - RF175	0424	84,45	0425	60,80
200	50	76***	3200	3	RC200 - RF200	0428	143,60	0429	100,15

RC Vedi adattatori U3000 (*), U5000 (**), U8000 (***)

Circolari in panno

D mm	E mm	F mm	MAX RPM	Densità		ART	Ref	€
150	12	16-20	4000	160	10	SP150	0405	11,95
150	12	16-20	4000	160	B/6/48	B SP150	0404	12,75
200	12	20	4000	230	10	SP200	0406	21,75
250	12	25	4000	300	10	SP250	0407	42,20

Pasta abrasiva per circolari in panno

Descrizione		ART	Ref	€
Pasta abrasiva per la brillantatura di metalli	1	DIALUX BIANCA	0408	10,70
Pasta abrasiva per la superfinitura di metalli	1	DIALUX BLU	0409	10,70



APPLICAZIONI

RF, RC Finitura e satinatura, rimozione di ossido da circuiti stampati, opacizzazione di superfici plastiche, finitura omogenea di alluminio, ottone e inox.
SP Pulizia e la lucidatura di superfici ferrose e non ferrose con le paste abrasive Dialux.





LEVIGATRICE

> Spazzole a rullo per levigatrici

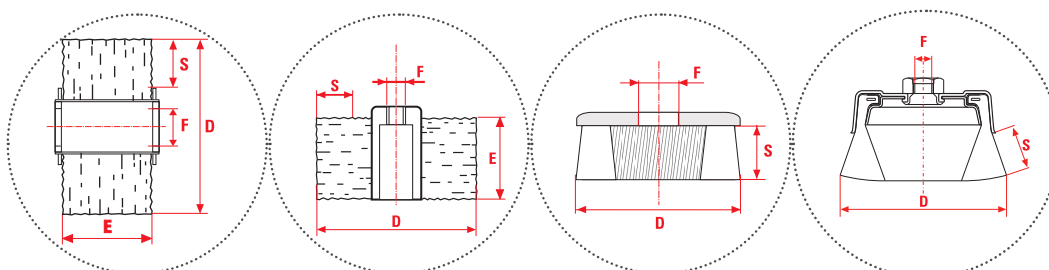


GUARDA
IL VIDEO



www.sitbrush.tv/w1

DISEGNI TECNICI



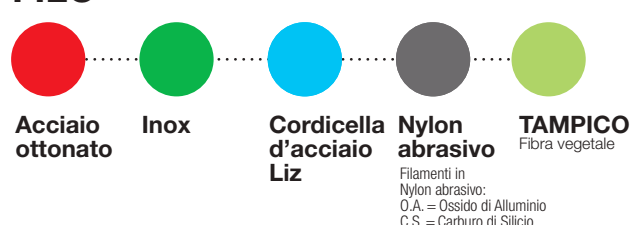
LEGENDA

PACK

Confezione singola
es. 1/6
Confezione singola con eventuale
imballo secondario da 6 pezzi

LEGENDA

FILO



NOTE

I rulli per levigatrici sono ideali per rimuovere graffiti o vernici da muro e legno.



GUARDA
IL VIDEO

sitbrush.tv/wall1



Nylon abrasivo

Attenzione alle velocità di rotazione consigliate per ogni applicazione! Per plastica e legno le velocità di lavoro ideale è 15-20 m/s - 2900-3900ft/min. Per superfici metalliche la velocità di lavoro ideale è 30 m/s - 5800ft/min. (Vedi tabella 2 pag 11).

Gli articoli con la Ref rossa sono in pronta consegna, per i restanti sono da prevedere 4 settimane lavorative



LEVIGATRICE

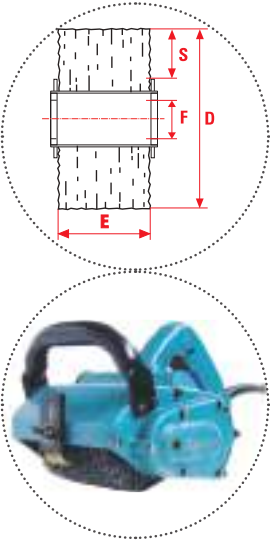
> Rulli per levigatrice Makita



Ref 0786



Ref 0781



Spazzole a rullo per levigatrici e macchine satinatrici di tipo Makita 9741.

Rulli ad altà densità

							Nylon abrasivo				Acciaio		Liz	
D	S	E	F	MAX		ART	1,6mm 46gr	1,5mm 60gr	1,4mm 80gr		0,30mm		0,25mm	
mm	mm	mm	mm	RPM			Ref	€	Ref	€	Ref	€	Ref	€
100	18	115	12,8+2ch	3500	1/6	RSM					0781	112,25	0775	120,75
100	21	115	12,8+2ch	3500	1/6	RSM	0777	151,60	0776	151,60	0786	151,60		

Rulli punzonati

100	21	115	12,8+2ch	3500	1/6	RSM	0773	103,90	0772	103,90	0771	103,90
-----	----	-----	----------	------	-----	-----	------	--------	------	--------	------	--------

Ref 0772



APPLICAZIONI
Adatte a satinare, levigare, rusticare ferro, pietra, marmo e legno.





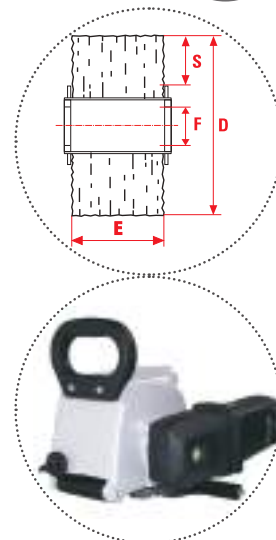
LEVIGATRICE

TECH

> Rulli per levigatrici Festool

Ref 1386

Ref 1387



Spazzole a rullo per spazzolatrici e macchine satinatrici di tipo Festool.

Rulli ad alta densità

Nylon abrasivo

Acciaio ottonato

D	S	E	F	MAX RPM		ART	1,4mm 80gr		0,30mm	
mm	mm	mm	mm				Ref	€	Ref	€
150	20	85	16 - 30	6000	1	RSF	1387	223,20	1386	140,40



GUARDA
IL VIDEO

sitbrush.tv/wall1



GUARDA
IL VIDEO

sitbrush.tv/wood1

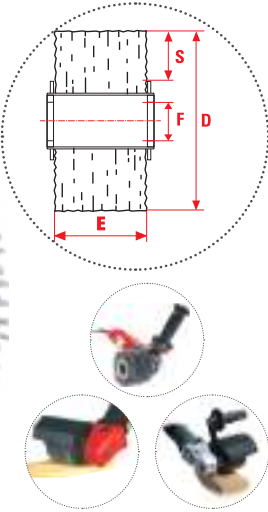




Ref 1371



Ref 1359



Spazzole a rullo per spazzolatrici e macchine satinatrici di tipo Flex, disponibili in diversi materiali. Montabili su smerigliatrici angolari (a giri variabili) o trapani tramite gli appositi alberi adattatori.

Rulli ad alta densità

Nylon abrasivo

D	S	E	F	MAX RPM		ART	1,6mm 46gr	1,5mm 60gr	1,4mm 80gr
mm	mm	mm	mm				Ref €	Ref €	Ref €
100	20	70	19+4ch	5700	1/6	RSF	1369 98,30	1388 96,90	1370 96,90
100	20	100	19+4ch	5700	1/6	RSF	1360 140,90	1389 139,00	1359 139,00

Rulli ad alta densità

Acciaio ottonato

Inox

D	S	E	F	MAX RPM		ART	0,20mm	0,30mm	0,20mm
mm	mm	mm	mm				Ref €	Ref €	Ref €
100	20	70	19+4ch	5700	1/6	RSF	1371 75,80	1368 56,25	1372 106,60
100	20	100	19+4ch	5700	1/6	RSF	1361 113,70	1362 81,40	1363 134,80

Rulli punzonati

Nylon abrasivo

Tampico

D	S	E	F	MAX RPM		ART	1,5mm 46gr	1,5mm 60gr	1,5mm 80gr	0,30mm
mm	mm	mm	mm				Ref €	Ref €	Ref €	Ref €
100	20	100	19+2ch	5700	1/6	RSFP	1374 112,25	1375 112,25	1376 112,25	1377 106,60

Rulli di finitura

D	S	E	F	MAX RPM		ART	A medium	A fine	A extra fine	A 80
mm	mm	mm	mm				Ref €	Ref €	Ref €	Ref €
100	25	100	19+4ch	5700	1/6	RSF	0782 46,35	0783 46,35	0784 46,35	0787* 53,40

Il diametro può variare da 100 a 110 mm a seconda del modello

* Ref 0787 Spugna abrasiva combinata con anelli di tela abrasiva

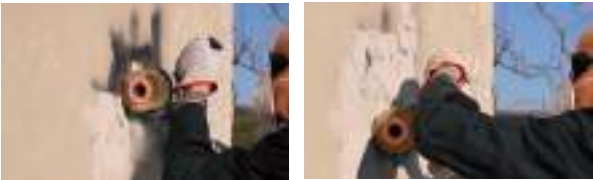
Adattatori

Descrizione		Ref	€
Albero adattatore M14 per smerigliatrice (min 1200W)	1	0778	49,10
Albero adattatore 5/8" per smerigliatrice (min 1200W)	1	0798	49,10
Albero adattatore Ø 10 mm per trapano (min 1000W)	1	0779	58,30
Distanziatore 30 mm per rullo E = 70 mm	1	1373	6,35



APPLICAZIONI

Adatte a diverse lavorazioni (satinare, levigare, rusticare) su ferro, pietra, marmo e legno. I rulli in spugna abrasiva sono adatti per la finitura e la satinatura di superfici piane di alluminio, ottone e acciaio Inox.





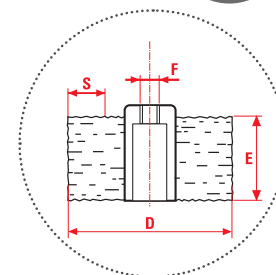
LEVIGATRICE

TECH

> Rulli, dischi e tazze per levigatrici

Ref 3242

Ref 3246



RPA Rulli Punzonati in Nylon abrasivo in diverse grane e diametri di filo.

TFP Spazzole punzonate a tazza in Nylon Abrasivo di diversa grana (dalla 46 alla 320).

T150 HD Spazzole estremamente folte.

Rulli punzonati RPA

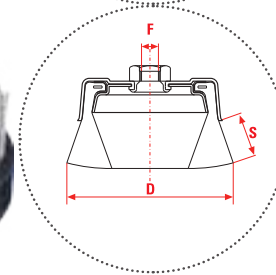
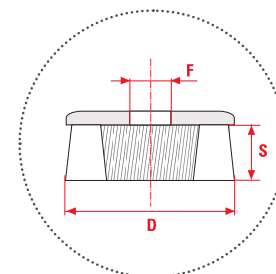
Nylon abrasivo

D mm	S mm	E mm	F mm	MAX RPM		ART	1,6mm 46gr		1,5mm 60gr		1,4mm 80gr		1,1mm 120gr	
							Ref	€	Ref	€	Ref	€	Ref	€
140	30	50	M14	1200	1	RPA	3240	63,15	3241	63,15	3242	63,15	3243	63,15
140	30	100	M14	1200	1	RPA	3244	105,30	3245	105,30	3246	105,30	3247	105,30

T150 HD

Ref 3264

Ref 3261



Dischi e Tazze

Nylon abrasivo

D mm	S mm	F mm	MAX RPM		ART	1,6mm 46gr		1,5mm 60gr		1,4mm 80gr		1mm 180gr		1,6mm 320gr	
						Ref	€	Ref	€	Ref	€	Ref	€	Ref	€
115	25	M14	3500	1	TFP	3260	42,45			3261	42,45	3262	42,45	3263	42,45
130	50	M14	3500	1	TFP	3264	46,55	3265	46,55						
150	50	M14	3500	1	T150 HD	0182	121,95								

APPLICAZIONI

RPA Ideali per la lavorazione del legno, del ferro, della pietra, del marmo, e per ogni tipologia di superficie, anche irregolare.

TFP Ideali per lavori frontali su superfici piane di ferro, pietra, marmo e legno.

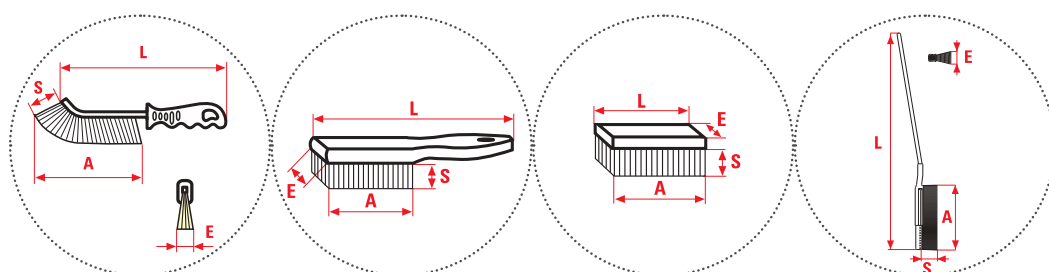
T150 HD Ideali per lavorazioni su superfici piane, curve ed incassate di legno, ferro, marmo e pietra.

> Spid



SPID, la spazzola prodotta da SIT più venduta (oltre 70 milioni di pezzi!) e che conta il maggior numero di imitazioni nel mondo, ha compiuto 55 anni: un anniversario importante che merita di essere celebrato. **Tanti auguri SPID!**

DISEGNI TECNICI



LEGENDA PACK

Blister
es. B/12/48
Blister singolo in scatole da 12 pezzi con eventuale imballo secondario da 48 pezzi

Confezione multipla
es. 24/192
Confezione multipla da 24 pezzi con eventuale imballo secondario da 192 pezzi

NOTE

LEGENDA FILO

● ● ● ● ●
Acciaio Inox Ottone Nylon rigido PVC piumato
Acciaio
ottonato

Gli articoli con la Ref rossa sono in pronta consegna, per i restanti sono da prevedere 4 settimane lavorative



GUARDA I VIDEO
sitbrush.tv/h1
sitbrush.tv/htest





SPAZZOLE A MANO

> Spid

SPID l'originale
made in Italy



La Spid è la spazzola manuale universale, pratica, maneggevole, resistente ideata e brevettata da SIT TecnospaZZole oltre 55 anni fa. La superficie ristretta, la particolare curvatura ed il manico ergonomico le conferiscono una maneggevolezza unica.

Spid

Spid						Acciaio	Inox	Ottone	Nylon Rigido	PVC piumato
L	A	S	E		ART	0,30mm	0,30mm	0,30mm		
mm	mm	mm	mm	Ref		€	Ref	€	Ref	€
245	135	28	15	24/192	SPID	0010 2,05	0011 6,05	0012 7,00	0013* 5,90	0014* 6,05
245	135	28	15	B/12/48	SPID blister	0005 5,15	0006 7,85	0007 10,35	0008* 8,70	

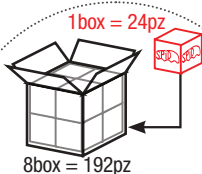
Contenuto		ART	Ref	€
7 SPID Inox (Ref 0011) + 7 SPID Ottone (Ref 0012) + 7 SPID Nylon (Ref 0013)	1/8	SPID Trio 21pz**	0017	151,85

* Ref 0013, 0008: A=140mm - 5-1/2", S=30mm - 1-1/4" ;
Ref 0014: A=160mm - 6-1/4", S=50mm - 2".



Il prezzo si riferisce al singolo pezzo ed è valido per multipli di 24 pz

** Il prezzo è a box (21pz).



Ref 0010:

minimo d'ordine preferibile di 8 box da 24pz ciascuno (cartone completo da 192 pezzi) o multipli.



TUTTA LA GAMMA SPID PREVEDE IL BARCODE SU OGNI SINGOLO PEZZO

Ref 0010 EAN 8006581744854
Ref 0011 EAN 8006581082307
Ref 0012 EAN 8006581082314
Ref 0013 EAN 8006581082321
Ref 0014 EAN 8006581082338
Ref 0015 EAN 8006581744861
Ref 0016 EAN 8006581744878
Ref 0023 EAN 8006581761967



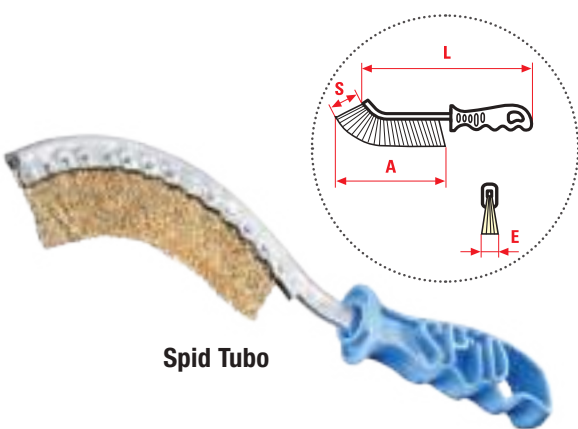
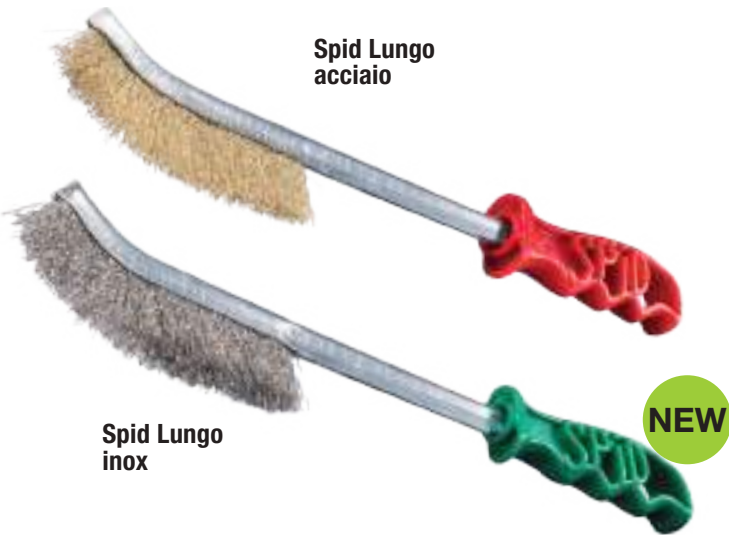
**GUARDA IL VIDEO
WATCH THE VIDEO**

sitbrush.tv/h1



SPAZZOLE A MANO

> Spid



! Il prezzo si riferisce al singolo pezzo ed è valido per multipli di 24 pz

Lungo / Tubo Forma sagomata o manico lungo permettono di adattarsi ancora meglio alla superficie di lavoro e all'applicazione specifica anche di difficile accesso. (La Spid a manico lungo permette di pulire superfici ad alta temperatura tenendo le mani al sicuro).

Spid Lungo e Spid Tubo

Spid Lungo e Spid Tubo					Acciaio		Inox		NEW Ideale per la pulizia del Barbecue	
L	A	S	E		ART	0,30mm		0,30mm		
mm	mm	mm	mm			Ref	€	Ref		€
370	135	28	15	24/192	SPID Lungo	0015	6,05	0023		9,20
290	135	28	15	24/192	SPID Tubo	0016	9,10			

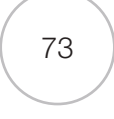


USER FRIENDLY
ENVIRONMENTALLY FRIENDLY
ENERGY SAVING



APPLICAZIONI

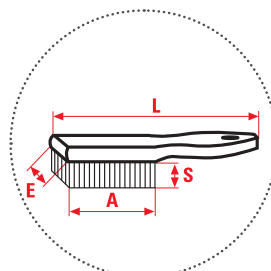
Rimuovere ruggine, vernice e sporco da qualsiasi tipo di superficie, pulire il grill (nelle versioni in Inox), scrostare cancelli, fare manutenzione a bici e moto. Ha anche applicazioni industriali!





SPAZZOLE A MANO

> Dorso legno



593 W PUNTA

Spazzole a mano punzonate con filamenti metallici e corpo in legno.
593 W PUNTA Spazzola convergente più precisa negli incavi.

Spazzole punzonate con manico

Acciaio liscio

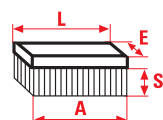
Inox ondulato

Ottone ondulato

L	A	S	E	Ranghi		ART	0,35mm		0,35mm		0,35mm	
mm	mm	mm	mm				Ref	€	Ref	€	Ref	€
290	135	25	27	3	12	593 W	1800	3,35	1823	6,15	1840	7,65
290	135	25	35	3	12	593 W PUNTA	1972	8,70				
290	135	25	32	4	12	594 W	1801	3,35	1781	6,15	1877	7,65
290	135	25	37	5	12	595 W	1802	3,75				
290	135	25	42	6	12	596 W	1803	4,25				

5295 Violino

1779 Rettangolare



Le spazzole con dorso legno sono marcate con Logo, Referenza e Barcode



Spazzole punzonate senza manico

Acciaio liscio

L	A	S	E	Ranghi		ART	0,35mm	
mm	mm	mm	mm				Ref	€
185	175	30	55	6	24	1779 rettangolare	1807	8,20
200	160	35	55	5	24	5295 violino	1805	4,85

APPLICAZIONI

Rimuovere la ruggine da superfici piane, pulire saldature, operazioni di raschiatura.



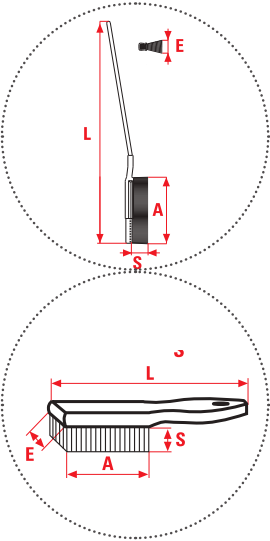
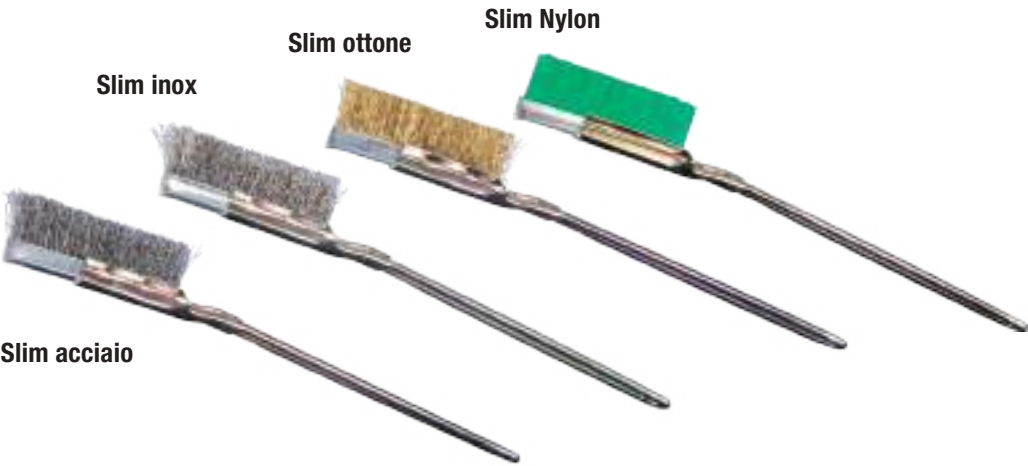
GUARDA IL VIDEO
WATCH THE VIDEO



sitbrush.tv/htest2

SPAZZOLE A MANO

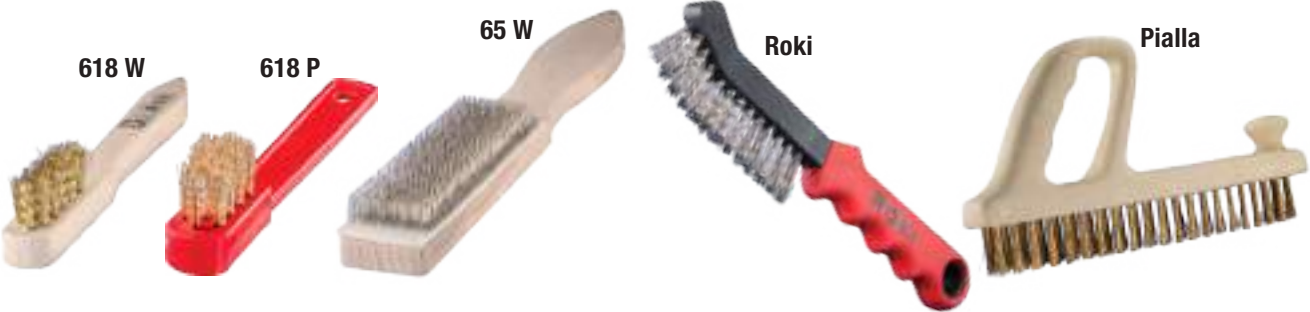
> Varie



Spazzole a mano con filamenti metallici e corpo in legno o in plastica.
SLIM Spazzole di ridotte dimensioni per una migliore spazzolatura manuale di superfici ridotte e con piccole fessure dove risulta impossibile intervenire con spazzole a mano tradizionali.

Slim						Acier		Inox		Laiton		Nylon		
L	A	S	E	Ranghi		ART	0,20mm		0,20mm		0,20mm		Ref	€
mm	mm	mm	mm				Ref	€	Ref	€	Ref	€		
220	65	15	6	1	12/144	SLIM	1790	4,35	1791	6,25	1792	6,40	1793	4,50

Descrizione	ART	Ref	€
Slim Acciaio 0,20mm + Slim ottone 0,20mm	SLIM DUO	0026	13,35
Slim Acciaio Inox 0,20mm + Slim Nylon	SLIM DUO	0027	13,35



Spazzole per applicazioni specifiche						Acciaio		Ottone		
L	A	S	E	Ranghi		ART	Ref	€	Ref	€
mm	mm	mm	mm							
150	35	15	15	3	24	618 W	1820	2,80	1810	2,40
155	40	18	22	3	24	618 P*			1818	3,05
225	90	22	9	2	10	ROKI	1809	10,50		
212	90	8	27	-	12	65 W	1808	3,70		
252	245	30	35	4	20	Pialla	1811	12,70		

* Manico in plastica

APPLICAZIONI

SLIM Rimozione di ruggine, vernice e sporco da qualsiasi superficie. Le spazzole Slim hanno diverse applicazioni a seconda del materiale; vengono largamente impiegate nel restauro, nella meccanica, e nelle varie operazioni domestiche come la pulizia tra le piastrelle del bagno e della doccia.

618 W Pulizia candele.
ROKI Pulizia delle pinze dei freni.
65 W Pulizia lime.
Pialla Dotata di un manico specifico per lavori gravosi su legno e superfici metalliche.





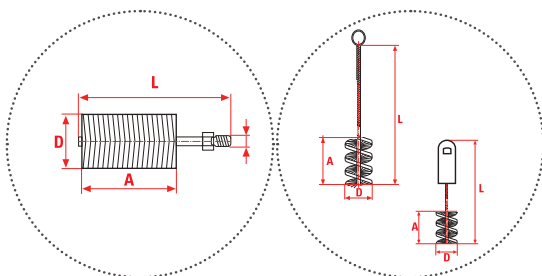
SCOVOLI

> Scovoli per sbavatura



www.sitbrush.tv/t1

DISEGNI TECNICI



LEGENDA PACK



**Confezione multipla
es. 10/100**
Confezione multipla da 10 pezzi
con eventuale imballo secondario
da 100 pezzi

NOTE

Scovoli a elica singola

Un singolo strato di filamento è arrotolato tra i due fili del gambo.

Gli articoli con la Ref rossa sono in pronta consegna, per i restanti sono da prevedere 4 settimane lavorative

LEGENDA FILO



Acciaio
Acciaio
ottonato



Inox



Ottone

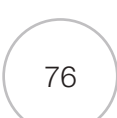
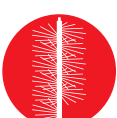


**Nylon
abrasivo**

Filamenti in:
Nylon abrasivo:
O.A. = Ossido di Alluminio
C.S. = Carburo di Silicio
CERAMIC = Grana abrasiva
ceramica

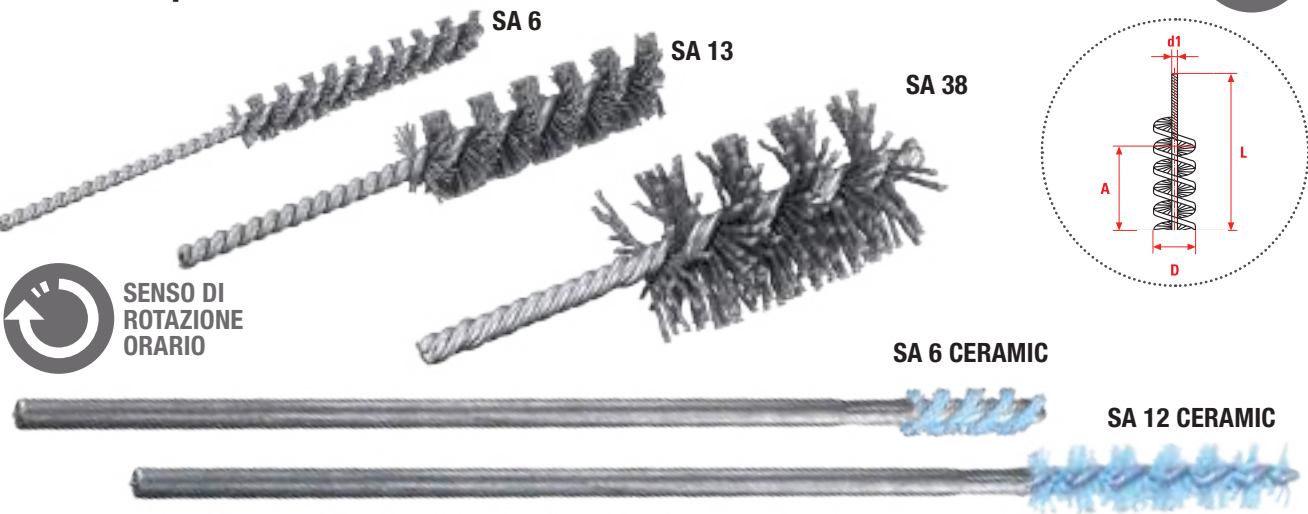


**Nylon non
abrasivo**



SCOVOLI

> Scovoli per sbavatura



SA Scovoli in Nylon abrasivo con filamenti a elica singola.
SA CERAMIC Scovoli in nylon abrasivo ceramico per lavorazioni aggressive con velocità di taglio/lavoro e performance superiori al carburo di silicio. Dotati di un solido gambo in acciaio zincato per facilitare l'uso su macchine utensili CNC, trapani verticali e macchine utensili manuali.
Per entrambe le tipologie sono disponibili diversi diametri su richiesta.

Scovoli SA

D	d1	A	L	MAX RPM		ART	C.S.		C.S.		O.A.		O.A.	
							120gr		320gr		600gr		1000gr	
							Ref	€	Ref	€	Ref	€	Ref	€
1	0,6	20	100	800	10	SA 1							1300	45,70
2	0,6	20	100	800	10	SA 2							1301	41,80
3	1,5	20	100	800	10	SA 3							1302	37,10
4	2,2	20	100	1000	10	SA 4							1303	37,10
5	2,2	20	100	1000	10	SA 5							1304	35,65
6	3	65	125	1500	10	SA 6	1305	24,70	1306	24,70				
6,6	2,5	25	125	1000	10	SA 6,6					1334	24,70		
8	3	65	125	1500	10	SA 8	1307	24,70	1308	24,70				
10	3,7	65	125	2000	10	SA 10	1309	20,50	1310	20,50				
11,5	3,7	25	125	2000	10	SA 11,5					1337	20,50		
13	3,7	65	125	2000	10	SA 13	1311	20,50	1312	20,50				
16	5,2	65	125	2000	10	SA 16	1313	21,55	1314	21,55				
19	5,2	65	125	2000	10	SA 19	1315	21,55	1316	21,55				
22	5,7	65	125	2000	10	SA 22	1317	22,35	1318	22,35				
25	5,7	65	125	2000	10	SA 25	1319	22,85	1320	22,85				
32	5,7	65	125	2000	10	SA 32	1321	28,55	1322	28,55				
38	5,7	65	125	2000	10	SA 38	1323	29,60	1324	29,60				
50	5,7	65	125	2000	10	SA 50	1325	33,30	1326	33,30				

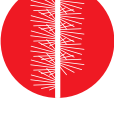
Scovoli SA

							Nylon abrasivo ceramico			
D	d1	A	L	MAX RPM		ART	0,90mm 180gr		1mm 120gr	
							Ref		Ref	
							Ref	€	Ref	€
6,5	5	50	200	1500	6	SA 6 CERAMIC	2853	48,20		
12,5	6,5	50	200	1000	6	SA 12 CERAMIC	2854	51,25		
25	6,5	50	200	1000	6	SA 25 CERAMIC			2855	54,25

Altre spazzole con filamento abrasivo ceramico studiate per la sbavatura all'interno del centro di lavoro sono disponibili nella categoria "CNC" a pagina 98.



APPLICAZIONI
Sbavatura e operazioni di finitura all'interno di componenti tubolari, trapanature e fori conici.



> Scovoli per sbavatura



SAM Scovoli in acciaio e acciaio inox per lavori di precisione. Possono essere utilizzati sia manualmente sia con utensile elettrico sia con macchine CNC.

SAC Scovoli in acciaio con filamenti a elica singola e attacco filettato.

Scovoli SAM

Acciaio

Inox

D mm	d1 mm	A mm	L mm	MAX RPM		ART	0,12mm		0,20mm		0,12mm	
							Ref	€	Ref	€	Ref	€
10	3,8	25	90	3500	10	SAM 10	2837	13,60	2841	12,45	2846	19,35
13	3,8	25	90	3500	10	SAM 13	2838	11,20	2842	10,55	2847	17,95
16	3,8	25	90	3000	10	SAM 16	2839	12,10	2843	11,45	2848	18,35
19	3,8	25	90	3000	10	SAM 19	2840	12,30	2844	11,75		
25	3,8	25	90	3000	10	SAM 25			2845	12,35		

Scovoli SAC

Acciaio

D mm	d1 mm	A mm	L mm	MAX RPM		ART	0,15mm		0,25mm		0,30mm		0,35mm	
							Ref	€	Ref	€	Ref	€	Ref	€
8	M6	80	115	1500	10	SAC 8*	1340	13,40						
10	M6	80	115	1500	10	SAC 10	1341	13,40						
12	M6	80	115	1500	10	SAC 12	1342	13,40						
14	M6	80	115	1500	10	SAC 14	1343	13,40						
16	M6	80	115	800	10	SAC 16	1344	13,40						
20	M6	80	115	800	10	SAC 20	1345	13,40						
25	W 3/8	100	150	500	10	SAC 25			1346	14,45				
30	W 1/2	100	160	500	10	SAC 30					1347	15,70		
38	W 1/2	100	160	500	10	SAC 38					1348	15,70		
40	W 1/2	100	160	500	10	SAC 40							1349	17,95
50	W 1/2	100	160	500	10	SAC 50							1350	17,95

SAC Su richiesta, sono disponibili attacchi filettati differenti.

* Ø 0,10mm - 0,004"

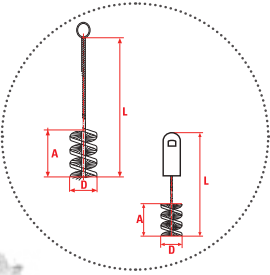
APPLICAZIONI

Rimozione dei residui di lavorazioni di foratura; sbavatura di fori trasversali, lisci o filettati; pulizia di cavità e superfici di difficile accesso.



SCOVOLI

> Scovoli manuali



Scovoli cilindrici per pulizia manuale disponibili in diverse dimensioni e materiali.

Scovoli manuali SM

Acciaio Inox Ottone Nylon

D	A	L		ART	Ref	€	Ref	€	Ref	€	Ref	€
mm	mm	mm										
3	100	300	10	SM 3	2801	25,80	2810	34,75	2819	27,65	2828	9,10
4	100	300	10	SM 4	2802	19,15	2811	23,60	2820	21,20	2829	6,95
6	100	300	10	SM 6	2803	13,35	2812	16,90	2821	15,90	2830	5,50
8	100	300	10	SM 8	2804	10,40	2813	13,80	2822	13,65	2831	5,20
10	100	300	10	SM 10	2805	9,00	2814	10,35	2823	10,60	2832	4,70
12	100	300	10	SM 12	2806	9,00	2815	10,35	2824	10,50	2833	4,70
15	100	300	10	SM 15	2807	9,10	2816	10,35	2825	10,60	2834	5,25
20	100	300	10	SM 20	2808	9,25	2817	10,40	2826	10,65	2835	5,30
25	100	300	10	SM 25	2809	9,25	2818	10,45	2827	10,90	2836	5,50
30	100	300	10	SM 30	2850	9,60						
40	100	300	10	SM 40	2851	11,55						
50	100	300	10	SM 50	2852	11,95						

SM Negli scovoli manuali SM il diametro del filo varia a seconda del materiale e delle dimensioni dello scovolo.

Scovoli manuali

Acciaio Nylon

D	A	L		ART	0,25mm	0,40mm
mm	mm	mm			Ref €	Ref €
20	190	500	12	SS 20		1927 19,45
25	105	780	12	SG 25	1928 12,30	1929 11,05
30	105	780	12	SG 30	1930 12,30	1931 11,05



Scovoli manuali STU

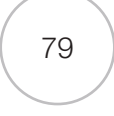
Inox

D	A	L		ART	0,10mm	0,15mm	0,20mm
mm	mm	mm			Ref €	Ref €	Ref €
12	15	150	10/80	STU 12	1924 11,25		
15	20	150	10/80	STU 15		1925 11,25	
22	25	150	10/80	STU 22			1926 11,25



APPLICAZIONI

SM Pulizia e sbavatura di tubi, fori e cavità di qualsiasi tipo e materiale.
SS/SG Pulizia di caldaie a gas.
STU Pulizia di terminali idraulici ed altri componenti in acciaio inox.





SCOVOLI

> Scovoli per caldaie, camini e stufe a pellet

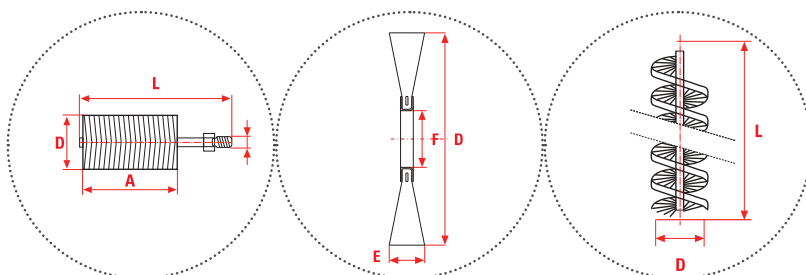


GUARDA
IL VIDEO



www.sitbrush.tv/t2

DISEGNI TECNICI



LEGENDA PACK



Confezione singola
es. 1/24
Confezione singola con eventuale imballo secondario da 24 pezzi

Confezione multipla
es. 12/96
Confezione multipla da 12 pezzi con eventuale imballo secondario da 96 pezzi

LEGENDA FILO



Acciaio
Acciaio
ottonato

Inox

Nylon non
abrasivo

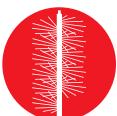
NOTE

Tutti gli scovoli per la pulizia di caldaia e camino sono dotati di attacco filettato M12 maschio. A richiesta disponibile M10 maschio e 1/2" maschio.

Gli articoli con la Ref rossa sono in pronta consegna, per i restanti sono da prevedere 4 settimane lavorative

GUARDA
IL VIDEO

sitbrush.tv/kpp



SCOVOLI

> Scovoli per caldaie



Scovoli ad elica semplice in acciaio temprato liscio con anima in filo d'acciaio o in Nylon bianco liscio e acciaio ottonato ondulato, meno aggressivi.

Scovoli SC

Scovoli SC					Acciaio		Nylon		Acc. ottonato			
D	A	L		ART	0,35mm		0,50mm		0,30mm			
mm	mm	mm			Ref	€	Ref	€	Ref	€		Ref
20	95	160	12	SC 20	1900**	5,35				1950***	6,20	
25	95	160	12	SC 25	1901**	5,35				1951***	6,20	
30	95	160	12	SC 30	1902	5,35			1977**	5,35	1952	6,20
35	95	160	12	SC 35	1903	5,35					1953	6,20
40	95	160	12	SC 40	1904	5,35			1979**	5,35	1954	6,20
45	95	160	12	SC 45	1905	5,35					1955	6,20
50	95	160	12	SC 50	1906	5,35			1981**	5,60	1956	6,50
55	95	160	12	SC 55	1907	5,35					1957	6,50
60	95	160	12	SC 60	1908	5,80			1983**	5,80	1958	6,50
65	95	160	12	SC 65	1909	5,80					1959	6,50
70	95	160	12	SC 70	1910	5,80					1960	6,50
75	95	160	12	SC 75	1911	5,80					1961	6,85
80	95	160	12	SC 80	1912	6,20			1987**	6,40	1962	6,85
85	95	160	12	SC 85	1913	6,20					1963	6,85
90	95	160	12	SC 90	1914	6,20					1964	6,85
100	95	160	12	SC 100	1916	6,65			1991**	6,65	1966	6,85
120	95	160	12	SC 120			1917*	6,75	1992**	6,75	1967	7,20
130	95	160	12	SC 130			1918	7,00			1968	7,40
140	95	160	6	SC 140			1919	7,00			1969	7,40
150	95	160	6	SC 150			1940	7,55				
160	95	160	6	SC 160			1941	7,55				
180	95	160	6	SC 180			1942	7,55				
200	95	160	6	SC 200			1943*	8,00				
250	95	160	6	SC 250			1944*	8,65				
300	95	160	6	SC 300			1945*	10,30				

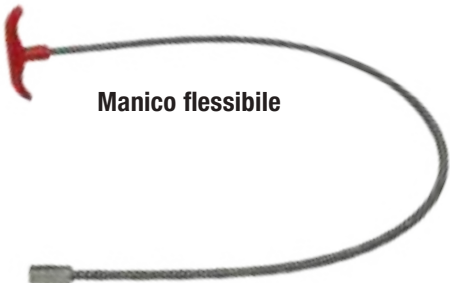
* Ref 1917: Ø 0,45mm / 0,018" ;
Ref 1943,1944,1945: Ø 0,60mm / 0,024"

** Ref 1977: Ø 0,40mm / 0,016" ;
Ref 1979,1981,1983: Ø 0,60mm / 0,024" ;
Ref 1987: Ø 0,80mm / 0,031" ;
Ref 1991: Ø 1mm / 0,039" ;
Ref 1992: Ø 1,20mm / 0,047" ;
Ref 1900: Ø 0,25mm / 0,010" ;
Ref 1901: Ø 0,25mm / 0,010" ;
***Ref 1950,1951: senza occhiello

A richiesta, tutti gli scovoli SC possono essere sagomati

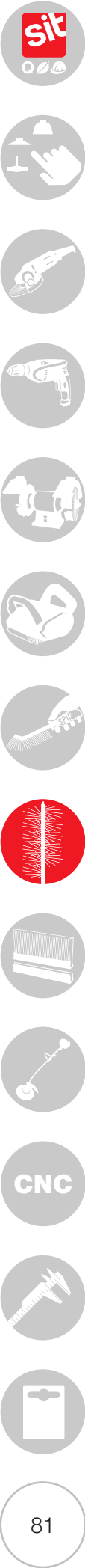
Aste e accessori

L		ART	Ref	€
mm				
1000	1	Manico flessibile	1920	26,20
1500	1	Manico flessibile	1921	30,80
1000	1	Asta rigida	1922	11,15



APPLICAZIONI

Pulizia interna di tubi. Gli scovoli in Nylon sono adatti alla pulizia di tubi in acciaio inossidabile.





SCOVOLI

> Scovoli per pulizia camino



Scovoli di diverse forme in piattina d'acciaio e Nylon per ogni tipologia di camino e di canna fumaria.

Scovoli Camino

Scovoli Camino			Acciaio		Inox		Nylon ondulato		Nylon liscio		
	D		ART	3,0x0,4mm		2,75x0,35 mm		1,3x1,8mm		2mm	
	mm			Ref	€	Ref	€	Ref	€	Ref	€
	ø 100	6	STN 100					1770	7,00		
	ø 120	6	STN 120					1899	7,60		
	ø 150	6	STN 150					1893	7,85		
	ø 180	6	STN 180					1894	8,00		
	ø 200	6	STN 200							1892	8,10
	ø 250	6	STN 250							1860	9,00
	ø 300	6	STN 300							1861	9,20
	ø 120	6	STP 120	1891*	6,10						
	ø 150	6	STP 150	1850*	6,20	1771	12,40				
	ø 180	6	STP 180	1849	6,45	1773	13,50				
	ø 200	6	STP 200	1852	6,55	1775	13,95				
	ø 220	6	STP 220	1842	6,75						
	ø 250	6	STP 250	1854	6,90						
	ø 300	6	STP 300	1856	7,55						
	ø 350	6	STP 350	1858	8,40						
	ø 400	6	STP 400	1859	9,10						
	ø 500	6	STP 500	1883	12,00						
	200x200	6	SQP 200	1862	8,80						
	250x250	6	SQP 250	1864	9,20						
	300x300	6	SQP 300	1866	10,10						
	350x350	6	SQP 350	1885	10,80						
	400x400	6	SQP 400	1847	12,00						
	200x350	6	SRP 200	1868	9,45						
	250x400	6	SRP 250	1870	10,30						
	300x400	6	SRP 300	1887	10,50						

*Ref 1891, 1850: 1,80mmx0,45mm - 0,071"x0,018"

APPLICAZIONI

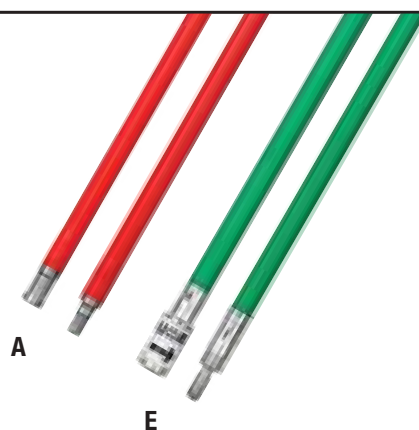
Per pulire, ottenere un perfetto tiraggio ed evitare l'autocombustione del camino e l'emissione di monossido di carbonio. Gli scovoli in Nylon sono adatti a camini in acciaio Inox.

> Scovoli per pulizia camino

KIT CAMINET



KIT CAMINET NYLON



Kit completo per la pulizia del camino, con scovoli in piattina d'acciaio e nylon liscio.

Aste in PPL con attacco M12 per montaggio modulare, flessibili e resistenti. Aste con autobloccante per una maggiore sicurezza di impiego.

KIT CAMINET

DESCRIZIONE			ART	Ref	€
6 Aste L = 1400mm + 1 Flex + 1 scovolo tondo ø 250 mm	12		KIT CAMINET FLEX 8,4m	1881	46,10
5 Aste L = 1400mm + 1 scovolo tondo ø 250 mm	12		KIT CAMINET 7m	1878	36,45
5 Aste L = 1400mm + 1 scovolo tondo in Nylon ø 250 mm	12		KIT CAMINET NYLON 7m	1948	37,70

Aste e accessori

	D	L	C		ART	Ref	€
	mm	mm	mm				
A	17	1000	M12	25	Asta rossa	1872	3,65
A	17	1400	M12	25	Asta rossa	1873	4,70
A	17	2000	M12	25	Asta rossa	1874	5,20
B	17	1000	M12	1	KIT n°6 aste rosse	1880	24,30
E	18	1000	M12	5	Asta verde autobloccante	1882	18,85
E	18	1400	M12	5	Asta verde autobloccante	1875	19,85
E	18	2000	M12	5	Asta verde autobloccante	1848	21,35



C	M12	1/12	Maniglia	1936	6,35
D	240	M12 1/25	Attacco flessibile	1876	6,45
F	M12	1	Manovella	1812	15,05
F	M12	1	Spirale	1813	23,35

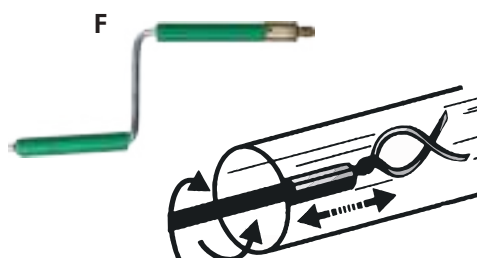


F Accessori per aste verdi autobloccanti

APPLICAZIONI

Pulizia del camino.

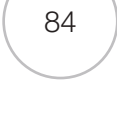
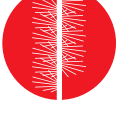
Gli scovoli in nylon sono consigliati per camini in acciaio inox.





SCOVOLI

> Scovoli per stufe a pellet



KPP FLEX PRO 10m



KPP 80/100



KPP Light



Kit costituito da un'asta in vetroresina estremamente resistente e flessibile, una maniglia in plastica che ne facilita l'utilizzo, 1 o 2 anelli di nylon di prima qualità ed una chiusura con dado M12 (KIT Light) o con sfera nera M12 che guida lo scovolo anche nelle curve di 90°.

KIT PuliPellet

D mm	DESCRIZIONE		ART	L= 2m		L= 3m		L= 5m		L= 10m	
				Ref	€	Ref	€	Ref	€	Ref	€
80 /100	Asta con terminale flessibile * + Maniglia + Sfera + Anelli Ø 80mm e 100mm	6	KIT Flex Pro 80/100			1934	62,00	1845	83,80		
80 /100	Aspo metallico + Asta con terminale flessibile* + Sfera + Anelli Ø 80 mm e 100 mm	1	KIT Flex Pro 80/100							1949	153,10
80 /100	Asta + Maniglia + Sfera + Anelli Ø 80 mm e 100 mm	6	KIT Pulipellet 80/100	1895	46,70	1897	52,35				
80	Asta + Maniglia + Dado + Anello Ø 80 mm	6	KIT Pulipellet Light	1973	26,80	1982	32,25				



* Il terminale in cavo flessibile facilita la pulizia di canna fumaria e canalizzazioni anche in caso di tratti curvi



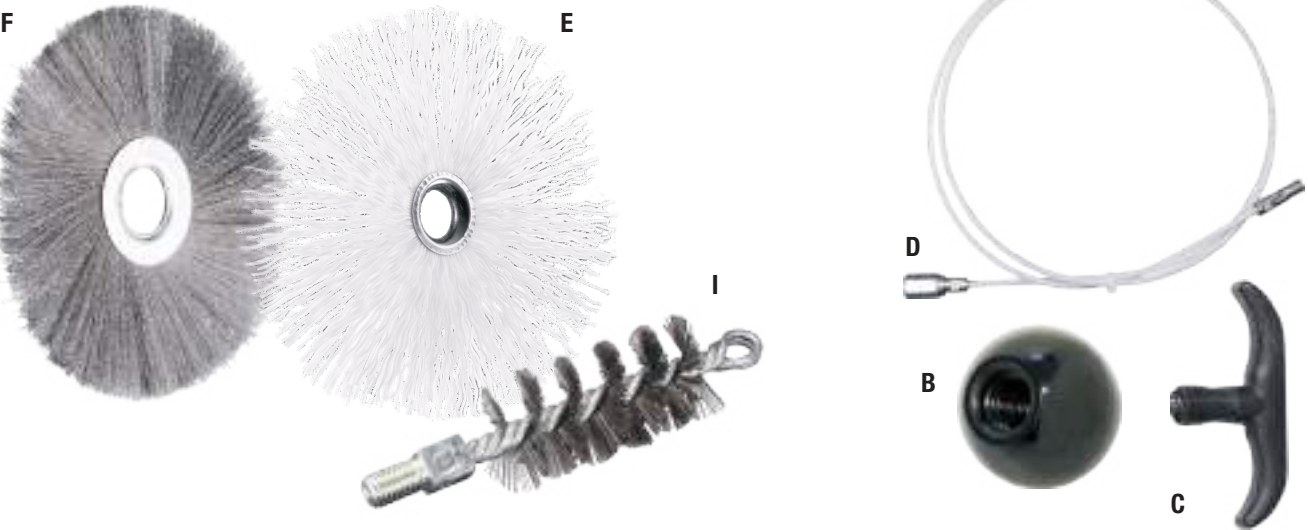
APPLICAZIONI

Pulizia e manutenzione di stufe a pellet, canne fumarie, tubazioni pluviali e canalizzazioni.



SCOVOLI

> Scovoli per stufe a pellet



Accessori Pulipellet

D mm	DESCRIZIONE		ART	Ref	€
A	Asta in fibra di vetro L=2000 mm ø5,6 mm + Boccola M12	1	Prolunga	1998	22,50
B	Sfera nera M12 + perno filettato	6	Sfera	1997	10,90
C	Maniglia M12	1/12	Maniglia	1936	6,35
D	Boccola di congiunzione M12	6	Boccola	1993	3,95
E 80	Anello in Nylon ø 0,80 mm	6/72	Anello 14/80	1999	8,10
E 100	Anello in Nylon ø 0,80 mm	6/48	Anello 14/100	2000	8,10
E 120	Anello in Nylon ø 0,80 mm	6/48	Anello 14/120	2001	9,55
E 150	Anello in Nylon ø 0,80 mm	6/24	Anello 13/150	2006	12,70
F 80	Anello in acciaio ondulato	6/72	Anello 12/80	1978	7,65
G 80	Anello in Nylon abrasivo	6/72	Anello 14/80	1988	13,10
H 80	Scovolo in Nylon liscio	12	SC 80	1987	6,40
I 80	Scovolo in acciaio liscio	12	SC 80	1912	6,20
L 80	Scovolo in acciaio ottonato	12	SC 80	1962	6,85

A L'asta del kit prolunga può essere montata tramite la boccola compresa nel kit Pulipellet da 2, 3 e 5m, ad eccezione della versione Light.
E, F, G Gli anelli sono disponibili, su richiesta, nei diametri da 40mm - 1-5/8" a 140 mm - 5-1/2".
H, I, L Gli scovoli sono disponibili, su richiesta, nei diametri da 20mm - 3/4" a 300mm - 12".

STIK Pennello in acciaio e raschietto per mantenere pulita la stufa a pellet e migliorarne l'efficienza di combustione

Stik

	ART	Ref	€
1/12	STIK	1995	7,25



APPLICAZIONI

STIK Il pennello permette di rimuovere i residui, l'altra estremità raschia le incrostazioni

GUARDA IL VIDEO



sitbrush.tv/stik





Q O L



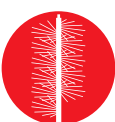
















CNC



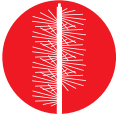


85

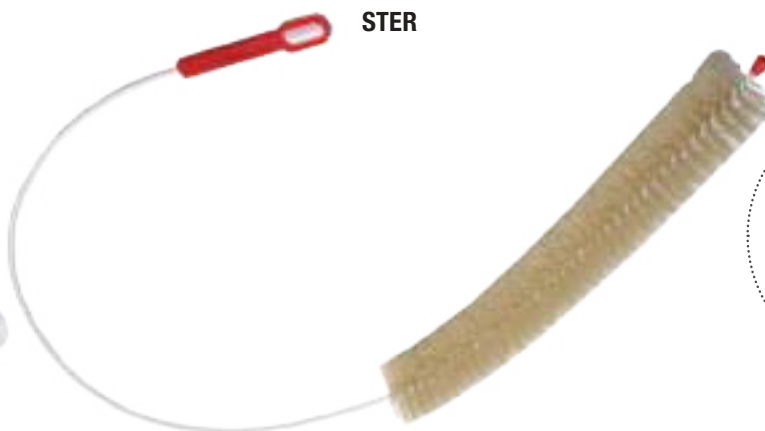


SCOVOLI

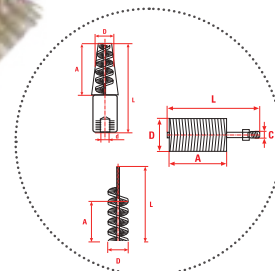
>Varie



SB



STER



Scovoli di piccole dimensioni per la pulizia di terminali e piccoli componenti.

Scovoli per batterie

Acciaio

D	d	A	L		ART	0,20mm	
mm	mm	mm	mm			Ref	€
25	15	55	115	12	SB	1933	10,80

Scovoli per termosifoni

Nylon bianco liscio

D	A	L		ART	0,20mm	
mm	mm	mm			Ref	€
45	310	930	12	STER	1938	7,60

Scovoli per trapano

Inox

D	d1	Gambo	L	A	MAX RPM		ART	0,30mm	
mm	mm	mm	mm	mm				Ref	€
28	8	25	90	50	500	25	ST	1932	5,30
28	8	25	90	50	500	B/12/96	B ST	0450	5,90



SENSO DI
ROTAZIONE
ORARIO

ST



APPLICAZIONI

SB Pulizia degli elementi delle batterie di auto, moto e scooter, in particolare pulizia e disincrostazione di morsetti e terminali.

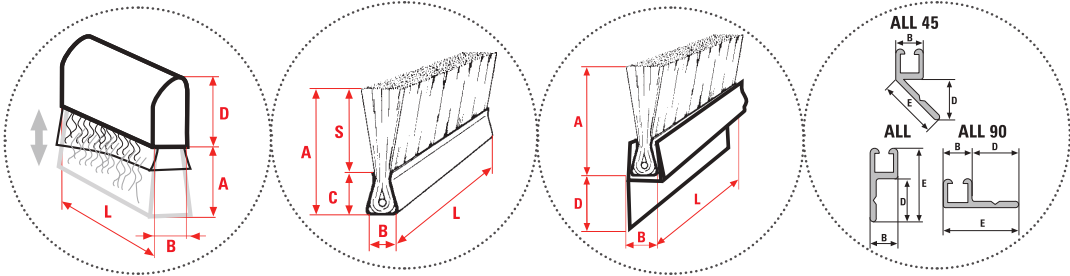
STER Pulizia di termosifoni e per la pulizia a freddo dei tubi interni delle stufe.

ST Pulizie generiche su materiali ferrosi e non ferrosi. Sbavature e finiture post lavorazione con trapano.

> Strip



DISEGNI TECNICI



LEGENDA
PACK



Gli strip SIT sono venduti a metratura

LEGENDA
FILO

- PPL B.L.: polipropilene bianco liscio
- PPL B.O.: polipropilene bianco ondulato
- PPL N.L.: polipropilene nero liscio
- NYL B.L.: nylon bianco liscio
- NYL N.Z.: nylon nero zigrinato
- CRINE GRIGIO: crine di cavallo
- TAMPICO: fibra vegetale
- ACC.: acciaio ondulato
- INOX: acciaio inossidabile
- OTTONE OND: ottone ondulato
- PIAT. ACC.: piattina d'acciaio

NOTE

Su richiesta sono disponibili filamenti sintetici resistenti ad alte temperature (fino a 250°C), conduttori o certificati per uso alimentare.

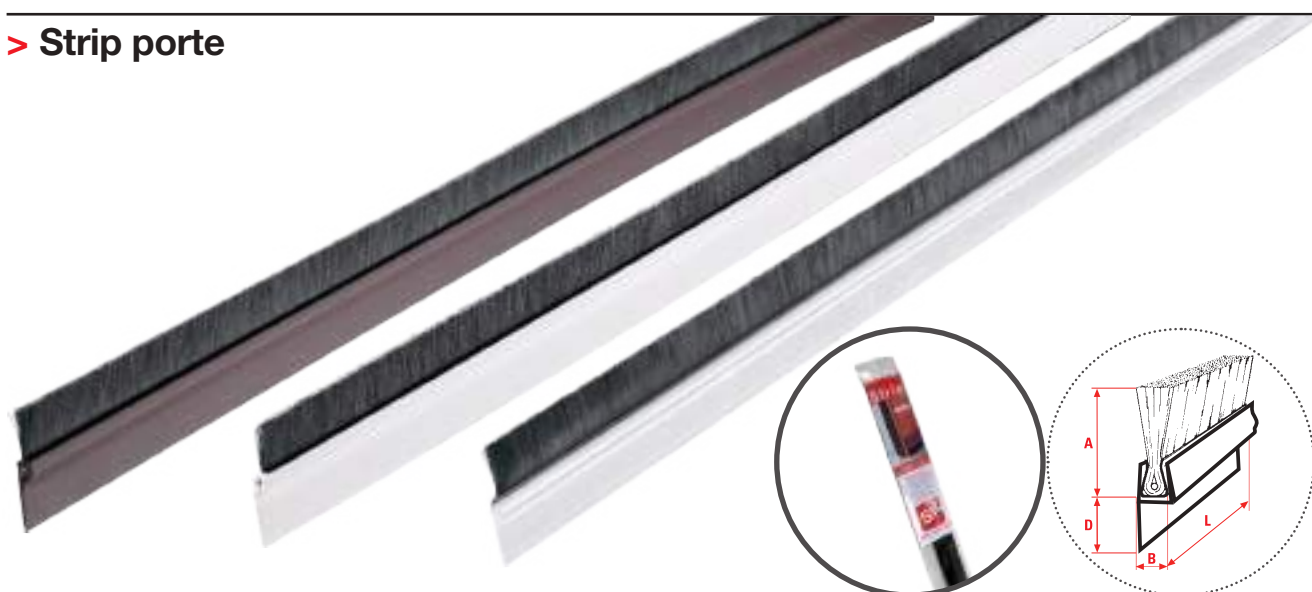
Gli articoli con Ref ROSSA sono in pronta consegna, per i restanti sono da prevedere 4 settimane lavorative





STRIP

> Strip porte



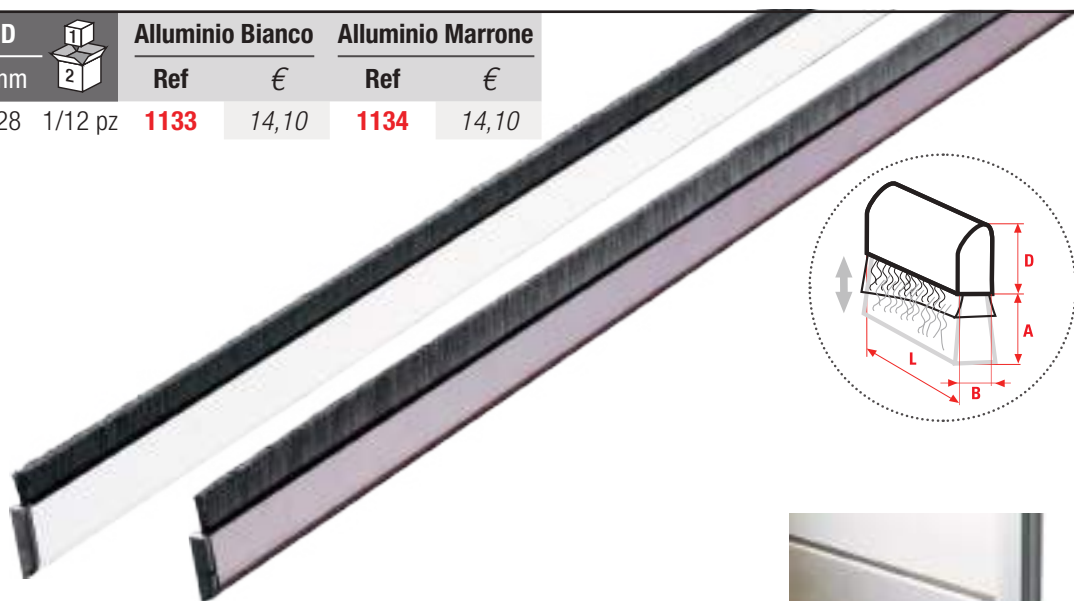
Spazzola lineare Strip con supporto in plastica o in alluminio.
Aletta con adesivo per un pratico e facile montaggio. L'autolivellante si adatta meglio alla superficie del pavimento.

Strip porte

L	B	A	D		PVC Marrone		PVC Bianco		PVC Trasparente	
mm	mm	mm	mm		Ref	€	Ref	€	Ref	€
1000	2,5	20	21	1/25 pz	1131	4,60	1130	4,60	1129	4,95

Strip autolivellanti

L	B	A	D		Alluminio Bianco		Alluminio Marrone	
mm	mm	mm	mm		Ref	€	Ref	€
1000	2,5	20	28	1/12 pz	1133	14,10	1134	14,10



APPLICAZIONI

Applicati nel profilo inferiore delle porte e dei serramenti per fare tenuta e protezione da aria, umidità e polvere.



STRIP

> Strip portoni

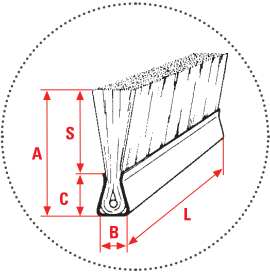


TECH

Strip lineari con filamenti in polipropilene nero liscio (PPL N.L.).

Strip portoni

B	A	C	S	L		ART	0,15mm		0,20mm		0,25mm	
mm	mm	mm	mm	mm	m		Ref	€/m	Ref	€/m	Ref	€/m
2,5	15	2,5	12	2000	200	Base 2,5	1215	2,50				
2,5	19	2,5	17	2000	100	Base 2,5	1219	2,50				
4	15	4	11	2500	250*	Base 4	1105	2,60				
4	19	4	15	2500	250*	Base 4	1106	2,60				
4	19	4	15	2500	25	Base 4 Barcode	0009	4,10				
4	19	4	15	2500	25	Base 4 Barcode	1099	4,10				
4	25	4	21	2500	125*	Base 4			1107	2,60		
4	25	4	21	2500	25	Base 4 Barcode			1127	4,10		
4	32	4	28	2500	125*	Base 4			1108	2,60		
4	32	4	28	2500	25	Base 4 Barcode			0024	4,10		
4	38	4	34	2500	125*	Base 4			1210	2,60		
5	20	5	15	2500	125*	Base 5	1211	2,75				
5	25	5	20	2500	125*	Base 5			1119	2,75		
5	25	5	20	2500	25	Base 5 Barcode			0002	4,60		
5	32	5	27	2500	125*	Base 5			1120	2,75		
5	32	5	27	2500	25	Base 5 Barcode			1128	4,60		
5	38	5	33	2500	125*	Base 5					1121	2,75
5	38	5	33	2500	25	Base 5 Barcode					1138	4,60
5	50	5	45	2500	125*	Base 5					1122	3,25
5	50	5	45	2500	25	Base 5 Barcode					1139	5,20
5	60	5	55	2500	62,5*	Base 5					1123	3,65
5	60	5	55	2500	25	Base 5 Barcode					0004	5,80
5	70	5	65	2500	62,5*	Base 5					1212	5,15
5	80	5	75	2500	62,5*	Base 5					1124	5,25
5	90	5	85	2500	62,5*	Base 5					1125	5,70
5	100	5	95	2500	62,5*	Base 5					1126	6,15



Gli STRIP e guaine "Barcode" sono etichettati con descrizione articolo e barcode

Strip alta densità

B	A	C	S	L		ART	0,50mm		1mm	
mm	mm	mm	mm	mm	m		Ref	€/m	Ref	€/m
8	40	8	32	2500	25	Base 8	1166	15,45		
8	50	8	42	2500	25	Base 8	1167	15,45		
8	75	8	67	2500	25	Base 8	1284	19,10		
8	100	8	92	2500	25	Base 8	1285	19,10		
8	120	8	112	2500	25	Base 8			1286	26,80
8	145	8	137	2500	25	Base 8			1287	26,80

* Disponibile imballo secondario da 750m

APPLICAZIONI

Applicati su serramenti e portoni industriali per la tenuta di aria e polvere.

Display STRIP: vedi pag. 107
Disponibili referenze con barcode per singolo pezzo.
Unità di vendita = metri

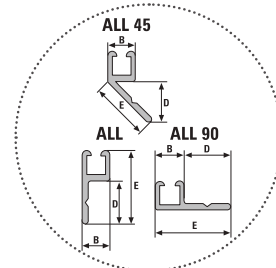


**STRIP****> Guaine****TECH**

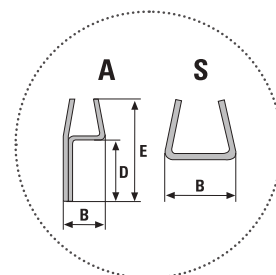
Guaine di supporto semplici o alettate a seconda delle esigenze di montaggio.
A richiesta, sono disponibili guaine anodizzate bronzo.

Guaine in alluminio GA

STRIP BASE	B	D	E	L		ART	Alluminio		Alluminio Nero	
							Ref	€/m	Ref	€/m
2,5	5	7	12	2000	100	G-ALL-2,5	1271	4,00		
4	6,5	11	17,5	2500	62,5*	G-ALL-4	1255	3,90	1248	6,10
4	6,5	11	17,5	2500	25	G-ALL-4 Barcode	1218	5,20		
4	6,5	11	17,5	2500	62,5*	G-ALL90-4	1254	3,90	1249	6,10
4	6,5	11	17,5	2500	25	G-ALL90-4 Barcode	1246	5,20		
5	7,1	14	22,3	2500	62,5*	G-ALL-5	1261	4,30	1263	6,85
5	7,1	14	22,3	2500	62,5*	G-ALL-5 Barcode	1247	5,70		
5	8,1	16	24,8	2500	62,5*	G-ALL90-5	1262	4,60	1264	6,95
5	8,1	16	24,8	2500	25	G-ALL90-5 Barcode	1277	6,15		
5	8,1	16	22,3	2500	62,5*	G-ALL45-5	1272	5,40		
8	13,5	35,5	50	2500	25	G-ALL-8	1273	11,90		
8	13,5	36,5	50	2500	25	G-ALL90-8	1274	11,35		

**Guaine in acciaio GL**

BASE STRIP	B	D	E	L		ART	Acciaio zincato		Inox	
							Ref	€/m	Ref	€/m
8	12,9			1000	30	G-S-8	1265	9,80		
8	14,5	18,8	30	1000	30	G-A-8	1266	17,95		
10	14			1000	30	G-S-10	1267	8,40	1276	16,20
10	15,5	20	32	1000	30	G-A-10	1268	17,95	1275	40,90
13	19,5			1000	30	G-S-13	1269	11,60	1279	30,60
13	19,5	25	40	1000	30	G-A-13	1270	24,40		
13	19,5	45	60	1000	30	G-A-13	1278	30,65		



Unità di vendita = metri

* Disponibile imballo secondario da 750m



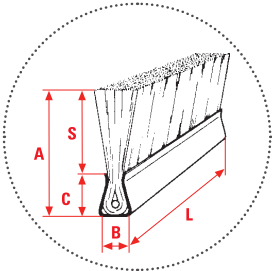
Gli STRIP e guaine "Barcode" sono etichettati con descrizione articolo e barcode.



Strip lineari disponibili con svariati tipi di filamento.

Strip industriali B = 4 → 5mm - 5/32” → 3/16”

B	A	C	S	L		Filo	Ref	€/m
mm	mm	mm	mm	mm	m			
4	17	4	13	2500	10	PPL B.L.0,20mm	1220	11,95
5	20	5	15	2500	10	NYL B.L.0,30mm	1227	12,80
5 inox	25	5	20	2500	10	INOX 0,15mm	1240	66,00
5	30	5	25	2500	10	CRINE GRIGIO	1223	23,65
5	30	5	25	2500	10	ACC. OND. 0,20mm	1241	47,80
5	35	5	30	2500	10	NYL B.L.0,30mm	1228	13,80
5	35	5	30	2500	10	PPL B.O. 0,35mm	1229	11,75
5	35	5	30	2500	10	TAMPICO	1225	21,15
5	35	5	30	2500	10	OTTONE OND. 0,15mm	1242	63,15
5	40	5	35	2500	10	NYL N.Z.0,30mm	1231	14,90
5 inox	40	5	35	2500	10	PPL N.L. 0,20mm	1230	14,90
5	40	5	35	2500	10	CRINE GRIGIO	1290	27,70
5	40	5	35	2500	10	INOX OND. 0,15mm	1243	78,00
5 inox	45	5	40	2500	10	INOX 0,20mm	1244	71,30
5	50	5	45	2500	10	NYL B.L.0,30mm	1232	16,35
5 inox	60	5	55	2500	10	PPL N.L.0,20mm	1233	23,45
5	60	5	55	2500	10	NYL N.Z.0,30mm	1234	21,55
5	60	5	55	2500	10	CRINE GRIGIO	1224	32,45
5	70	5	65	2500	10	NYL B.L.0,30mm	1235	22,75
5	70	5	65	2500	10	NYL B.L. 0,40mm	1237	22,75
5	70	5	65	2500	10	NYL B.L. 0,60mm	1238	22,75
5	88	5	83	2500	10	PPL N.L. 0,50mm	1239	12,15



Su richiesta sono disponibili filamenti sintetici resistenti ad alte temperature (fino a 250°), conduttori o certificati per uso alimentare

- PPL B.L.: polipropilene bianco liscio
- PPL B.O.: polipropilene bianco ondulato
- PPL N.L.: polipropilene nero liscio
- NYL B.L.: nylon bianco liscio
- NYL N.Z.: nylon nero zigrinato
- CRINE GRIGIO: crine di cavallo
- TAMPICO: fibra vegetale
- ACC.: acciaio ondulato
- INOX: acciaio inossidabile
- OTTONE OND: ottone ondulato
- PIAT. ACC.: piattina d'acciaio

Unità di vendita = metri

APPLICAZIONI
Protezione da polvere, umidità e aria; pulizia e spazzolatura di componenti che transitano all'interno di macchinari; pulizia di componenti in movimento (rulli, cinghie e nastri trasportatori).





STRIP

> Strip industriali

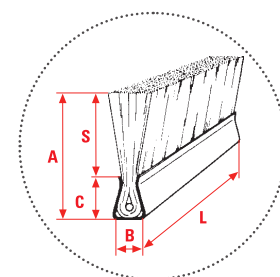
TECH



Strip lineari disponibili con svariati tipi di filamento.

Strip industriali B = 8 → 10mm - 5/16" → 3/8"

B	A	C	S	L		Filo	Ref	€/m
mm	mm	mm	mm	mm	m			
8	80	8	72	2500	10	NYL B.L.0,30mm	1168	44,50
10	40	10	30	2000	10	PPL B.L.0,30mm	1171	21,55
10	40	10	30	2000	10	TAMPICO	1169	36,85
10	50	10	40	2000	10	PPL B.L.0,30mm	1172	22,35
10	50	10	40	2000	10	NYLON B.L.0,60mm	1173	28,05
10	50	10	40	2000	10	CRINE	1170	75,70
10	50	10	40	2000	10	ACC. 0,35mm	1194	62,45
10	60	10	50	2000	10	PPL B.L.0,30mm	1174	25,35
10 inox	60	11	49	2000	10	PPL B.L.0,40mm	1175	33,70
10	60	10	50	2500	10	PPL B.O. 0,60mm	1176	22,75
10 inox	60	11	49	2000	10	INOX 0,20mm	1195	143,95
10	70	10	60	2000	10	PPL B.L. 0,60mm	1178	26,20
10	70	10	60	2000	10	PPL B.L. 1,1mm	1179	28,80
10	80	10	70	2000	10	PPL B.L. 0,80mm	1181	29,40
10	80	10	70	2000	10	NYL B.L.0,40mm	1180	38,85
10	80	10	70	2000	10	ACCIAIO 0,35mm	1196	74,75
10	90	10	80	2000	10	PPL B.L. 0,60mm	1182	27,20
10	100	10	90	2000	10	PPL B.L. 0,80mm	1183	28,05
10	100	10	90	2000	10	PPL B.L. 1,2x1,6mm	1184	30,85
10	110	10	100	2000	10	PPL B.L. 0,60mm	1185	28,60
10 inox	110	11	99	2000	10	PPL B.L. 1,1mm	1186	37,90
10	120	10	110	2000	10	PPL B.L. 0,60mm	1187	31,00
10	128	10	118	3000	10	PPL B.L. 0,80mm	1188	23,95
10	140	10	130	2000	10	PPL B.L. 0,80mm	1189	28,60
10	160	10	150	2000	10	NYLON B.L. 0,80mm	1190	61,45
10	180	10	170	2000	10	PPL B.L. 0,80mm	1191	37,90
10	195	10	185	2000	10	NYLON B.L.1mm	1192	70,60
10	250	10	240	2000	10	PPL B.L.1,1mm	1193	79,35



Su richiesta sono disponibili filamenti sintetici resistenti ad alte temperature (fino a 250°), conduttori o certificati per uso alimentare

PPL B.L.: polipropilene bianco liscio
PPL B.O.: polipropilene bianco ondulato
PPL N.L.: polipropilene nero liscio
NYL B.L.: nylon bianco liscio
NYL N.Z.: nylon nero zigrinato
CRINE GRIGIO: crine di cavallo
TAMPICO: fibra vegetale
ACC.: acciaio ondulato
INOX: acciaio inossidabile
OTTONE OND: ottone ondulato
PIAT. ACC.: piattina d'acciaio

Unità di vendita = metri

APPLICAZIONI

Protezione da polvere, umidità e aria; pulizia e spazzolatura di componenti che transitano all'interno di macchinari; pulizia di componenti in movimento (rulli, cinghie e nastri trasportatori).

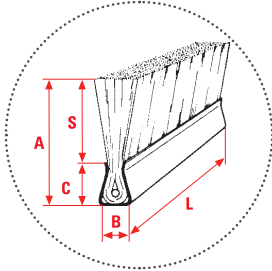




Strip lineari disponibili con svariati tipi di filamento.

Strip industriali B = 13 - 1/2"

B	A	C	S	L		Filo	Ref	€/m
mm	mm	mm	mm	mm	m			
13	70	18	52	2000	10	PPL B.O.0,80mm+ACC. 0,50mm	1198	53,75
13	70	18	52	2000	10	ACC. 0,50mm	1199	89,60
13	80	18	62	2000	10	PPL B.O. 0,80mm	1197	30,00
13	100	18	82	2000	10	ACC. 0,50mm	1201	97,35



Strip per blocchiere

B	A	C	S	L		Filo	Ref	€
mm	mm	mm	mm	mm	pz			
13	100	18	82	1280	1/10 pz	NYL N.L. 1,5mm+PIATTINA D'ACC. 1,1x0,25mm	1204	87,20
19	115	25	90	1300	1/10 pz	PPL B.L. 2,4x3,6mm+PIATTINA D'ACC. 1,1x0,25mm	1205	115,90

Su richiesta sono disponibili filamenti sintetici resistenti ad alte temperature (fino a 250°), conduttori o certificati per uso alimentare

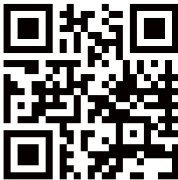
- PPL B.L.: polipropilene bianco liscio
- PPL B.O.: polipropilene bianco ondulato
- PPL N.L.: polipropilene nero liscio
- NYL B.L.: nylon bianco liscio
- NYL N.Z.: nylon nero zigrinato
- CRINE GRIGIO: crine di cavallo
- TAMPICO: fibra vegetale
- ACC.: acciaio ondulato
- INOX: acciaio inossidabile
- OTTONE OND: ottone ondulato
- PIAT. ACC.: piattina d'acciaio

APPLICAZIONI

Protezione da polvere, umidità e aria; pulizia e spazzolatura di componenti che transitano all'interno di macchinari; pulizia di componenti in movimento (rulli, cinghie e nastri trasportatori).

GUARDA IL VIDEO

sitbrush.tv/s1





GARDENING

> Spazzole per outdoor

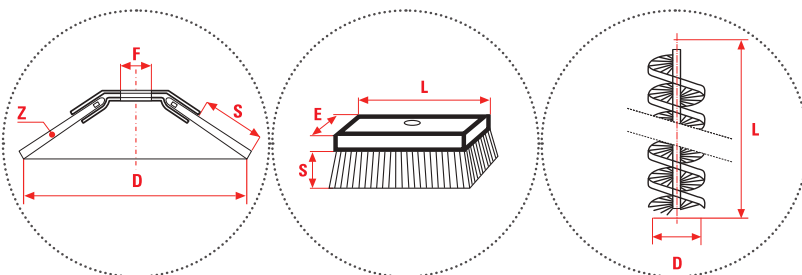


GUARDA
IL VIDEO



www.sitbrush.tv/gardening

DISEGNI TECNICI



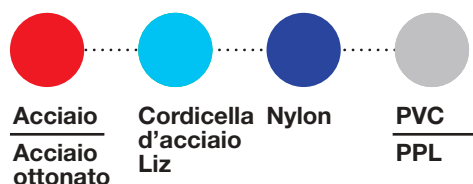
LEGENDA

PACK

Confezione singola
es. 1/8
Confezione singola con eventuale
imballo secondario da 8 pezzi

LEGENDA

FILO



NOTE

Salvagronda è un prodotto originale SIT TecnospaZZole che in maniera facile e geniale permette di proteggere qualsiasi grondaia, canalizzazione e i pannelli solari dall'intasamento causato da foglie, rami secchi, detriti e nidi.



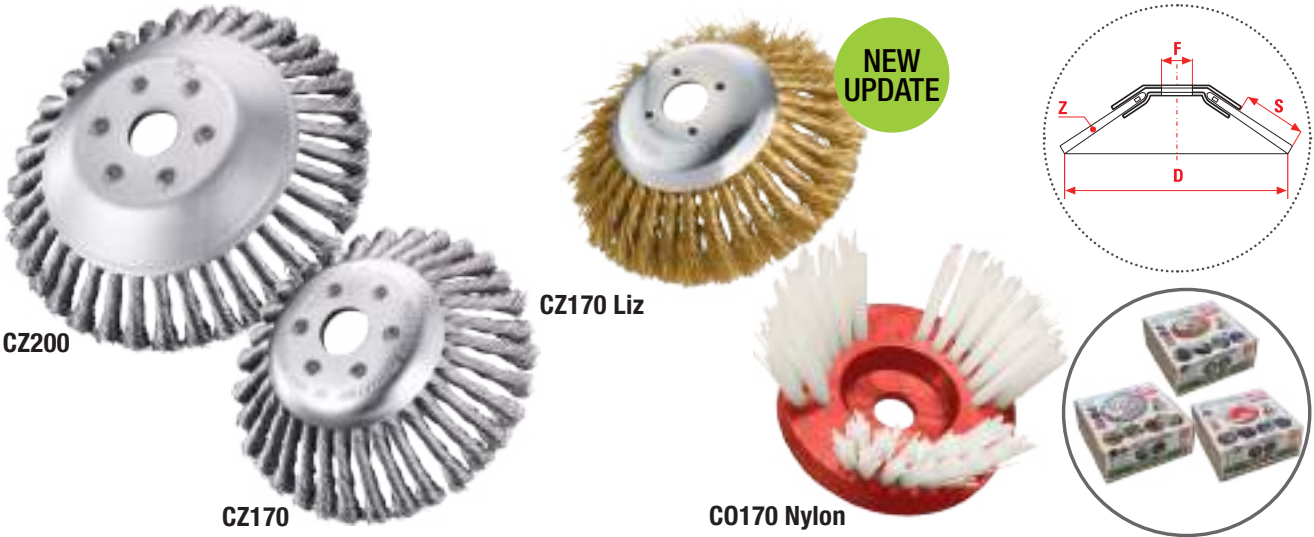
GUARDA
IL VIDEO

[sitbrush.tv/
salvagronda2](http://sitbrush.tv/salvagronda2)



Gli articoli con la Ref rossa sono in pronta consegna, per i restanti sono da prevedere 4 settimane lavorative





Le spazzole coniche per utilizzo su decespugliatore sono una scelta sicura*, efficace e ecologica in quanto alternative a diserbanti chimici vietati in molti paesi. È consigliabile una potenza del decespugliatore pari o superiore a 1,6 cavalli.

Coniche per decespugliatore

D	F**	S	Z	MAX RPM		ART	Acciaio		Liz		Nylon	
							0,50mm		0,25mm		1,50mm	
							Ref	€	Ref	€	Ref	€
170	25,4 - 20	50		10000	1/8	C0170					0298	44,90
170	25,4 - 20	50	32	10000	1/8	CZ170	0317	47,55	0321	44,90		
200	25,4 - 20	38	36	10000	1/8	CZ200	0319	52,90				

* Leggere e rispettare le istruzioni di sicurezza fornite insieme alla spazzola ed all'elettro utensile prima di utilizzare le spazzole per decespugliatore
** Incluso kit adattatori in acciaio fino a foro 20mm - 3/4"

Contenuto		ART	Ref	€
1 C0170 Nylon (Ref 0298) + 1 CZ170 Liz (Ref 0321) + 1 CZ170 Acciaio (Ref 0317) + 1 CZ200 Acciaio (Ref 0319)	1	Espositore 4pz	0353	190,25
2 C0170 Nylon (Ref 0298) + 2 CZ170 Liz (Ref 0321)	1		0355	179,60
Dimensioni: 45 x 41,5 x 137 cm		Display 32pz	06006205	A RICHIESTA
Kit adattatori in acciaio fino a foro 20mm - 3/4"		KIT ADATTATORI	1061	10,35



APPLICAZIONI
Rimuovere facilmente e rapidamente erbacce, arbusti e vegetazione incontrollata da strade, pavimenti e marciapiedi di qualsiasi genere (asfalto, ciottoli, ...) anche in ampi spazi (cortili, parcheggi, ...)



GUARDA IL VIDEO
sitbrush.tv/st





GARDENING

> Scope e Laminoscope



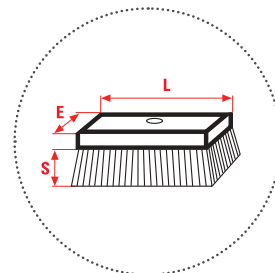
LLW6 PVC



W3



W1



Laminoscope Il supporto metallico rende le laminoscope più resistenti.
Per montaggio su manici standard con diametro 25mm - 1".

Scope disponibili in diversi filamenti: PPL, PVC e acciaio.

Laminoscope

Acc. ottonato

PVC

L	E	S		ART	0,56mm		0,75mm	
					Ref	€	Ref	€
380	25	70	1	LLW4	1824	38,80		
580	25	70	1	LLW6	1832	47,55	1831	46,70
900	25	70	1	LLW9			1837	58,80

TECH



Scope

Acciaio

PPL

L	E	S		ART	0,50mm		1,2x1,6mm	
					Ref	€	Ref	€
300	70	70	12	W1	1839	18,75		
310	70	110	12	W3			1833	19,15

GUARDA
IL VIDEO



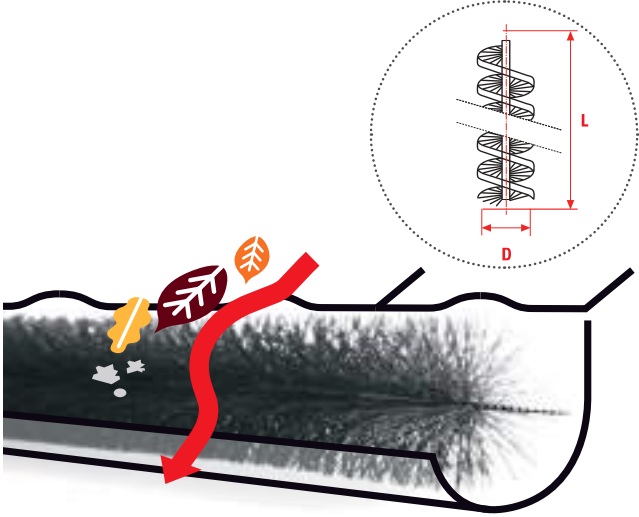
sitbrush.tv/v1



APPLICAZIONI

Pulizia di grandi superfici. Le laminoscope sono ideali per pulizie più gravose e ripetitive, garantendo un'ottima stabilità e resistenza grazie al supporto in metallo. Le versioni con filamento in acciaio sono particolarmente indicate per la pulizia dei trucioli ancora caldi dalle pavimentazioni delle officine.





Spazzola a spirale flessibile, in PPL, lunga 3m e “modulare”. Salvagronda è un prodotto Originale SIT TecnoSpazzole che in maniera facile e geniale permette di proteggere qualsiasi grondaia, canalizzazione e i pannelli fotovoltaici da foglie, rami secchi, detriti e nidi. Una volta inserita e fissata manualmente nella grondaia, nello scolo o al di sotto dei pannelli fotovoltaici, Salvagronda fa il suo dovere in completa autonomia. Consigliamo una manutenzione semplice e regolare togliendo la spazzola quando è molto sporca, lavandola sotto un getto d’acqua e riposizionandola come prima, garantendole così una durata praticamente illimitata.

Salvagronda

D mm	L mm	 2	ART	PPL nero liscio 0,80mm	
				Ref	€
100	3000	9	Salvagronda 100	1841	20,65
100	3000	1/6	Salvagronda 100	1974	24,15
120	3000	5	Salvagronda 120	1844	24,25
120	3000	1/4	Salvagronda 120	1975	28,65
150	3000	4	Salvagronda 150	1819	32,35

NUOVO IMBALLO SINGOLO



Add-on espositore Salvagronda
Codice: 06006128

Display	1843	A RICHIESTA
---------	------	-------------



Display



GUARDA IL VIDEO

sitbrush.tv/salvagronda



GUARDA IL VIDEO

sitbrush.tv/salvagronda2



APPLICAZIONI
Protezione di grondaie, canalizzazioni e pannelli fotovoltaici. Può essere usato per prevenire la crescita di erbacce negli scarichi a terra.

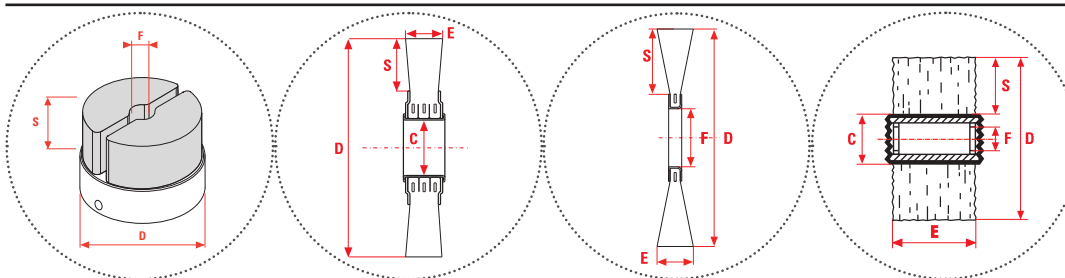




> Spazzole per macchine CNC

www.sitbrush.tv/cnc

DISEGNI TECNICI



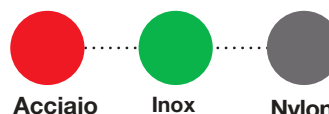
LEGENDA PACK



Confezione singola
e.g. 1/24
Confezione singola con eventuale imballo secondario da 24 pezzi

Confezione multipla
e.g. 12/96
Confezione multipla da 12 pezzi con eventuale imballo secondario da 96 pezzi

LEGENDA FILO



Acciaio

Inox

Nylon abrasivo

Filamenti in Nylon abrasivo:
CERAMIC = grana abrasiva ceramica
C.S. = Carboro di Silicio

NOTE



Rispettare i limiti di velocità di rotazione MAX RPM con riferimento, per i prodotti del presente capitolo, ANSI 3.1.8, ANSI B165.1 e B165.2

Per maggiori informazioni sulle spazzole composite, sui parametri operativi e sul filamento abrasivo ceramico richiedere una copia del catalogo generale SIT.

Altre spazzole con filamento abrasivo ceramico studiate per la sbavatura all'interno del centro di lavoro sono disponibili nella categoria "Scovoli" a pag 77.



Gli articoli con la Ref rossa sono in pronta consegna, per i restanti sono da prevedere 4 settimane lavorative





CERAMIX



CERAMIX

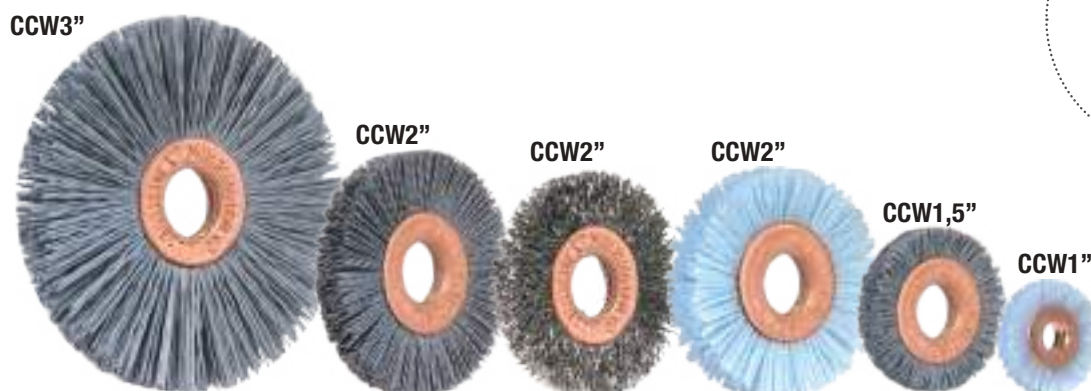
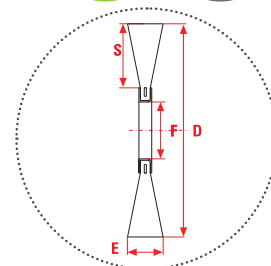




MACCHINE E CNC

> Circolari Copper Center

NEW TECH



Le circolari copper center CCW hanno profilo sottile, alta densità di filamento e perfetta simmetria costruttiva in modo tale da permettere montaggio singolo o a pacchetto, su gambo o mandrino per centro di lavoro a controllo numerico.

Circolari Copper Center CCW

Acciaio

Inox

D	E	S	F	MAX		ART	0,20mm		0,15mm	
mm	mm	mm	mm	RPM			Ref	€	Ref	€
50,8	10	12	12,7	20000	2/16	CCW2"	5001	16,25	5007	21,10
63,5	16	18	12,7	20000	2/16	CCW2.5"	5003	17,85		
76,2	18	25	12,7	20000	2/16	CCW3"	5005	19,55	5008	25,70

Circolari Copper Center CCW

C.S.

D	E	S	F	MAX		ART	0,55mm 120gr	0,90mm 180gr	0,55mm 320gr	
mm	mm	mm	mm	RPM			Ref	€	Ref	€
38,1	8	6	12,7	20000	2/16	CCW1.5"			5020	20,50
50,8	10	12	12,7	20000	2/16	CCW2"	5021	21,80	5022	22,50
50,8	10	11	15,88	20000	2/16	CCW2"		5023	5024	22,50
63,5	12	18	12,7	20000	2/16	CCW2.5"	5025	23,95	5026	24,85
63,5	12	17	15,88	20000	2/16	CCW2.5"	5027	23,95	5028	24,85
76,2	14	25	12,7	20000	2/16	CCW3"			5029	27,25

CNC

Circolari Copper Center CCW

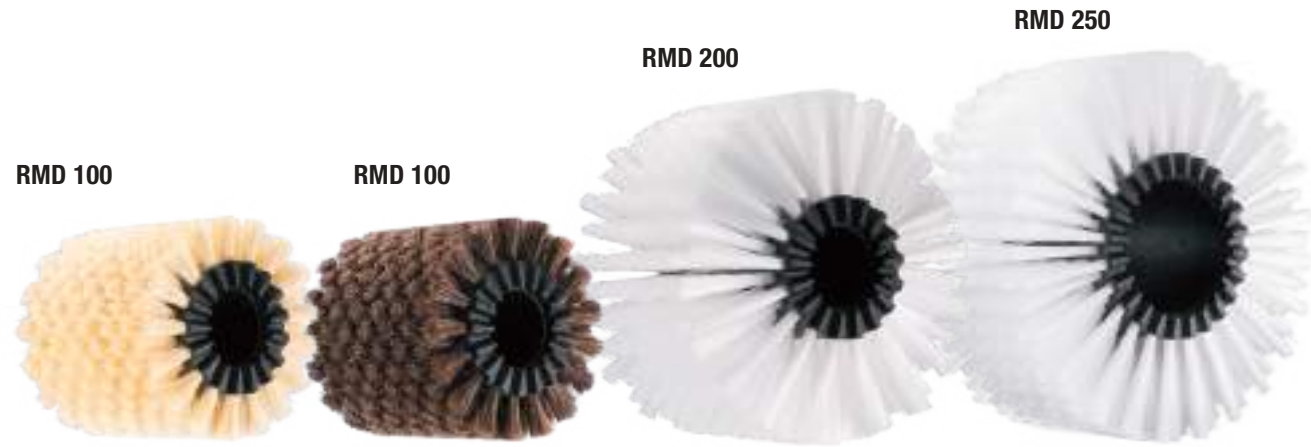
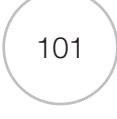
Nylon abrasivo ceramico

D	E	S	F	MAX		ART	1mm 80gr	0,70mm 120gr	0,90mm 180gr	0,55mm 320gr	
mm	mm	mm	mm	RPM			Ref	€	Ref	€	Ref
25,4	5	5	6,35	20000	2/16	CCW1"			5010	23,85	
31,75	6	8	6,35	20000	2/16	CCW1.25"			5011	23,85	
38,1	8	6	12,7	20000	2/16	CCW1.5"			5012	26,20	5013
50,8	10	12	12,7	20000	2/16	CCW2"	5014	28,90	5015	28,90	5017
76,2	14	25	12,7	20000	2/16	CCW3"	5018	31,80			5019

APPLICAZIONI

Pulizia e sbavatura di spigoli o aree di difficile accesso come piccole aperture, fessure, scanalature lavorate, sbavature fini su strumenti medicali e dentature di ingranaggi.

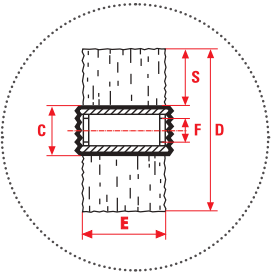




Spazzole cilindriche punzonate modulari di lunghezza standard 100mm - 4" e passo 15mm - 5/8", dentate ai lati per formare rulli di qualsiasi lunghezza. Gli RMD sono autotrainanti grazie ai collarini TD dotati di 3 grani ciascuno e posti all'estremità del rullo.

Moduli punzonati RMD

D	C	F	S	Denti	Filo		ART	Ref	€
mm	mm	mm	mm						
100	60	30	20	17	PPL BL 0,25	1	RMD 100/30	1080	38,10
100	60	30	20	17	CRINE	1	RMD 100/30	1081	61,70
150	60	30	45	17	PPL BL 0,35	1	RMD 150/30	1083	42,60
150	60	30	45	17	NYLON NL 0,50	1	RMD 150/30	1084	58,55
150	60	30	45	17	CRINE	1	RMD 150/30	1085	80,95
150	60	30	45	17	TAMPICO	1	RMD 150/30	1086	56,30
180	85	50	47	20	PPL BL 0,45	1	RMD 180/50	2905	49,60
180	85	50	47	20	NYLON BL 0,80	1	RMD 180/50	2906	69,25
200	95	60	52	24	PPL BL 0,35	1	RMD 200/60	1087	57,10
200	95	60	52	24	NYLON NL 0,50	1	RMD 200/60	1088	79,85
200	95	60	52	24	NYLON BL 0,80	1	RMD 200/60	1089	79,85
200	95	60	52	24	CRINE	1	RMD 200/60	1090	109,50
200	95	60	52	24	TAMPICO	1	RMD 200/60	1091	76,90
250	95	60	77	24	PPL BL 0,45	1	RMD 250/60	1092	63,75
250	95	60	77	24	PPL BL 0,80	1	RMD 250/60	1093	63,75



PPL B.L.: polipropilene bianco liscio
NYL B.L.: nylon bianco liscio
NYL N.L.: nylon nero liscio
CRINE GRIGIO: crine di cavallo
TAMPICO: fibra vegetale

Accessori RMD

C	F	E	Descrizione		ART	Ref	€
mm	mm	mm					
60	30	25	Terminale con grani di fissaggio	1	TD 30	1077	17,40
85	50	25	Terminale con grani di fissaggio	1	TD 50	2930	17,40
95	60	25	Terminale con grani di fissaggio	1	TD 60	1078	17,40



APPLICAZIONI

Per leggeri lavori di pulizia, sbavatura, lucidatura, levigatura e satinatura.



> Soluzioni Tecniche

SIT ha acquisito negli anni una forte esperienza nello sviluppo e nell'ingegnerizzazione di soluzioni personalizzate che rispondessero alle esigenze più specifiche dei propri clienti. Nelle spazzole speciali, si riflettono l'anima tecnica, l'esperienza e la curiosità dello staff di SIT nell'affiancare il cliente per la ricerca di una Soluzione realmente customizzata.

Alcune delle diverse tipologie di spazzole industriali vengono mostrate in "Modalità Costruttive". Queste spazzole sono impiegate in settori industriali molto differenti tra loro, ciascuno caratterizzato da proprie esigenze e peculiarità. In "Applicazioni Industriali" vengono mostrate alcune delle principali applicazioni dei clienti SIT.

Strip - spazzole lineari



Spirali e spazzole a rullo



Spazzole ad anello



Rulli Master



Spazzole punzonate



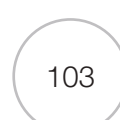
SOLUZIONI TECNICHE

> Applicazioni Industriali



Trattamento leghe leggere e applicazioni del nylon abrasivo

Rimuovere bave, arrotondare spigoli. Sbavare e raggiare fori. Satinare profili estrusi in alluminio e leghe leggere. Finiture superficiali. Spazzole per centri di lavoro. Disponibili filamenti abrasivi speciali caricati con grana ceramica o diamante.



Spazzole per laminazione

Spazzole per impianti di laminazione. Decapare e lavare lamiere in acciaio, inox e metalli non ferrosi. Pulire cilindri di laminazione. Finitura superficiale che va dalla forte asportazione alla lucidatura. Filamento a sezione circolare o rettangolare. Altissima densità. Bilanciatura dinamica.



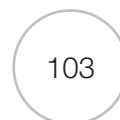
Unità spazzolanti per nastri trasportatori

Unità spazzolanti per la pulizia continua dei nastri trasportatori. Pulire superfici mobili. Rimuovere materiali umidi o secchi, riducendo i costi di manutenzione. Applicabili a qualsiasi tipologia e dimensione di nastro. Pressione e potenza regolabili. Fornitura di sola spazzola o di Unità Spazzolante completa di struttura e motore.



Spazzole per sbavatura tubi

Spazzole per sbavatrici manuali e automatiche. Rimuovere bave e residui di lavorazione da taglio di tubi e profili semplici e complessi. Spazzole a spirale o ad anelli. In filo ondulato o a mazzetti ritorti. In acciaio, acciaio inossidabile, nylon abrasivo.





SOLUZIONI TECNICHE

> Applicazioni Industriali



Spazzole per settore Pipeline

Spazzole per il cut back. Rimuovere rivestimenti. Drive rolls per movimentare tubi. Preparare saldature e purire cordoni di saldatura. Spazzole per tubi cementati (gunitatura). Rimuovere ruggine e pulire. Spazzole circolari a mazzetti ritorti e vulcanizzate.



Spazzole per ricostruzione pneumatici

Spazzole per raspatrici. Pulire superficie e fianchi della carcassa. Strip lineari per tenuta fumi e polveri. Spazzolare battistrada prestampato. Rullare e applicare sottostrato. Pulire stampi di vulcanizzazione. Preparare riparazione carcassa. Spazzole in cordicella d'acciaio ottonato LIZ.



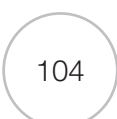
Spazzole per fonderia

Spazzole per pulire staffe da residui di terra. Pulire caroselli e pianette. Pulire stampi a conchiglia. Pulire pesi. Filamenti d'acciaio a mazzetti ritorti intercambiabili.



Spazzole per legno e macchine spazzolatrici

Spazzole per levigatrici. Rusticare/anticare, distribuire vernici, spolverare. Spazzole in filo metallico, in nylon abrasivo, in fibra vegetale (tampico), in crine di cavallo.



Vuoi approfondire la tua soluzione?

Vai su

www.sitbrush.com/technical-solutions

oppure chiamaci al +39 0516113211



> Soluzioni Espositive



SERVIZI E SUPPORTI PER LA RIVENDITA

Il valore di una efficace esposizione

Il punto vendita rappresenta, in particolare nei nostri mercati, il vero momento di informazione, di comunicazione e di servizio per il cliente finale. È sul punto vendita che si trovano le risposte alle domande e ai bisogni, le informazioni per un acquisto consapevole, i professionisti ai quali affidarsi con fiducia. Tutto inizia da una efficace esposizione delle categorie e dei prodotti: un punto vendita che si presenta con chiarezza, con esposizioni coerenti e comunicative, facilita la scelta del cliente riducendo i tempi e i costi, sviluppa *cross selling*, aiuta nella comprensione delle differenze tra prodotti e soluzioni. Con quali risultati? Valorizzazione del punto vendita e dei prodotti esposti, fidelizzazione della clientela e passaparola positivo, miglioramento costante della redditività.

La forza del packaging

Una buona esposizione e un efficace rapporto con il cliente partono da un packaging che risponda alle esigenze di informazione, comunicazione ma anche di efficienza operativa, sia nella gestione dello scaffale, sia nella movimentazione di magazzino.



SCELTE
ESTETICHE
PER UN FORTE
IMPATTO DELLO
SCAFFALE

PRODOTTO
IN EVIDENZA
PER FACILITARE
LA SCELTA

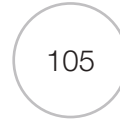
ICONE E CODICI
QR PER GUIDARE
ALLA SCELTA
DELLA SPAZZOLA
GIUSTA

NUOVE ETICHETTE
BARCODE CON
INFO E FOTO
PRODOTTO

FACILE
INDIVIDUAZIONE
DEI PRODOTTI
TECH

ISTRUZIONI PER
UN USO DEL
PRODOTTO IN
SICUREZZA

PACKAGING
PROGETTATO PER
MASSIMIZZARE
L'EFFICIENZA
OPERATIVA SULLO
SCAFFALE E NEL
MAGAZZINO





SOLUZIONI ESPOSITIVE

> Gli strumenti di SIT per una efficace esposizione



SIT ha sviluppato una serie di strumenti a supporto delle politiche espositive del rivenditore che rispondono alle diverse esigenze di visibilità e di presenza dei prodotti SIT.

Tutte le soluzioni sono disponibili a fronte di un ordine minimo di prodotto. L'Ufficio Commerciale-Marketing di SIT è in grado di affiancare il distributore nella scelta della migliore soluzione espositiva sulla base delle esigenze del punto vendita, sup-

portandolo nella configurazione della gamma in funzione della tipologia di clientela.

SIT ha inoltre studiato una serie di optional di personalizzazione delle soluzioni espositive, per rendere ancora più unico e di impatto il punto vendita.

Tutti gli optional sono forniti a fronte di minimi d'ordine e promozioni.



Display MAXI

- Massimo impatto di prodotto
- Massima visibilità
- Massimo assortimento
- Massimo profitto!

Dimensioni: 100 x 45 x 200 cm

Cod. espositore MAXI: 06006123

Cod. ganci: 06006084

Cod. ripiani: 06006124

Cod. schermo: 06006125

Cod. banner: 06006126

Cod. porta banner: 06006056



Display ROLLER

- Ottimizzazione degli spazi
- Flessibilità espositiva
- Gamma equilibrata di soluzioni per le principali esigenze del cliente
- Forte impatto estetico

Dimensioni: 65 x 35 x 195 cm

Cod. espositore ROLLER: 06006122

Cod. ganci: 06006121

Cod. schermo: 06006125

Cod. testata: 05007317



RUOTE
per la massima flessibilità nell'allestimento del punto vendita

SOLUZIONI ESPOSITIVE

> Gli strumenti di SIT per una efficace esposizione



Display STRIP

SIT è sempre alla ricerca di nuove soluzioni capaci di dare una risposta efficace a una delle principali esigenze dei propri distributori: valorizzare il punto vendita, al fine di soddisfare il cliente finale. Un approccio, questo, adottato anche quando ci rivolgiamo a distributori specializzati, per i quali studiamo soluzioni personalizzate, come l'espositore di spazzole lineari Strip, appositamente ideato per i rivenditori serramentisti che servono il mercato degli infissi e dell'edilizia.

Tutti gli articoli in assortimento con l'espositore sono etichettati con descrizione articolo e barcode (vedere pag 88 e 89).

Dimensioni: 60 x 60 x 250 cm

Cod. espositore STRIP: 06006049

Cod. testata STRIP IT: 05007309

Cod. testata STRIP ES: 05007348

Espositori da banco

- **Compattezza e flessibilità**
- **Efficace impatto dal bancone al cliente**
- **A richiesta depliant dedicati!**

Dim. espositore SCOVOLI: 24,5 x 7,5 x 35,5 cm

Dim. espositore DEPLIANT: 21 x 12,5 x 30 cm

Cod. espositore SCOVOLI: 06006196

Cod. espositore DEPLIANT: 06006197

Finecorsa

Nuovi cartellini finecorsa utili a facilitare la disposizione e l'identificazione dei prodotti SIT sull'espositore, velocizzandone il riordino.

Cod. FINECORS: 05005001

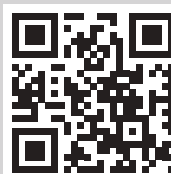
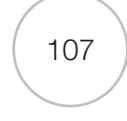
Le Tue Soluzioni Espositive

Oltre alla gamma di espositori display, da terra o da banco, abbiamo studiato ogni nostra confezione affinché costituisca in sé e per sé un'unità espositiva che mostri chiaramente il prodotto e tutte le informazioni a esso correlate, trasformandosi, con il marchio rosso SIT, in un elemento focale all'interno del punto vendita.

È nostro obiettivo supportare i nostri rivenditori con tutti quegli strumenti che possano aiutarlo a migliorare la presentazione e le performance sul suo punto vendita delle nostre categorie di prodotto, convinti che una crescita delle categorie rappresenti un'opportunità di crescita anche per i nostri prodotti.

Il nostro Staff Commerciale e Marketing e i nostri agenti di fiducia sono pronti ad assistere i clienti nella scelta e nella personalizzazione della soluzione.

In fondo a questo listino troverete i contatti per il vostro agente di riferimento: rivolgetevi a lui oppure chiamateci allo 051 6113211, o scriveteci su info@sitbrush.com



www.sitbrush.tv
www.sitbrush.com



SOLUZIONI ESPOSITIVE

> Spazzole per smerigliatrice in blister



BLISTER TRASPARENTE
ULTRA RESISTENTE



ISTRUZIONI PER UN USO DEL
PRODOTTO IN SICUREZZA

ICONE E CODICI QR
(VIDEO) PER GUIDARE LA
SCELTA DELLA SPAZZOLA

PRODOTTO IN EVIDENZA
PER FACILITARE LA SCELTA

GUIDA PER LA SCELTA
DELLA SPAZZOLA IDEALE
E ISTRUZIONI PER UN USO
SICURO DEL PRODOTTO

FOTO DI
APPLICAZIONI
DEDICATE

BARCODE PER GESTIRE
FACILMENTE IL MAGAZZINO
E LA SINGOLA VENDITA

Acciaio

Inox

D mm	F mm	MAX RPM	Linea di prodotto		ART	0,30mm		0,35mm		0,50mm		0,30mm	
						Ref	€	Ref	€	Ref	€	Ref	€
70	M14	14000	Tech	B/6/48	B TU71			0730	18,35			0935*	31,05
70	M10	14000	Tech	B/6/48	B TU71			0731	20,30			0943*	34,10
80	M14	14000	Tech	B/6/48	B T80							0925	18,65
100	M14	8500	Tech	B/6/24	B T100							0930	30,75
75	M14	14000	Sit	B/6/48	B TZ70					0740	15,40		
100	M14	8500	Sit	B/6/24	B TZ100					0320	26,10		
120	M14	8500	Sit	B/6/48	B TZ120					0322	31,35		
60	M14	14000	Sit	B/6/48	B TE60	0228	8,90						
80	M14	14000	Sit	B/6/48	B TE80	0725	8,85						
100	M14	8500	Sit	B/6/24	B TE100	0110	12,30						
120	M14	6600	Sit	B/6/2	B TE120	0120	16,85						



Acciaio

Inox

D mm	F mm	MAX RPM	Linea di prodotto		ART	0,30mm		0,50mm		0,30mm	
						Ref	€	Ref	€	Ref	€
95	M14	14000	Tech	B/6/48	B CZ95			0760	17,05	0950*	29,85
90	M14	14000	Tech	B/6/48	B C090					0945	17,60
90	M14	14000	Sit	B/6/48	B C090E	0745	9,55				
90	M10	14000	Sit	B/6/48	B C090E	0746	10,80				
120	M14	12500	Sit	B/6/48	B C0120E	0222	13,25				



* Ø filo 0,50mm

SOLUZIONI ESPOSITIVE

> Spazzole per trapano in blister



D mm	Gambo mm	MAX RPM	Linea di prodotto		ART	Acciaio		Inox		Ottone		Nylon Abrasivo	
						0,30mm		0,30mm		0,20mm		Grana 120	
						Ref	€	Ref	€	Ref	€	Ref	€
60-50	30	12500	Tech	B/6/48	CLEPSYDRA	0880	21,65	0891	34,40	0883	35,45	0893	35,10
70	25	15000	Tech	B/6/48	B GG73	0217	12,65						
100	25	10000	Tech	B/6/48	B GG103*	0219	16,65						
70	25	20000	Tech	B/6/48	B GZ71**	0301	16,65						
30	25	6000	Sit	B/12/96	B G30	0220	2,85						
50	25	4500	Sit	B/12/96	B G50	0218	2,95						
50	25	18000	Sit	B/6/48	B G50			0965	9,60				
75	25	4500	Sit	B/12/96	B G75	0216	3,70						
70	25	12000	Sit	B/6/48	B G70			0970	10,65				
100	25	4500	Sit	B/12/48	B G100	0205	4,45						
100	25	12000	Sit	B/6/48	B G100			0975	11,10				



* Acciaio ottinato ** Acciaio 0,50mm

D mm	Gambo mm	MAX RPM	Linea di prodotto		ART	Acciaio		Inox	
						0,30mm		0,35mm	
						Ref	€	Ref	€
70	25	12000	Tech	B/6/48	B T70	0211	12,10		
70	25	6500	Tech	B/6/48	B TGZ70			0304	16,35
50	25	4500	Sit	B/12/96	B TE50	0200	3,15		
50	25	12000	Sit	B/6/48	B TE50			0980	8,70
75	25	4500	Sit	B/12/96	B TE75	0202	4,05		
75	25	12000	Sit	B/6/48	B TE75			0985	9,60
85	25	4500	Sit	B/6/48	B TE85	0227	6,85		
95	25	6500	Tech	B/6/48	B CZ95 G			0306	15,55
90	25	6500	Tech	B/6/48	B C090 G	0212	10,85		0940 17,80



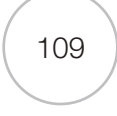
D mm	Gambo mm	MAX RPM	Linea di prodotto		ART	Acciaio		Inox	
						0,30mm		0,30mm	
						Ref	€	Ref	€
15	20	20000	Tech	B/6/48	B P10			0955	6,30
18	22	18000	Sit	B/12/96	B PE15		0209 3,75		
22	18	18000	Sit	B/6/48	B PE20			0960	7,20
28	20	18000	Sit	B/12/96	B PE25		0210 4,70		



Contenuto	Linea di prodotto		ART	Acciaio		Inox	
				0,10mm		0,30mm	
				Ref	€	Ref	€
TE75 + G100 + PE20	Sit	B/6/48	KIT MARINE			0990	27,85
PE15 + TE50 + G75	Sit	B/6/48	MINI DRILL			0362	10,65
PE25 + TE75 + G100	Sit	B/6/48	MAXI DRILL			0363	13,15
MSC + MST + MSP	Sit	B/6/48	MINI KIT	0370	11,30		



D mm	Gambo mm	MAX RPM	Linea di prodotto		ART	Abrasis A		Abrasis B		Grana 80		Panno	
						0,10mm		0,30mm		0,30mm			
						Ref	€	Ref	€	Ref	€	Ref	€
75	30	4500	Sit	B/6/48	B G75A - B G75B	0610	10,40	0620	10,40				
100	30	4500	Sit	B/6/48	B G100A - B G100B	0612	12,35	0622	12,35				
50	30	4500	Sit	B/6/48	B T50A - B T50B	0614	11,25	0624	11,25				
75	30	4500	Sit	B/6/48	B T75A - BT75B	0616	13,30	0626	13,30				
22	30	4500	Sit	B/6/48	B P20A - B P20B	0618	9,15	0628	9,15				
50	25	13700	Sit	B/6/48	B RL50					0410	7,55		
80	40	8600	Sit	B/6/48	B RL80					0411	12,05		
80	40	4000	Sit	B/6/48	B SP80							0402	8,30





SOLUZIONI ESPOSITIVE

> Varie

Spazzole per mola in blister

D mm	Foro mm	MAX RPM	Linea di prodotto		ART	Acciaio		Inox		Panno	
						0,30mm		0,30mm			
Ref	€	Ref	€	Ref	€						
125	16	6000	Tech	B/6/24	B 3122			0915	37,40		
150	KITmm	6000	Tech	B/6/48	B 4152			0920	31,05		
100	13	6000	Sit	B/6/48	B CE100	0214	6,90				
100	16	6000	Sit	B/6/48	B CE3103	0705	20,15				
120	16	6000	Sit	B/6/48	B CE120	0215	10,95				
125	16	6000	Sit	B/6/48	B CE3122	0710	13,15				
150	KITmm	6000	Sit	B/6/24	B CE4151	0101	14,70				
150	KITmm	6000	Sit	B/6/48	B CE4152	0715	17,05				
150	16-20	4000	Sit	B/6/48	B SP 150					0404	12,75



Spazzole a mano in blister

Descrizione	Linea di prodotto		ART	Acciaio		Inox		Nylon		Ottone	
				0,30mm		0,30mm		rigido		0,30mm	
Ref	€	Ref	€	Ref	€	Ref	€	Ref	€	Ref	€
Sit	B/12/48	SPID	0005	5,15	0006	7,85	0008	8,70	0007	10,35	



Slim Acciaio 0,2mm + Slim Ottone 0,2mm	Sit	B/12/96	SLIM DUO	0026	13,35						
Slim Inox 0,2mm + Slim Nylon	Sit	B/12/96	SLIM DUO	0027	13,35						



Scovoli in blister

Scovoli in blister						Inox	
D	Gambo	MAX RPM	Linea di prodotto		ART	0,30mm	
mm	mm					Ref	€
28	25	500	Sit	B/12/96	B ST	0450	5,90



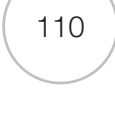
Box misti per mini smerigliatrice

Contenuto		Acciaio		Inox	
		Ref	€	Ref	€
4 TU71 M14 + 4 T80 M14 + 4 CZ95 M14 + 4 C090 M14	1/4	0360	218,60	0991	388,60 NEW
4 TZ70 M14 (Ref 0325) + 4 TE80 M14 (Ref 0105) + 4 CZ95 M14 (Ref 0309) + 4 C090 E M14 (Ref 0106)	1/4	0361	181,20		
1 TZ70 XLK (Ref 6000) + 1 T80 XLK (Ref 6002) + 1 CZ95 XLK (Ref 6004) + 1 C090 XLK (Ref 6016)	1/4	6020	65,55		



Box misti trapano

Box misti trapano		Acciaio			Inox	
Contenuto		ART	Ref	€	Ref	€
G50 + G60 + TE50 + TE75 + PE20	1/4	SUPER 5	0895	128,00	0769	230,40
2 G75A (Ref 0609) + 2 G75B (Ref 0619) + 2 G100A (Ref 0611) + 2 G100B (Ref 0621) + 2 T50A (Ref 0613) + 2 T50B (Ref 0623) + 2 T75A (Ref 0615) + 2 T75B (Ref 0625) + 2 P20 A (Ref 0617) + 2 P20B (Ref 0627)	1/4	BOX ABRASIT 20pz	0645	205,20		
4 GG52HEX +4 T60HEX + 4 P24HEX	1/4	BOX HEX 12pz	0897	102,40		
2 GG43 (Ref 0966) + 2 GG63 (Ref 0971) + 2 T50 (Ref 0984) + 2 P25 (Ref 2495)	1/4	BOX DRILL 8pz			0767	113,00
4 GG62 (Ref 0861) + 4 T50 (Ref 0650) + 4 T70 (Ref 0655) + 4 P20 (Ref 0814)		BOX DRILL 16pz	0380	130,00		
5 Clepsydra Acciaio + 1 Clepsydra Inox + 1 Clepsydra Ottone + 1 Clepsydra Nylon	1/4	BOX CLEPSYDRA 8pz	0338	213,20		





CONDIZIONI DI VENDITA



Prezzi: i prezzi indicati nel listino in vigore si intendono al netto di ogni spesa accessoria e per merce franco fabbrica. Le spese di trasporto sono pertanto a carico del Cliente. Inoltre i prezzi hanno convenzionalmente validità nell'anno solare indicato in copertina e possono subire modifiche senza preavviso.



Imballo: l'imballo esterno, se in cartone, è compreso nel prezzo.



Spedizione: ove non espressamente richiesto le spedizioni vengono effettuate con il mezzo ritenuto più opportuno.



Accettazione ordini: SIT si riserva di accettare o meno gli ordini che le perverranno, inviando eventualmente la conferma scritta dell'ordine stesso.



Consegna: i termini di consegna vengono indicati sulla conferma d'ordine. Nel caso di ritardi l'ufficio commerciale SIT contatterà il cliente e con lui concorderà i nuovi termini.



Pagamento: va effettuato con R.B a 60 gg. d.f. netto.



Trascorso il termine convenuto decorreranno gli interessi per ritardo pagamento.



Nuovi clienti: anticipato per la prima fornitura. Altre forme di pagamento devono essere espressamente concordate.



Importo minimo fatturabile: € 250 netto merce



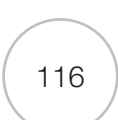
Reclami: eventuali reclami, per materiale che dovesse risultare non conforme all'ordine, dovranno essere comunicati all'ufficio commerciale in forma scritta. Le modalità di "gestione del reclamo" saranno concordate sempre con l'ufficio commerciale.



Merci di ritorno: si accettano soltanto dopo nostra autorizzazione.



Campioni: saranno addebitati



Garanzia: la garanzia dei prodotti è di 1 anno dalla data di consegna se il materiale viene conservato in ambienti non umidi e stoccato in modo idoneo. Per ciò che concerne prodotti "vulcanizzati" è fondamentale che il prodotto, per non vedere alterate le caratteristiche del poliuretano, venga immagazzinato in ambienti privi di luce ed utilizzato entro e non oltre i 24 mesi. Dopo tale periodo le caratteristiche meccaniche del materiale plastico non sono più garantite.

Le dimensioni, le illustrazioni, le caratteristiche tecniche, le referenze e tutti gli altri dati contenuti nel catalogo possono essere modificati senza preavviso.

Tutte le dimensioni riportate sul catalogo sono da considerarsi nominali e, se non diversamente specificato, sono in mm. Diametri, sporgenze e spessori degli insiemi di filamenti, costituenti le spazzole, sono da considerare tali solo approssimativamente.

AGENTI

Piemonte - Val d'Aosta

Bertolino Rappresentanze
Fraz. Preparetto 54,
10081 Castellamonte (TO)
Tel./Fax. 0124 582083
Cell. 348 7502500
bertolinorappresentanze@gmail.com

Lombardia

2MD Rappresentanze
Via F. Turati 43,
20094 Corsico (MI)
Tel. 02 4400387 - Fax. 02 4400154
Cell. Maurizio Dell'Olio 335 256450
Cell. Maurizio Ruffini 335 256451
Cell. Giulio Masotta 335 8243748
e-mail: **info@2mdsrl.com**

Trentino Alto Adige - Belluno

Enzo Marzadro Rappresentanze
Via Maioliche 57 H,
38068 Rovereto (TN)
Fax. 0464 499168
Cell. 348 2201150
e-mail: **enzo.marzadro@gmail.com**

Friuli - Veneto
(Escluso VR+BL)

Cavalli Rappresentanze Sas
Via G. Matteotti 10,
36070 Brogliano (VI)
Cell. Sergio Cavalli 337 480195
Cell. Dino Cavalli 347 4104277
Cell. Andrea Cavalli 331 9208062
cavallirappresentanze@gmail.com
cavallid60@gmail.com

Verona

Alti Profili Srl
Via Svezia 9,
35127 Padova (PD)
Tel. 049 8701597
Cell. Denis Bero 338 5448013
Cell. Luca Pinali 348 7394110
e-mail: **altiprofili@altiprofilisrl.191.it**

Liguria

E.G.A. Rappresentanze Industriali Sas
Via Campenave 4,
16158 Genova (GE)
Cell. Gualtiero Rocca 335 5695030
e-mail: **info@egasas.com**

Romagna (Utensileria)
BO-FE-RA-FC-RN-RSM

Delta Rappresentanze SNC
Viale Della Mercanzia Centergross 109,
40050 Funo di Argelato (BO)
Cell. Ivan Casali 338 9798991
(RA+FC+RN+RSM)
Cell. Claudio Morellato 333 5299879
(BO+FE)
deltarappresentanzesnc@gmail.com

Emilia Romagna (Ferramenta)
MO-RE-PR-PC (Utensileria)

BIT&BIT
Via Don Guanella 1/D,
40141 Bologna (BO)
Tel. 051 477793 - Fax. 051 482708
Cell. Roberto Barbolini 335 5321845
r.barbolini@bitebit-rappresentanze.it
d.bitassi@bitebit-rappresentanze.it
Cell. Valerio Pini 329 9835957
v.pini@bitebit-rappresentanze.it

Toscana

Rappresentanze Menconi
Via Romana 731/d,
55100 Lucca
Tel. 0583 955555 - Fax. 0583 954918
Cell. Eliseo Scarpellini 335 290355
Cell. Alessandro Ianniello 335 6352167
Cell. Fabrizio Menconi 335 6020585
Cell. Claudio Ianniello 389 6143862
rappresentanzemenconi@gmail.com

Marche - Umbria

Michele Mengarelli
Via Collodi 31,
60020 Camerata Picena (AN)
Tel. 071 7451604 - Fax. 071 7451605
Cell. Michele Mengarelli 335 5983233
(Marche)
Cell. Lorenzo Celani 392 1458345
(Marche)
Cell. Fiorucci Fabio 333 1574874
(Umbria)
e-mail: **info@mengarelli.it**

Lazio

RI.DE.R. sas di Ripani Raoul & C.
Via Amilcare Cucchini 10,
00149 Roma (RM)
Tel./Fax. 06 50780621
Cell. Raoul Ripani 348 3820876
rider.rappresentanze@gmail.com

Abruzzo - Molise

Maurizio Tidu Rappresentanze
Via Granaro, 758
65019 Pianella (PE)
Cellulare: 334 3118949
e-mail: **mauriziotidu@hotmail.it**

Campania

Rappresentanze Capone
Via De Rosa 55 (Palazzo Battipaglia),
84016 Pagani (SA)
Tel. 081 5158970
Cell. Pasquale Capone 335 5323151
Cell. Raffaele Magliano 335 7360203
Cell. Domenico Vicidomini 349 8467529
vicidomini.magliano@gmail.com

Puglia

Starc SNC
Via Ferrovia N. 81
San Cesario di Lecce (LE)
Cell. Bitetto Arcangelo 340 2514025
Cell. Zizzari Stefano 349 6186471
Cell. Sancinetti Alessandro 348 3367234
starc.snc@gmail.com

Basilicata

Emanuele Carlucci
Via Tito Livio 11,
75100 Matera (MT)
Cell. 393 8826572
e-mail: **carluccimanne@gmail.com**

Calabria

Davide Ambrogio Rappresentanze
Via Bari 12,
88836 Cotronei (KR)
Cell. 336 872278
e-mail: **ambrogio.davide@gmail.com**

Sicilia Orientale
ME - CT - SR - RG - EN

M.D.L. DI DE LUCA DOMENICO SAS
Via Consolare Valeria, 7
98124 Messina
Tel./Fax. 090 2925752
Cell. De Luca Domenico 339 6068372
Cell. Gravagno Roberto 331 1868638
e-mail: **mdl.rapp@gmail.com**

Sicilia Occidentale
TP - PA - AG - CL

DABLIUVIERRE Rappresentanze Sas
Via Giacomo Aricò 9,
90145 Palermo (PA)
Tel. 091 6932154
Cell. Mario Venturella 335 8457139
Cell. Fabrizio Volpes 335 8457138
e-mail: **trading.wvr@gmail.com**

Sardegna

Vinci Rappresentanze
Via San Marino, 16
09045 Quartu (CA)
Tel. 07015240518
Cell. 335 5290021
e-mail: **rapp.vinci@gmail.com**



@sitbrush



08003105 - 01-25 - 5000



**BOX mini
smerigliatrice
TECH Inox**

p. 34



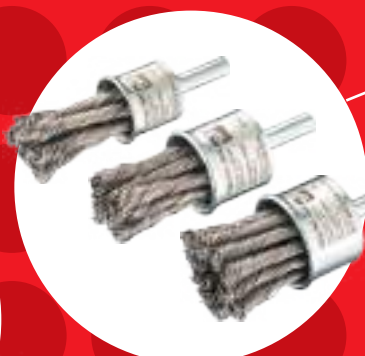
**BOX Drill 16
pezzi TECH**

p. 54



Pennelli PZ

p. 52



CLEPSYDRA

p. 36



**MACCHINE
E CNC**

p. 98



GARDENING

p.95



**SIT SOCIETÀ ITALIANA
TECNOSPAZZOLE S.p.A.**

Via Porrettana 453
40033 Casalecchio di Reno
Bologna - Italy
Tel +39 0516113211
Fax +39 051574319
info@sitbrush.com
P.I. - VAT 00626581201

**Produttore di
spazzole industriali
con sistema di
gestione qualità
certificato ISO 9001**



sitbrush.com