



ALFRED DORLATTI

2025



ALF RED DOR LAT

TI since
1948

PARTNER



lame per seghe a nastro,
seghe a tazza, seghetti



cesoie per lamiera



punte per foratura



spelafili e utensili per
cablaggio

BRAND



dischi abrasivi



morsetti



seghe a nastro



elettrotensili a filo
e a batteria



pinze a pappagallo
autoregolanti



mastici epossidici



punte professionali per
foratura, inserti



rivettatrici e rivetti



pinze, tenaglie e tronchesi



dischi abrasivi

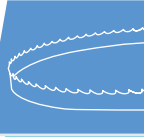
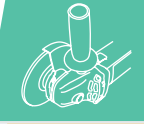


pinze bloccanti

Shanghai Fermi Abrasives Co., Ltd.



dischi abrasivi

Taglio - seghe a nastro	p. 9	
Taglio - seghe circolari e segchetti	p. 77	
Elettrotroutensili	p. 105	
Dischi abrasivi	p. 121	
Foratura - seghe a tazza	p. 135	
Foratura - punte	p. 163	
Utensili manuali	p. 217	
Chiavi ed inserti	p. 245	
Utensili da cablaggio	p. 255	

LA NOSTRA STORIA

STORIA ED INNOVAZIONE:

UN TEAM DINAMICO ED AFFIATATO LA CUI MISSIONE E' DA SEMPRE FORNIRE AI CLIENTI PRODOTTI E SERVIZI DI ALTA QUALITA'

Quasi 100 anni fa Alfredo Dorlatti iniziò ad importare dagli Stati Uniti, dove era emigrato, utensili all'avanguardia e completamente sconosciuti nell'Italia di quei tempi.

Alcuni anni dopo anche il figlio Alfred, nato e cresciuto negli Stati Uniti, fece rientro in Italia e diede impulso all'attività del padre ponendo le basi di quella che è la nostra azienda oggi: importatori e distributori dei migliori marchi di utensili made in USA.



2023, ANNO DI CAMBIAMENTI:

TRASLOCO IN UNA SEDE PIÙ AMPIA

In 75 anni di attività la nostra azienda è cresciuta in maniera esponenziale.

Per coronare questo grande successo abbiamo trasferito la sede in spazi più ampi: circa 400 m² accolgono i nuovi uffici e oltre 1.000 m² sono dedicati al magazzino suddiviso in zona di produzione, logistica e ricevimento merci.



PRODUZIONE:

SALDATURA DELLE LAME A NASTRO

Il reparto saldatura si occupa della preparazione delle seghe a nastro; gli anelli vengono saldati in base alle misure ed alle dentature richieste dal cliente.

Una volta terminati questi processi i colli passano al reparto logistica per essere confezionati ed essere spediti.



1948

nascita dell'azienda

1963

da Torino...

1983

...a Canelli

1994

rinascita dopo l'alluvione

2000

partnership con MK Morse



DA 25 ANNI IMPORTIAMO E COMMERCIALIZZIAMO SEGHE A
NASTRO, GRAZIE ALLA SOLIDA PARTNERSHIP CON
MK MORSE:
ALTA QUALITA' GARANTITA E PRODUZIONE
100% MADE IN USA.



DA SEMPRE I MIGLIORI MARCHI DAL MONDO

Siamo importatori ufficiali di alcuni dei migliori marchi americani ed internazionali.



SPEDIZIONI CON CORRIERE ESPRESSO IN TUTTA ITALIA

Una logistica strutturata ed efficiente e un centro saldatura all'avanguardia ci permette di evadere gli ordini in tempi brevissimi. Consegne in 24/48 ore in tutta la penisola.



ALTA QUALITÀ DEI PRODOTTI

Importiamo e distribuiamo solo prodotti innovativi e ad alto contenuto tecnologico.



ASSISTENZA CLIENTI

Il nostro ufficio tecnico mette a disposizione della clientela un servizio di grande esperienza. Contattaci all'indirizzo servizio.tecnico@alfreddorlatti.com

2002

trasloco in una nuova sede da 700 m²

2019

acquisto 2 magazzini verticali

2023

75 anni di attività - trasloco nell'attuale sede da 1450 m²

LEGENDA MATERIALI

P

ACCIAIO

I materiali ISO P sono costituiti dalla vasta gamma degli acciai e hanno una lavorabilità buona, ma può variare molto a seconda della durezza del materiale e dalla percentuale di carbonio

P1	Acciai automatici e acciai strutturali	<500 N/mm²
P2	Acciai al carbonio e acciai basso legati	500-700 N/mm²
P3	Acciai medio legati e acciai da bonifica	600-800 N/mm²
P4	Acciai alto legati	800-1000 N/mm²
P5	Acciai per utensili	900-1200 N/mm²
P6	Acciai ad alta resistenza	1200-1600 N/mm²

H

ACCIAIO TEMPRATO

I materiali ISO H sono costituiti da acciai temprati la cui durezza varia da 48 a 65 HRC. Questi materiali sono difficili da lavorare in quanto la loro durezza in fase di lavorazione crea una grande pressione generando calore diventando molto abrasivi per il tagliente

H1	Acciai temprati generali	50-56 HRC
H2	Acciai temprati per cuscinetti	54-62 HRC
H3	Acciai temprati per utensili	60-65 HRC
H4	Acciai inossidabili martensitici temprati	50-56 HRC
H5	Ghise bianche temprate	48-55 HRC

M

ACCIAIO INOX

I materiali ISO M sono gli acciai inossidabili, materiali legati con una percentuale di cromo superiore al 12%. La loro lavorazione genera grande quantità di calore che comporta usura del tagliente con eventuale formazione del tagliente di riporto

M1	Acciai inossidabili ferritici	400-700 N/mm²
M2	Acciai inossidabili austenitici - buona lavorabilità	500-750 N/mm²
M3	Acciai inossidabili austenitici - media lavorabilità	550-850 N/mm²
M4	Acciai inossidabili martensitici	650-950 N/mm²
M5	Acciai inossidabili PH - indurenti per precipitazione	800-1250 N/mm²

S

HRSA-TITANIO

I materiali ISO S sono superleghe resistenti al calore. La loro difficile lavorazione genera elevata quantità di calore e si induriscono durante la lavorazione. Questi materiali hanno la tendenza all'incollamento generando tagliente di riporto determinando una elevata usura del tagliente

S1	Leghe resistenti al calore - buona lavorabilità	<25 HRC
S2	Leghe resistenti al calore - media lavorabilità	25-35 HRC
S3	Leghe resistenti al calore - difficile lavorabilità	35-45 HRC
S4	Leghe di titanio basso legate e medio legate	
S5	Leghe di titanio medio legate e alto legate	

K

GHISA

I materiali ISO K sono le ghise, materiali molto abrasivi a causa della elevata percentuale di SiC (carburo di silicio) che accelera l'usura del tagliente

K1	Ghise grigie	150-250 HB
K2	Ghise sferoidali	150-350 HB
K3	Ghise austenitiche	120-260 HB
K4	Ghise ADI	250-500 HB

N

LEGHE ALLUMINIO

I materiali ISO N sono metalli non ferrosi tipo leghe di alluminio, ottone e rame. Le leghe di alluminio hanno una percentuale di silicio di circa il 13%. Grazie alla loro duttilità possono essere lavorati con elevate velocità di taglio

N1	Leghe di alluminio <12% Si	
N2	Leghe di alluminio >12% Si	
N3	Rame	
N4	Bronzo e ottone	
N5	Materiali plastici	
N6	Fibre e composti	

LEGENDA DEI SIMBOLI

	Solidi quadrangolari		Solidi rotondi		Taglio a pacchi di solidi quadrangolari
	Scatolati a pareti sottili		Scatolati a pareti spesse		Taglio a pacchi di scatolati
	Tubi a pareti sottili		Tubi a pareti spesse		Taglio a pacchi di angolari
	Canaline a pareti sottili		Canaline a pareti spesse		Taglio a pacchi di solidi rotondi
	Angolari a pareti sottili		Angolari a pareti spesse		Taglio a pacchi di tubi
	Profilati a pareti sottili		Profilati a pareti spesse		Taglio a pacchi di profilati

METALLO

	Legname		Legni duri		Pannelli lamellari o multistrato
---	---------	---	------------	---	----------------------------------

LEGNO

	Materiali compositi		Ceramica e piastrelle		Lamiere
	Vetro		Cemento		Cemento armato
	Pietra		Mattoni		Ghisa
	Plastica				

ALTRI MATERIALI

	Indossare i guanti protettivi		Indossare gli occhiali protettivi		Leggere le istruzioni
	Focus				

INFO TECNICHE



Le seghe a nastro *MK MORSE* rappresentano una soluzione all'avanguardia nel campo del taglio di metalli, ma anche legno, laterizi, gomma, ceramiche, fibra di vetro, ecc.

Il nostro catalogo propone seghe a nastro *100% Made in USA*; lame di diversa qualità, tipologia, altezza, spessore e dentatura a seconda del tipo di materiale che si intende tagliare, delle dimensioni e frequenza.

Disponibili lame bimetalliche tradizionali e con dente rinforzato, lame con denti riportati in metallo duro (carburo di tungsteno) per lavorazioni industriali o tagli particolarmente impegnativi e lame al carbonio, indicate principalmente per il taglio del legno.

Inoltre, grazie agli ultimi investimenti effettuati, è ora possibile personalizzare ogni lama marchiandola con un logo.

TAGLIO

LAME PER SEGHE A NASTRO

Informazioni tecniche p. 10

Prezzi lordi anelli saldati p. 30

Lame bimetalliche

MTX-8 Universal	p. 32
M42 Plus	p. 38
Challenger Taglia Tutto	p. 46
Achiever	p. 50
Maverick	p. 52
Independence II	p. 54
Independence EXS	p. 56

Lame Carbide

Jawbreaker	p. 58
M-FACTOR GES	p. 60
M-FACTOR GP	p. 62
M-FACTOR CH	p. 64
M-FACTOR FB FB+	p. 66
Tungsten Carbide Grit	p. 68

Lame per l'industria del legno

QuickSilver HEF	p. 70
QuickSilver HB	p. 71
Dismantling Pallet	p. 72

Lame speciali	p. 73
Lame per segchetti a macchina	p. 74

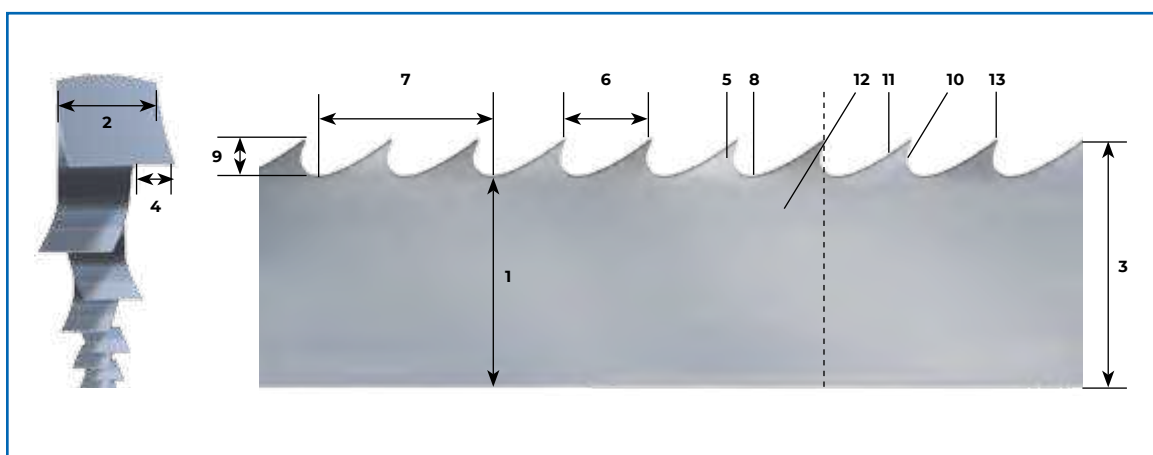
Strumenti per seghe a nastro	p. 75
------------------------------	-------

ANATOMIA DI UNA LAMA

Sebbene possa sembrare una semplice striscia di metallo piatto con dentatura, una lama per seghe a nastro è in realtà un attrezzo da taglio molto sofisticato con caratteristiche ben definite e figlio di un'elevata tecnologia produttiva.

La sua capacità di tagliare in modo efficace metalli duri, materiali composti, plastiche e legno dipende da vari fattori collegati fra loro: passo fisso o passo variabile, stradatura e numero di denti per pollice e relativa inclinazione, tipo di tagliente, ampiezza e profondità delle gole per lo scarico del truciolo, ecc.

La scheda sottostante fornisce tutti gli elementi necessari per conoscere meglio l'anatomia di una lama per seghe a nastro.



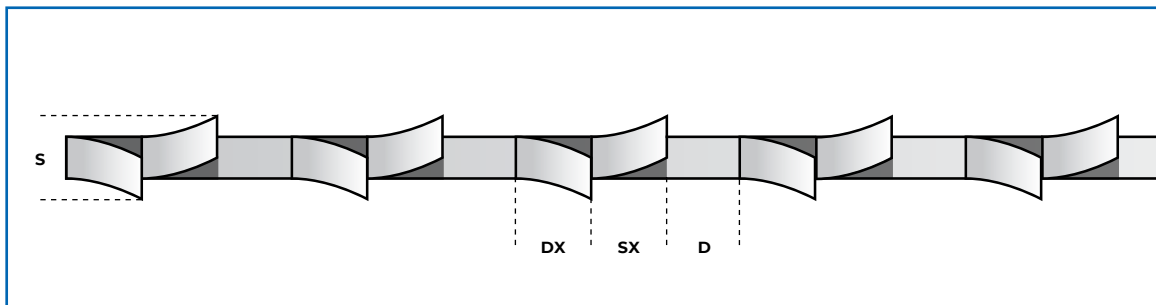
1	Dorso della lama	Corpo della lama esclusa la parte dei denti
2	Spessore	Spessore della lama
3	Larghezza	Misura dalla punta del dente al dorso della lama
4	Stradatura	Inclinazione del dente a destra o a sinistra
5	Dente	Parte tagliente della lama
6	Passo	Distanza tra la punta di un dente e la successiva
7	Denti per pollice	Numero di denti per pollice misurato da gola a gola
8	Gola	Area curva tra le punte di due denti
9	Profondità gola	Distanza tra la punta di un dente e il fondo della gola
10	Faccia del dente	Superficie del dente sulla quale si forma lo scarto
11	Dorso del dente	Superficie angolata posteriore del dente opposta alla faccia
12	Angolo di inclinazione	Angolo della faccia del dente misurato rispetto ad una perpendicolare alla direzione di taglio
13	Punta del dente	Bordo tagliente del dente

STRADATURA DI UNA LAMA

La stradatura (**S**) è l'inclinazione dei denti rispetto al corpo lama. Esistono varie tipologie di stradature, costituite da pattern modulari che si susseguono in funzione dello specifico passo della dentatura e della destinazione d'uso della lama. Nella maggior parte delle lame i denti sono stradati con alternanza diversa a seconda del tipo di taglio che si desidera ottenere.

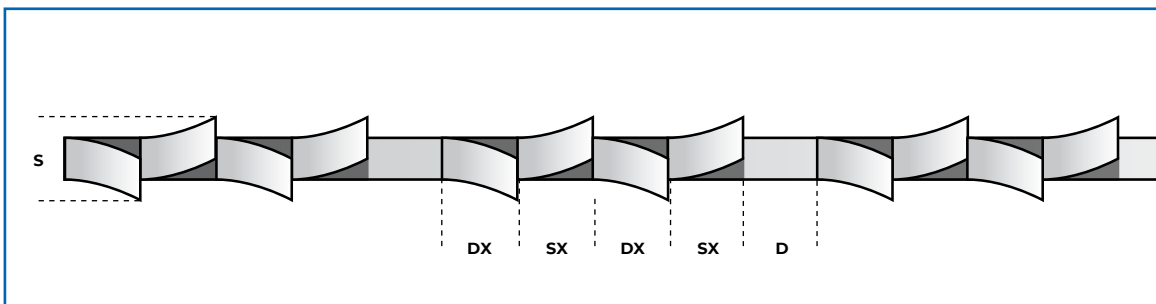
La stradatura fa sì che il taglio risulti più largo rispetto allo spessore del corpo della lama, evitando il rischio di "blocco" della stessa all'interno del materiale durante le operazioni di taglio.

Raker



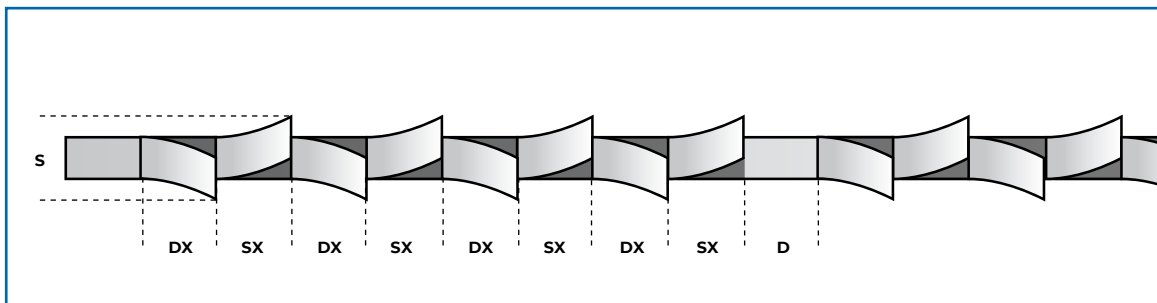
I denti sono stradati secondo un sistema ricorrente: destra (**DX**), sinistra (**SX**) e dritto (**D**) - non stradato. Utilizzata in dentature a passo variabile o fisso, per tutte le applicazioni generiche.

Raker modificato (double set raker)



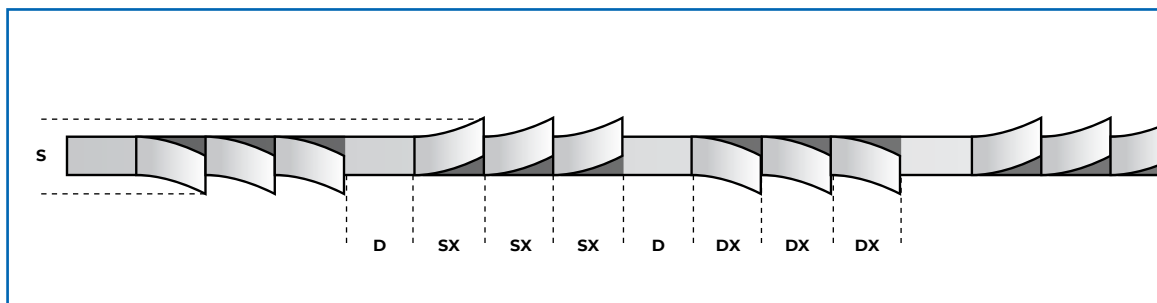
I denti sono stradati secondo il sistema: destra (**DX**), sinistra (**SX**), destra (**DX**), sinistra (**SX**) e dritto (**D**) - non stradato. Impiegata esclusivamente nelle dentature a passo variabile per applicazioni speciali e prestazioni elevate.

Passo variabile Raker modificato (stradatura a doppio rake)



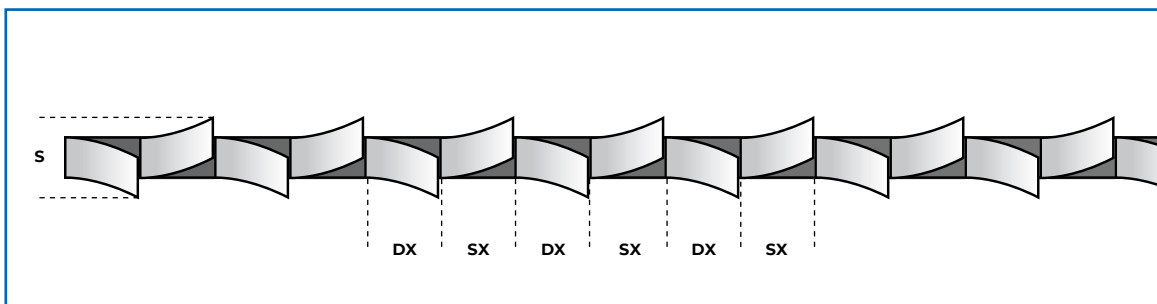
La sequenza dei denti dipende dal numero di denti nel passo variabile. Sequenza ricorrente con più di 4 denti stradati prima di uno dritto.

Wavy



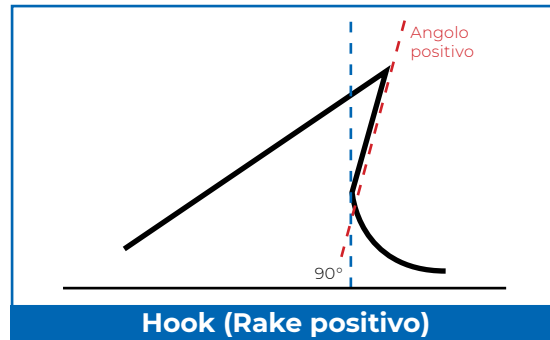
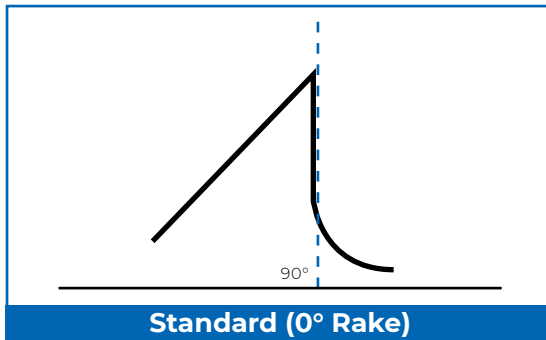
Gruppo di denti, normalmente 3 o 4, stradati a destra e a sinistra intervallati da un dente dritto. Impiegata nelle dentature più fini a passo fisso per il taglio di profilati sottili di acciai teneri con poco truciolo.

Alternato (ETS)



Denti stradati alternativamente a destra e a sinistra. Modulo utilizzato sulle dentature a passo fisso per il taglio di materiali morbidi (plastica, legno).

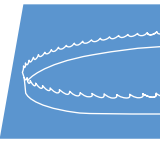
SPOGLIA DEL DENTE



L'angolo della spoglia del dente è misurato dalla perpendicolare della schiena della lama e la faccia del dente.

Nella spoglia neutra (**rake 0°**) la faccia del dente è perpendicolare al dorso della lama e viene utilizzato soprattutto nel taglio dei metalli e in particolare nei profilati a pareti sottili.

Nella spoglia positiva (**positive rake**) la faccia del dente può avere angoli diversi a seconda della tipologia della lama compresa tra i 5 e i 15°. Permette una maggior penetrazione durante il taglio e viene impiegata nel taglio di solidi e di materiali maggiormente legati.

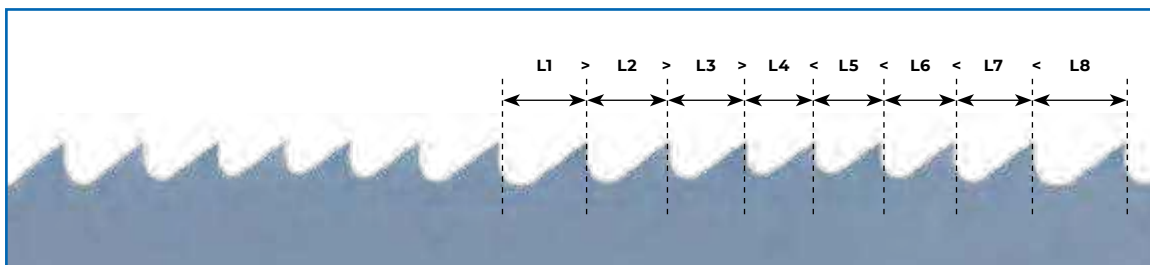


Taglio
Seghe a nastro

MORSE

PASSI DELLE DENTATURE DI UNA LAMA

Passo variabile

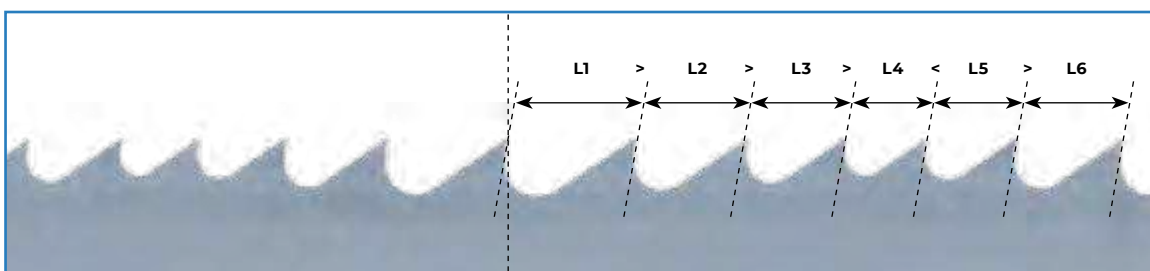


I moduli a passo variabile sono costituiti da una serie di denti con un interspazio diverso l'uno dall'altro. Variano inoltre la profondità delle gole mentre l'angolo di inclinazione è di 0°.

Le molteplici configurazioni iniziano con il dente più grande (non stradato) e proseguono con una sequenza di denti (stradati) via via più piccoli, per poi successivamente ritornare con andamento crescente fino al più grande.

Tale soluzione tecnica garantisce un'eccellente capacità di asportare i trucioli, riducendo le vibrazioni e il rumore, con conseguente aumento della vita della lama. Consigliato sia nel taglio di sezioni interrotte che piene, per finiture precise.

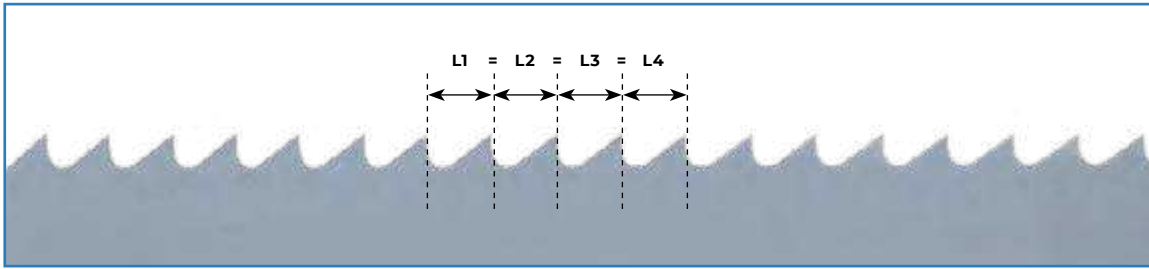
Passo variabile - rake positivo



Sequenza a passo variabile costituita da denti con interspazio e profondità delle gole diversi; l'angolo di inclinazione, invece, è positivo.

Questa soluzione è utilizzata per i tagli più aggressivi, in quanto garantisce una miglior formazione di trucioli ed un'eccellente capacità di asportarli, riducendo le vibrazioni e il rumore. Per un'ampia gamma di applicazioni, per tagli fini e veloci.

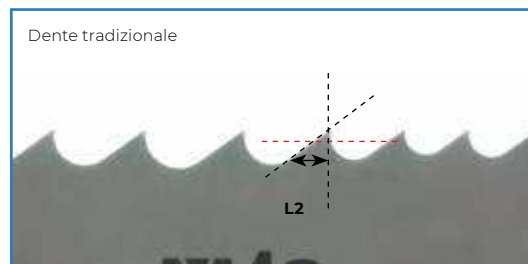
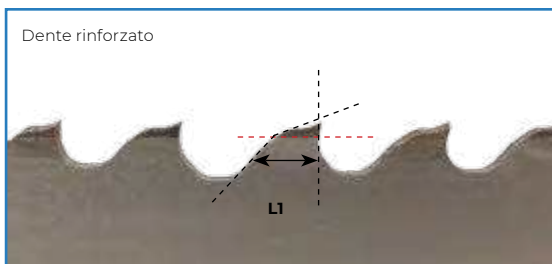
Raker (Passo fisso)



I denti hanno tutti la medesima dimensione, sono posti alla stessa distanza l'uno dall'altro e anche la profondità delle gole è costante; l'angolo di inclinazione è di 0°.

Tale soluzione tecnica garantisce un'eccellente capacità di asportazione dei trucioli e risulta multifunzionale in quanto viene utilizzata per un'ampia gamma di applicazioni.

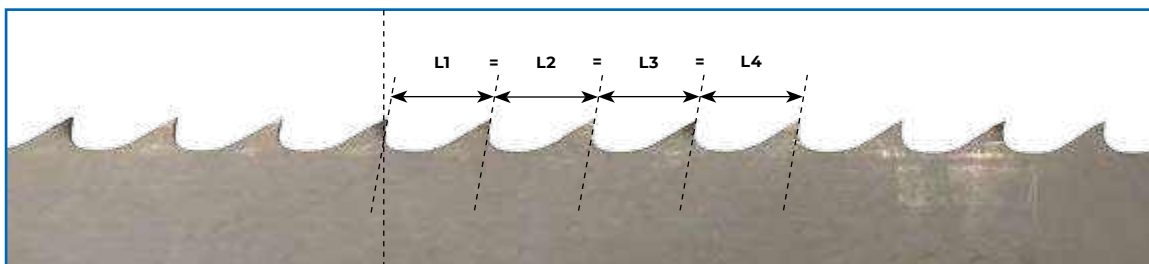
Dente rinforzato (Passo variabile)



La tipologia di passo a dente rinforzato è caratterizzato da un incremento di circa il 30% della superficie di contatto della punta del dente con il corpo lama ($L1 > L2$).

Questa soluzione tecnica garantisce una vita della lama maggiore soprattutto nel taglio di profilati, tubolari e scatolati a pareti sottili o medie, poichè nel passaggio pieno/vuoto il dente tradizionale tende a subire micro crepe più velocemente. La superficie di contatto maggiorata, insieme ad una stradatura speciale, rende la nostra lama a dente rinforzato all'avanguardia e molto resistente nel taglio veloce di strutturati e nel taglio manuale.

Hook (Passo fisso)



In tale sequenza a passo fisso, le gole risultano profonde e arrotondate, mentre l'angolo di inclinazione è positivo.

Eccellente nel taglio di materiali non metallici, questa soluzione ad angolo positivo permette una migliore penetrazione con minor pressione e buone prestazioni in materiali con truciolo disomogeneo (ghisa). Ideale per tagli veloci con buona finitura.

GUIDA ALLA SELEZIONE DELLA DENTATURA

Il fattore più importante per ottenere un taglio perfetto ed ottimizzare la durata della lama è la scelta del numero di denti per pollice (25,4 mm). Questa decisione deve tenere in considerazione il tipo di materiale da tagliare, le sue dimensioni e la finitura desiderata. Per il taglio di solidi è necessario stabilire lo spessore del materiale da tagliare, mentre per i profilati (inclusi tubi ed angolari) occorre considerare lo spessore della parete.

Le colonne sottostanti guidano in maniera chiara e precisa alla selezione della giusta dentatura: è sufficiente individuare lo spessore del materiale da tagliare e verificare nella colonna a fianco il corretto numero di denti per pollice.

Larghezza materiale (mm)	Denti per pollice	Denti per pollice	Spessore parete (mm)	Denti per pollice
0 -			1,8 -	
2,5 -	14/18	14/18	3,2 -	10/14
5,1 -	10/14		4,8 -	8/12
7,6 -	8/12	10/14	6,3 -	6/10
10,2 -	6/10	8/12	7,9 -	5/8
12,7 -	5/8	6/10	9,5 -	
15,0 -		5/8	11,0 -	
17,8 -			12,7 -	
20,0 -	4/6	4/6	14,3 -	4/6
22,9 -			15,8 -	
25,4 -			17,5 -	
31,8 -			19,0 -	
38,1 -			20,6 -	
44,5 -			22,0 -	
50,8 -			23,8 -	3/4
57,2 -			25,4 -	
63,5 -			28,6 -	
69,9 -			32,0 -	
76,2 -	3/4	3/4	35,0 -	2/3
82,6 -			38,0 -	
88,9 -				
95,3 -				
101,6 -				
127,0 -	2/3	2/3		
152,4 -				
177,8 -	1.4/2.5	1.4/2.5		
203,0 -	1/1.5	1/1.5		
228,6 -				
254,0 -				
381,0 -				
762,0 -				

LAME A NASTRO MORSE

Selezione in base all'applicazione

LAME BI-METAL								
	ACCIAI AL CARBONIO	ACCIAIO PER PROFILATI	ALLUMINIO & LEGHE	LEGHE DI ACCIAI	ACCIAI PER UTENSILI	INOX	LEGHE AL NICHEL	LEGHE DI TITANIO
AISI	1010, 1020, 1045	A36	6061, 2011, 2024, 5052	4140, P20	A2, H13, S7 M-SERIES	316, 304 17-4 PH, 15-5 PH	INCONEL, MONEL, WASPALOY	TI-6Al-4V
JIS	S20C, S45C		6061, 2011, 2024, 5052	SCM 440(H), SCM 445(H)	SHD11, SHD12, SKD61, SKS41	SUS316, SUS304	NCUP-O	H4650, H4600
DIN	CK45, C16.8		AICUPB, AICUMG2, AIMG2MN0.3	41CRMO4	X155CRVM0V51, (G)X40CRM0V51	X5CRN10M018 10, X5CRN118 10	NICR19NBMO, NICR19CO14M04Ti	
MTX-8 UNIVERSAL								
			M42					
			ACHIEVER & MAVERICK					
CHALLENGER						INDEPENDENCE II		
						INDEPENDENCE EXS		

LAME AL CARBURO												
	ACCIAI AL CARBONIO	ALLUMINIO & LEGHE	LEGHE DI ACCIAI	ACCIAI PER UTENSILI	ACCIAIO INOSSIDABILE	LEGHE AL NICHEL	LEGHE TITANIO	ACCIAI TEMPRATI	FUSIONI ALLUMINIO	LEGNI ABRASIVI	COMPOSITI	GRAFITE
AISI	1010, 1020, 1045	6061, 2011, 2024, 5052	4140, P20	A2, H13, S7 M-SERIES	316, 304 17-4 PH, 15-5 PH	INCONEL, MONEL, WASPALOY	TI-6Al-4V					
JIS	S20C, S45C	6061, 2011, 2024, 5052	SCM 440(H), SCM 445(H)	SHD11, SHD12, SKD61, SKS41	SUS316, SUS304	NCUP-O	H4650, H4600					
DIN	CK45, C16.8	AICUPB, AICUMG2, AIMG2MN0.3	41CRMO4	X155CRVMOV51 (G) X40CRM0V51	X5CRN1MO18 10, X5CRN118 10	NICR19NBMO, NICR19CO14MO4TI						
M-FACTOR GP								M-FACTOR CH	M-FACTOR FB			
			M-FACTOR GES									
JAWBREAKER												

LAME AL CARBURO GRIT							
GHISA E ACCIAI TEMPRATI	CERAMICHE E LANA DI VETRO	FIBRE DI VETRO	CAVI E CORDE DI ACCIAIO	CEMENTO	PNEUMATICI E FILI DI GOMMA RINFORZATA	GRAFITE	COMPOSITI
CARBIDE GRIT							

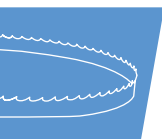
LAME PER LEGNO												
SUGHERO	LEGNAME	COMPENSATI	LEGNI TENERI	SMANTELLAMENTO PALLET	LEGNI DURI	LEGNI ABRASIVI	LEGNI PER PAVIMENTAZIONI	MDF	FINITURE LISCE			
	QUIKSILVER BIMETAL											
QUIKSILVER CARBON HARD					M-FACTOR							
QUIKSILVER CARBON FLEX												

Taglio
Seghe a nastro

MORSE

LAME A NASTRO BIMETALLICHE MORSE

Selezione in base all'applicazione



				
	MTX8	M42	CHALLENGER	ACHIEVER™
APPLICAZIONI	MTX-8	M42	CHALLENGER	ACHIEVER
pag.	32	38	46	50
Solidi di piccole e medie dimensioni	■ ■ ■ ■ ■	■ ■ ■ ■ ■	■ ■ ■ ■ ■	■ ■ ■ ■ ■
Solidi di medie e grandi dimensioni	■ ■ ■ ■ ■	■ ■ ■ ■ ■	■ ■ ■ ■ ■	■ ■ ■ ■ ■
Profilati a pareti sottili	■ ■ ■ ■ ■	■ ■ ■ ■ ■	■ ■ ■ ■ ■	■ ■ ■ ■ ■
Profilati a pareti spesse	■ ■ ■ ■ ■	■ ■ ■ ■ ■	■ ■ ■ ■ ■	■ ■ ■ ■ ■
Acciai altamente legati	■ ■ ■ ■ ■	■ ■ ■ ■ ■	■ ■ ■ ■ ■	■ ■ ■ ■ ■
Taglio a pacchi	■ ■ ■ ■ ■	■ ■ ■ ■ ■	■ ■ ■ ■ ■	■ ■ ■ ■ ■
Taglio intensivo (produzione)	■ ■ ■ ■ ■	■ ■ ■ ■ ■	■ ■ ■ ■ ■	■ ■ ■ ■ ■
Uso su macchine automatiche	■ ■ ■ ■ ■	■ ■ ■ ■ ■	■ ■ ■ ■ ■	■ ■ ■ ■ ■



Eccellente



Particolarmente adatto



Adatto



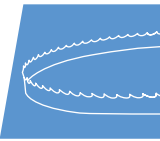
Moderatamente adatto



Poco adatto



Non adatto



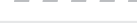
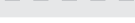
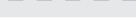
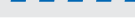
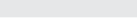
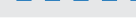
Taglio
Seghe a nastro

MORSE

			
	MAVERICK™	Independence II	Independence EXS
APPLICAZIONI	MAVERICK	INDEPENDENCE II	INDEPENDENCE EXS
pag.	52	54	56
Solidi di piccole e medie dimensioni	■ ■ ■ ■ ■	■ ■ ■ ■ ■	■ ■ ■ ■ ■
Solidi di medie e grandi dimensioni	■ ■ ■ ■ ■	■ ■ ■ ■ ■	■ ■ ■ ■ ■
Profilati a pareti sottili	■ ■ ■ ■ ■	■ ■ ■ ■ ■	■ ■ ■ ■ ■
Profilati a pareti spesse	■ ■ ■ ■ ■	■ ■ ■ ■ ■	■ ■ ■ ■ ■
Acciai altamente legati	■ ■ ■ ■ ■	■ ■ ■ ■ ■	■ ■ ■ ■ ■
Taglio a pacchi	■ ■ ■ ■ ■	■ ■ ■ ■ ■	■ ■ ■ ■ ■
Taglio intensivo (produzione)	■ ■ ■ ■ ■	■ ■ ■ ■ ■	■ ■ ■ ■ ■
Uso su macchine automatiche	■ ■ ■ ■ ■	■ ■ ■ ■ ■	■ ■ ■ ■ ■

LAME A NASTRO CARBIDE MORSE

Selezione in base all'applicazione

					
					
APPLICAZIONI	JAWBREAKER	M-FACTOR GES	M-FACTOR GP	M-FACTOR CH	M-FACTOR FB FB+
pag.	58	60	62	64	66
Acciaio al carbonio					
Inox					
Acciai per utensili					
Acciai temprati					
Leghe al cromo					
Chisa					
Metalli non ferrosi					
Materiali compositi					
Gasbeton/foroton					
Legno					



Eccellente



Particolarmente adatto



Adatto



Moderatamente adatto



Poco adatto



Non adatto

BOX LAME A NASTRO

Per lame di altezza 13mm MTX, M42 e Challenger

Nuove confezioni in cartoncino appendibili contenenti 3 lame a nastro Morse.

Lame bimetalliche MTX-8 UNIVERSAL

Per il taglio di profilati a pareti sottili, acciai moderatamente facili da tagliare, acciai al carbonio e da costruzione. Disponibili nelle misure: 1140 / 1325 / 1330 / 1335 / 1440 / 1735 x 13 x 0,6 mm / 1735 x 13 x 0,9 mm.



Lame bimetalliche M42 PLUS 8/12

8% cobalto. Indicata per il taglio di acciai, materiale pieno, tubi a pareti spesse, legnami duri. Disponibili nelle misure: 1140 / 1325 / 1330 / 1335 / 1440 / 1735 x 13 x 0,6 mm / 1735 x 13 x 0,9 mm.



Lame bimetalliche Challenger 8/11

Per il taglio di profilati, travi, tubolari; per inox, acciai al carbonio, acciai bassamente legati. Disponibili nelle misure: 1140 / 1325 / 1330 / 1335 / 1440 / 1735 x 13 x 0,6 mm.

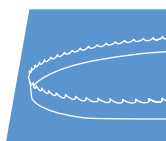
Dimensioni confezioni:
20 x 20 x 8 cm

N.B. Le lame all'interno del box riportano lunghezza, altezza e dentatura.



Taglio
Seghe a nastro

MORSE



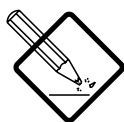
RODAGGIO DELLA LAMA



ATTENZIONE

Prima di procedere a qualsiasi operazione
indossare i dispositivi di protezione personale
prestare la massima attenzione
nella manipolazione delle parti taglienti
attenersi scrupolosamente
alle istruzioni di sicurezza e montaggio

IMPORTANTE



I denti di una nuova lama necessitano di rodaggio, altrimenti si rischia la rottura degli stessi e il danneggiamento della lama.

Il rodaggio è un procedimento estremamente importante per ottenere risultati ottimali. Il dente di una lama nuova necessita di un rodaggio iniziale prima di applicare la piena velocità e pressione di avanzamento (ATTENZIONE! Le lame in metallo duro non necessitano di rodaggio).

Procedura raccomandata

- Ridurre la pressione di avanzamento del 50% per i primi 50 cm² di materiale tagliato.
- Gradualmente aumentare la pressione di avanzamento fino a raggiungere quella ottimale, mantenendo la velocità di taglio appropriata per il materiale.

CONVERSIONE METRICA PER IL RODAGGIO
Ø materiale - cm²

Ø mm	cm ²	Ø mm	cm ²	Ø mm	cm ²	Ø mm	cm ²	Ø mm	cm ²	Ø mm	cm ²
5	0.2	115	103.9	225	397.6	335	881.4	445	1.555.3	555	2.419.2
10	0.8	120	113.1	230	415.5	340	907.9	450	1.590.4	560	2.463.0
15	1.8	125	122.7	235	433.7	345	934.8	455	1.626.0	565	2.507.2
20	3.1	130	132.7	240	452.4	350	962.1	460	1.661.9	570	2.551.8
25	4.9	135	143.1	245	471.4	355	989.8	465	1.698.2	575	2.596.7
30	7.1	140	153.9	250	490.9	360	1.017.9	470	1.735.0	580	2.642.1
35	9.6	145	165.1	255	510.7	365	1.046.4	475	1.772.1	585	2.687.8
40	12.6	150	176.7	260	530.9	370	1.075.2	480	1.809.6	590	2.734.0
45	15.9	155	188.7	265	551.6	375	1.104.5	485	1.847.5	595	2.780.5
50	19.6	160	201.1	270	572.6	380	1.134.10	490	1.885.8	600	2.827.4
55	23.8	165	213.8	275	594.0	385	1.164.2	495	1.924.4	605	2.874.8
60	28.3	170	227.0	280	615.8	390	1.194.6	500	1.963.5	610	2.922.5
65	33.2	175	240.5	285	637.9	395	1.225.4	505	2.003.0	615	2.970.6
70	38.5	180	254.5	290	660.5	400	1.256.6	510	2.042.8	620	3.019.1
75	44.2	185	268.8	295	683.5	405	1.288.3	515	2.083.1	625	3.068.0
80	50.3	190	283.5	300	706.9	410	1.320.3	520	2.123.7	630	3.117.3
85	56.8	195	298.7	305	730.6	415	1.352.7	525	2.164.8	635	3.166.9
90	63.6	200	314.2	310	754.8	420	1.385.5	530	2.206.2	640	3.217.0
95	70.9	205	330.1	315	779.3	425	1.418.6	535	2.248.0	645	3.267.5
100	78.5	210	346.4	320	804.3	430	1.452.2	540	2.290.2	650	3.318.3
105	86.6	215	363.1	325	829.6	435	1.486.2	545	2.332.8	655	3.369.6
110	95.0	220	380.1	330	855.3	440	1.520.5	550	2.375.8	660	3.421.2

Area di un cerchio
 $A = (\pi r^2)$
 $\pi = 3,1416$
 $r = 1/2 \varnothing$
 $r^2 = r \times r$

Esempio
 Quanto misura l'area di una barra con $\varnothing 120$ mm?
 $r = 120 : 2 = 60$ mm
 $r^2 = 60 \times 60 = 3600$ mm²
 $A = 3,1416 \times 3600 = 11309,76$ mm² = 113,1 cm²

TENSIONAMENTO DELLA LAMA

La tensione della lama è una componente fondamentale per un taglio preciso e per una durata ottimale della lama per sega a nastro, essendo quest'ultima uno strumento flessibile. Il tensionamento della lama viene misurato tramite la strumentazione idonea (vedi pag. 75) ed equivale all'effettivo allungamento della lama dopo il posizionamento di pronta marcia della segatrice. Questo dovrebbe essere tra i 2.200 e 2.500 kg/cm².

Sulle segatrici sono posizionati microinterruttori per il tensionamento della lama, ma con il passare del tempo è molto importante verificare il loro corretto settaggio o posizionamento meccanico. Inoltre occorre ricordare che tutte le lame possono differire l'una dall'altra di qualche millimetro di lunghezza ed è quindi fondamentale variare la tensione a parità di posizione delle pulegge.



Tensionimetro Morse

Taglio
Seghe a nastro

MORSE

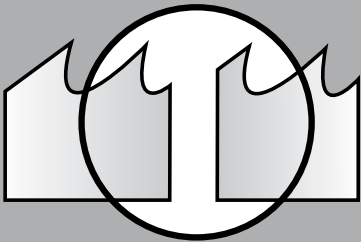
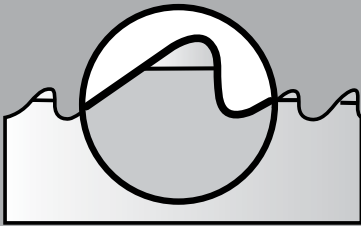
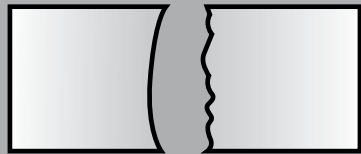
TENSIONI CONSIGLIATE		
Tipo di lama	Tensione Kg/cm	Tensione lb/in ²
Lama bimetallica	2.100 - 2.450	30.000 - 35.000
Lama carbon hard	1.400 - 1.750	21.000 - 25.000
Lama carbon flex	1.050 - 1.400	15.000 - 20.000

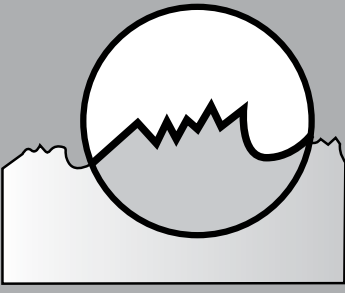
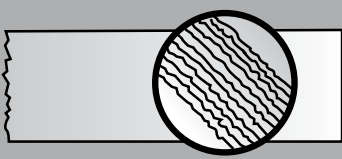
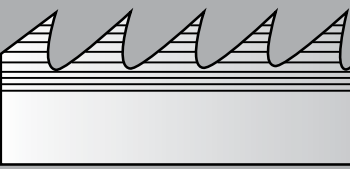
VALUTAZIONE DEI TRUCIOLI

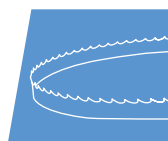
È possibile aumentare la produzione di tagli prestando attenzione alla formazione dei trucioli. Questa tabella mostra alcuni dei problemi più comuni che possono essere individuati e risolti semplicemente valutando i trucioli.

FORMA DEL TRUCIOLO	CONDIZIONE	COLORE	VELOCITÀ DELLA LAMA	PRESSIONE DELLA LAMA	ALTRO
	Spesso, duro e corto	Blu o marrone	↓	↓	Controllare il fluido da taglio
	Sottile e riccio	Argento	✓	✓	
	Polverizzato	Argento	↓	↑	
	Sottile e riccio molto stretto	Argento	✓	↓	Controllare il passo dei denti

✓ Accettabile	↓ Diminuire	↑ Aumentare
---------------	-------------	-------------

PROBLEMA	CAUSA	SOLUZIONE
Rottura prematura della lama Rottura dritta indica "stanchezza" 	- Lama non idonea, denti troppo grossi - Tensione della lama troppo alta - Guide laterali troppo strette - Guide della lama danneggiate o posizionate non correttamente - Avanzamento eccessivo - Fluido da taglio non idoneo - Diametro della ruota troppo piccolo per la lama - Denti a contatto con il materiale prima del taglio - Velocità della lama non corretta	- Usare una lama con denti più fini - Ridurre la tensione della lama - Controllare lo spazio tra lama e guida - Controllare l'allineamento delle guide o se vi sono danneggiamenti - Ridurre l'avanzamento - Controllare il fluido refrigerante - Usare lame più sottili - Lasciare 13 mm di luce prima di iniziare il taglio - Aumentare o diminuire la velocità della lama
Usura prematura dei denti 	- I denti sono indirizzati nella direzione errata o la lama è stata montata al contrario - Rodaggio non eseguito o eseguito male - Materiale con durezza irregolare - Materiale da tagliare indurito - Liquido refrigerante non idoneo - Velocità troppo alta - Avanzamento troppo leggero - Denti troppo piccoli	- Installare la lama in modo corretto. Se i denti sono nella direzione sbagliata girare la lama - Rodare la lama in modo corretto - Controllare la durezza del materiale da tagliare o se vi sono punti duri nel materiale - Controllare il tipo di refrigerante - Controllare velocità della lama - Aumentare la pressione di avanzamento - Usare lama a denti più grossi
Taglio impreciso 	- Stradatura danneggiata - Eccessiva pressione di avanzamento - Inappropriata misura dei denti - Fluido da taglio non applicato correttamente - Guide consumate o allentate - Insufficiente tensione della lama	- Controllare il consumo della stradatura su un lato della lama - Ridurre la pressione di avanzamento - Controllare misura dei denti sulla tabella - Controllare l'ugello del liquido refrigerante - Stringere o rimpiazzare le guide - Portare la tensione a quella raccomandata
Taglio storto 	- Eccessiva forza di avanzamento - Insufficiente tensione della lama - Stradatura danneggiata - Guide allentate o troppo distanti - Le gole non si ripuliscono dagli scarti - Denti troppo fini	- Ridurre forza di avanzamento - Portare la tensione a quella raccomandata - Controllare se il materiale ha nodi duri - Posizionare i bracci più vicini al materiale da tagliare, stringere le guide - Controllare le spazzole pulitrici - Aumentare la misura dei denti
I trucioli si saldano ai denti 	- Insufficiente flusso di liquido refrigerante - Concentrazione del refrigerante errata - Eccessiva velocità e/o pressione - Misura dei denti troppo piccola - Spazzole pulitrici non funzionanti	- Controllare il livello e il flusso del refrigerante - Controllare le proporzioni dei componenti del refrigerante - Ridurre la velocità e/o la pressione - Usare denti più grandi - Riparare o cambiare la spazzola pulitrice
Rottura dei denti 	- Velocità e/o avanzamento non corretto - Passo della lama non corretto - Guide non regolate correttamente - Spazzole pulitrici non funzionanti - Materiale non perfettamente bloccato	- Modificare la velocità e/o l'avanzamento - Controllare la tabella per la misura dei denti - Regolare o rimpiazzare le guide - Riparare o rimpiazzare le spazzole - Regolare la pressione della morsa
Rottura irregolare Indica movimenti del materiale 	Materiale non bloccato nella morsa	Controllare la morsa

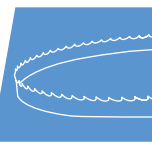
PROBLEMA	CAUSA	SOLUZIONE
Perdita dei denti 	- Pressione di avanzamento troppo alta - I denti si bloccano nel taglio - Liquido refrigerante insufficiente o non idoneo - Misura dei denti non corretta - Materiale con durezza irregolare - Materiale non perfettamente bloccato - Velocità della lama troppo bassa - I denti della lama corrono all'indietro - Spazzole pulitrici non funzionanti	- Ridurre la pressione di avanzamento - Non entrare in vecchi tagli con una lama nuova - Controllare la concentrazione e il flusso del refrigerante - Controllare la tabella per misura dei denti - Controllare se il materiale ha nodi duri - Essere sicuri che il materiale sia ben bloccato - Aumentare la velocità della lama - Girare la lama - Riparare o rimpiazzare le spazzole
Usura del dorso 	- Eccessiva pressione di avanzamento - Insufficiente tensione della lama - Cuscinetti danneggiati, usurati o bloccati - La lama sfrega sul bordo del volano	- Diminuire la pressione di avanzamento - Aumentare la tensione della lama e regolare le guide - Riparare o rimpiazzare i cuscinetti - Regolare l'inclinazione della lama
Superficie di taglio troppo ruvida 	- Lama usurata o danneggiata - Velocità o pressione errata - Insufficiente supporto della lama - Errato passo dei denti - Insufficiente liquido refrigerante	- Rimpiazzare con una nuova lama - Aumentare la velocità o diminuire la pressione - Spostare i bracci della guida più vicino possibile al materiale da tagliare - Usare un passo della lama più fine - Controllare il flusso del refrigerante
Striature sulla lama, perdita della stradatura 	- Gli inserti della guida sfregano contro i denti della lama - Insufficiente tensione della lama - Nodi duri nel materiale da tagliare - Guida troppo usurata	- Controllare il manuale della macchina per l'adeguato spessore della lama - Tensionare la lama correttamente - Controllare la composizione del materiale - Sostituire le guide
Lama piegata sul profilo dentato 	- La lama si incastra nel taglio - Guide laterali troppo strette - Lama troppo larga per il raggio da tagliare - Il materiale non è ben fissato - Il flusso del refrigerante è irregolare - Eccessiva tensione della lama	- Diminuire la pressione di avanzamento - Regolare la luce delle guide laterali - Usare una lama più stretta - Controllare la pressione della morsa - Controllare la pompa del refrigerante - Diminuire la tensione della lama
Usura della lama I denti si colorano di blu 	- Lama non corretta - Velocità o avanzamento non corretti - Refrigerante insufficiente o non idoneo	- Usare un passo più grosso - Aumentare l'avanzamento o diminuire la velocità - Controllare il liquido refrigerante



VELOCITÀ DELLA LAMA E ASPORTAZIONE DEL TRUCIOLO (BIMETAL)

Dimensioni materiale Dentatura	Up to 50 5/7, 5/8, 4/6, 3/4		From 50 - 100 4/6, 3/4		From 100 - 150 3/4, 2/3		From 150 - 250 1.4/2.5, 1.5/2		From 250 - 300 1.4/2.5, 1.5/2		From 300 - 400 1.0/1.5, 1.1/1.5, .75/1.0	
Materiale	Blade Speed M/Min.	Cutting Rate sq cm/min	Blade Speed M/Min.	Cutting Rate sq cm/min	Blade Speed M/Min.	Cutting Rate sq cm/min	Blade Speed M/Min.	Cutting Rate sq cm/min	Blade Speed M/Min.	Cutting Rate sq cm/min	Blade Speed M/Min.	Cutting Rate sq cm/min
Leghe di alluminio												
2024 - 5052 6061 - 7075	91	65 - 97	91	65 - 97	91	65 - 97	91	65 - 97	81	65 - 97	91	65 - 97
Leghe di rame												
CDA 220	76	52 - 77	70	45 - 67	67	45 - 71	64	39 - 65	61	32 - 58	55	26 - 52
CDA 360	99	71 - 97	91	65 - 88	88	65 - 97	84	52 - 77	76	45 - 71	69	39 - 65
Copper	70	45 - 71	67	45 - 61	61	39 - 65	55	32 - 58	49	32 - 58	43	26 - 52
Nickel (30%)												
Beryllium Copper	55	32 - 58	52	32 - 49	49	26 - 52	43	26 - 52	40	19 - 45	37	19 - 45
Leghe di bronzo												
AMPCO 18	61	32 - 58	55	32 - 52	52	26 - 52	46	26 - 52	43	26 - 52	40	26 - 52
AMPCO 21	52	26 - 52	49	26 - 46	46	26 - 52	43	26 - 52	40	19 - 45	37	19 - 45
AMPCO 25	37	13 - 39	34	13 - 30	30	13 - 39	30	8 - 32	27	8 - 32	24	8 - 32
Leaded Tin Bronze	98	65 - 97	91	65 - 85	85	65 - 97	79	45 - 71	67	32 - 58	61	26 - 52
Aluminum Bronze 865	49	39 - 65	46	39 - 43	43	32 - 58	40	26 - 52	37	19 - 45	34	13 - 39
Manganese Bronze	70	45 - 71	67	45 - 64	64	39 - 65	58	39 - 65	52	32 - 58	46	26 - 52
932	91	65 - 90	88	65 - 82	82	58 - 84	76	39 - 65	67	32 - 58	61	32 - 58
937	82	52 - 77	76	52 - 73	73	45 - 71	64	39 - 65	61	32 - 58	55	32 - 58
Leghe di ottone												
Cartridge / Red Brass (85%)	73	58 - 84	67	52 - 84	64	52 - 77	61	45 - 71	55	39 - 65	49	26 - 65
Naval Brass	67	39 - 65	61	39 - 58	58	39 - 65	52	26 - 52	49	26 - 52	43	26 - 52
Acciai al carbonio												
1008, 1013, 1015, 1018	91	71 - 97	85	65 - 79	79	65 - 90	73	52 - 77	67	39 - 65	61	39 - 65
1030	82	52 - 77	76	52 - 73	73	45 - 71	64	39 - 65	61	32 - 58	55	32 - 58
1035	91	71 - 97	85	65 - 79	79	65 - 90	73	52 - 77	67	39 - 65	61	39 - 65
1045, 1048	91	71 - 97	85	65 - 79	79	65 - 90	73	52 - 77	67	39 - 65	61	39 - 65
1060, 1065	70	45 - 71	67	45 - 64	64	39 - 65	58	39 - 65	52	32 - 58	46	26 - 52
1080	67	45 - 71	64	39 - 61	61	39 - 65	55	32 - 58	49	32 - 58	43	26 - 65
1095	67	45 - 71	64	39 - 61	61	39 - 65	55	32 - 58	49	32 - 58	43	26 - 65
Acciai facilmente lavorabili a macchina												
1108, 1111	91	71 - 97	85	65 - 79	79	65 - 90	73	52 - 77	67	39 - 65	61	39 - 65
1112, 1113	91	71 - 97	85	65 - 79	79	65 - 90	73	52 - 77	67	39 - 65	61	39 - 65
1115, 1137, 1145, 1151	91	71 - 97	85	65 - 79	79	65 - 90	73	52 - 77	67	39 - 65	61	39 - 65
1212, 1213	91	71 - 97	85	65 - 79	79	65 - 90	73	52 - 77	67	39 - 65	61	39 - 65
1215	107	77 - 103	101	77 - 94	94	77 - 103	88	65 - 90	85	52 - 77	79	52 - 77
12L14	116	77 - 103	110	77 - 104	104	77 - 90	98	65 - 90	91	52 - 77	79	52 - 77
Acciaio da costruzione												
A36	85	65 - 90	79	65 - 73	73	65 - 90	67	52 - 77	61	52 - 77	55	39 - 65
Acciai al manganese												
1320, 1330, 1345	82	52 - 77	76	52 - 73	73	45 - 71	64	39 - 65	61	32 - 58	55	32 - 58
1513, 1524, 1536	76	32 - 58	73	32 - 70	70	32 - 52	64	26 - 52	61	26 - 52	55	19 - 45
1541, 1572	67	45 - 71	64	39 - 61	61	39 - 65	55	32 - 58	49	32 - 58	43	26 - 65
1524	61	39 - 65	58	39 - 55	55	32 - 58	49	26 - 52	43	26 - 52	37	26 - 52
Acciai al molibdeno												
4017, 4024	82	52 - 77	76	52 - 73	73	45 - 71	64	39 - 65	61	32 - 58	55	32 - 58
4032, 4042	82	52 - 77	76	52 - 73	73	45 - 71	64	39 - 65	61	32 - 58	55	32 - 58
4047, 4066	67	45 - 71	64	39 - 61	61	39 - 65	55	32 - 58	49	32 - 58	43	26 - 65
Acciai al cromo-molibdeno												
4130, 4140	76	32 - 58	73	32 - 70	70	32 - 52	64	26 - 52	61	26 - 52	55	19 - 45
4142, 4150	61	39 - 65	58	39 - 55	55	32 - 58	49	26 - 52	43	26 - 52	37	26 - 52
41L50	76	32 - 58	73	32 - 70	70	32 - 52	64	26 - 52	61	26 - 52	55	19 - 45
4150H	76	32 - 58	73	32 - 70	70	32 - 52	64	26 - 52	61	26 - 52	55	19 - 45
Leghe al cromo												
5045, 5046	76	32 - 58	73	32 - 70	70	32 - 52	64	26 - 52	61	26 - 52	55	19 - 45
5120, 5135	76	32 - 58	73	32 - 70	70	32 - 52	64	26 - 52	61	26 - 52	55	19 - 45
5140, 5160	67	45 - 71	64	39 - 61	61	39 - 65	55	32 - 58	49	32 - 58	43	26 - 65
50100, 52100	55	32 - 58	52	32 - 49	49	32 - 58	46	26 - 52	40	26 - 52	37	19 - 45
6117, 6120	67	45 - 71	64	39 - 61	61	39 - 65	55	32 - 58	49	32 - 58	43	26 - 65
6150	61	39 - 65	58	39 - 55	55	32 - 58	49	26 - 52	43	26 - 52	37	26 - 52
Acciai al nichel cromo molibdeno												
4317, 4320	70	45 - 71	67	45 - 64	64	39 - 65	58	39 - 65	52	32 - 58	46	26 - 52
4337, 4340	64	32 - 58	61	32 - 58	58	32 - 58	52	26 - 52	49	26 - 52	43	19 - 45
8615, 8620, 8627	70	45 - 71	67	45 - 64	64	39 - 65	58	39 - 65	52	32 - 58	46	26 - 52
8630, 8640, 8645	61	39 - 65	58	39 - 55	55	32 - 58	49	26 - 52	43	26 - 52	37	26 - 52
8647, 8660	61	39 - 65	58	39 - 55	55	32 - 58	49	26 - 52	43	26 - 52	37	26 - 52
8715, 8750	61	39 - 65	58	39 - 55	55	32 - 58	49	26 - 52	43	26 - 52	37	26 - 52
9310, 9317	52	13 - 39	49	13 - 46	46	8 - 32	40	8 - 32	37	8 - 32	34	8 - 32
9437, 9445	61	39 - 65	58	39 - 55	55	32 - 58	49	26 - 52	43	26 - 52	37	26 - 52
9747, 9763	70	45 - 71	67	45 - 64	64	39 - 65	58	39 - 65	52	32 - 58	46	26 - 52
9840, 9850	67	45 - 71	64	39 - 61	61	39 - 65	55	32 - 58	49	32 - 58	43	26 - 65
E9310	55	32 - 58	52	32 - 49	49	32 - 58	46	26 - 52	40	26 - 52	37	19 - 45
Acciai al nichel - molibdeno												
4608, 4621	67	45 - 71	64	39 - 61	61	6 - 65	55	32 - 58	49	32 - 58	43	26 - 65
4640	61	39 - 65	58	39 - 55	55	5 - 58	49	26 - 52	43	26 - 52	37	26 - 52
4812, 4820	55	32 - 58	52	32 - 49	49	5 - 58	46	26 - 52	40	26 - 52	37	19 - 45
Acciai silicomici												
9255, 9260	55	32 - 58	52	32 - 49	49	5 - 58	46	26 - 52	40	26 - 52	37	19 - 45
9261, 9262	52	13 - 39	49	13 - 46	46	1 - 32	40	6 - 32	37	6 - 32	34	6 - 32

Dimensioni materiale Dentatura	Up to 50 5/7, 5/8, 4/6, 3/4		From 50 - 100 4/6, 3/4		From 100 - 150 3/4, 2/3		From 150 - 250 1.4/2.5, 1.5/2		From 250 - 300 1.4/2.5, 1.5/2		From 300 - 400 1.0/1.5, 1.1/1.5, .75/1.0	
Materiale	Blade Speed M/Min.	Cutting Rate sq cm/min	Blade Speed M/Min.	Cutting Rate sq cm/min	Blade Speed M/Min.	Cutting Rate sq cm/min	Blade Speed M/Min.	Cutting Rate sq cm/min	Blade Speed M/Min.	Cutting Rate sq cm/min	Blade Speed M/Min.	Cutting Rate sq cm/min
Acciai per utensili												
9255, 9280	55	32 - 58	52	32 - 49	49	5 - 58	46	26 - 52	40	28 - 52	37	19 - 45
9261, 9262	55	32 - 58	52	32 - 49	49	5 - 58	46	26 - 52	40	28 - 52	37	19 - 45
Acciai per utensili da tempra												
9255, 9280	61	39 - 65	58	39 - 55	55	5 - 58	49	26 - 52	43	28 - 52	37	26 - 52
Acciai per stampi												
D-2, D-3	30	6 - 32	27	6 - 32	27	6 - 32	24	6 - 32	21	6 - 32	21	6 - 32
D-7	24	6 - 32	21	6 - 32	18	6 - 32	15	6 - 32	15	6 - 32	15	6 - 32
A-2	55	26 - 52	52	26 - 52	49	26 - 52	46	26 - 52	40	19 - 45	34	19 - 45
A-6	43	13 - 39	40	13 - 39	40	13 - 39	37	6 - 32	34	6 - 32	30	6 - 32
A-10	34	13 - 39	30	13 - 39	30	13 - 39	27	13 - 39	24	13 - 39	21	13 - 39
O-1, O-2	76	32 - 58	73	32 - 58	70	32 - 58	64	28 - 52	61	28 - 52	55	19 - 45
O-6	76	32 - 58	73	32 - 58	70	32 - 52	64	28 - 52	61	28 - 52	55	19 - 45
Acciai per utensili per lavorazioni a caldo												
H-11, H12, H-13, H-13 Mod, H21	46	13 - 39	43	13 - 39	40	13 - 39	37	6 - 32	34	6 - 32	30	6 - 32
H-22, H-24 H-25	30	6 - 32	27	6 - 32	27	6 - 32	24	6 - 32	21	6 - 32	18	6 - 32
Acciai superrapido												
M-1	43	13 - 39	40	13 - 39	40	13 - 39	27	6 - 32	34	6 - 32	30	6 - 32
M-2, M-3	34	13 - 39	30	13 - 39	30	13 - 39	27	13 - 39	24	13 - 39	21	13 - 39
M-10	34	13 - 39	30	13 - 39	30	13 - 39	27	13 - 39	24	13 - 39	21	13 - 39
M-4, M-42	30	6 - 32	27	6 - 32	27	6 - 32	24	6 - 32	21	6 - 32	18	6 - 32
T-1	30	6 - 32	27	6 - 32	27	6 - 32	24	6 - 32	21	6 - 32	18	6 - 32
T-15	24	6 - 32	21	6 - 32	18	6 - 32	15	6 - 32	15	6 - 32	15	6 - 32
Acciai per stampi												
P-3	58	32 - 58	55	32 - 58	52	32 - 58	46	26 - 52	43	26 - 52	40	26 - 52
P-20	55	26 - 52	52	26 - 52	49	26 - 52	46	19 - 45	43	19 - 45	40	19 - 45
Acciai per utensili resistenti agli urti												
S-1, S-7	55	26 - 52	52	26 - 52	49	26 - 52	46	26 - 52	40	19 - 45	34	19 - 45
S-2, S-5	46	13 - 39	43	13 - 39	40	13 - 39	37	6 - 32	34	6 - 32	30	6 - 32
Acciai inossidabili												
201, 202, 302, 304	34	13 - 39	30	13 - 39	30	13 - 39	27	13 - 39	24	13 - 39	21	13 - 39
303, 303F	37	13 - 39	34	13 - 39	30	13 - 39	30	6 - 32	27	6 - 32	24	6 - 32
308, 309, 310, 330	24	6 - 32	21	6 - 32	18	6 - 32	15	6 - 32	15	6 - 32	15	6 - 32
314, 316, 317	30	6 - 32	27	6 - 32	27	6 - 32	24	6 - 32	21	6 - 32	18	6 - 32
321, 347	34	13 - 39	30	13 - 39	30	13 - 39	27	13 - 39	24	13 - 39	21	13 - 39
410, 420, 420F	43	13 - 39	40	13 - 39	40	13 - 39	37	6 - 32	34	6 - 32	30	6 - 32
416, 430F	55	26 - 52	52	26 - 52	49	26 - 52	46	19 - 45	43	19 - 45	40	19 - 45
430, 446	24	6 - 32	21	6 - 32	18	6 - 32	15	6 - 32	15	6 - 32	15	6 - 32
440 A, 440 B, 440 C	30	6 - 32	27	6 - 32	27	6 - 32	24	6 - 32	21	6 - 32	18	6 - 32
440 F, 443	43	13 - 39	40	13 - 39	40	13 - 39	37	6 - 32	34	6 - 32	30	6 - 32
17-4 PH	30	6 - 32	27	6 - 32	27	6 - 32	24	6 - 32	21	6 - 32	18	6 - 32
15-5 PH	30	6 - 32	27	6 - 32	27	6 - 32	24	6 - 32	21	6 - 32	18	6 - 32
Leghe di nichel												
2317	58	32 - 58	55	32 - 58	52	32 - 58	46	26 - 52	43	26 - 52	40	26 - 52
2330, 2345	52	13 - 39	49	13 - 39	46	6 - 32	40	6 - 32	37	6 - 32	34	6 - 32
2512, 2517	43	13 - 39	40	13 - 39	40	13 - 39	37	6 - 32	34	6 - 32	30	6 - 32
Monel	30	6 - 32	27	6 - 32	27	6 - 32	24	6 - 32	21	6 - 32	18	6 - 32
Monel R	43	13 - 39	40	13 - 39	40	13 - 39	37	6 - 32	34	6 - 32	30	6 - 32
Monel K-500	24	6 - 32	21	6 - 32	18	6 - 32	15	6 - 32	15	6 - 32	15	6 - 32
Monel KR	24	6 - 32	21	6 - 32	18	6 - 32	15	6 - 32	15	6 - 32	15	6 - 32
Duranickel	18	6 - 32	15	6 - 32	15	6 - 32	15	6 - 32	15	6 - 32	15	6 - 32
Inconel 600	24	6 - 32	21	6 - 32	18	6 - 32	15	6 - 32	15	6 - 32	15	6 - 32
Inconel 625	30	6 - 32	27	6 - 32	27	6 - 32	24	6 - 32	21	6 - 32	18	6 - 32
Inconel 718	30	6 - 32	27	6 - 32	27	6 - 32	24	6 - 32	21	6 - 32	18	6 - 32
Hastelloy B, Waspalloy	24	6 - 32	21	6 - 32	18	6 - 32	15	6 - 32	15	6 - 32	15	6 - 32
Nimonic 90	30	6 - 32	27	6 - 32	27	6 - 32	24	6 - 32	21	6 - 32	18	6 - 32
Nimonic 75	24	6 - 32	21	6 - 32	18	6 - 32	15	6 - 32	15	6 - 32	15	6 - 32
NI-SPAN-C 962, Rene 41	30	6 - 32	27	6 - 32	27	6 - 32	24	6 - 32	21	6 - 32	18	6 - 32
Rene 88	24	6 - 32	21	6 - 32	18	6 - 32	15	6 - 32	15	6 - 32	15	6 - 32
Leghe di titanio												
Ti-4 AL-4 MO	24	6 - 32	21	6 - 32	18	6 - 32	15	6 - 32	15	6 - 32	15	6 - 32
Ti-140 A 2CR-2MO	24	6 - 32	21	6 - 32	18	6 - 32	15	6 - 32	15	6 - 32	15	6 - 32
Ti-150 A	24	6 - 32	21	6 - 32	18	6 - 32	15	6 - 32	15	6 - 32	15	6 - 32
CP Titanium	30	6 - 32	27	6 - 32	27	6 - 32	24	6 - 32	21	6 - 32	18	6 - 32
MST-GAL 4V	24	6 - 32	21	6 - 32	18	6 - 32	15	6 - 32	15	6 - 32	15	6 - 32
Ti-6Al-4V	30	6 - 32	27	6 - 32	27	6 - 32	24	6 - 32	21	6 - 32	18	6 - 32
99% PURE TITANIUM	30	6 - 32	27	6 - 32	27	6 - 32	24	6 - 32	21	6 - 32	18	6 - 32
Ghisa												
A536 (60-40-18)	76	32 - 58	73	32 - 58	70	32 - 52	64	26 - 52	61	26 - 52	55	19 - 45
A536 (120-90-02)	46	13 - 39	43	13 - 39	40	13 - 39	37	6 - 32	34	6 - 32	30	6 - 32
A48 (Class 20-20ksi)	55	26 - 52	52	26 - 52	49	26 - 52	46	19 - 45	43	19 - 45	40	19 - 45
A48 (Class 40-40ksi)	46	13 - 39	43	13 - 39	40	13 - 39	37	6 - 32	34	6 - 32	30	6 - 32
A48 (Class 60-60ksi)	46	13 - 39	43	13 - 39	40	13 - 39	37	6 - 32	34	6 - 32	30	6 - 32



Taglio
Seghe a nastro

MORSE

CALCOLO DEI TEMPI DI TAGLIO

La seguente tabella aiuta a determinare il tempo necessario per eseguire un taglio, incrociando la dimensione del materiale e il relativo valore di asportazione del truciolo (Removal Rate) delle pagine precedenti.

		Removal Rate - Cm ³ /Mn																	
Bar Dia. (mm)	Bar Area CM ²	6.5 CM ³ /Mn	12.9 CM ³ /Mn	19.4 CM ³ /Mn	25.8 CM ³ /Mn	32.3 CM ³ /Mn	38.7 CM ³ /Mn	45.2 CM ³ /Mn	51.6 CM ³ /Mn	58.1 CM ³ /Mn	64.6 CM ³ /Mn	71.0 CM ³ /Mn	77.4 CM ³ /Mn	83.9 CM ³ /Mn	90.3 CM ³ /Mn	96.8 CM ³ /Mn	103.2 CM ³ /Mn	109.7 CM ³ /Mn	116.1 CM ³ /Mn
MINUTI PER TAGLIO																			
25.4	5.1	.79	.39	.26	.20	.16	.13	.11	.10	.09	.08	.07	.07	.06	.06	.05	.05	.05	.04
31.8	7.9	1.2	.61	.41	.31	.25	.20	.18	.15	.14	.12	.11	.10	.09	.09	.08	.08	.07	.07
38.1	11.4	1.8	.88	.59	.44	.35	.29	.25	.22	.20	.18	.16	.15	.14	.13	.12	.11	.10	.10
44.5	15.5	2.4	1.2	.80	.60	.48	.40	.34	.30	.27	.24	.22	.20	.19	.17	.16	.15	.14	.13
50.8	20.3	3.1	1.6	1.0	.79	.63	.52	.45	.39	.35	.31	.29	.26	.24	.22	.21	.20	.18	.17
57.2	25.7	4.0	2.0	1.3	1.0	.80	.66	.57	.50	.44	.40	.36	.33	.31	.28	.27	.25	.23	.22
63.5	31.7	4.9	2.5	1.6	1.2	1.0	.82	.70	.61	.55	.49	.45	.41	.38	.35	.33	.31	.29	.27
69.9	38.3	5.9	3.0	2.0	1.5	1.2	1.0	.85	.74	.66	.59	.54	.49	.46	.42	.40	.37	.35	.33
76.2	45.6	7.1	3.5	2.4	1.8	1.4	1.2	1.0	.88	.79	.71	.64	.59	.54	.50	.47	.44	.42	.39
82.6	53.5	8.3	4.1	2.8	2.1	1.7	1.4	1.2	1.0	.92	.83	.75	.69	.64	.59	.55	.52	.49	.46
88.9	62.1	9.6	4.8	3.2	2.4	1.9	1.6	1.4	1.2	1.1	1.0	.87	.80	.74	.69	.64	.60	.57	.53
95.3	71.2	11.0	5.5	3.7	2.8	2.2	1.8	1.6	1.4	1.2	1.1	1.0	.92	.85	.79	.74	.69	.65	.61
101.6	81.1	12.6	6.3	4.2	3.1	2.5	2.1	1.8	1.6	1.4	1.3	1.1	1.0	1.0	.90	.84	.79	.74	.70
108.0	91.5	14.2	7.1	4.7	3.5	2.8	2.4	2.0	1.8	1.6	1.4	1.3	1.2	1.1	1.0	.95	.89	.83	.79
114.3	102.6	15.9	8.0	5.3	4.0	3.2	2.7	2.3	2.0	1.8	1.6	1.4	1.3	1.2	1.1	1.1	1.0	.94	.88
120.7	114.3	17.7	8.9	5.9	4.4	3.5	3.0	2.5	2.2	2.0	1.8	1.6	1.5	1.4	1.3	1.2	1.1	1.0	1.0
127.0	126.7	19.6	9.8	6.5	4.9	3.9	3.3	2.8	2.5	2.2	2.0	1.8	1.6	1.5	1.4	1.3	1.2	1.2	1.1
133.4	139.7	21.6	10.8	7.2	5.4	4.3	3.6	3.1	2.7	2.4	2.2	2.0	1.8	1.7	1.5	1.4	1.4	1.3	1.2
139.7	153.3	23.8	11.9	7.9	5.9	4.8	4.0	3.4	3.0	2.6	2.4	2.2	2.0	1.8	1.7	1.6	1.5	1.4	1.3
146.1	167.5	26.0	13.0	8.7	6.5	5.2	4.3	3.7	3.2	2.9	2.6	2.4	2.2	2.0	1.9	1.7	1.6	1.5	1.4
152.4	182.4	28.3	14.1	9.4	7.1	5.7	4.7	4.0	3.5	3.1	2.8	2.6	2.4	2.2	2.0	1.9	1.8	1.7	1.6
158.8	197.9	30.7	15.3	10.2	7.7	6.1	5.1	4.4	3.8	3.4	3.1	2.8	2.6	2.4	2.2	2.0	1.9	1.8	1.7
165.1	214.1	33.2	16.6	11.1	8.3	6.6	5.5	4.7	4.1	3.7	3.3	3.0	2.8	2.6	2.4	2.2	2.1	2.0	1.8
171.5	230.8	35.8	17.9	11.9	8.9	7.2	6.0	5.1	4.5	4.0	3.6	3.3	3.0	2.8	2.6	2.4	2.2	2.1	2.0
177.8	248.3	38.5	19.2	12.8	9.6	7.7	6.4	5.5	4.8	4.3	3.8	3.5	3.2	3.0	2.7	2.6	2.4	2.3	2.1
184.2	266.3	41.3	20.6	13.8	10.3	8.3	6.9	5.9	5.2	4.6	4.1	3.8	3.4	3.2	2.9	2.8	2.6	2.4	2.3
190.5	285.0	44.2	22.1	14.7	11.0	8.8	7.4	6.3	5.5	4.9	4.4	4.0	3.7	3.4	3.2	2.9	2.8	2.6	2.5
196.9	304.3	47.2	23.6	15.7	11.8	9.4	7.9	6.7	5.9	5.2	4.7	4.3	3.9	3.6	3.4	3.1	2.9	2.8	2.6
203.2	324.3	50.3	25.1	16.8	12.6	10.1	8.4	7.2	6.3	5.6	5.0	4.6	4.2	3.9	3.6	3.4	3.1	3.0	2.8
209.6	344.9	53.5	26.7	17.8	13.4	10.7	8.9	7.6	6.7	5.9	5.3	4.9	4.5	4.1	3.8	3.6	3.3	3.1	3.0
215.9	366.1	56.7	28.4	18.9	14.2	11.3	9.5	8.1	7.1	6.3	5.7	5.2	4.7	4.4	4.1	3.8	3.5	3.3	3.2
222.3	387.9	60.1	30.1	20.0	15.0	12.0	10.0	8.6	7.5	6.7	6.0	5.5	5.0	4.6	4.3	4.0	3.8	3.5	3.3
228.6	410.5	63.6	31.8	21.2	15.9	12.7	10.6	9.1	8.0	7.1	6.4	5.8	5.3	4.9	4.5	4.2	4.0	3.7	3.5
235.0	433.5	67.2	33.6	22.4	16.8	13.4	11.2	9.6	8.4	7.5	6.7	6.1	5.6	5.2	4.8	4.5	4.2	4.0	3.7
241.3	457.3	70.9	35.4	23.6	17.7	14.2	11.8	10.1	8.9	7.9	7.1	6.4	5.9	5.5	5.1	4.7	4.4	4.2	.39
247.7	481.7	74.7	37.3	2.49	18.7	14.9	12.4	10.7	9.3	8.3	7.5	6.8	6.2	5.7	5.3	5.0	4.7	4.4	4.1
254.0	506.7	78.5	39.3	26.2	19.6	15.7	13.1	11.2	9.8	8.7	7.9	7.1	6.5	6.0	5.6	5.2	4.9	4.6	4.4

SOLUZIONE DI TAGLIO AGGRESSIVO SPARC™

Le tecnologia Sparc prevede la fresatura ad arco del corpo della lama. Questo profilo aumenta la penetrazione dei denti e la formazione del truciolo senza dover aumentare la pressione di avanzamento della macchina.

Questo processo viene effettuato sulle lame saldate di qualunque misura e tipologia, con archi e sequenzialità ottimizzate in base alla lunghezza della lama. Durante il taglio, l'alternarsi di sezioni di lama a profilo ad arco e dritto produce un movimento oscillatorio sui denti della lama. Questo equivale a modificare l'angolo di una sega a mano verso l'alto o in basso per ottenere un taglio più veloce.

VANTAGGI PER L'UTILIZZATORE:

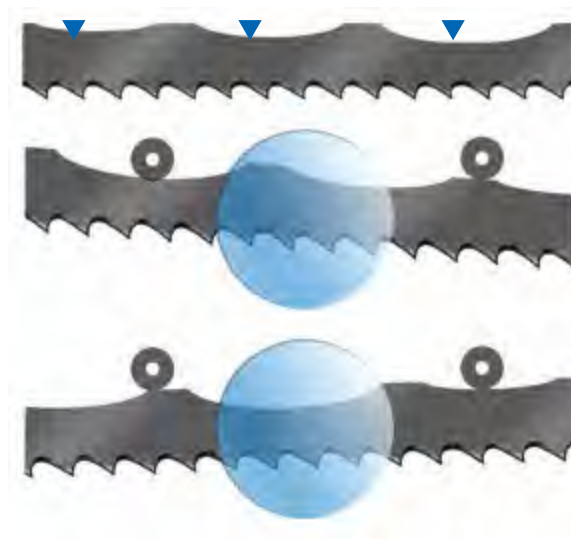
- ▼ Fino al 40 % di taglio più rapido. La tecnologia Sparc alternativamente riduce il numero di denti nel taglio e, con meno denti impiegati alla stessa pressione, produce una maggior penetrazione nel materiale.
- ▼ Fino al 50 % di incremento della vita della lama rispetto ad una in metallo duro standard e fino al 40 % rispetto ad una lama bimetallica standard. Avendo denti con una maggior penetrazione nel materiale e altri con minor o senza pressione, produce un miglior rendimento della lama (cm² "tagliati").

APPLICAZIONI PIÙ COMUNI:

- ▼ Acciai altamente legati
- ▼ Materiali temprati
- ▼ Acciai Inox
- ▼ Acciai per utensili
- ▼ Acciai (autotempranti)

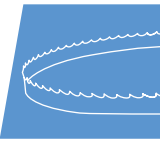
Il processo può essere applicato sulle seguenti lame (a partire da un'altezza di 34 mm):

- ▼ M Factor
- ▼ Independence II ed EXS
- ▼ Maverick
- ▼ The Morse Achiever
- ▼ M42



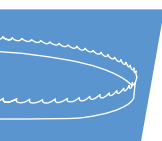
L'immagine è stata enfatizzata a scopo puramente dimostrativo

0,80 € ogni 30 cm di lama
PREZZO DELLA LAVORAZIONE DA SOMMARE AL PREZZO NETTO DELLA LAMA



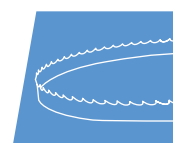
Taglio
Seghe a nastro

MORSE



DENOMINAZIONE MACCHINA	DIMENSIONI	MTX-8 Univ.	M42 Plus	Challenger TT	
altezza lama 13 mm	MM	€	€	€	
RAMA AD 105 - NEBES AD 405S - AD 105S - TN 86	1140x13x0,6	19,72	20,98	23,03	
TN10	1295x13x0,6	21,52	22,95	25,28	
LTF	1300x13x0,6	21,58	23,01	25,35	
FEMI 780P-82-83 IBP HOBBY CUT-THOMAS FLASH 1	1325x13x0,6	21,87	23,33	25,71	
MINI BIANCO	1330x13x0,6	21,93	23,39	25,79	
NEBES TM95 - 100 - 101 - FEMI 780 - 782 - 783	1335x13x0,6	21,99	23,45	25,86	
FEMI NG-120 (nastro contrario) - 784 - NEBES TM125	1440x13x0,6	23,20	24,79	27,38	
MACC MINI CUT - FABRIS T 150	1470x13x0,6	23,55	25,17	27,82	
TCM - TN 115 - LTF - THOMAS FLASH 2	1638x13x0,6	25,50	27,30	30,25	
THOMAS ZIP 18	1735x13x0,6	26,63	28,53	31,66	
NEBES TM 175 - 176 - 177 - 178 - NG160 - FEMI 785	1735x13x0,9	26,77	28,53		
IMET MBS 130 (può essere nastro contrario)	1745x13x0,9	26,89	28,66		
LAME DA 13 MM IN CONFEZIONI DA 3, IN ALTERNATIVA + 1,50 € PER SINGOLA LAMA PER LA BORDATURA					
altezza lama 19 mm		MTX-8 Univ.	M42 Plus	Challenger TT	
NEBES EU 996	1900x19x0,9	31,20	32,72	35,95	
FEMI 791 - IBP 210 MELFI - IMET MBS 160	2000x19x0,9	32,50	34,10	37,50	
NEBES TM 195	2040x19x0,9	33,02	34,65	38,12	
THOMAS 210 ZIP SW - 201/SAR- 150 MACC SPEC 215	2060x19x0,9	33,28	34,93	38,43	
NEBES TM 205, 210	2080x19x0,9	33,54	35,20	38,74	
NEBES TM 205, 210	2085x19x0,9	33,61	35,27	38,82	
TOMET 210	2090x19x0,9	33,67	35,34	38,90	
FEMI 792 - 793 - 215 - 216 - 2200	2140x19x0,9	34,32	36,03	39,67	
ANBAS 150 - THOMAS 190	2160x19x0,9	34,58	36,31	39,98	
SHARK 200	2375x19x0,9	37,38	39,28	43,31	
BIANCO 200	2450x19x0,9	38,35	40,31	44,48	
FEMI 2500 - 785	2465x19x0,9	38,55	40,52	44,71	
ANBAS 170	2650x19x0,9	40,95	43,07	47,58	
DENOMINAZIONE MACCHINA	DIMENSIONI	M42 Plus	Challenger TT	Achiever / Maverick	Independence EXS-II
altezza lama 27 mm	MM	€	€	€	€
NEBES TM 275 - BIANCO 270 - THOMAS 280	2450x27x0,9	41,29	46,44	47,17	49,38
TCM CONDOR EXP - 260 SPEC	2470x27x0,9	41,57	46,76	47,50	49,73
PEDRAZZOLI 220 - 230 SN 2500	2500x27x0,9	42,00	47,25	48,00	50,25
THOMAS 260	2520x27x0,9	42,28	47,58	48,33	50,60
TCM 270	2530x27x0,9	42,43	47,74	48,50	50,78
SAW MILL	2550x27x0,9	42,71	48,07	48,83	51,13
FEMI 265 - 266	2565x27x0,9	42,92	48,31	49,08	51,39
LEONARD K250 - LEONARD 300 - MACC SARC	2600x27x0,9	43,42	48,88	49,66	52,00
ANBAS 170 - 150 - 200	2650x27x0,9	44,13	49,70	50,49	52,88
SHARK 250/88 - MACC - FMB	2700x27x0,9	44,84	50,51	51,32	53,75
TCM 230	2710x27x0,9	44,98	50,67	51,49	53,93
SHARK 270 - THOMAS S.TRAD 301	2750x27x0,9	45,55	51,33	52,15	54,63
IMET BS 280	2765x27x0,9	45,76	51,57	52,40	54,89
IMET BS 280 PLUS SHI	2770x27x0,9	45,83	51,65	52,48	54,98
MACC 270 - IBP 270	2825x27x0,9	46,62	52,55	53,40	55,94
FABBRIS 280	2830x27x0,9	46,69	52,63	53,48	56,03
SHARK 280	2835x27x0,9	46,76	52,71	53,56	56,11
TCM 300	2840x27x0,9	46,83	52,79	53,64	56,20
THOMAS 310 - MACO 340	2845x27x0,9	46,90	52,87	53,73	56,29
TCM 300-330	2865x27x0,9	47,18	53,20	54,06	56,64
ANBAS 300 TR	2880x27x0,9	47,40	53,44	54,31	56,90
SARC 250-400	2900x27x0,9	47,68	53,77	54,64	57,25
THOMAS 350 CNC	2925x27x0,9	48,04	54,18	55,06	57,69
TCM CONDOR 300 TV	2940x27x0,9	48,25	54,42	55,30	57,95
TCM 360 - IBP 320 - PEDRAZZOLI SN 350-360	2945x27x0,9	48,32	54,50	55,39	58,04
SHARK 280	2950x27x0,9	48,39	54,59	55,47	58,13

DENOMINAZIONE MACCHINA	DIMENSIONI	M42 Plus	Challenger TT	Achiever / Maverick	Independence EXS-II
altezza lama 27 mm		MM	€	€	€
ZAC 330 - RES TR9M/TR10SA	3000x27x0,9	49,10	55,40	56,30	59,00
BIANCO 330 - 350 SA	3010x27x0,9	49,24	55,56	56,47	59,18
CARIF 320	3025x27x0,9	49,46	55,81	56,72	59,44
BIANCO 370	3100x27x0,9	50,52	57,03	57,96	60,75
BIANCO 370A	3120x27x0,9	50,80	57,36	58,29	61,10
ANBAS ZACC 330	3140x27x0,9	51,09	57,68	58,62	61,45
MACO BS 360	3145x27x0,9	51,16	57,76	58,71	61,54
SHARK 310-320-330-PEDRAZZOLI SN 270-310	3150x27x0,9	51,23	57,85	58,79	61,63
FMB 300-240 - ZACC 330	3180x27x0,9	51,66	58,33	59,29	62,15
RAIM 22	3225x27x0,9	52,30	59,07	60,04	62,94
BIANCO 420	3270x27x0,9	52,93	59,80	60,78	63,73
MEP 330 CNC-330 CNC FE	3320x27x0,9	53,64	60,62	61,61	64,60
IMET BS 350 GH	3360x27x0,9	54,21	61,27	62,28	65,30
IMET BS 350 AFI-E	3370x27x0,9	54,35	61,43	62,44	65,48
FMB SAV 400	3420x27x0,9	55,06	62,25	63,27	66,35
IMET 340	3435x27x0,9	55,28	62,49	63,52	66,61
IMET BS 340	3440x27x0,9	55,35	62,57	63,60	66,70
FENDO	3580x27x0,9	57,34	64,85	65,93	69,15
THOMAS SAR 300	3660x27x0,9	58,47	66,16	67,26	70,55
VEM	3800x27x0,9	60,46	68,44	69,58	73,00
BIANCO 310	3820x27x0,9	60,74	68,77	69,91	73,35
THOMAS 270	3857x27x0,9	61,27	69,37	70,53	74,00
altezza lama 34 mm		M42 Plus	Challenger TT	Achiever / Maverick	Independence EXS-II
AMADA HA 250 W - DAITO GA 260 W - DOALL CJ-260	3505x34x1,07	75,24	82,60	81,90	83,65
FORTEMAT BA 351/SIP, BA 321/SIP-CNC - DOALL CJ-1213, C-305 M/A/NC	3660x34x1,07	78,11	85,80	85,06	86,89
AMADA HFA 330 - KASTO SSB 260 VA serie 107	4115x34x1,07	86,53	95,17	94,35	96,40
DAITO GA 330, S 360 B, ST 3540 - FMB PEGASUS, HERKULES - JAESPA W 320 G e GA (può montare anche lama altezza mm. 27)	4120x34x1,07	86,62	95,27	94,45	96,51
RUSH 280 A	4500x34x1,07	93,65	103,10	102,20	104,45
KASTO TWIN A 2	4530x34x1,07	94,21	103,72	102,81	105,08
AMADA HA 400 - AMADA HFA 400 - DAITO GA 410	4570x34x1,07	94,95	104,54	103,63	105,91
BIANCO 320 CNC NUOVA	4580x34x1,07	95,13	104,75	103,83	106,12
BIANCO SB 360	4625x34x1,07	95,96	105,68	104,75	107,06
BEHRINGER HBP 263	4640x34x1,07	96,24	105,98	105,06	107,38
FORTE F 420/SI - FORTEMAT SBA 341/S	4870x34x1,07	100,50	110,72	109,75	112,18
AMADA HFA 400S - KASTO SBA 400 AU, SBL 400 G	5090x34x1,07	104,57	115,25	114,24	116,78
IMET X-TECH 320	5095x34x1,07	104,66	115,36	114,34	116,89
MOSSNER HM 280 CNC	5200x34x1,07	106,60	117,52	116,48	119,08
BIANCO 50.32 SA/CNC NEW	5300x34x1,07	108,45	119,58	118,52	121,17
MEBA 400, 300 G-500	5400x34x1,07	110,30	121,64	120,56	123,26
RUSH 340 A	5450x34x1,07	111,23	122,67	121,58	124,31
altezza lama 41 mm		M42 Plus	Challenger TT	Maverick	Independence EXS-II
KASTO SSB 260 VA serie 114	4115x41x1,27	106,69	119,86	119,04	121,09
RUSCH 290A41 - FMB POLARIS	4500x41x1,27	115,70	130,10	129,20	131,45
FRIGGI 1 MF 320	4550x41x1,27	116,87	131,43	130,52	132,80
FORTEMAT SBA 361/S - FORTEMAT SBA 361/S-CN	4870x41x1,27	124,36	139,94	138,97	141,40
KASTO HBA 360 AU serie 108, PBA 460 U/AU	5334x41x1,27	135,22	152,28	151,22	153,88
RUSH 420 A	5420x41x1,27	137,23	154,57	153,49	156,20
FRIGGI 1 MF 420 - MACC SPECIAL 700 DI	5550x41x1,27	140,27	158,03	156,92	159,70
MEBA 380, 420, 430	5800x41x1,27	146,12	164,68	163,52	166,42
IMET X-TECH 360, X-TECH 410	6150x41x1,27	154,31	173,99	172,76	175,84
BIANCO 500 CNC - RUSH 520/700	6360x41x1,27	159,22	179,58	178,30	181,48
RES 520 SA	6400x41x1,27	160,16	180,64	179,36	182,56

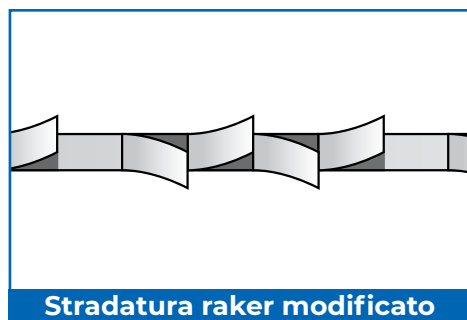
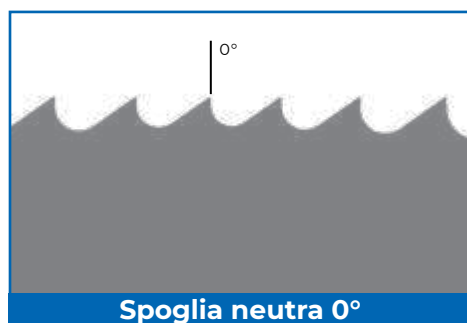


Taglio
Seghe a nastro

MORSE

MTX8

PASSO VARIABILE - SPOGLIA NEUTRA

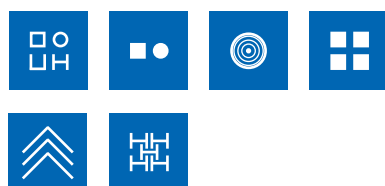


Caratteristiche

- Lama bimetallica con tagliente in acciaio HSS 8% cobalto;
- Spoglia neutra 0°;
- Dentatura a passo variabile.

Vantaggi

- Dentatura a passo variabile che garantisce un'ampia gamma di applicazioni di taglio;
- Alta flessibilità e resistenza agli urti;
- Buona lama per tagli generici;
- Vibrazioni ridotte e taglio pulito;
- Basso costo della lama con conseguente ridotto costo medio per singolo taglio.



Applicazioni

- Piccoli solidi e profilati di moderata difficoltà di taglio;
- Profilati con pareti sottili;
- Pacchi;
- Tubi e canaline.

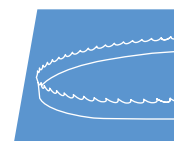
P 1-2

N 1-6

Materiali

- Acciai al carbonio;
- Acciai da costruzione;
- Acciaio A36;
- Bancali e legno chiodato (vedi pag. 72).

SOLIDI DI PICCOLE DIMENSIONI	■ ■ ■ ■ ■	ACCIAI ALTAMENTE LEGATI	■ ■ ■ ■ ■
SOLIDI DI MEDIE E GRANDI DIMENSIONI	■ ■ ■ ■ ■	TAGLIO A PACCHI	■ ■ ■ ■ ■
PROFILATI A PARETI SOTTILI	■ ■ ■ ■ ■	TAGLIO INTENSIVO (PRODUZIONE)	■ ■ ■ ■ ■
PROFILATI A PARETI SPESSE	■ ■ ■ ■ ■	USO SU MACCHINE AUTOMATICHE	■ ■ ■ ■ ■



Taglio
Seghe a nastro

Impiego

- Macchine portatili e manuali, orizzontali e verticali;
- Lavori leggeri;
- Ferramenta;
- Carpenteria leggera;
- Hobbistica.



Taglio di profilati

Formati disponibili

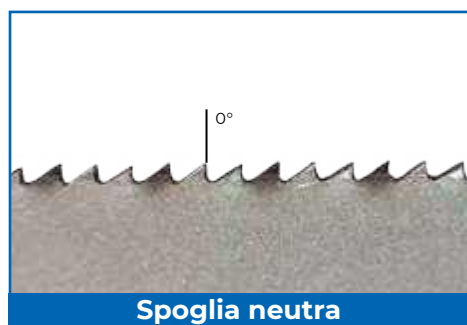
DIMENSIONE (larghezza per spessore)	PASSO VARIABILE					PREZZO al metro	PREZZO saldatura
mm	5/8	6/10	8/12	10/14	14/18	€	€
12,7 x 0,5				▼		11,60	6,50
12,7 x 0,6		▼	▼	▼	▼	11,60	6,50
12,7 x 0,9		▼	▼	▼		12,20	6,50
19 x 0,9		▼	▼	▼		13,00	6,50
27 x 0,9	▼	▼	▼	▼		13,10	6,50
34 x 1,07	▼	▼				17,75	10,40
LAME DA 13 MM IN CONFEZIONI DA 3, IN ALTERNATIVA + 1,50 € PER SINGOLA LAMA							sconto nastro

Disponibili bobine da 76 m - Minimo d'ordine: 5 anelli saldati per misura. Addebito del 10% per ordini inferiori a 5 pezzi.

MTX8 MORSE

MTX8

DENTE STANDARD RAKER - SPOGLIA NEUTRA

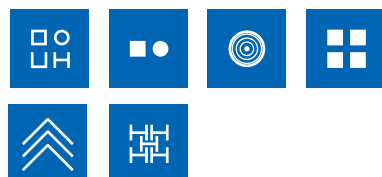
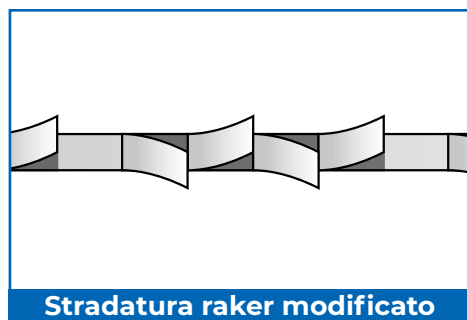


Caratteristiche

- Lama bimetallica con tagliente in acciaio HSS 8% cobalto;
- Spoglia neutra 0°;
- Dentatura a passo fisso, raker.

Vantaggi

- Ampia gamma di applicazioni di taglio;
- Alta flessibilità e resistenza agli urti;
- Buona lama per tagli generici;
- Vibrazioni ridotte e taglio pulito;
- Basso costo della lama con conseguente ridotto costo medio per singolo taglio.



Applicazioni

- Piccoli solidi e profilati di moderata difficoltà di taglio;
- Profilati con pareti sottili;
- Pacchi;
- Tubi e canaline.

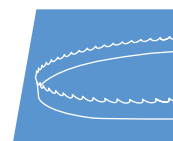
P 1-2

N 1-6

Materiali

- Acciai al carbonio;
- Acciai da costruzione;
- Acciaio A36;
- Legnami morbidi o semiduri.

SOLIDI DI PICCOLE DIMENSIONI	■ ■ ■ ■ ■	ACCIAI ALTAMENTE LEGATI	■ ■ ■ ■ ■
SOLIDI DI MEDIE E GRANDI DIMENSIONI	■ ■ ■ ■ ■	TAGLIO A PACCHI	■ ■ ■ ■ ■
PROFILATI A PARETI SOTTILI	■ ■ ■ ■ ■	TAGLIO INTENSIVO (PRODUZIONE)	■ ■ ■ ■ ■
PROFILATI A PARETI SPESSE	■ ■ ■ ■ ■	USO SU MACCHINE AUTOMATICHE	■ ■ ■ ■ ■



Taglio
Seghe a nastro

Impiego

- Macchine automatiche e manuali, orizzontali e verticali;
- Lavori leggeri;
- Ferramenta;
- Carpenteria leggera;
- Hobbistica.



Taglio di profilati

Formati disponibili

DIMENSIONE (larghezza per spessore)	DENTE STANDARD RAKE					PREZZO al metro	PREZZO saldatura
mm	6	8	10	14	18	€	€
12,7 x 0,6	▼			▼	▼	11,60	6,50
19 x 0,9		▼	▼	▼		13,00	6,50
27 x 0,9				▼		13,10	6,50

LAME DA 13 MM IN CONFEZIONI DA 3, OPPURE + 1,50 € PER SINGOLA LAMA

sconto nastro

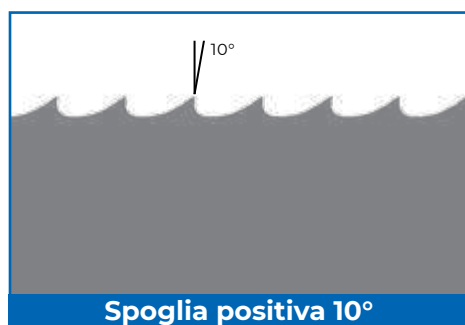
Disponibili bobine da 76 m - Minimo d'ordine: 5 anelli saldati per misura. Addebito del 10% per ordini inferiori a 5 pezzi.

* Fino ad esaurimento scorte.

MTX8 MORSE

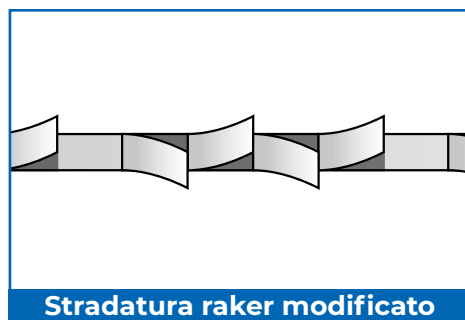
MTX8

DENTE HOOK - SPOGLIA POSITIVA 10°



Caratteristiche

- Lama bimetallica con tagliente in acciaio HSS 8% cobalto;
- Spoglia positiva 10°;
- Dentatura hook (ad uncino) che permette uno scarico ottimale del truciolo.



Vantaggi

- Ampia gamma di applicazioni di taglio;
- Alta flessibilità e resistenza agli urti;
- Buona lama per tagli generici;
- Vibrazioni ridotte e taglio pulito;
- Basso costo della lama con conseguente ridotto costo medio per singolo taglio.



Applicazioni

- Solidi;
- Lastre;
- Pannelli.

Materiali

- Legnami duri o semiduri;
- Metalli non ferrosi;
- Materie plastiche.

SOLIDI DI PICCOLE DIMENSIONI	■ ■ ■ ■ ■	ACCIAI ALTAMENTE LEGATI	■ ■ ■ ■ ■
SOLIDI DI MEDIE E GRANDI DIMENSIONI	■ ■ ■ ■ ■	TAGLIO A PACCHI	■ ■ ■ ■ ■
PROFILATI A PARETI SOTTILI	■ ■ ■ ■ ■	TAGLIO INTENSIVO (PRODUZIONE)	■ ■ ■ ■ ■
PROFILATI A PARETI SPESSO	■ ■ ■ ■ ■	USO SU MACCHINE AUTOMATICHE	■ ■ ■ ■ ■

Impiego

- Macchine automatiche e manuali, orizzontali e verticali;
- Lavori leggeri;
- Ferramenta;
- Falegnamerie;
- Industria del legno;
- Hobbistica.



Taglio di legni duri

Formati disponibili

DIMENSIONE (larghezza per spessore)	DENTE HOOK		PREZZO al metro	PREZZO saldatura
mm	3	4	€	€
12,7 x 0,6	▼	▼	11,60	6,50
19 x 0,9	▼		13,00	6,50

sconto nastro

Disponibili bobine da 76 m - Minimo d'ordine: 5 anelli saldati per misura. Addebito del 10% per ordini inferiori a 5 pezzi.

Taglio
Seghe a nastro

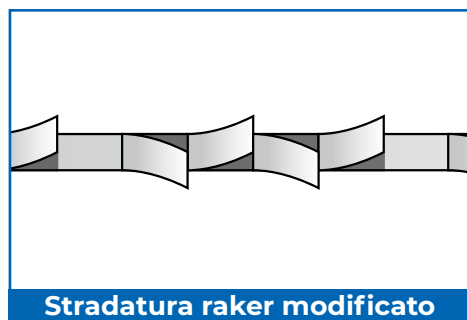
MORSE
MTX8

M42

PASSO VARIABILE - SPOGLIA POSITIVA 10°



Spoglia positiva 10°



Stradatura raker modificato

Caratteristiche

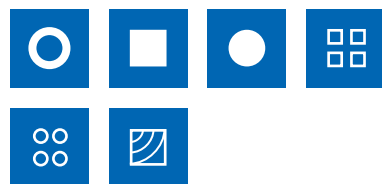
- Lama bimetallica con tagliente in acciaio HSS 8% cobalto;
- Spoglia positiva 10°;
- Dentatura a passo variabile.

Vantaggi

- La spoglia positiva facilita la penetrazione della lama nel taglio di solidi o materiali duri;
- Ampia gamma di lame con altezza e dentatura diversa;
- Elevata resistenza e flessibilità;
- Versatilità nel taglio di vari tipi di materiali;
- Basso costo della lama con conseguente ridotto costo medio per singolo taglio.

Applicazioni

- Solidi;
- Tubi con pareti molto spesse;
- Pacchi;
- Non raccomandata per profilati a pareti sottili.



P 1-3

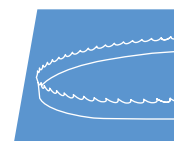
M 1-2

N 1-6

Materiali

- Acciai al carbonio;
- Acciai moderatamente difficili;
- Acciai inox bassamente legati;
- Leghe ferrose.

SOLIDI DI PICCOLE DIMENSIONI	■ ■ ■ ■ ■	ACCIAI ALTAMENTE LEGATI	■ ■ ■ ■ ■
SOLIDI DI MEDIE E GRANDI DIMENSIONI	■ ■ ■ ■ ■	TAGLIO A PACCHI	■ ■ ■ ■ ■
PROFILATI A PARETI SOTTILI	■ ■ ■ ■ ■	TAGLIO INTENSIVO (PRODUZIONE)	■ ■ ■ ■ ■
PROFILATI A PARETI SPESSE	■ ■ ■ ■ ■	USO SU MACCHINE AUTOMATICHE	■ ■ ■ ■ ■



Taglio
Seghe a nastro

MORSE
M42

Impiego

- Macchine automatiche, orizzontali e verticali;
- Lavori leggeri;
- Ferramenta;
- Carpenteria;
- Officine meccaniche.



Taglio di solidi

Formati disponibili

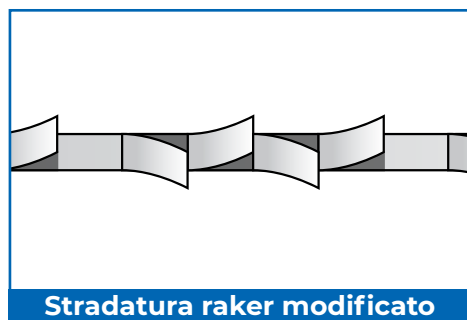
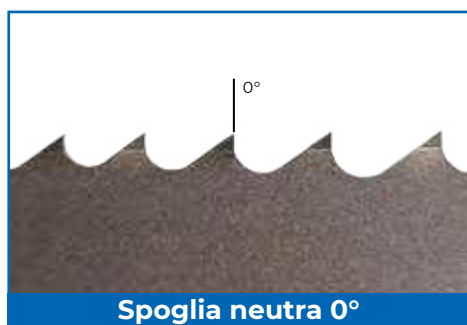
DIMENSIONE (larghezza per spessore)	PASSO VARIABILE					PREZZO al metro	PREZZO saldatura
mm	1.4/2.5	2/3	3/4	4/6	5/8 (6°)	€	€
19 x 0,9				▼		13,80	6,50
27 x 0,9		▼	▼	▼	▼	14,20	6,50
34 x 1,07		▼	▼	▼		18,50	10,40
41 x 1,27		▼	▼	▼	▼	23,40	10,40
54 x 1,60	▼	▼	▼			37,00	14,30

sconto nastro

Disponibili bobine da 76 m - Minimo d'ordine: 5 anelli saldati per misura. Addebito del 10% per ordini inferiori a 5 pezzi.

M42

PASSO VARIABILE - SPOGLIA NEUTRA 0°

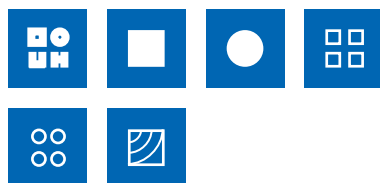


Caratteristiche

- Lama bimetallica con tagliente in acciaio HSS 8% cobalto;
- Spoglia neutra 0°;
- Dentatura a passo variabile.

Vantaggi

- La spoglia neutra facilita il taglio di solidi di piccole dimensioni, profilati e tubi su macchine manuali;
- Ampia gamma di lame con altezza e dentatura diversa;
- Elevata resistenza e flessibilità;
- Versatilità nel taglio di vari tipi di materiali;
- Basso costo della lama con conseguente ridotto costo medio per singolo taglio.



Applicazioni

- Piccoli solidi e profilati con pareti di spessore medio;
- Tubi con pareti spesse;
- Pacchi;
- Non raccomandata per profilati a pareti sottili.

P 1-3

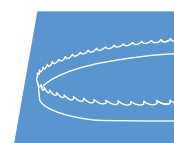
M 1-2

N 1-6

Materiali

- Acciai al carbonio;
- Acciai moderatamente difficili;
- Acciai inox bassamente legati;
- Leghe ferrose.

SOLIDI DI PICCOLE DIMENSIONI	■■■■■	ACCIAI ALTAMENTE LEGATI	■ ■ ■ ■ ■
SOLIDI DI MEDIE E GRANDI DIMENSIONI	■■■■■	TAGLIO A PACCHI	■■■■■
PROFILATI A PARETI SOTTILI	■■■■■	TAGLIO INTENSIVO (PRODUZIONE)	■■■■■
PROFILATI A PARETI SPESSE	■■■■■	USO SU MACCHINE AUTOMATICHE	■■■■■



Taglio
Seghe a nastro

MORSE
M42

Impiego

- Macchine automatiche e manuali, orizzontali e verticali;
- Lavori leggeri;
- Ferramenta;
- Carpenteria leggera;
- Hobbistica.



Taglio di profilati a pareti spesse

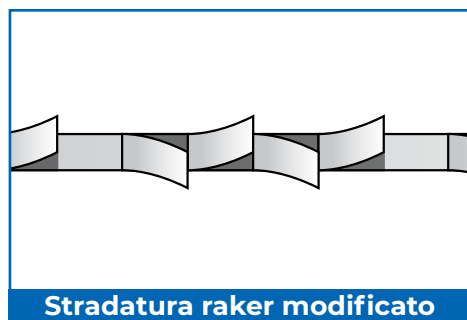
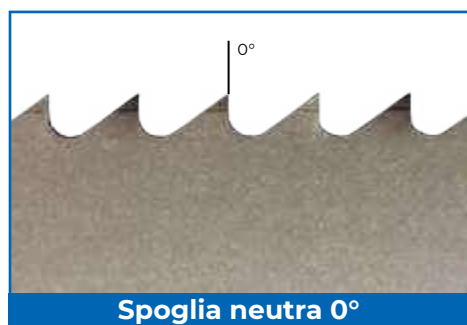
Formati disponibili

DIMENSIONE (larghezza per spessore)	PASSO VARIABILE						PREZZO al metro	PREZZO saldatura
mm	3/4	4/6	5/8	6/10	8/12	10/14	€	€
6,4 x 0,6						▼	12,70	6,50
6,4 x 0,9						▼	12,70	6,50
9,5 x 0,9						▼	12,70	6,50
12,7 x 0,6					▼		12,70	6,50
12,7 x 0,9						▼	12,70	6,50
19 x 0,9			▼	▼	▼	▼	13,80	6,50
27 x 0,9	▼	▼	▼	▼	▼	▼	14,20	6,50
34 x 1,07			▼		▼		18,50	10,40
41 x 1,27			▼				23,40	10,40
LAME DA 13 MM IN CONFEZIONI DA 3, IN ALTERNATIVA + 1,50 € PER SINGOLA LAMA								sconto nastro

Disponibili bobine da 76 m - Minimo d'ordine: 5 anelli saldati per misura. Addebito del 10% per ordini inferiori a 5 pezzi.

M42

DENTE STANDARD RAKER - SPOGLIA NEUTRA 0°



Caratteristiche

- Lama bimetallica con tagliente in acciaio HSS 8% cobalto;
- Spoglia neutra 0°;
- Dentatura a passo fisso, raker.

Vantaggi

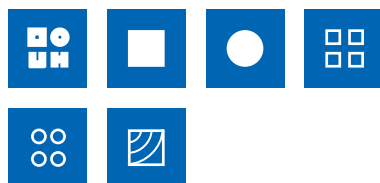
- Elevata resistenza e flessibilità;
- Versatilità nel taglio di vari tipi di materiali;
- Basso costo della lama con conseguente ridotto costo medio per singolo taglio.

Applicazioni

- Solidi e profilati con pareti di spessore elevato;
- Tubi con pareti molto spesse;
- Pacchi;
- Non raccomandata per profilati a pareti sottili.

Materiali

- Metalli non ferrosi;
- Acciai al carbonio;
- Acciai moderatamente difficili;
- Acciai legati;
- Leghe ferrose;
- Legnami duri.

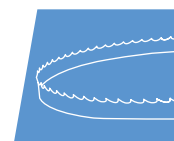


P 1-3

M 1-2

N 1-6

SOLIDI DI PICCOLE DIMENSIONI	■ ■ ■ ■ ■	ACCIAI ALTAMENTE LEGATI	■ ■ ■ ■ ■
SOLIDI DI MEDIE E GRANDI DIMENSIONI	■ ■ ■ ■ ■	TAGLIO A PACCHI	■ ■ ■ ■ ■
PROFILATI A PARETI SOTTILI	■ ■ ■ ■ ■	TAGLIO INTENSIVO (PRODUZIONE)	■ ■ ■ ■ ■
PROFILATI A PARETI SPESSE	■ ■ ■ ■ ■	USO SU MACCHINE AUTOMATICHE	■ ■ ■ ■ ■



Taglio
Seghe a nastro

MORSE
M42

Impiego

- Macchine automatiche e manuali, orizzontali e verticali;
- Lavori leggeri;
- Ferramenta;
- Carpenteria leggera;
- Hobbistica.



Taglio di metalli non ferrosi

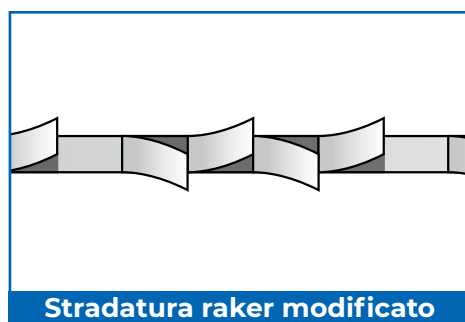
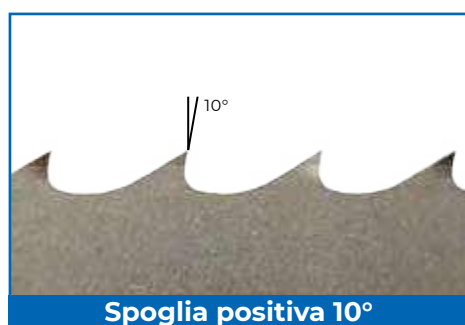
Formati disponibili

DIMENSIONE (larghezza per spessore)	DENTE STANDARD RAKE			PREZZO al metro	PREZZO saldatura
mm	4	6	14	€	€
12,7 x 0,9	▼	▼	▼	12,70	6,50
27 x 0,9	▼	▼		14,20	6,50
34 x 1,07	▼			18,50	10,40
LAME DA 13 MM IN CONFEZIONI DA 3, IN ALTERNATIVA + 1,50 € PER SINGOLA LAMA					sconto nastro

Disponibili bobine da 76 m - Minimo d'ordine: 5 anelli saldati per misura. Addebito del 10% per ordini inferiori a 5 pezzi.

M42

DENTE HOOK - SPOGLIA POSITIVA 10°



Caratteristiche

- Lama bimetallica con tagliente in acciaio HSS 8% cobalto;
- Spoglia positiva 10°;
- Dentatura hook (ad uncino) che permette uno scarico ottimale del truciolo.

Vantaggi

- Ampia gamma di lame con altezza e dentatura diversa (a passo fisso e variabile);
- Elevata resistenza e flessibilità;
- Versatilità nel taglio di vari tipi di materiali;
- Basso costo della lama on conseguente ridotto costo medio per singolo taglio.

Applicazioni

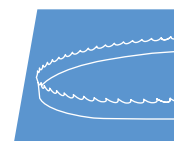
- Solidi e profilati con pareti di spessore elevato;
- Tubi con pareti molto spesse;
- Pacchi;
- Non raccomandata per profilati a pareti sottili.

N1-6

Materiali

- Legnami duri;
- Materie plastiche;
- Metalli non ferrosi;
- Alluminio.

SOLIDI DI PICCOLE DIMENSIONI	■ ■ ■ ■ ■	ACCIAI ALTAMENTE LEGATI	■ ■ ■ ■ ■
SOLIDI DI MEDIE E GRANDI DIMENSIONI	■ ■ ■ ■ ■	TAGLIO A PACCHI	■ ■ ■ ■ ■
PROFILATI A PARETI SOTTILI	■ ■ ■ ■ ■	TAGLIO INTENSIVO (PRODUZIONE)	■ ■ ■ ■ ■
PROFILATI A PARETI SPESSE	■ ■ ■ ■ ■	USO SU MACCHINE AUTOMATICHE	■ ■ ■ ■ ■



Taglio
Seghe a nastro

MORSE
M42

Impiego

- Macchine automatiche e manuali verticali;
- Lavori leggeri;
- Falegnameria;
- Ferramenta;
- Hobbistica.



Taglio legno

Formati disponibili

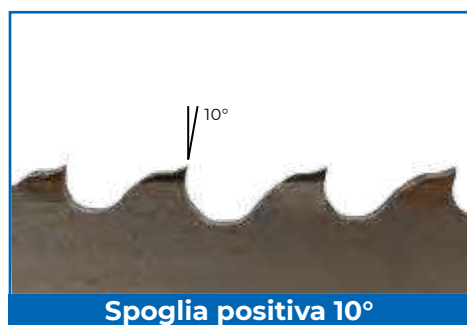
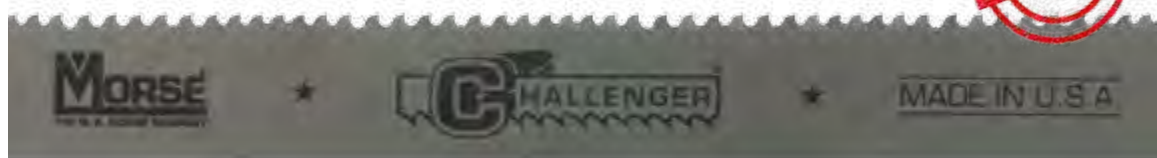
DIMENSIONE (larghezza per spessore)	DENTE HOOK						PREZZO al metro	PREZZO saldatura
mm	1	1.14	2	3	4	6	€	€
9,5 x 0,9					▼		12,70	6,50
12,7 x 0,9				▼	▼		12,70	6,50
27 x 0,9			▼	▼			14,20	6,50
34 x 0,9**		▼	▼				16,80	10,40
34 x 1,07		▼					18,50	10,40
41 x 1,07		▼					22,00	10,40
41 x 1,27			▼				23,40	10,40
54 x 1,07		▼					25,50	14,30
54 x 1,27	▼						31,30	14,30
LAME DA 13 MM IN CONFEZIONI DA 3, IN ALTERNATIVA + 1,50 € PER SINGOLA LAMA							sconto nastro	

Disponibili bobine da 76 m - Minimo d'ordine: 5 anelli saldati per misura. Addebito del 10% per ordini inferiori a 5 pezzi.

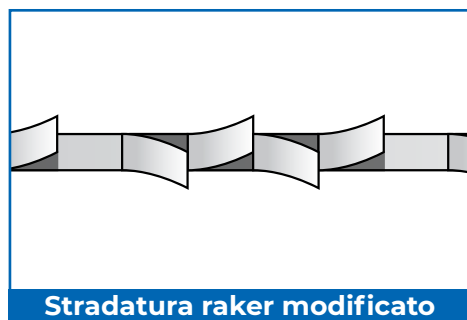
** Bobine da 100 m.



PASSO VARIABILE - SPOGLIA POSITIVA 10°



Spoglia positiva 10°



Stradatura raker modificato

Caratteristiche

- Lama bimetallica a dente rinforzato con tagliente in acciaio HSS 8% cobalto;
- Spoglia positiva 10°;
- Dentatura a passo variabile.

Vantaggi

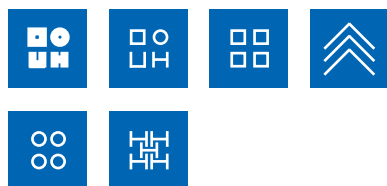
- Dente rinforzato con geometria speciale per resistere a stress e vibrazioni durante il taglio;
- Ridotta possibilità di strappo e rottura del dente;
- Dorso della lama più resistente;
- Sensibile riduzione di rumori e vibrazioni
- Elevata durata della lama nel taglio combinato di solidi e profilati.

Applicazioni

- Profilati singoli e a pacchi;
- Indicata per il passaggio vuoto/pieno;
- Travi;
- Singoli pezzi di travi ad H fino a 700 mm;
- Fasci di profilati con pareti da 3 a 20 mm;
- Tubolari.

Materiali

- Acciaio inox;
- Acciai al carbonio A36;
- Acciai poco legati;
- Ferro da costruzione;
- Leghe di acciaio.

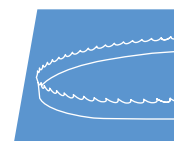


P 1-3

M 1-2

N 1-6

SOLIDI DI PICCOLE DIMENSIONI	■ ■ ■ ■ ■	ACCIAI ALTAMENTE LEGATI	■ ■ ■ ■ ■
SOLIDI DI MEDIE E GRANDI DIMENSIONI	■ ■ ■ ■ ■	TAGLIO A PACCHI	■ ■ ■ ■ ■
PROFILATI A PARETI SOTTILI	■ ■ ■ ■ ■	TAGLIO INTENSIVO (PRODUZIONE)	■ ■ ■ ■ ■
PROFILATI A PARETI SPESSE	■ ■ ■ ■ ■	USO SU MACCHINE AUTOMATICHE	■ ■ ■ ■ ■



Taglio
Seghe a nastro

MORSE

CHALLENGER

Impiego

- Rivenditori di metalli;
- Fabbri;
- Carpenterie leggere;
- Carpenterie pesanti.



Taglio di travi



PTP TECHNOLOGY

PTP è la tecnologia avanzata applicata dalla MK Morse per assicurare la penetrazione di taglio costante lungo tutta la lunghezza della lama.

Focus

Formati disponibili

DIMENSIONE (larghezza per spessore)	DENTATURA PASSO VARIABILE				PREZZO al metro	PREZZO saldatura
mm	2/3	3/4	4/6	5/7	€	€
Fasce di taglio	80 - 200 mm	50 - 150 mm	20 - 100 mm	5 - 50 mm		
19 x 0,9				▼	15,50	6,50
27 x 0,9		▼	▼	▼	16,30	6,50
34 x 1,07	▼*	▼ ▼	▼ ▼	▼	20,60	10,40
41 x 1,27	▼	▼ ▼	▼ ▼	▼	26,60	10,40
54 x 1,27	▼ ▼	▼ ▼	▼		42,50	14,30
67 x 1,60	▼ ▼	▼ ▼	▼		69,50	14,30

sconto nastro

Disponibili bobine da 76 m - Minimo d'ordine: 5 anelli saldati per misura. Addebito del 10% per ordini inferiori a 5 pezzi.

Le specifiche contrassegnate dal ▼ sono disponibili anche con stradatura Heavy Set.

Le lame Heavy Set hanno una stradatura maggiorata per poter facilitare il taglio di profilati soprattutto quando vengono tagliati a pacchi.



PASSO VARIABILE - SPOGLIA NEUTRA 0°



Taglio di profilati



Caratteristiche

- Lama bimetallica a dente rinforzato con tagliente in acciaio HSS 8% cobalto;
- Spoglia neutra 0°;
- Dentatura a passo variabile.

Applicazioni

- Profilati singoli;
- Indicata per il passaggio vuoto/pieno;
- Fasci di profilati con pareti da 1 a 3 mm;
- Tubolari a pareti sottili.

P 1-3

M 1-2

N 1-6

Materiali

- Acciaio inox;
- Acciai al carbonio A36;
- Acciai poco legati;
- Ferro da costruzione;
- Leghe di acciaio.

DIMENSIONE (larghezza per spessore)	DENTATURA PASSO VARIABILE	PREZZO al metro	PREZZO saldatura
mm	8/11	€	€
Fasce di taglio	1 - 20 mm		
12,7 x 0,6	▼	14,50	6,50
19 x 0,9	▼	15,50	6,50
27 x 0,9	▼	16,30	6,50
34 x 1,07	▼	20,60	10,40
41 x 1,27	▼	26,60	10,40
LAME DA 13 MM IN CONFEZIONI DA 3, IN ALTERNATIVA + 1,50 € PER SINGOLA LAMA			sconto nastro

Disponibili bobine da 76 m - Minimo d'ordine: 5 anelli saldati per misura. Addebito del 10% per ordini inferiori a 5 pezzi.

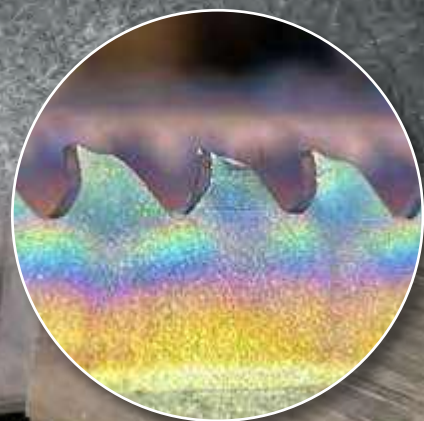


CHALLENGER™ RIVESTITE CON NITRATO DI ALLUMINIO E TITANIO

Trattamento disponibile per lame da 41 e 54 mm, dentatura 3/4

Rivestimento del tagliente in
nitrato di alluminio e titanio

Il trattamento conferisce
una maggiore resistenza alla
temperatura con conseguente minor
surriscaldamento dell'utensile



TAGLI
AD ALTA
VELOCITÀ

Ideale per impieghi gravosi
e taglio a secco

Riduzione dei tempi di
lavorazione e produzione

Maggiore velocità
di taglio

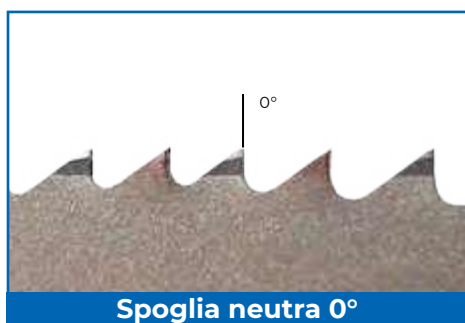
PREZZI A RICHIESTA

CONTATTACI
PER MAGGIORI INFORMAZIONI

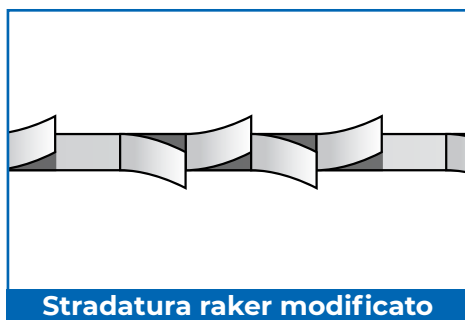
AD ALFRED since 1948
DORLATTI

THE MORSE ACHIEVER™

PASSO VARIABILE - SPOGLIA NEUTRA 0°



Spoglia neutra 0°



Stradatura raker modificato

Caratteristiche

- Lama bimetallica con tagliente in M42 Premium (acciaio HSS 8% cobalto);
- Spoglia neutra 0°;
- Dentatura a passo variabile;
- Dorso della lama più resistente.

Vantaggi

- Elevata durata del dente e maggior resistenza alla fatica;
- Aumento della produzione di materiale tagliato;
- Grande versatilità per il taglio di un'ampia gamma di materiali;
- Particolarmente indicata nel taglio ad alta velocità.

Applicazioni

- Taglio di piccoli solidi;
- Taglio continuativo;
- Profilati con pareti medio sottili.

Materiali

- Acciaio inox;
- Acciai al carbonio A36;
- Acciai per utensili;
- Acciai poco legati;
- Alluminio;
- Materie plastiche.



P 1-4

M 1-3

K 1-4

N 1-6

SOLIDI DI PICCOLE DIMENSIONI	■ ■ ■ ■ ■	ACCIAI ALTAMENTE LEGATI	■ ■ ■ ■ ■
SOLIDI DI MEDIE E GRANDI DIMENSIONI	■ ■ ■ ■ ■	TAGLIO A PACCHI	■ ■ ■ ■ ■
PROFILATI A PARETI SOTTILI	■ ■ ■ ■ ■	TAGLIO INTENSIVO (PRODUZIONE)	■ ■ ■ ■ ■
PROFILATI A PARETI SPESSE	■ ■ ■ ■ ■	USO SU MACCHINE AUTOMATICHE	■ ■ ■ ■ ■

Impiego

- Impianti di produzione;
- Rivenditori di metalli;
- Fabbri;
- Carpenterie leggere;
- Carpenterie pesanti.



Taglio di solidi

Formati disponibili

DIMENSIONE (larghezza per spessore)	DENTATURA PASSO VARIABILE			PREZZO al metro	PREZZO saldatura
mm	6/10	8/12	10/14	€	€
27 x 0,9	▼	▼	▼	16,60	6,50
34 x 1,07	▼			20,40	10,40

sconto nastro

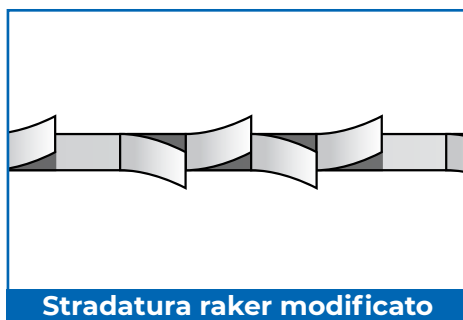
Disponibili bobine da 76 m - Minimo d'ordine: 5 anelli saldati per misura. Addebito del 10% per ordini inferiori a 5 pezzi.

Taglio
Seghe a nastro

MORSE
THE MORSE ACHIEVER™

MAVERICK™

PASSO VARIABILE - SPOGLIA POSITIVA 10°



Caratteristiche

- Lama bimetallica con tagliente in acciaio HSS 8% cobalto;
- Spoglia positiva 10°;
- Dentatura a passo variabile;
- Dorso della lama più resistente.

Vantaggi

- Innovativa geometria del dente;
- Nuova stradatura con posizione del dente dritto modificata per uno scarico della fatica più uniforme su tutti i denti;
- Elevata durata della lama con riduzione dei tempi di sostituzione durante la produzione industriale;
- Elevata resistenza ad usura e surriscaldamento;
- Riduzione di rumorosità e vibrazioni;
- Maggiore versatilità rispetto alle tradizionali bimetalliche;
- Particolarmente indicata nel taglio ad alta velocità.

Applicazioni

- Taglio intensivo (produzione);
- Solidi di medie e grandi dimensioni
- Taglio di solidi singoli e a pacchi.

Materiali

- Acciaio inox;
- Acciai al carbonio A36;
- Acciai per utensili;
- Acciai per stampi;
- Acciai teneri;
- Alluminio;
- Materie plastiche.

P 1-4

M 1-3

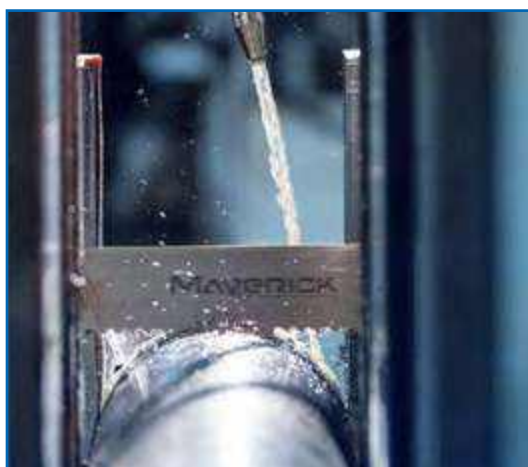
K 1-4

N 1-6

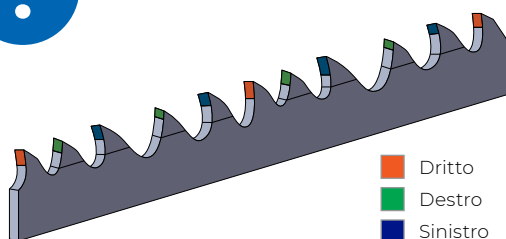
SOLIDI DI PICCOLE DIMENSIONI		ACCIAI ALTAMENTE LEGATI	
SOLIDI DI MEDIE E GRANDI DIMENSIONI		TAGLIO A PACCHI	
PROFILATI A PARETI SOTTILI		TAGLIO INTENSIVO (PRODUZIONE)	
PROFILATI A PARETI SPESSE		USO SU MACCHINE AUTOMATICHE	

Impiego

- Macchine automatiche;
- Taglio intensivo;
- Impianti di produzione;
- Rivenditori di metalli;
- Fabbri;
- Carpenterie;
- Acciaierie.



Taglio solidi grandi dimensioni



- Il dente non stradato non è situato dietro la gola più profonda; questo permette al dente di consumarsi in maniera più omogenea, eliminando il rischio di riempimento delle gole.
- Maggiore vita della lama, grazie alla resistenza ed alla flessibilità del dorso della stessa.
- Riduzione del rumore e delle vibrazioni nel taglio.

Focus

Formati disponibili

DIMENSIONE (larghezza per spessore)	DENTATURA PASSO VARIABILE							PREZZO al metro	PREZZO saldatura
mm	0.75/1.1	1.1/1.5	1.5/2.0	2/3	3/4	4/6	5/7	€	€
27 x 0,9				▼	▼	▼	▼	16,60	6,50
34 x 1,07				▼	▼	▼	▼	20,40	10,40
41 x 1,27				▼	▼	▼		26,40	10,40
54 x 1,60				▼	▼			40,80	14,30
67 x 1,60	▼	▼	▼	▼	▼			64,70	14,30
80 x 1,60	▼	▼	▼					87,30	14,30

sconto nastro

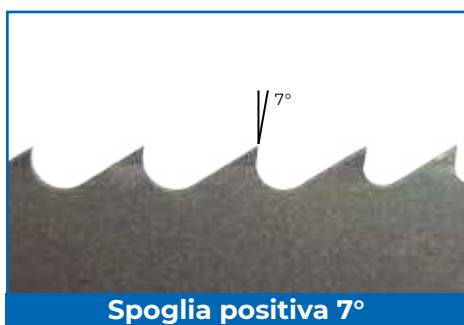
Disponibili bobine da 76 m - Minimo d'ordine: 5 anelli saldati per misura. Addebito del 10% per ordini inferiori a 5 pezzi.

Taglio
Seghe a nastro

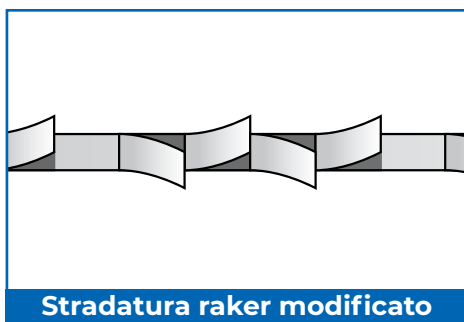
MORSE
MAVERICK™

Independence II Made in USA

PASSO VARIABILE - SPOGLIA POSITIVA 7°



Spoglia positiva 7°



Stradatura raker modificato

Caratteristiche

- Lama bimetallica M51 molto robusta con tagliente in acciaio HSS 8% cobalto;
- Spoglia positiva 7°;
- Dentatura a passo variabile;
- Dorso della lama più resistente.

Vantaggi

- Dentatura ad angolo positivo;
- Il corpo della lama in lega speciale e la particolare geometria dei denti la rende più resistente nelle lavorazioni industriali;
- Dente in acciaio super rapido più resistente a calore ed urti che ne prolunga sensibilmente la durata;
- Dorso della lama altamente resistente alla fatica;
- Elevata durata della lama con riduzione dei tempi di sostituzione durante la produzione industriale;
- Elevata resistenza ad usura e surriscaldamento.



Applicazioni

- Solidi di piccole e medie dimensioni (fino a 80 mm) in inox 304, 316, ecc;
- Solidi in acciaio da utensili A2, D2, S7.

P1-6

M1-5

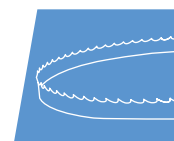
S1-5

K1-4

Materiali

- Acciaio inox;
- Acciai al carbonio A36;
- Acciai per utensili;
- Acciai per stampi;
- Acciai teneri.

SOLIDI DI PICCOLE DIMENSIONI	■ ■ ■ ■ ■	ACCIAI ALTAMENTE LEGATI	■ ■ ■ ■ ■
SOLIDI DI MEDIE E GRANDI DIMENSIONI	■ ■ ■ ■ ■	TAGLIO A PACCHI	■ ■ ■ ■ ■
PROFILATI A PARETI SOTTILI	■ ■ ■ ■ ■	TAGLIO INTENSIVO (PRODUZIONE)	■ ■ ■ ■ ■
PROFILATI A PARETI SPESSE	■ ■ ■ ■ ■	USO SU MACCHINE AUTOMATICHE	■ ■ ■ ■ ■



Taglio
Seghe a nastro

MORSE

Independence II
MADE IN USA

Impiego

- Taglio intensivo;
- Impianti di produzione;
- Carpenterie;
- Acciaierie.



Taglio di piccoli solidi

Formati disponibili

DIMENSIONE (larghezza per spessore)	DENTATURA PASSO VARIABILE				PREZZO al metro	PREZZO saldatura
mm	2/3	3/4	4/6	5/7	€	€
27 x 0,9	▼	▼	▼	▼	17,50	6,50
34 x 1,07	▼	▼	▼	▼	20,90	10,40
41 x 1,27	▼	▼	▼	▼	26,90	10,40
54 x 1,60	▼	▼	▼	▼	40,80	14,30

sconto nastro

Disponibili bobine da 76 m - Minimo d'ordine: 5 anelli saldati per misura. Addebito del 10% per ordini inferiori a 5 pezzi.

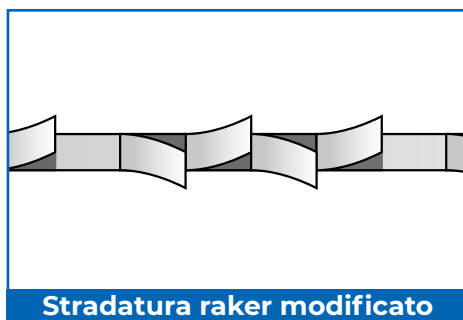
Independence[®] EXS

Made in USA

PASSO VARIABILE - SPOGLIA POSITIVA 11°



Spoglia positiva 11°



Stradatura raker modificato

Caratteristiche

- Lama bimetallica M51 molto robusta con tagliente in acciaio HSS 8% cobalto;
- Spoglia positiva 11°;
- Dentatura a passo variabile;
- Dorso della lama più resistente.

Vantaggi

- Dentatura ad angolo positivo;
- Il corpo della lama in lega speciale la rende più resistente al calore e alla torsione ed estremamente duratura nelle lavorazioni industriali.
- Dentatura in acciaio super rapido con geometria del dente particolarmente aggressiva che ne facilita la penetrazione;
- Dorso della lama altamente resistente alla fatica;
- Elevata durata della lama con riduzione dei tempi di sostituzione durante la produzione industriale;
- Elevata resistenza ad usura e surriscaldamento.



Applicazioni

- Solidi di medie e grandi dimensioni (superiori a 80 mm).

P 1-6

M 1-5

S 1-5

K 1-4

Materiali

- Acciaio inox;
- Superleghe.

SOLIDI DI PICCOLE DIMENSIONI	■ ■ ■ ■ ■	ACCIAI ALTAMENTE LEGATI	■ ■ ■ ■ ■
SOLIDI DI MEDIE E GRANDI DIMENSIONI	■ ■ ■ ■ ■	TAGLIO A PACCHI	■ ■ ■ ■ ■
PROFILATI A PARETI SOTTILI	■ ■ ■ ■ ■	TAGLIO INTENSIVO (PRODUZIONE)	■ ■ ■ ■ ■
PROFILATI A PARETI SPESSE	■ ■ ■ ■ ■	USO SU MACCHINE AUTOMATICHE	■ ■ ■ ■ ■

Impiego

- Taglio intensivo;
- Impianti di produzione;
- Industria aeronautica;
- Acciaierie.



Taglio solidi grandi dimensioni

Formati disponibili

DIMENSIONE (larghezza per spessore)	DENTATURA PASSO VARIABILE					PREZZO al metro	PREZZO saldatura
mm	1.1/1.5	1.5/2.0	2/3	3/4	4/6	€	€
27 x 0,9			▼	▼	▼	17,50	6,50
34 x 1,07			▼	▼	▼	20,90	10,40
41 x 1,27		▼	▼	▼		26,90	10,40
54 x 1,60	▼	▼	▼	▼		40,80	14,30

sconto nastro

Disponibili bobine da 76 m - Minimo d'ordine: 5 anelli saldati per misura. Addebito del 10% per ordini inferiori a 5 pezzi.

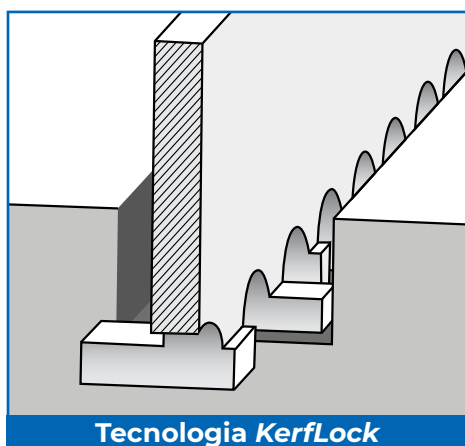
Taglio
Seghe a nastro

MORSE

Independence EXS



CARBIDE TIPPED - PER BARRE DI GRANDI DIMENSIONI



H 1-5

Caratteristiche

- Lame carbide tipped progettate per la grande produzione industriale;
- Dotate di brevetto *Plyometric™* che, insieme alla tecnologia *KerfLock™*, stabilisce un nuovo punto di riferimento per le prestazioni delle lame per seghe a nastro.

Vantaggi

- Elevata durata della lama con riduzione dei tempi di sostituzione durante la produzione industriale;
- Elevata resistenza ad usura e surriscaldamento.
- Velocità elevate e taglio rapido per un'elevata produzione;
- Le lame Jawbreaker non devono effettuare il rodaggio, quindi non c'è bisogno di rallentare dopo un cambio di lama.

Applicazioni

- Taglio continuativo e da produzione;
- Solidi e barre di grandi dimensioni (>30 cm).

Materiali

- Materiali più duri di 40 HRC;
- Acciai legati;
- Leghe duplex;
- Acciai temprati e al nichel-cromo molibdeno;
- Acciaio inox;
- Superleghe;
- Leghe di titanio;
- Acciai per utensili e stampi.

ACCIAI AL CARBONIO	■ ■ ■ ■ ■	GHISA	■ ■ ■ ■ ■
ACCIAIO INOX	■ ■ ■ ■ ■	METALLI NON FERROSI	■ ■ ■ ■ ■
ACCIAI PER UTENSILI	■ ■ ■ ■ ■	MATERIALI COMPOSITI	■ ■ ■ ■ ■
ACCIAI TEMPRATI	■ ■ ■ ■ ■	GASBETON / POROTON	■ ■ ■ ■ ■
LEGHE AL CROMO	■ ■ ■ ■ ■	LEGNO	■ ■ ■ ■ ■

Impiego

- Industrie siderurgiche e di forgiatura;
- Acciaierie;
- Rivenditori di acciai;
- Industria aeronautica e petrolchimica;
- Officine meccaniche.



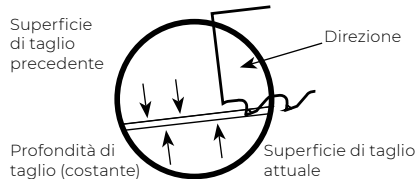
Taglio solidi grandi dimensioni



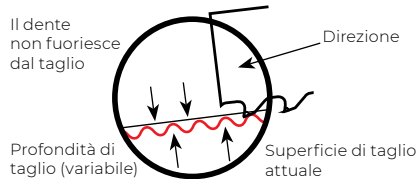
PLYOMETRIC™

Il brevetto Plyometric™ di Morse utilizza la tecnologia di taglio a vibrazione assistita ottimizzata per il design dei denti specifico di ciascuna lama. Con questa tecnologia le punte del dente rimangono in contatto col materiale, mentre gli angoli di taglio cambiano dinamicamente. Ciò consente velocità di avanzamento più elevate per un taglio più rapido e una produzione maggiore, in particolare nei materiali difficili da tagliare. E ottimizzando il modo in cui ogni dente penetra nel materiale da tagliare, si riduce l'usura, prolungando la durata della lama. Infine, questa tecnologia è progettata per il taglio a piena velocità, quindi le lame non devono effettuare il rodaggio.

TAGLIO TRADIZIONALE



TAGLIO PLYOMETRIC™



KERFLOCK™
TECHNOLOGY

La maggior parte delle lame per seghe a nastro crea lo spessore di taglio grazie all'inclinazione dei denti da un lato e dall'altro. L'usura prematura dei denti può avvenire quando questa curvatura varia nel tempo. Con la tecnologia a doppio brevetto KerfLock™, invece, i denti non sono piegati e il taglio viene creato con la smerigliatura di precisione delle punte e con una tolleranza doppia rispetto a quella utilizzata per le lame a denti stradati. Ciò si traduce in uno spessore di taglio costante che riduce al minimo le forze laterali, minimizzando l'usura dei denti e prolungando la durata della lama. Previene anche il pizzicamento che può verificarsi quando la lama si muove attraverso il materiale.

Focus

Formati disponibili

DIMENSIONE (larghezza per spessore)	DENTATURA PASSO VARIABILE		PREZZI A RICHIESTA
mm	0.75/1	1.5/2	
54 x 1,60	▼	▼	
67 x 1,60	▼	▼	
80 x 1,60	▼	▼	

Taglio
Seghe a nastro

MORSE

JAWBREAKER



CARBIDE TIPPED - PER ACCIAI SPECIALI



Denti al carburo

Caratteristiche

- Lame carbide tipped progettate per la grande produzione industriale;
- Dotate di tecnologia KerfLock™.



Vantaggi

- Lame progettate per ridurre il fermo macchina a causa del cambio lama;
- Performance eccezionali in termini di rapporto qualità/prezzo anche nei tagli più impegnativi;
- Il pattern della dentatura riduce l'accumulo di trucioli sul dente e allevia lo stress;
- Vibrazioni minimizzate per un taglio particolarmente preciso.



Applicazioni

- Taglio continuativo e da produzione;
- Solidi e barre di medie e grandi dimensioni;

P 1-6

M 1-5

S 1-5

Materiali

- Materiali esotici;
- Metalli ferrosi;
- Leghe a base di nichel;
- Acciai per utensili;
- Acciaio inox;
- Titanio.

ACCIAI AL CARBONIO	■ ■ ■ ■ ■	GHISA	■ ■ ■ ■ ■
ACCIAIO INOX	■ ■ ■ ■ ■	METALLI NON FERROSI	■ ■ ■ ■ ■
ACCIAI PER UTENSILI	■ ■ ■ ■ ■	MATERIALI COMPOSITI	■ ■ ■ ■ ■
ACCIAI TEMPRATI	■ ■ ■ ■ ■	GASBETON / POROTON	■ ■ ■ ■ ■
LEGHE AL CROMO	■ ■ ■ ■ ■	LEGNO	■ ■ ■ ■ ■

Impiego

- Impianti di produzione;
- Acciaierie;
- Rivenditori di acciai;
- Industria petrolchimica.



Taglio solidi grandi dimensioni

Formati disponibili

DIMENSIONE (larghezza per spessore)	DENTATURA PASSO VARIABILE ▼ PREZZO AL METRO €				PREZZO saldatura
mm	0.75/1	1.5/2	2/3	3/4	€
34 x 1,07		▼ 86,15	▼ 104,00	▼ 131,40	17,30
41 x 1,27		▼ 98,00	▼ 115,90	▼ 143,80	17,30
54 x 1,60	▼ 102,85	▼ 114,40	▼ 131,40	▼ 162,60	20,20
67 x 1,60	▼ 151,00	▼ 178,50	▼ 201,00		20,20
80 x 1,60	▼ 171,90	▼ 197,50			20,20

sconto nastro

Disponibili bobine da 38 m - Minimo d'ordine: 5 anelli saldati per misura. Addebito del 10% per ordini inferiori a 5 pezzi.

Taglio
Seghe a nastro

MORSE

GES

M-FACTOR



CARBIDE TIPPED - PER TAGLI GENERICI



Denti al carburo

Caratteristiche

- Lame carbide tipped progettate per la grande produzione industriale.

Vantaggi

- Progettate e fabbricate per resistere all'usura;
- Indicate per tagli particolarmente difficili e per aumentare l'intensità di produzione.



Applicazioni

- Taglio continuativo e da produzione;
- Solidi da 50 a 200 mm;
- Barre dai 75 ai 230 mm;
- Tubi a pareti spesse.

P 1-3

M 1-5

S 1-5

N 1-6

Materiali

- Metalli ferrosi;
- Acciai al carbonio;
- Acciaio inox ;
- Metalli non ferrosi;
- Rame;
- Bronzo;
- Titanio.

ACCIAI AL CARBONIO	■ ■ ■ ■ ■	GHISA	■ ■ ■ ■ ■
ACCIAIO INOX	■ ■ ■ ■ ■	METALLI NON FERROSI	■ ■ ■ ■ ■
ACCIAI PER UTENSILI	■ ■ ■ ■ ■	MATERIALI COMPOSITI	■ ■ ■ ■ ■
ACCIAI TEMPRATI	■ ■ ■ ■ ■	GASBETON / POROTON	■ ■ ■ ■ ■
LEGHE AL CROMO	■ ■ ■ ■ ■	LEGNO	■ ■ ■ ■ ■

Impiego

- Macchine automatiche;
- Impianti di produzione;
- Acciaierie;
- Carpenterie.



Taglio solidi grandi dimensioni

Formati disponibili

DIMENSIONE (larghezza per spessore)	DENTATURA PASSO VARIABILE ▼ PREZZO AL METRO €				PREZZO saldatura
mm	0.75/1	1.5/2	2/3	3/4	€
27 x 0,9			▼ 81,50	▼ 102,50	10,80
34 x 1,07	▼ 65,80	▼ 72,10	▼ 87,30	▼ 111,00	17,30
41 x 1,27		▼ 82,60	▼ 97,70	▼ 121,50	17,30
54 x 1,60	▼ 91,20	▼ 96,90	▼ 111,00		20,20
67 x 1,60	▼ 134,80	▼ 159,20	▼ 178,20		20,20
80 x 1,60	▼ 147,00	▼ 168,10			20,20

sconto nastro

Disponibili bobine da 38 m - Minimo d'ordine: 5 anelli saldati per misura. Addebito del 10% per ordini inferiori a 5 pezzi.

Taglio
Seghe a nastro

MORSE
M-FACTOR GP

MFACTOR CH

CARBIDE TIPPED - PER MATERIALI TEMPRATI



Denti al carburo

Caratteristiche

- Lame carbide tipped progettate per il taglio di materiali temprati.

Vantaggi

- Progettate e fabbricate per resistere all'usura;
- Indicate per tagli particolarmente difficili e per aumentare l'intensità di produzione.



Applicazioni

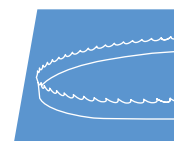
- Taglio continuativo e da produzione;
- Solidi rettangolari da 50 a 200 mm;
- Barre dai 75 ai 230 mm;
- Tubi a pareti spesse.

H 1-5

Materiali

- Materiali temprati e particolarmente duri;
- Metalli con valori medio-alti di carbonio;
- Leghe;
- Acciai cromati;
- Acciai per utensili.

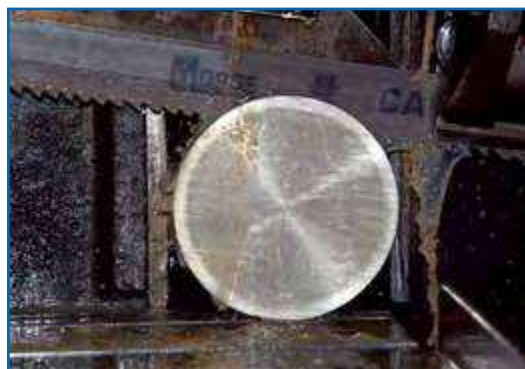
ACCIAI AL CARBONIO	■ ■ ■ ■ ■	GHISA	■ ■ ■ ■ ■
ACCIAIO INOX	■ ■ ■ ■ ■	METALLI NON FERROSI	■ ■ ■ ■ ■
ACCIAI PER UTENSILI	■ ■ ■ ■ ■	MATERIALI COMPOSITI	■ ■ ■ ■ ■
ACCIAI TEMPRATI	■ ■ ■ ■ ■	GASBETON / POROTON	■ ■ ■ ■ ■
LEGHE AL CROMO	■ ■ ■ ■ ■	LEGNO	■ ■ ■ ■ ■



Taglio
Seghe a nastro

Impiego

- Macchine automatiche;
- Impianti di produzione;
- Acciaierie.



Taglio di materiali temprati

MORSE
FACTOR CH

Formati disponibili

DIMENSIONE (larghezza per spessore)	DENTATURA PASSO VARIABILE ▼ PREZZO AL METRO €			PREZZO saldatura €
	2/3	3	3/4	
mm				
27 x 0,9		▼ 110,10	▼ 142,20	10,80
34 x 1,07		▼ 114,50	▼ 145,40	17,30
41 x 1,27	▼ 131,40		▼ 153,30	17,30
54 x 1,60	▼ 152,00			20,20

sconto nastro

Disponibili bobine da 38 m - Minimo d'ordine: 5 anelli saldati per misura. Addebito del 10% per ordini inferiori a 5 pezzi.

MFACTOR FB FB+

CARBIDE TIPPED - PER ALLUMINIO E LEGNO



Denti al carburo

Caratteristiche

- Lame carbide tipped progettate per il taglio ad alta velocità di materiali molto abrasivi;
- Possibilità di avere la dentatura stradata specifica per il taglio di solidi di grandi dimensioni.

Vantaggi

- Progettate e fabbricate per resistere all'usura;
- Indicate per tagli particolarmente difficoltosi e per aumentare l'intensità di produzione;
- L'angolo di regolazione particolarmente aggressivo della lama garantisce una maggiore ampiezza di taglio.



Applicazioni

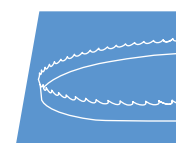
- Taglio continuativo e da produzione;
- Materiali molto abrasivi;
- Metalli non ferrosi.

N1-6

Materiali

- | | |
|------------------------|-------------|
| • Leghe di alluminio; | • Ottone; |
| • Materiali compositi; | • Ghisa; |
| • Legni abrasivi; | • Plastica; |
| • Metalli non ferrosi; | • Gasbeton; |
| • Fibre di vetro; | • Poroton. |
| • Alluminio; | |

ACCIAI AL CARBONIO	■ ■ ■ ■ ■	GHISA	■ ■ ■ ■ ■
ACCIAIO INOX	■ ■ ■ ■ ■	METALLI NON FERROSI	■ ■ ■ ■ ■
ACCIAI PER UTENSILI	■ ■ ■ ■ ■	MATERIALI COMPOSITI	■ ■ ■ ■ ■
ACCIAI TEMPRATI	■ ■ ■ ■ ■	GASBETON / POROTON	■ ■ ■ ■ ■
LEGHE AL CROMO	■ ■ ■ ■ ■	LEGNO	■ ■ ■ ■ ■



Taglio
Seghe a nastro

Impiego

- Fonderie di alluminio;
- Impianti di produzione;
- Acciaierie;
- Costruzione.



Taglio di alluminio

Formati disponibili

	DIMENSIONE (larghezza per spessore)	DENTATURA PASSO FISSO ▼ PREZZO AL METRO €	PREZZO saldatura
	mm	3	€
Lama non stradata	12,7 x 0,6	▼ 69,40	10,80
	19 x 0,9	▼ 73,70	10,80
	27 x 0,9	▼ 78,00	10,80
	34 x 1,07	▼ 87,30	17,30
Lama stradata	3 STRADATO		
	19 x 0,9	▼ 77,70	10,80
	27 x 0,9	▼ 81,70	10,80
	34 x 1,07	▼ 90,50	17,30

sconto nastro

Disponibili bobine da 38 m - Minimo d'ordine: 5 anelli saldati per misura. Addebito del 10% per ordini inferiori a 5 pezzi.

MORSE
M-FACTOR FB FB+



CARBIDE GRIT - POLVERE DI CARBURO DI TUNGSTENO



Grit continuo



Grit discontinuo

Caratteristiche

- Lame con polvere di Carburo di Tungsteno Grit, disponibili con profilo di taglio continuo o alternato da gole;
- Disponibili Grit a grana media o grossa, per tagli più precisi o secondo le dimensioni del materiale.

Vantaggi

- Maggiore resistenza all'usura rispetto alle altre lame, con finiture estremamente definite;
- Possibilità di rovesciare la lama per allungarne la vita.

Applicazioni

- Il profilo continuo è ideale per il taglio di materiali fragili o di dimensioni ridotte (entro i 6 mm);
- Il profilo alternato è da utilizzarsi sul taglio di materiali grandi (sopra i 6 mm).



K 1-4

Materiali

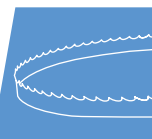
- Ceramica;
- Materiali duri e abrasivi;
- Fibra di vetro;
- Ghisa;
- Grafite;
- Gomme e cavi rinforzati;
- Materiali fragili.

Impiego

- Impianti di produzione;
- Costruzione;
- Laboratori di materiali particolari.



Taglio di materiali abrasivi



Taglio
Seghe a nastro

MORSE

CARBIDE
GRIT

Formati disponibili

DIMENSIONE (larghezza per spessore)	GRIT CONTINUO GRANA		GRIT DISCONTINUO GRANA			PREZZO al metro	PREZZO saldatura
mm	MEDIA	GROSSA	MEDIA	MEDIA/ GROSSA	GROSSA	€	€
6,4 x 0,6	▼					78,60	10,80
9,5 x 0,6			▼	▼		83,60	10,80
12,7 x 0,6	▼		▼	▼		86,60	10,80
19 x 0,9				▼	▼	91,70	10,80
27 x 0,9	▼	▼		▼		96,20	10,80
34 x 1,07					▼	105,00	17,30

sconto nastro

Disponibili bobine da 76 m - Minimo d'ordine: 5 anelli saldati per misura. Addebito del 10% per ordini inferiori a 5 pezzi.

QUIKSILVER® HEF

LAME CARBON FLEX - PER LEGNO



Caratteristiche

- Lame carbon flex;
- Molto versatili e riaffilabili;
- Offrono una vasta gamma di applicazioni.

Impiego

- Macchine standard orizzontali e verticali;
- Macchine sagomatrici fino a 15.000 giri al minuto.
- Falegnamerie.

Applicazioni

- Metalli non ferrosi;
- Legno;
- Compensati;
- Sughero;
- Alluminio;
- Bronzo.



Taglio di legname



Formati disponibili

DIMENSIONE (larghezza per spessore)	DENTATURA																		PREZZO al metro	PREZZO saldatura
mm	6	8	10	14	18	24	18	32	1.14	1.3	2	3	4	6	3	4	6	€	€	
	RAKER						WAVY		HOOK						SKIP					
4,8 x 0,6			▼*	▼*														4,15	8,30	
6,4 x 0,6			▼	▼	▼								▼	▼		▼	▼	4,15	8,30	
9,5 x 0,6		▼	▼	▼	▼	▼*						▼	▼	▼	▼*	▼		4,80	8,30	
12,7 x 0,6	▼	▼*	▼	▼	▼	▼	▼	▼				▼	▼	▼		▼		5,20	8,30	
16 x 0,8		▼*	▼*									▼	▼	▼*				6,00	8,30	
19 x 0,8	▼		▼	▼	▼						▼	▼	▼	▼*				6,70	8,30	
27 x 0,9			▼*	▼						▼	▼	▼	▼	▼*				8,80	8,30	
34 x 0,9										▼	▼							12,60	10,90	
34 x 1,07									▼	▼								13,00	10,90	
41 x 1,14									▼									15,30	10,90	
51 x 0,9									▼*	▼								20,50	15,50	
51 x 1,07									▼									21,50	15,50	

sconto nastro

*Fino ad esaurimento scorte.

Disponibili bobine da 76 m - Minimo d'ordine: 5 anelli saldati per misura. Addebito del 10% per ordini inferiori a 5 pezzi.

QUIKSILVER® HB
LAME CARBON HARD - PER LEGNO


Caratteristiche

- Lama carbon hard con denti induriti singolarmente;
- Molto versatili e riaffilabili;
- Offrono una vasta gamma di applicazioni.

Impiego

- Macchine automatiche e manuali (orizzontali e verticali);
- Macchine sagomatrici sotto i 4.000 giri al minuto.
- Falegnamerie;
- Carpenteria leggera.



Applicazioni

- Metalli non ferrosi;
- Legname;
- Compensati;
- Plastica;
- Sughero;
- Alluminio.



Formati disponibili

DIMENSIONE (larghezza per spessore)	DENTATURA											PREZZO al metro	PREZZO saldatura	
mm	6	10	14	18	12	14	18	1.3	2	3	4	6	€	€
	RAKER				WAVY			HOOK						
6,4 x 0,6		▼	▼								▼	▼	5,30	8,30
9,5 x 0,6			▼							▼	▼	▼	5,30	8,30
12,7 x 0,6	▼	▼	▼	▼			▼			▼	▼	▼	5,40	8,30
16 x 0,8											▼		6,60	8,30
19 x 0,8	▼	▼	▼		▼	▼				▼			7,30	8,30
27 x 0,9	▼	▼	▼					▼	▼	▼			9,30	8,30

sconto nastro

Disponibili bobine da 76 m - Minimo d'ordine: 5 anelli saldati per misura. Addebito del 10% per ordini inferiori a 5 pezzi.

Taglio
 Seghe a nastro

MORSE
QUIKSILVER®



LAME PALLET DISMANTLING - PER LEGNO



Caratteristiche

- Disponibile in versione con lama bimetallica o in carbonio, sia con dentatura a passo fisso che variabile.
- Permette di contenere il costo delle lavorazioni a seconda della tipologia di taglio e di smantellamento da eseguire.

Impiego

- Falegnamerie;
- Carpenteria leggera.



Taglio di legno chiodato

Applicazioni

- Pallet;
- Legno con presenza di chiodi, ganci, graffette.



Formati disponibili

TIPOLOGIA	DIMENSIONE (larghezza per spessore)	DENTATURA		PREZZO al metro	PREZZO saldatura
		5/8	6/10		
MTX-8 UNIVERSAL BI-METAL	mm	PASSO VARIABILE		€	€
	34 x 1,1	▼	▼	17,80	10,40
QUIKSILVER (HB) CARBON HARD SPECIAL	34 x 1,1	5/8	6		
		P. VARIABILE	RAKER	9,60	11,30

sconto nastro

Disponibili bobine da 76 m - Minimo d'ordine: 5 anelli saldati per misura. Addebito del 10% per ordini inferiori a 5 pezzi.

LAME BISELLATE A COLTELLO



- Acciaio al carbonio ad alta flessibilità, tagliente dritto (knife) con durezza 50 Rc;
- A doppio smusso consente il taglio bidirezionale.
- Ideali per il taglio di materiali morbidi e fibrosi, carta, tessuti, polistirene espanso.

DIMENSIONE (larghezza per spessore)	TIPO DI SMUSSO	PREZZO al metro	PREZZO saldatura
mm		€	€
13 x 0,5	Doppio bisello	5,00	8,30
20 x 0,5	Doppio bisello	5,30	8,30
20 x 0,6	Doppio bisello	5,30	8,30
25 x 0,8	Doppio bisello	15,00	8,30
32 x 0,6	Doppio bisello	12,60	10,90

Ulteriori specifiche disponibili su richiesta

LAME BISELLATE A PUNTA (SCALLOP)



- Acciaio al carbonio ad alta flessibilità, tagliente a punta (Scallop) con durezza 50 Rc.
- Per materiali dove è necessaria una leggera penetrazione come la gomma, guarnizioni, pelle, cartone ondulato.

DIMENSIONE (larghezza per spessore)	TIPO DI SMUSSO	PREZZO al metro	PREZZO saldatura
mm		€	€
13 x 0,5	Scallop	13,50	8,30
20 x 0,5	Scallop	14,80	8,30

Ulteriori specifiche disponibili su richiesta

LAME PER ALIMENTI



- Lama nastro in acciaio inox di alta qualità con dente temperato, per il taglio di alimentari;
- Dentatura spaziata;
- Per il taglio di carne, pesce, pollame, ossa, surgelati.

DIMENSIONE (larghezza per spessore)	DENTATURA	PREZZO al metro	PREZZO saldatura
mm		€	€
16 x 0,5	4	5,50	8,30
20 x 0,5	4	6,50	8,30

Ulteriori specifiche disponibili su richiesta

Taglio
Seghe a nastro

MORSE

QUICKSILVER

POWER HACKSAW BLADE

LAME PER SEGHETTI A MACCHINA



NEW

Caratteristiche

- Lame per segchetti elettrici temprate e indurite per le massime prestazioni di taglio;
- Durezza del dente: 64-65 HRC;
- Dentatura: standard;
- Punta dei denti realizzate in acciaio super rapido di qualità eccellente M2 (HSS DMO 5).

Applicazioni

- Ferro;
- Acciai per utensili;
- Metalli non ferrosi;
- Solidi;
- Profilati.



Formati disponibili

DIMENSIONE	DENTATURA PASSO VARIABILE					PREZZO
mm	4	6	8	10	14	€
300 x 25 x 1,20		▼	▼	▼	▼	8,00
350 x 32 x 1,60		▼	▼	▼	▼	12,00
400 x 32 x 1,60	▼	▼	▼	▼	▼	13,00
400 x 40 x 2,00	▼	▼	▼	▼		14,00
450 x 32 x 1,60	▼	▼	▼	▼	▼	17,00
450 x 40 x 2,00	▼	▼	▼	▼		19,00
500 x 40 x 2,00	▼	▼	▼	▼		21,00
550 x 50 x 2,50	▼	▼	▼			42,00
600 x 50 x 2,00	▼	▼	▼	▼		40,00
600 x 50 x 2,50	▼	▼	▼			46,50
650 x 50 x 2,50	▼	▼	▼			49,00
700 x 50 x 2,50	▼	▼	▼			60,00

MISURAZIONE DELLA VELOCITÀ DI TAGLIO



- Provvede in tempo reale alla precisa misurazione della velocità di avanzamento della lama attraverso il taglio del materiale.
- Il display LCD segnala eventuali anomalie nella velocità di avanzamento della lama, indici di problemi idraulici e/o meccanici della macchina.
- Funziona a batteria o attraverso corrente elettrica.
- Fornito con robusta valigetta per riporlo in sicurezza.

CODICE	PCS	PREZZI A RICHIESTA
MORSE-FR	1	

TENSIONIMETRO



- Il tensionimetro può essere utilizzato sia per misurare la tensione che si andrà ad applicare, che la tensione in rilascio.
- Una bassa tensione della lama ridurrà la sua durata e causerà tagli imprecisi; mentre una sovratensione potrà causare crepe e rotture sulla lama e aumentare l'usura della stessa.
- Quando si installa una lama nuova, dopo i primi tagli, a causa di un impercettibile allungamento, dovrebbe essere tensionata nuovamente.

CODICE	PCS	PREZZI A RICHIESTA
MORSE-TG	1	

SPAZZOLA PULISCI-LAME PER SEGHE A NASTRO



- Spazzola magnetica per rimuovere efficacemente i trucioli dalle gole dei denti;
- Con 11 configurazioni diverse, la spazzola si adatta a tutte le lame sul mercato e garantisce condizioni di taglio ottimali;
- Testa in filo di ottone da 300 micron con magneti al neodimio;
- Forza di trazione nominale del magnete di ancoraggio di 35 kg;
- Diametro di 10,16 cm.
- Disponibilità di spazzole di ricambio.

CODICE	PCS	PREZZO
		€
TOOTHBRUSHA	16	240,00
TOOTHBRUSH-3	3	95,00



Parallelamente alle seghe a nastro, presentiamo altri prodotti per il taglio di elevata qualità: lame circolari per il taglio di metalli ed una vasta gamma di lame per segchetti a gattuccio, a mano, ad aria ed alternativi.

Le lame circolari della *MK MORSE*, per il taglio di acciaio e metalli duri, sono dotate di una speciale punta del dente in tungsteno e titanio per un taglio a freddo più rapido rispetto alle lame tradizionali e di una piastra interna in acciaio che rende la lama più resistente all'usura.

Da quest'anno, le lame per segchetti a gattuccio *MK MORSE* presentano un nuovo design migliorato ed una suddivisione in base all'applicazione che rende più semplice la scelta della lama, pur mantenendo l'affidabilità di sempre: lame bimetalliche e con denti al carburo di tungsteno, per ogni tipo di lavorazione.

TAGLIO

LAME PER SEGHE CIRCOLARI E SEGHETTI

Lame per seghe circolari

Per acciaio	p. 78
Per inox	p. 79
Per alluminio	p. 80
<i>Metal Devil</i>	p. 81

Lame per segchetti a gattuccio

Informazioni tecniche	p. 82
Carbide Tipped - <i>CTR</i>	p. 84
<i>Professional line</i>	p. 85
<i>Heavy Duty line</i>	p. 90
<i>Speciality</i>	p. 95
Kit e assortimenti	p. 99

Seghetti a mano	p. 100
Seghetti alternativi	p. 102
Espositori	p. 103

LAME PER SEGHE METAL DEVIL ACCIAIO



Caratteristiche

Le lame per acciaio di quarta generazione Morse Metal Devil migliorano sensibilmente le prestazioni di taglio. Consentono un taglio a freddo più veloce e pulito, aumentando la durata dell'utensile. Disponibili in tre gamme differenti tra loro per la geometria dei denti ed ottimizzate in base all'impiego ed agli elettrotensili utilizzati.

- Dente riportato in carburo di tungsteno.
- La geometria del dente ottimizzata (Triple Chip) offre tagli più rapidi e definiti migliorando la finitura superficiale.
- Le nuove Metal Devil risultano inoltre più silenziose rispetto alle lame della generazione precedente.
- Il rake positivo dei denti produce meno calore, permettendo un taglio a freddo più rapido e duraturo.



Applicazioni

- Acciaio;
- Angolari;
- Scatolati;
- Tubolari;
- Lamiere sottili.

DIAMETRO	CODICE	N. DENTI	ALBERO	APPLICAZIONI	PREZZO
pollici - mm					€
5-3/8" - 137 mm	CSM5383258FSC	32	5/8	Acciaio	86,00
	CSM53832FSC	32	10-20 mm - 5/8	Acciaio	86,00
5-7/8" - 150 mm	CSM5883420FSC	34	20 mm	Acciaio	96,00
	CSM5883458FSC	34	5/8	Acciaio	96,00
6-1/2" - 165 mm	CSM6504020FSC	40	20 mm	Acciaio	118,10
	CSM6504058FSC	40	5/8	Acciaio	118,10
7-1/4" - 184 mm	CSM7254858FSC	48	5/8 K.O.	Acciaio	110,00
	CSM7254820FSC	48	20 mm	Acciaio	110,00
8" - 203 mm	CSM848FSC	48	5/8 K.O.	Acciaio	129,00
9" - 229 mm	CSM948FSC	48	1"	Acciaio	144,00
10" - 254 mm	CSM1052FTSC	52	5/8	Acciaio sottile	193,50
12" - 305 mm	CSM1260FSC	60	1"	Acciaio	269,00
14" - 356 mm	CSM1466FSC	66	1"	Acciaio	345,00

LAME PER SEGHE METAL DEVIL INOX



Lama grigia:
137, 150, 165, 184, 203, 229 mm



Lama lucida: 305, 356 mm

Caratteristiche

Le nuove lame Metal Devil per il taglio di acciaio inossidabile permettono un taglio più veloce, pulito ed una maggiore durata della lama.

- Dente riportato in carburo di tungsteno.
- Taglio più sottile e veloce grazie al rake positivo dei denti.
- Minor consumo di energia nelle seghe portatili a batteria.
- Le lame con un numero di denti più elevato (90) consentono una miglior finitura di taglio, in particolare sui materiali più sottili.
- Gli stabilizzatori del corpo lama riducono il rumore e le vibrazioni durante il taglio.
- Il rake positivo dei denti produce meno calore, permettendo un taglio a freddo più rapido e duraturo.

Applicazioni

- Acciaio inox;
- Tubolari;
- Lamiere spesse e sottili.



Taglio
Seghe circolari

MORSE

METAL DEVIL

DIAMETRO	CODICE	N. DENTI	ALBERO	APPLICAZIONI	PREZZO
pollici - mm					€
5-3/8" - 137 mm	CSM53840FSSC	40	10-20 mm-5/8	Inox	97,00
5-7/8" - 150 mm	CSM58840FSSC	40	10-20 mm-5/8	Inox	108,00
6-1/2" - 165 mm	CSM6504820FSSC	48	20 mm-5/8	Inox	174,00
7-1/4" - 184 mm	CSM7255620FSSC	56	20 mm	Inox	135,50
8" - 203 mm	CSM856FSSC	56	5/8 K.O.	Inox	184,50
9" - 229 mm	CSM964FSSC	64	1"	Inox	195,00
12" - 305 mm	CSM1290FSSC	90	1"	Inox sottile	333,00
14" - 356 mm	CSM1490FSSC	90	1"	Inox sottile	408,00

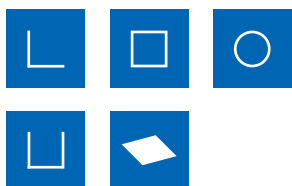
LAME PER SEGHE METAL DEVIL ALLUMINIO



Caratteristiche

Le lame per alluminio Morse Metal Devil presentano una superficie lucida, un design ottimizzato per un taglio più veloce e regolare ed una maggiore durata della lama.

- Dente riportato in carburo di tungsteno.
- La geometria del dente ottimizzata offre tagli più rapidi e definiti migliorando la qualità del taglio.
- Minor consumo di energia nelle seghe portatili a batteria.
- Le nuove Metal Devil risultano inoltre più silenziose rispetto alle lame della generazione precedente.
- Il numero dei denti ottimizzato è idoneo al taglio di materiali sottili non ferrosi ed è efficace su seghe circolari che lavorano ad alto numero di giri.
- Gli stabilizzatori del corpo lama riducono il rumore e le vibrazioni durante il taglio.



Applicazioni

- Alluminio;
- Alluminio sottile;
- Piombo;
- Rame;
- Zinco.

DIAMETRO	CODICE	N. DENTI	ALBERO	APPLICAZIONI	PREZZO
pollici - mm					€
5-3/8" - 137 mm	CSM53840FNFC	40	10-20 mm-5/8	Alluminio	82,00
5-7/8" - 150 mm	CSM5884020FNFC	40	20 mm	Alluminio	91,00
	CSM5884058FNFC	40	5/8	Alluminio	91,00
6-1/2" - 165 mm	CSM6504820FNFC	48	20 mm-5/8	Alluminio	103,50
7-1/4" - 184 mm	CSM7255658FNFC	56	5/8 K.O.	Alluminio	105,50
	CSM7255620FNFC	56	20 mm	Alluminio	105,50
8" - 203 mm	CSM856FNFC	56	5/8 K.O.	Alluminio	129,00
9" - 229 mm	CSM964FNFC	64	1"	Alluminio	180,00
10" - 254 mm	CSM1072FNFC	72	5/8	Alluminio	194,50
	CSM1092FTNFC	92	5/8	Alluminio sottile	212,00
12" - 305 mm	CSM1280FNFC	80	1"	Alluminio	286,00
	CSM12100FTNFC	100	1"	Alluminio sottile	304,00
14" - 356 mm	CSM1480FNFC	80	1"	Alluminio	365,00
	CSM14100FTNFC	100	1"	Alluminio sottile	384,00

LAME PER SEGHE METAL DEVIL



Caratteristiche

Le seghe circolari Morse Metal Devil sono progettate per il taglio di acciaio e altri metalli duri.

- Le lame NXT consentono un taglio più rapido rispetto alle tradizionali; esse sono in grado di tagliare acciaio da 152 x 6 mm in circa 12 secondi.
- Il dente riportato in carburo di tungsteno e titanio permette un "taglio a freddo" e maggiore resistenza all'usura.

Taglio
Seghe circolari

MORSE

METAL DEVIL

DIAMETRO	CODICE	N. DENTI	ALBERO	APPLICAZIONI	MAX RPM	PREZZO
pollici - mm						€
5-3/8" - 137 mm	CSM53832NSC*	32	20	Acciaio	4200	86,50
6-1/4" - 159 mm	CSM62556CLTSC* ▼	56	20	Acciaio sottile	4200	112,00
6-1/2" - 165 mm	CSM6504020CLSC* ▼	40	20	Acciaio	4200	115,50
	CSM6505620CLAC* ▼	56	20	Alluminio	4200	105,00
7" - 178 mm	CSM744NSSC*	44	20	Acciaio inox	5800	174,50
	CSM754NAC*	54	20	Alluminio	5800	121,00
	CSM768NTSC*	68	20	Acciaio sottile	5800	152,00
8" - 203 mm	CSM842NSC*	42	16(5/8")	Acciaio	5800	127,50
	CSM850NSSC*	50	16(5/8")	Acciaio inox	5800	185,50
	CSM868NTSC*	68	16(5/8")	Acciaio sottile	5800	140,50
8-1/4" - 210 mm	CSM82548NSC*	48	16(5/8")	Acciaio	5800	134,00
9" - 229 mm	CSM956NSSC*	56	1"	Acciaio inox	3200	194,00
14" - 356 mm	CSM1480NAC*	80	1"	Alluminio	3800	366,00
	CSM1490NTSC*	90	1"	Acciaio sottile	1800	410,00

Le lame da 137 mm includono un riduttore per utilizzare alberi da 20, 10 e 16 mm.

▼ Denominazione CL (Codless)

* Fino ad esaurimento scorte

SEGHETTI A GATTUCCIO MORSE

Selezione in base all'applicazione



					
CARBIDE (PRO-CT)	PROFESSIONAL (PRO)				
Metallo spesso	Metallo sottile	Metallo medio	Metallo spesso	Demolizioni	Soccorso

La linea **PROFESSIONAL (PRO)** propone prodotti di alta qualità ed elevate prestazioni di taglio. Ideali per il settore edile, automobilistico, idraulico e nel soccorso stradale.

I seghetti **PRO CT** (ex CTR) inoltre sono perfetti per le applicazioni più impegnative e intensive.

Applicazione	Gamma	Dentatura consigliata	Spessore corpo lama	Pagina
Legno libero da fissaggi	PRO Demo-Multi	6	1,6 mm	91
Multi materiale (legno, legno con chiodi, metallo spesso)		8/11		88
Metallo spesso > 9 mm	PRO-CT (CTR)	8	1,3 mm	84
Metallo spesso > 9 mm	PRO Thick Metal	10	1,1 mm	87
Metallo medio 3-9 mm	PRO Medium Metal	14		86
Metallo sottile < 5 mm	PRO Thin Metal	18		85
Autodemolizione	PRO Auto/Fire & Rescue	14	1,3 mm 1,6 mm	89



								
HEAVY DUTY (HD)					SPECIALITY (SP)			
Legno / metallo	Legno	Metallo sottile	Metallo medio	Metallo spesso	Cartongesso	Fibra di vetro	Pallet	Ceramica

La linea **Heavy Duty (HD)** è stata pensata per professionisti che devono operare in contesti non particolarmente gravosi per taglio di legno, plastica, metalli e svariati altri materiali.

Della linea **Speciality (SP)** proponiamo i segchetti specificamente creati per il taglio di cartongesso ed intonaci e gli invariati *Pallet dismantler*, *Diamond Grit* e *Carbide Grit*.

Applicazione	Gamma	Dentatura consigliata	Spessore corpo lama	Pagina
Legno libero da fissaggi	HD Wood	6	0,9 mm 1,3 mm	91
Multi materiale (legno, legno con chiodi, metalli leggeri)	HD-Wood/Metal	10/14	0,9 mm 1,3 mm	90
Metallo spesso > 9 mm	HD Thick Metal	10	0,9 mm	94
Metallo medio 3-9 mm	HD Medium Metal	14	0,9 mm	93
Metallo sottile < 5 mm	HD Thin Metal	18	0,9 mm	92
Cartongesso	SP Plaster	6	1,3 mm	95
Bancali	Pallet Dismantler	10/14 10	1,3 mm 0,9 mm	96
Fibra di vetro	Carbide Grit	-	1,1 mm	97
Ceramica	Diamond Grit	-	1,1 mm	98

NUOVA GRAFICA, LA STESSA AFFIDABILITÀ DI SEMPRE!

Da quest'anno la MK MORSE ha cambiato la propria proposta commerciale e ha semplificato la distinzione tra i suoi prodotti, suddividendoli in base all'applicazione.

Vi presentiamo dunque il nuovo design delle lame per segchetti a gattuccio, semplice ed intuitivo, che mantiene le caratteristiche di taglio di sempre ed il medesimo range di applicazioni.

LAME PRO - CARBIDE TIPPED (CTR) PER METALLI SPESSI

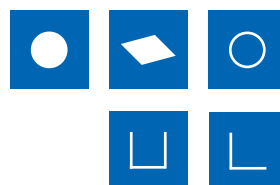


Caratteristiche

- Denti rettificati al carburo di tungsteno;
- Alte prestazioni di taglio ed una maggiore durata rispetto alle lame bimetalliche tradizionali;
- Taglio rapido;
- Progettato per tagliare più dritto con meno vibrazioni;
- Particolarmente indicate per il taglio di precisione di metalli aventi spessore fino a 15 mm.

Applicazioni

- Ghisa;
- Acciaio Inox;
- Metalli ferrosi;
- Leghe metalliche;
- Gomma rinforzata;
- Barre filettate;
- Lamiere di acciaio;
- Canaline e condotte metalliche;
- Tubi;
- Angolari.



Formati disponibili

CODICE	DENTI PER POLLICE	LUNGHEZZA	LARGHEZZA	SPESSORE	PCS	PREZZO
		mm	mm	mm		€
CTR408MC1*	8	102	25	1,3	1	14,30
CTR608MC1	8	152	25	1,3	1	20,40
CTR908MC1	8	229	25	1,3	1	29,00
CTR908MC15	8	229	25	1,3	15	375,00
CTR1208MC1	8	305	25	1,3	1	38,30

LAME PRO PER METALLI SOTTILI

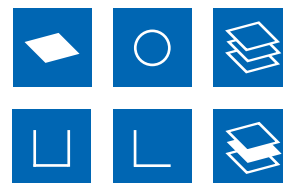

 Taglio
seghe


Caratteristiche

- Lame bimetalliche specifiche per lavori particolarmente gravosi e pesanti, offrono una ampia gamma di applicazioni.
- Dentatura a passo fisso per un'azione di levigatura contestuale al taglio, lunga durata e resistenza, anche a fronte delle lavorazioni più impegnative.
- Queste lame sono caratterizzate da una larghezza di 25 mm e uno spessore di 1,1 mm per garantire una maggior rigidità e resistenza alla torsione.

Applicazioni

- Metalli sottili < 5mm;
- Lamiere;
- Canaline e condotte metalliche;
- Tubi;
- Legni compositi;
- Plastica;
- Gomma.



Formati disponibili

CODICE	DENTI PER POLLICE	LUNGHEZZA	LARGHEZZA	SPESSORE	PCS	PREZZO
		mm	mm	mm		€
RBWP64218T05	18	152	25	1,1	5	24,50
RBWP64218T25	18	152	25	1,1	25	115,00
RBWP94218T05	18	229	25	1,1	5	33,80
RBWP94218T25	18	229	25	1,1	25	155,70
RBWP124218T05	18	305	25	1,1	5	40,50
RBWP124218T25	18	305	25	1,1	25	186,80
RB65018T05*	18	152	20	1,3	5	20,60
RB95018T05*	18	229	25	1,3	5	37,60
RB95018T25*	18	229	25	1,3	25	166,50
RB125018T05*	18	305	25	1,3	5	43,40
RB125018T25*	18	305	25	1,3	25	192,00

* Fino ad esaurimento scorte

LAME PRO PER METALLI MEDI

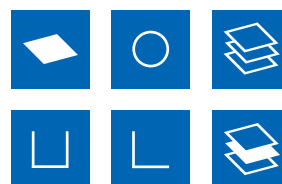


Caratteristiche

- Lame bimetalliche specifiche per lavori particolarmente gravosi e pesanti, offrono una ampia gamma di applicazioni.
- Dentatura a passo fisso per un'azione di levigatura contestuale al taglio, lunga durata e resistenza, anche a fronte delle lavorazioni più impegnative.
- Queste lame sono caratterizzate da una larghezza di 25 mm e uno spessore di 1,1 mm per garantire una maggior rigidità e resistenza alla torsione.

Applicazioni

- Metalli dai 3 ai 10 mm;
- Lamiere;
- Canaline e condotte metalliche;
- Tubi;
- Legni compositi;
- Plastica;
- Gomma.



Formati disponibili

CODICE	DENTI PER POLLICE	LUNGHEZZA	LARGHEZZA	SPESSORE	PCS	PREZZO
		mm	mm	mm		€
RBWP64214T05	14	152	25	1,1	5	24,50
RBWP64214T25	14	152	25	1,1	25	115,00
RBWP94214T05	14	229	25	1,1	5	33,80
RBWP94214T25	14	229	25	1,1	25	156,00
RBWP124214T05	14	305	25	1,1	5	40,50
RBWP124214T25	14	305	25	1,1	25	187,00
RB64214T05*	14	152	25	1,1	5	23,90
RB65014T05*	14	152	20	1,3	5	20,60
RB65014T50*	14	152	20	1,3	50	180,00
RB95014T25	14	229	25	1,3	25	167,00
RB125014T05*	14	305	25	1,3	5	43,40
RB125014T25	14	305	25	1,3	25	192,00

* Fino ad esaurimento scorte

LAME PRO PER METALLI SPESSI


 Taglio
seggetti

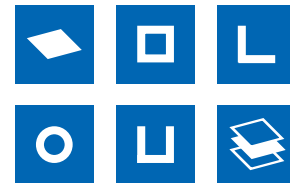


Caratteristiche

- Lame bimetalliche specifiche per lavori particolarmente gravosi e pesanti, offrono una ampia gamma di applicazioni.
- Dentatura a passo fisso per un'azione di levigatura contestuale al taglio, lunga durata e resistenza, anche a fronte delle lavorazioni più impegnative.
- Queste lame sono caratterizzate da una larghezza di 25 mm e uno spessore di 1,1 mm per garantire una maggior rigidità e resistenza alla torsione.

Applicazioni

- Metalli spessi > 9 mm;
- Lamiere;
- Canaline e condotte metalliche;
- Tubi;
- Legni compositi;
- Plastica;
- Gomma.



Formati disponibili

CODICE	DENTI PER POLLICE	LUNGHEZZA	LARGHEZZA	SPESSORE	PCS	PREZZO
		mm	mm	mm		€
RBWP64210T25	10	152	25	1,1	25	114,00
RBWP94210T25	10	229	25	1,1	25	156,00
RBWP124210T25	10	305	25	1,1	25	187,00

LAME PRO PER DEMOLIZIONI

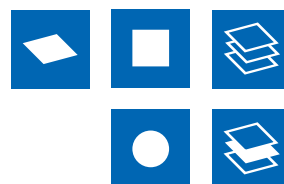


Caratteristiche

- Le lame per demolizioni sono lame bimetalliche di ultima generazione progettate per eseguire agevolmente lavori pesanti quali smantellamenti, ristrutturazioni, ecc.
- Il corpo con punta affusolata permette un facile approccio al taglio di materiali pieni.
- La speciale geometria del dente rinforzato 8/11 permette una maggiore resistenza e una lunga durata.
- Il risultato è un taglio pulito e definito, che non richiede ulteriori lavori di finitura.

Applicazioni

- Metallo;
- Lamiere;
- Canaline e condotte metalliche;
- Tubi;
- Legni compositi;
- Plastica;
- Gomma.



Formati disponibili

CODICE	DENTI PER POLLICE	LUNGHEZZA	LARGHEZZA	SPESSORE	PCS	PREZZO
		mm	mm	mm		€
RB662811T05	8/11	152	25	1,6	5	36,40
RB662811T25	8/11	152	25	1,6	25	155,00
RB962811T05	8/11	229	25	1,6	5	48,20
RB962811T25	8/11	229	25	1,6	25	207,50
RB1262811T05	8/11	305	25	1,6	5	60,00
RB1262811T25	8/11	305	25	1,6	25	261,30

LAME PRO PER SOCCORSO STRADALE



Taglio
segchetti

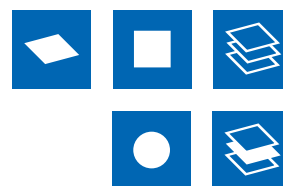


Caratteristiche

- Lame bimetalliche professionali e specifiche, molto utilizzate dal corpo dei Vigili del Fuoco negli USA. Tagliano tutti i tipi di metallo che si possono trovare in operazioni di demolizione e soccorso (anche stradale).
- Le lame, con dentatura fine e passo fisso, sono disponibili sia in formato extra-sottile che extra-largo (152-300 mm) per consentire una miglior stabilità, una notevole velocità di utilizzo ed una sensibile riduzione della torsione accidentale della lama. Anche la fatica dell'operatore che ne fa utilizzo è decisamente ridotta.

Applicazioni

- Metallo;
- Lamiere;
- Canaline e condotte metalliche;
- Tubi;
- Legni compositi;
- Plastica;
- Gomma.



Formati disponibili

CODICE	DENTI PER POLLICE	LUNGHEZZA	LARGHEZZA	SPESSORE	PCS	PREZZO
		mm	mm	mm		€
RBFR66210WT03*	10	152	22	1,6	3	22,10
RBFR96210WT03*	10	229	22	1,6	3	29,60
RBFR96210WT20*	10	229	22	1,6	20	170,70
RBFR126210WT03*	10	305	22	1,6	3	37,40
RBFR126210WT20*	10	305	22	1,6	20	214,70
RBFR66214WT05	14	152	22	1,6	5	37,40
RBFR66214WT25	14	152	22	1,6	25	159,40
RBFR96214WT05	14	229	22	1,6	5	49,30
RBFR96214WT25	14	229	22	1,6	25	213,40
RBFR126214WT05	14	305	22	1,6	5	62,20
RBFR126214WT25	14	305	22	1,6	25	270,00

* Fino ad esaurimento scorte

LAME HD PER LEGNO/METALLO

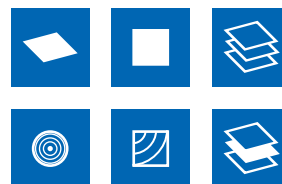


Caratteristiche

- Lame bimetalliche di elevata versatilità e resistenza.
- Vasta gamma di applicazioni di taglio.
- Disponibile sia la versione con dentatura a passo fisso che variabile.

Applicazioni

- Legno;
- Legno chiodato;
- Materiali compositi;
- Plastica;
- Metalli ferrosi e non ferrosi.



Formati disponibili

CODICE	DENTI PER POLLICE	LUNGHEZZA	LARGHEZZA	SPESSORE	PCS	PREZZO
		mm	mm	mm		€
RB850812T50*	8/12	203	20	1,3	50	245,00
RB1250812T50*	8/12	305	20	1,3	50	311,30
RB61014T05	10/14	152	20	0,9	5	16,50
RB61014T50	10/14	152	20	0,9	50	142,80
RB6501014T05	10/14	152	20	1,3	5	20,60
RB6501014T50	10/14	152	20	1,3	50	180,30
RB81014T05	10/14	203	20	0,9	5	25,10
RB81014T50	10/14	203	20	0,9	50	219,00
RB8501014T05	10/14	203	25	1,3	5	28,20
RB8501014T50	10/14	203	25	1,3	50	245,00
RB12501014T05	10/14	305	20	1,3	5	35,80
RB12501014T50	10/14	305	20	1,3	50	312,00

* Fino ad esaurimento scorte

LAME HD PER LEGNO



Taglio
segchetti



Caratteristiche

- Lame particolarmente indicate per il taglio di svariate tipologie di legno.
- Disponibili in spessori e conseguentemente rigidità diverse a seconda dell'utilizzo e del taglio ipotizzato.
- Sono caratterizzate dalla grande resistenza all'usura e al calore, permettendo un taglio particolarmente aggressivo.

Applicazioni

- Legno;
- Legno chiodato;
- Smantellamento pallet;
- Legni compositi con durezza e superfici irregolari.



Formati disponibili

CODICE	DENTI PER POLLICE	LUNGHEZZA	LARGHEZZA	SPESSORE	PCS	PREZZO
		mm	mm	mm		€
RB63506T05	6	152	20	0,9	5	18,50
RB63506T50	6	152	20	0,9	50	161,00
RB65006T05	6	152	20	1,3	5	20,60
RB65006T50	6	152	20	1,3	50	180,30
RB93506T05	6	229	20	0,9	5	25,80
RB93506T50	6	229	20	0,9	50	224,40
RB95006T05	6	229	20	1,3	5	28,60
RB95006T50	6	229	20	1,3	50	252,00
RB123506T05	6	305	20	0,9	5	32,20
RB123506T50	6	305	20	0,9	50	281,00
RB125006T05	6	305	20	1,3	5	35,80
RB125006T50	6	305	20	1,3	50	311,30
RB96206T05**	6	229	22	1,6	5	28,90

** Lama linea **Professional** ad elevata resistenza per usi gravosi

LAME HD PER METALLI SOTTILI

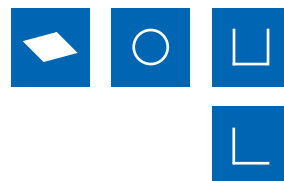


Caratteristiche

- Lame ideali per il taglio di metalli fino a 5 mm di spessore inclusi acciai, inox, ferro, lamiera, tubi, ecc.
- La struttura bimetallica della lama assicura una lunga resistenza al lavoro e al calore.

Applicazioni

- Metalli fino a 5 mm di spessore;
- Acciai;
- Inox;
- Ferro;
- Lamiere sottili;
- Tubi.



Formati disponibili

CODICE	DENTI PER POLLICE	LUNGHEZZA	LARGHEZZA	SPESSORE	PCS	PREZZO
		mm	mm	mm		€
RB318ST05*	18	76	6	0,9	5	13,20
RB618T05	18	152	20	0,9	5	16,50
RB618T50	18	152	20	0,9	50	141,80
RB818T05	18	203	20	0,9	5	25,10
RB818T50	18	203	20	0,9	50	218,00
RB918T05	18	229	20	0,9	5	25,80
RB918T50	18	229	20	0,9	50	224,40
RB1218T05	18	305	20	0,9	5	32,20
RB1218T50	18	305	20	0,9	50	280,20
RBAC618T05*	18	152	20	0,9	5	19,30
RBAC918T05*	18	229	20	0,9	5	30,20
RBAC1218T05*	18	305	20	0,9	5	38,30

* Fino ad esaurimento scorte

LAME HD PER METALLI MEDI


 Taglio
seghe



Caratteristiche

- Lame ideali per il taglio di metalli inclusi acciai, inox, ferro, lamiera, tubi, ecc.
- La struttura bimetallica della lama assicura una lunga resistenza al lavoro ed al calore.

Applicazioni

- Metalli da 3 a 10 mm di spessore;
- Acciai;
- Inox;
- Ferro;
- Lamiera;
- Tubi.



Formati disponibili

CODICE	DENTI PER POLLICE	LUNGHEZZA	LARGHEZZA	SPESSORE	PCS	PREZZO
		mm	mm	mm		€
RB614T05	14	152	20	0,9	5	16,50
RB614T50	14	152	20	0,9	50	142,80
RB814T05	14	203	20	0,9	5	25,10
RB814T25*	14	203	20	0,9	25	118,10
RB814T50	14	203	20	0,9	50	218,00
RB914T05	14	229	20	0,9	5	25,90
RB914T50	14	229	20	0,9	50	225,00
RB1214T05	14	305	20	0,9	5	32,20
RB1214T50	14	305	20	0,9	50	280,20
RBAC614T05*	14	152	20	0,9	5	19,30
RBAC914T05*	14	229	20	0,9	5	30,20
RBAC1214T05*	14	305	20	0,9	5	38,30

* Fino ad esaurimento scorte

LAME HD PER METALLI SPESSI

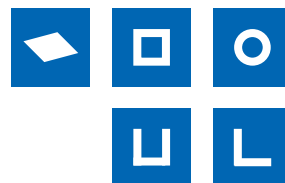


Caratteristiche

- Lame ideali per il taglio di metalli di spessore maggiore di 10 mm inclusi acciai, inox, ferro, lamiera, tubi, ecc.
- La struttura bimetallica della lama assicura una lunga resistenza al lavoro ed al calore.

Applicazioni

- Metalli > 10 mm di spessore;
- Acciai;
- Inox;
- Ferro;
- Lamiera sottili;
- Tubi.



Formati disponibili

CODICE	DENTI PER POLLICE	LUNGHEZZA	LARGHEZZA	SPESSORE	PCS	PREZZO
		mm	mm	mm		€
RB610T05	10	152	20	0,9	5	16,50
RB610T50	10	152	20	0,9	50	143,00
RB810T05	10	203	20	0,9	5	25,00
RB810T50	10	203	20	0,9	50	219,00
RB1210T05	10	305	20	0,9	5	32,20
RB1210T50	10	305	20	0,9	50	280,20
RBAC610T05*	10	152	20	0,9	5	19,30
RBAC910T05*	10	229	20	0,9	5	30,20

* Fino ad esaurimento scorte

LAME SP PER CARTONGESSO


 Taglio
seggetti


Caratteristiche

- Lame progettate specificatamente per il taglio di cartongesso, intonaco, doghe, perline e pannelli.
- La particolare forma del dente a "V" permette il taglio sia in fase di spinta che di trazione, mentre schegge, trucioli e sfilacciature sono ridotti permettendo un taglio pulito che richiede finiture minime.

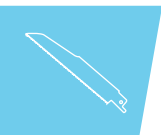
Applicazioni

- Cartongesso;
- Intonaco;
- Doghe;
- Perline;
- Pannelli.

**Formati disponibili**

CODICE	DENTI PER POLLICE	LUNGHEZZA	LARGHEZZA	SPESSORE	PCS	PREZZO
		mm	mm	mm		€
RB65006PT05	6	152	20	1,3	5	20,60

LAME PALLET DISMANTLER



Caratteristiche

- Lame specificatamente studiate per lo smantellamento dei pallet;
- Design a punta arrotondata e lama stretta per una maggior flessibilità ed evitare che la lama si impigli tra le tavole;
- Taglio veloce e finitura liscia;
- Passo fisso;
- Diminuzione dei danni alle assi in modo che possano essere riutilizzate;

Applicazioni

- Smantellamento pallet;
- Legno;
- Legno chiodato.



Formati disponibili

CODICE	DENTI PER POLLICE	LUNGHEZZA	LARGHEZZA	SPESSORE	PCS	PREZZO
		mm	mm	mm		€
RB850812T50*	8/12	200	20	1,3	50	245,00
RB8501014T50	10/14	203	25	1,3	50	245,00
RB1010RRPB250	10	254	20	0,9	250	1.195,00
RB810RRPB500	10	200	20	0,9	500	1.950,00

* Fino ad esaurimento scorte

LAME CARBIDE GRIT



Taglio
seghe

MORSE

Caratteristiche

- Lame con tagliente in grani di carburo di tungsteno, molto resistenti al calore, agli urti ed alle vibrazioni.
- Ideali per tagliare materiali molto duri o troppo abrasivi per le lame bimetalliche.

Applicazioni

- Acciaio temprato;
- Vetro;
- Fibra di vetro;
- Laminati;
- Materiali compositi.



Formati disponibili

CODICE	DENTI PER POLLICE	LUNGHEZZA	LARGHEZZA	GRANA	PCS	PREZZO
		mm	mm	mm		€
RTCG4T03*	Grit	102	20	GROSSA	3	25,10
RTCG6T03*	Grit	152	20	GROSSA	3	28,70
RTCG6T05	Grit	152	20	GROSSA	5	47,80
RTCG6T25*	Grit	152	20	GROSSA	25	207,20
RTCG8T03*	Grit	203	20	GROSSA	3	31,50
RTCG8T05	Grit	203	20	GROSSA	5	52,50
RTCG8T25*	Grit	203	20	GROSSA	25	222,20

* Fino ad esaurimento scorte

LAME DIAMOND GRIT



Caratteristiche

- Lame con tagliente in polvere di diamante industriale.
- Altissima resistenza per il taglio di materiali altamente abrasivi.
- Lama più durevole ed ideale per un taglio definito.

Applicazioni

- Ceramica;
- Marmo;
- Fibra di vetro;
- Laminati;
- Granito;
- Mattoni;
- Ghisa.



Formati disponibili

CODICE	DENTI PER POLLICE	LUNGHEZZA	LARGHEZZA	GRANA	PCS	PREZZO
		mm	mm			€
RBDG6C	Grit	152	20	GROSSA	1	28,00
RBDG9C	Grit	229	20	GROSSA	1	31,80

KIT SEGHETTI A GATTUCCIO



Caratteristiche

- KIT MULTIUSO: 5 pz lame RB618 + 6 pz lame RB65006 + 2 pz lame RB814 + RB8501014 + RB95006 + Storage Tube.
- KIT IMPIEGHI GRAVOSI: 4 pz lame RBWP64218 + 2 pz lame RB662811 + RBFR66214W + RB962811 + RBWP94214 + Storage Tube.
- KIT PER DEMOLIZIONI: 3 pz lame RBR662811 + 2 pz lame RB66206 + RB6621811 + RB96206 + RBR962811 + Storage Tube

Formati disponibili

CODICE	DESCRIZIONE	PREZZO
		€
RBKITGP01	Kit multiuso	49,20
RBKITHD01	Kit impieghi gravosi	50,70
RBKITDM01	Kit per demolizioni	49,00

LAME PER SEGHETTI AD ARIA

AIR SAW



- Lame bimetalliche *AIR SAW* ideate per l'utilizzo su seghetti pneumatici.
- Dentatura fine a passo fisso, particolarmente utile per il taglio di precisione di lamiera e metalli sottili, oltre alla fibra di vetro nei settori nautico e autoallestimenti.

CODICE	DENTI / POLLICE	LUNGH.	LARG.	SPESS.	PREZZO
		mm	mm	mm	€
RBA414T25	14	102	12,7	0,6	55,50
RBA418T25	18	102	12,7	0,6	55,50
RBA424T25	24	102	12,7	0,6	55,50
RBA432T25	32	102	12,7	0,6	55,50

SEGHETTI A MANO

JAB SAW



- Seghetto a mano *JAB SAW* con innesto compatibile con qualsiasi tipo di lama per seghetti MORSE.
- Impugnatura ergonomica e versatile realizzata per consentire un veloce cambio lama e per fronteggiare le diverse esigenze dell'utilizzatore.
- Applicazioni: muri a secco, legno, metalli, ecc.

CODICE	DESCRIZIONE	PREZZO
		€
JSHRBC01	Seghetto a mano comprensivo di lama Bimetal 150 x 20 x 1,3 / 6 TPI	25,60

SEGHE A MANO PER PVC/ABS



- Sega con lama in acciaio e denti induriti a 65 Rc per una maggior durata, combinata con un'impugnatura in alluminio rivestita in gomma per migliorare il comfort.
- Speciale geometria dei denti per velocizzare il taglio sia in spinta che in trazione.

CODICE	DESCRIZIONE	PREZZO
		€
HPVC1201	Sega da 300 mm	28,20
HPVC1801	Sega da 450 mm	30,00
HPVCB12	Lama di ricambio da 300 mm	15,20
HPVCB18	Lama di ricambio da 450 mm	19,30

LAME BIMETALLICHE



- Lame bimetalliche con 8% di cobalto per seghetti a mano MORSE in acciaio super rapido con denti induriti fino a 65-67 Rc per resistere al calore e all'usura.
- L'elevata flessibilità della lama evita piegature o rotture accidentali del corpo.
- Applicazioni: taglio di legno, plastica, metallo (incluso tubi in acciaio), angolari in ferro, tubi in rame, ecc.

CODICE	DENTI / POLLICE	LUNGH.	PCS	PREZZO
		mm		€
HHB1218T100	18	300	100	203,00
HHB1224T100	24	300	100	203,00
HHB1232T100	32	300	100	203,00
HHB1218T10	18	300	10	21,30
HHB1224T10	24	300	10	21,30
HHB1232T10	32	300	10	21,30

Taglio
seghetti
MORSE

LAME AL CARBURO DI TUNGSTENO



- Lame per seghetti a mano di tipo grit al carburo di tungsteno.
- Ideali per il taglio di acciaio temprato, vetro, fibra di vetro, laminati e materiali compositi.

CODICE	DENTI / POLLICE	LUNGHEZZA	PREZZO
		mm	€
HHCTG12*	Grit	300	7,00

ARCHETTI PORTALAME



- Archetto con impugnatura snodata ad alto tensionamento per fornire maggior forza alla lama.
- Posizionamento per tagli a 90° e 45°.
- Possibilità di alloggiare più lame nel telaio.

CODICE	DESCRIZIONE	PREZZO
		€
HHBF04	Archetto portalamme (lame non incluse)	41,20

LAME BIMETALLICHE



- Lame studiate per il taglio di metalli, acciaio ed acciaio inox.
- Tagliente indurito a 65 Rc e saldato a raggi elettronici su un corpo lama in acciaio flessibile, al fine di garantire una lunga durata e resistenza.

	APPLICAZIONI	LUNGHEZZA X LARGHEZZA X SPESSORE	DENTI PER POLLICE	CONFEZIONE DA 25 LAME		CONFEZIONE DA 5 LAME	
				CODICE	PREZZO	CODICE	PREZZO
		mm			€		€
Attacco universale	Legno, fibra di vetro, amianto	100 x 10 x 0,9	6	SB3606T25	62,20	SB3606C5	14,40
	Legno, compensato, faesite	100 x 10 x 0,9	10	SB3610T25	62,20	SB3610C5	14,40
	Metalli non ferrosi, fibra di vetro, gomma dura, legno chiodato	100 x 10 x 0,9	14	SB3614T25	62,20	SB3614C5	14,40
	Metalli < 3 mm	75 x 10 x 0,9	18	SB2718T25	55,30	SB2718C5	12,85
	Metalli e metalli non ferrosi < 3 mm	75 x 10 x 0,9	24	SB2724T25	55,30	SB2724C5	12,85
	Carta in risme, metalli non ferrosi, fibra di vetro, compensato	92 x 5 x 0,9	12	SB4125T25	62,20	SB4125C5	14,40
Attacco a T	Legno, fibra di vetro, amianto	100 x 8 x 1,0	6	SB0406T25	65,00	SB0406C5	15,00
	Tagli generici del legname, materiali edili, plastiche	100 x 8 x 0,9	8	SB0408T25	65,00	SB0408C5	15,00
	Tutti i tipi di legno, materiali edili, plastiche, compensato. Acciaio e metalli non ferrosi	100 x 8 x 0,9	10	SB0410T25	65,00	SB0410C5	15,00
	Acciaio e metalli non ferrosi > 3 mm	75 x 10 x 0,9	14	SB0314T25	53,00	SB0314C5	12,20
	Metalli > 1 mm, tubature, condotte	75 x 10 x 0,9	18	SB0318T25	53,00	SB0318C5	12,20
	Metalli sottili, plastiche sottili < 1 mm	75 x 10 x 0,9	24	SB0324T25	53,00	SB0324C5	12,20
	Legno, alluminio, metalli non ferrosi < 3/8", pannelli sandwich < 3-3/4". Lama lunga	132 x 8 x 1,1 132 x 8 x 1,1	12 21	SB0512LT25 SB0521LT25	71,60	SB0512LC5 SB0521LC5	17,00

LAME AL CARBURO DI TUNGSTENO



- Lame usate per il taglio della fibra di vetro, ceramica, materiali compositi, laminati, mattonelle di marmo, ecc.
- Molto resistenti al calore, all'usura e all'abrasione, permettono il taglio di materiali particolarmente difficili e abrasivi.

	GRANA	LUNGHEZZA	CONFEZIONE DA 25 LAME		CONFEZIONE DA 1 LAMA	
			CODICE	PREZZO	CODICE	PREZZO
		mm		€		€
Attacco universale	Fine	70	STCG27-F25	131,00	SCTCG27-F	6,20
	Media	70	STCG27-MT25	131,00	SCTCG27-M	6,20
	Grossa	70	STCG27-CT25	131,00	SCTCG27-C	6,20
	Fine	92	STCG36-F25	144,00	SCTCG36-F	6,60
	Media	92	STCG36-MT25	144,00	SCTCG36-M	6,60
	Grossa	92	STCG36-CT25	144,00	SCTCG36-C	6,60
Attacco a T	Fine	100	SOTCG4-F25	138,00	SCOTCG4-F	6,50
	Media	100	SOTCG4-MT25	138,00	SCOTCG4-M	6,50
	Grossa	100	SOTCG4-CT25	138,00	SCOTCG4-C	6,50

ESPOSITORI DA BANCO



Espositore da banco per segchetti a gattuccio in cartone di dimensioni 20 x 30 x 55 cm.

Assortimento specifico per METALLI

Contiene 125 lame:

- **RB8501014T05** x 5
Lame da 200 mm ideali per bancali;
- **RB614T05** x 5
Lame da 150 mm per taglio di metalli;
- **RB914T05** x 5
Lame da 225 mm per taglio di metalli;
- **RBWP64214T05** x 5
Lame da 150 mm per impieghi gravosi;
- **RBWP94218T05** x 5
Lame da 225 mm per impieghi gravosi.

Assortimento per USO GENERICO

Contiene 85 lame:

- **RB63506T05** x 5
Lame da 150 mm ideali per legno;
- **RB96206T05** x 5
Lame da 225 mm ideali per legno;
- **RB81014T05** x 5
Lame da 203 mm universali;
- **RB662811T05** x 5
Lame da 150 mm ideali per demolizioni;
- **RB962811T05** x 5
Lame da 229 mm ideali per demolizioni.

CODICE	DESCRIZIONE	PREZZO
		€
RB-DISP-METAL	Assortimento per metalli	645,00
RB-DISP-GEN	Assortimento generico	616,00



Nuova linea di elettroutensili a filo e a batteria *SPECCO*: alte prestazioni e prezzi competitivi. Il nostro catalogo propone avvitatori, tassellatori, seghetti a gattuccio e smerigliatrici angolari, batterie di ricambio e caricabatterie.

Inoltre da quest'anno, a completamento della gamma *SPECCO*, potrete trovare le nuove saldatrici a inverter e i nuovi transpallet con portata di 3000 kg.

ELETTROUTENSILI

A FILO E A BATTERIA

Segatrici

Segatrici a nastro portatili Vertigo 1140	p. 106
Segatrici a nastro da banco Vertigo 1440	p. 107
Seghe circolari	p. 108

Transpallet	p. 110
-------------	--------

Saldatrici

Saldatrice 200 A	p. 110
Saldatrice 250 A	p. 111

Elettrodomestici a batteria	p. 112
-----------------------------	--------

Borse portautensili	p. 116
---------------------	--------

Elettrodomestici a filo	p. 118
-------------------------	--------

SEGATRICI A NASTRO PORTATILI



Caratteristiche

- Velocità della lama: 0,7-2,4 m/sec (39-135 m/min)
- Potenza: 1200 W
- Capacità di rotazione: 0-45 °
- Capacità di taglio: 127x127 mm (senza base)
- Capacità di taglio 45°: 100x100 mm (senza base)
- Capacità di taglio: 90x80 mm (su morsa)
- Capacità di taglio 45°: 50x50 mm (su morsa)
- Sviluppo lama: 1.140 x 13 x 0,6 mm
- Peso netto: 13,6 kg
- Dimensioni (lxpxh): 520x290x350 mm
- Metodo di imballaggio: scatola di cartone
- Accessori: 1 lama Morse Challenger 8/11; 2 chiavi esagonali da 4 e 5 mm.

Vantaggi

- Testa facilmente separabile dal piedistallo per l'utilizzo manuale.
- Leggera e maneggevole grazie al corpo in alluminio.
- Luce a LED integrata per lavorare in luoghi con luce insufficiente.
- Protezione della lama regolabile.

Impiego

- Carpenteria leggera;
- Ferramenta;
- Professionisti;
- Hobbisti.

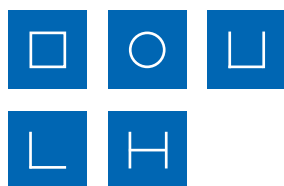
Applicazioni

- Metalli e profilati plastici;
- Per tagli dritti e inclinati fino a 45°.

Lama Morse Challenger



Taglio di pareti sottili



Formati disponibili

CODICE	CONFEZIONE	PREZZO
		€
VER-CUT-1140	1	399,00

SEGATRICI A NASTRO DA BANCO

VER-CUT-1440

NEW



Velocità della lama
regolabile da 38 a 80 m/min
tramite potenziometro

Lama Morse
Challenger 8/11
inclusa
Ideale per il taglio di
scatolati e pieni



- Velocità della lama:
38 ~ 80 m/min
- Potenza: 400 W, 230V,
50 Hz
- Motore: 2000 ~ 4200 RPM
- Capacità di rotazione:
0-60 °
- Capacità di taglio:
127x125 mm, ø 125 mm
- Capacità di taglio 45°:
100x80 mm, ø 80 mm
- Sviluppo lama:
1.435 x 13 x 0,6 mm
- Peso netto: 26 kg
- Dimensioni (l x p x h):
720x380x450 mm

Motore in corrente
continua
Potenza 400W

Morsa a vite per il
bloccaggio del pezzo

Guida a scorrimento per maggiore sicurezza
e precisione nel taglio

Formati disponibili

CODICE	CONFEZIONE	PREZZO
		€
VER-CUT-1440	1	799,00



SEGA CIRCOLARE



Caratteristiche

- Potenza: 1800 W;
- Tensione: 220-240 V;
- Frequenza: 50~60 Hz;
- Velocità a vuoto (carico nominale): 1700 giri/min;
- Diametro lama: 320 mm;
- Ø foro: 25,4 mm (1");
- Massima profondità di taglio: 128 mm (121 mm su guida);
- Accensione con accelerazione graduale e protezione di sovraccarico;
- Dimensioni (l x l x h): 500 x 342 x 355 mm;
- Peso: 8,4 Kg;
- Accessori inclusi: chiave esagonale M6, impugnatura laterale;
- Lame non incluse.

Vantaggi

- Copertura anti polveri a chiusura rapida;
- Attacco per aspirapolvere;
- Grande capacità di taglio grazie alla lama di diametro da 320 mm;
- Binario guida regolabile per tagli netti e precisi;
- Leva Kicker per l'apertura manuale della protezione della lama durante il taglio di pannelli sandwich spessi e con anima morbida.
- Indicatore di sovraccarico a LED;
- Possibilità di regolare la profondità di taglio o penetrazione della lama nei materiali.

Applicazioni

- Acciaio fino a 12 mm;
- Inox;
- Alluminio;
- Pannelli sandwich spessi e ondulati;

Impiego

- Carpenteria leggera;
- Ferramenta;
- Professionisti;
- Hobbisti.

Formati disponibili

CODICE	DESCRIZIONE	PREZZO
		€
CS320	Corpo macchina	1950,00
CS320TCT54	Lama per pannelli sandwich	210,00



Portata 3000 Kg

specco
Discover The Power

TRANSPALLET MANUALI

SP-2545R

NEW



Timone
Altezza: 1220 mm
Impugnatura ergonomica per un maggior comfort dell'operatore.

Leva a tre funzioni: sollevamento, rilascio e folle.

- Dimensioni 550 x 1200 mm;
- Portata 3000 kg;
- Doppio rullo;
- Guarnizioni cilindro alzata.

Forche
Lunghezza: 1200 mm
Larghezza: 550 mm



Sollevamento
Altezza max da terra 200 mm

Ruote anteriori a doppio rullo



Pistone idraulico
Pistone da 35 mm per portata max. fino a 3000 kg.

Ruote posteriori
Ruote in poliuretano ad alta resistenza ideali per la manovrabilità del transpallet anche per lo spostamento di carichi gravosi.



Formati disponibili

CODICE	PCS	PREZZO
		€
SP-2545R	1	620,00

SALDATRICI 200 A



Caratteristiche

- Alimentazione nominale di ingresso 220~240 V;
- Voltaggio a vuoto 35-50 V;
- Intervallo corrente di uscita 20~200 A;
- Tensione di uscita nominale 28 V;
- Capacità max. nominale di ingresso 9,5 KVA / 7 Kw;
- Corrente max. di ingresso 43,6 A;
- Fattore di potenza 0,75;
- Ciclo nominale di lavoro (25°C) 60%-200A / 100%-155A;
- Grado di isolamento F;
- Grado di protezione IP21S;
- Diametro dell'elettrodo 1,6~4;
- Dimensioni: 33 x 16 x 23 cm;
- Peso 5 kg.
- Accessori inclusi: maschera di protezione, spazzola metallica, cavo pinza portaelettrodo, cavo massa per saldatura, cavo di alimentazione di lunghezza 180 cm con spina Schuko.



Accessori inclusi (200-250A)

Vantaggi

- Termostato di protezione termica e potenziometro per la regolazione continua della corrente;
- Compatibili con un motogeneratore tramite la tecnologia IPM (Inverter Power Microcontroller);
- Portatili, leggere e maneggevoli per manutenzioni e operazioni di interventi quotidiani anche in ambienti domestici;
- Display digitale per impostare correttamente la corrente di saldatura.

Impiego

- Carpenteria leggera;
- Ferramenta;
- Professionisti;
- Hobbisti.

Formati disponibili

CODICE	PCS	PREZZO
		€
SP-8027	1	360,00

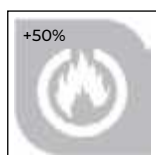
SALDATRICI 250 A



Caratteristiche

- Alimentazione nominale di ingresso 220~240 V;
 - Voltaggio a vuoto 35-50 V;
 - Intervallo corrente di uscita 20~250 A;
 - Tensione di uscita nominale 30 V;
 - Capacità max. nominale di ingresso 12,8 KVA / 9,6 Kw;
 - Corrente max. di ingresso 58,4 A;
 - Fattore di potenza 0,75;
 - Ciclo nominale di lavoro (25°C) 60%-250A / 100%-193,8A;
 - Grado di isolamento F;
 - Grado di protezione IP21S;
 - Diametro dell'elettrodo 1,6~5;
 - Dimensioni: 33 x 16 x 23 cm;
 - Peso 6,5 kg.
- Accessori inclusi: maschera di protezione, spazzola metallica, cavo pinza portaelettrodo, cavo massa per saldatura, cavo di alimentazione di lunghezza 180 cm con spina Schuko.

Elettrotronsili
Saldatrici

 specco Discover The Power


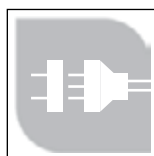
HOT START



ARC FORCE



ANTISTICK



1~(50/60HZ)

Funzioni (200-250A)

- Hot Start che facilita l'innesco dell'arco a inizio saldatura;
- Arc Force* per stabilizzare l'arco di saldatura;
- Anti Stick per prevenire l'incollaggio dell'elettrodo al materiale.

*La funzione di Arc Force facilita il trasferimento delle gocce di materiale fuso dall'elettrodo al materiale da saldare, prevenendo lo spegnimento dell'arco quando avviene il contatto.



Arc Force regolabile (250A)

Per ottenere una saldatura ottimale con ogni elettrodo è possibile regolare l'aumento temporaneo della corrente quando l'arco elettrico diventa corto, riducendo così il rischio di incollare l'elettrodo al pezzo da saldare.

Vantaggi

- Termostato di protezione termica e potenziometro per la regolazione continua della corrente;
- Compatibili con un motogeneratore tramite la tecnologia IPM (Inverter Power Microcontroller);
- Portatili, leggeri e maneggevoli per manutenzioni e operazioni di interventi quotidiani anche in ambienti domestici;
- Display digitale per impostare correttamente la corrente di saldatura.

Impiego

- Carpenteria media;
- Cantieristica edile e navale;
- Professionisti;
- Ferramenta.

Formati disponibili

CODICE	PCS	PREZZO
SP-8028	1	464,00

SMERIGLIATRICE ANGOLARE



Caratteristiche



- Batteria Li-ion a 20 V, 4 A;
- Motore brushless 48/35;
- Velocità 0~5000/8500 RPM;
- Dimensioni disco 115 mm;
- Mandrino M14;
- Accensione con accelerazione graduale;
- Impostazione digitale della velocità;
- Ingranaggi del motore in metallo;
- Pratica valigetta in plastica resistente (BMC);
- Dischi non inclusi.

Formati disponibili

CODICE	DESCRIZIONE	PREZZO
		€
SP20V-4042	Smerigliatrice angolare + 2 batterie da 4 A + 1 caricabatterie	335,00
SP20V-4042-1	Smerigliatrice angolare	139,00

SMERIGLIATRICE ANGOLARE



Caratteristiche



- Batteria Li-ion a 20 V, 4 A;
- Motore brushless 48/35;
- Velocità 0~5000/8500 RPM;
- Dimensioni disco 115 mm;
- Mandrino M14;
- Pulsante di accensione posizionato sotto la macchina;
- Gabbia di protezione per le scorie;
- Accensione con accelerazione graduale;
- Impostazione digitale della velocità;
- Ingranaggi del motore in metallo;
- Pratica valigetta in plastica resistente (BMC);
- Dischi non inclusi.

Formati disponibili

CODICE	DESCRIZIONE	PREZZO
		€
SP20V-4042B	Smerigliatrice angolare + 2 batterie da 4 A + 1 caricabatterie	259,00
SP20V-4042B-1	Smerigliatrice angolare	100,00

TRAPANO TASSELLATORE



Caratteristiche



- Batteria Li-ion a 20 V, 4 A;
- Motore brushless energia 2 J;
- Impatto 4700 BPM;
- Velocità 0~1400 RPM;
- Attacco SDS-plus;
- 4 funzioni: rotazione, percussione, roto-percussione + 1 funzione di sicurezza antirotazione;
- Pratica valigetta in plastica resistente (BMC);
- Punte non incluse.

Formati disponibili

CODICE	DESCRIZIONE	PREZZO
		€
SP20V-4047	Trapano tassellatore + 2 batterie da 4 A + 1 caricabatterie	385,00
SP20V-4047-1	Trapano tassellatore	189,00

AVVITATORE



Caratteristiche



- Batteria Li-ion a 20 V, 4 A;
- Motore brushless 48/20;
- Coppia massima 80 Nm;
- Velocità 0~550/0~1800 RPM;
- Capacità legno 36 mm, acciaio 13 mm;
- Regolazione della coppia 20+3;
- Mandrino 13 mm;
- 3 funzioni: rotazione, percussione, roto-percussione;
- Ingranaggi del motore in metallo;
- Pratica valigetta in plastica resistente (BMC);
- Punte non incluse.

Formati disponibili

CODICE	DESCRIZIONE	PREZZO
		€
SP20V-4041	Avvitatore + 2 batterie da 4 A + 1 caricabatterie	372,00
SP20V-4041-1	Avvitatore	176,00



Elettrotrattenti
a batteria

especco
Discover The Power

AVVITATORE AD IMPULSI 280 NM



Caratteristiche



- Batteria Li-ion a 20 V, 4 A;
- Motore brushless 48/20;
- Coppia massima 280 Nm
- Velocità 0~2400 / 3000 RPM
- Attacco 1/2" quadro + 1/4" esagonale;
- Peso 1,2 kg
- Pratica valigetta in plastica resistente (BMC);
- Punte non incluse.

Formati disponibili

CODICE	DESCRIZIONE	PREZZO
		€
SP20V-4044	Avvitatore ad impulsi 280 Nm + 2 batterie da 4 A + 1 caricabatterie	310,00
SP20V-4044-1	Avvitatore ad impulsi 280 Nm	114,00

AVVITATORE AD IMPULSI 500 NM



Caratteristiche



- Batteria Li-ion a 20 V, 4 A;
- Motore brushless 50/25;
- Impatto 0~3200 BPM;
- Velocità 0~1000~1600~2200 RPM; 0~3200 IPM;
- Coppia massima 500 Nm (3 livelli);
- Attacco quadro 1/2" + attacchi per dadi da 22 e 24 mm;
- Pratica valigetta in plastica resistente (BMC);
- Punte non incluse.

Formati disponibili

CODICE	DESCRIZIONE	PREZZO
		€
SP20V-4050	Avvitatore ad impulsi 500 Nm + 2 batterie da 4 A + 1 caricabatterie	413,00
SP20V-4050-1	Avvitatore ad impulsi 500 Nm	217,00

SEGHETTO A GATTUCCIO



Caratteristiche



- Batteria Li-ion a 20 V, 4 A;
- Motore brushless 48/20;
- Lunghezza corsa 22 mm;
- Velocità 0~3300 RPM;
- Accensione con accelerazione graduale;
- Ingranaggi del motore in metallo;
- Pratica valigetta in plastica resistente (BMC);
- Lame non incluse.

Formati disponibili

CODICE	DESCRIZIONE	PREZZO
		€
SP20V-4045	Seghetto a gattuccio + 2 batterie da 4 A + 1 caricabatterie	357,00
SP20V-4045-1	Seghetto a gattuccio	162,00

MOTOSEGA PER POTATURE



Caratteristiche



- Batteria Li-ion a 20 V, 2 A;
- Motore brushless 48/15;
- Velocità 3800 RPM;
- Potenza 800 W;
- Capacità di taglio 250 mm;
- Capacità di serbatoio 120 ml;
- Pratica valigetta in plastica resistente (BMC);
- Peso 4 kg;
- 1 catena inclusa.

Formati disponibili

CODICE	DESCRIZIONE	PREZZO
		€
SP20V-5055	Motosega + 1 batteria da 2 A* + 1 caricabatterie + 1 catena	180,00
SP20V-5055-1	Motosega	130,00

* Possibilità di sostituzione con batteria da 4/5 A con supplemento di prezzo



FARETTO LED



NEW

Caratteristiche



- Batteria Li-ion a 20 V;
- Potenza 20 W;
- Luminanza 1800 lm;
- Corrente 10 A;
- Powerbank incorporata con uscita USB;
- Confezione in scatola di cartone;
- Peso 2,5 kg.

Formati disponibili

CODICE	DESCRIZIONE	PREZZO
		€
SP20V-5058	Faretto + 1 batteria da 2 A + 1 caricabatterie	157,00
SP20V-5058-1	Faretto	120,00

* Possibilità di sostituzione con batteria da 4/5 A con supplemento di prezzo

BORSE PORTA ATTREZZI



NEW



NEW

Caratteristiche

- **SP-BAG:** Capiente borsa porta utensili nera e rossa con chiusura a cerniera, manici morbidi e tracolla rinforzata, 3 piccole tasche interne e due esterne laterali. Dimensioni 27 x 43 cm.
- **SP-BAG-TU:** Resistente borsa porta utensili nera, grigia e rossa con chiusura a cerniera a doppi cursori, manici morbidi e tracolla rinforzata. Esternamente presenta 3 piccole tasche, 2 laterali e una tasca più grande sull'ultimo lato. Le pareti sono rinforzate in spugna e suddivise in piccoli settori utili per organizzare i diversi attrezzi. Base rigida con rialzi in plastica. Dimensioni 30 x 45 cm.
- Utensili non inclusi.

Formati disponibili

CODICE	DESCRIZIONE	PREZZO
		€
SP-BAG	1 borsa colore nero-rosso	40,00
SP-BAG-TU	1 borsa colore nero-rosso-grigio	80,00

CARICABATTERIE



- Voltaggio 20 V (2.0 / 4.0 / 5.0 A);
- Tensione di lavoro 100~250 V;
- Tensione di uscita 21 V;
- Corrente di uscita 3.0 A;
- Ingresso 220/240 V, 50 Hz;
- Ricarica in 1 ora;
- Peso 0,4 Kg.



CODICE	DESCRIZIONE	PREZZO
		€
SP20V-4000	Caricabatterie singolo	23,00

BATTERIE LI-ION 2 A



- Batteria Li-ion a 20 V, 2 A;
- Peso 0,4 kg;
- Durata media 30 min;
- Ricarica veloce;
- Ricaricabile 650-700 volte.
- Utilizzabile su tutti gli elettrotrattori a 20V Specco.



CODICE	DESCRIZIONE	PREZZO
		€
SP20V-4001	Batteria singola	62,00

BATTERIE LI-ION 4 A



- Batteria Li-ion a 20 V, 4 A;
- Peso 0,7 kg;
- Durata media 60 min;
- Ricarica veloce;
- Ricaricabile 650-700 volte.
- Utilizzabile su tutti gli elettrotrattori a 20V Specco.



CODICE	DESCRIZIONE	PREZZO
		€
SP20V-4002	Batteria singola	86,00

BATTERIE LI-ION 5 A



- Batteria Li-ion a 20 V, 5 A;
- Peso 0,7 kg;
- Durata media 90 min;
- Ricarica veloce;
- Ricaricabile 650-700 volte.
- Utilizzabile su tutti gli elettrotrattori a 20V Specco.



CODICE	DESCRIZIONE	PREZZO
		€
SP20V-4003	Batteria singola	100,00



SMERIGLIATRICE ANGOLARE 1200 W - VELOCITÀ REGOLABILE



Caratteristiche

- Potenza 1200 W;
- Velocità 3000~11000 RPM;
- Dimensioni disco 125 mm;
- Voltaggio 220~240 V;
- Frequenza 50~60 Hz;
- 6 velocità;
- Peso 2,35 Kg;
- Dischi non inclusi.



CODICE	DESCRIZIONE	PREZZO
		€
SP-5014	Smerigliatrice angolare 1200 W	124,00

SMERIGLIATRICE ANGOLARE 900 W



Caratteristiche

- Potenza 900 W;
- Velocità 11000 RPM;
- Dimensioni disco 115 mm;
- Voltaggio 220~240 V;
- Frequenza 50~60 Hz;
- Peso 1,7 kg;
- Dischi non inclusi.



CODICE	DESCRIZIONE	PREZZO
		€
SP-5018	Smerigliatrice angolare 900 W	83,00

SMERIGLIATRICE ANGOLARE 680 W



Caratteristiche

- Potenza 680 W;
- Velocità 11000 RPM;
- Dimensioni disco 115 mm;
- Voltaggio 220~240 V;
- Frequenza 50~60 Hz;
- Peso 1,8 Kg;
- Dischi non inclusi.



CODICE	DESCRIZIONE	PREZZO
		€
SP-5010	Smerigliatrice angolare 680 W	62,00

TRAPANO TASSELLATORE 850 W



Caratteristiche

- Potenza 850 W;
- Velocità 11000 RPM;
- Dimensioni mandrino 13 mm;
- Voltaggio 220~240 V;
- Frequenza 50~60 Hz;
- Peso 1,6 kg;
- **SP-6016** mandrino a cremagliera;
- **SP-6016A** mandrino autoserrante;
- Punta non incluse.



Formati disponibili

CODICE	DESCRIZIONE	PREZZO
		€
SP-6016	Trapano tassellatore 850 W - mandrino in metallo	77,30
SP-6016A	Trapano tassellatore 850 W - mandrino in plastica	77,30

SEGHETTO A GATTUCCIO 850 W



Caratteristiche

- Potenza 850 W;
- Lunghezza corsa 20 mm;
- Velocità 800~3000 RPM;
- Voltaggio 220-240 V;
- Frequenza 50~60 Hz;
- Peso 2,8 kg;
- Lame non incluse.



Formati disponibili

CODICE	DESCRIZIONE	PREZZO
		€
SP-2055	Seghetto a gattuccio 850 W	124,00





I dischi abrasivi rappresentano una delle ultime novità del nostro catalogo. Introdotti nel 2017 sono oggi uno dei nostri prodotti trainanti grazie ad un eccezionale rapporto qualità prezzo, sia per quanto concerne i dischi da taglio che per i lamellari.

Novità del 2025: *RED DEVIL*, troncatori piani professionali specifici per inox a prezzi competitivi con il nostro marchio *VERTIGO ABRASIVES*.

DISCHI ABRASIVI

DA TAGLIO E LAMELLARI

DISCHI DA TAGLIO E DA SBAVO PROFESSIONALI *VERTIGO*

Troncatori piani <i>Red Devil</i>	p. 122
Troncatori piani	p. 124
Mole da taglio e da sbavo	p. 125
Dischi per alluminio	p. 126
Espositori da banco	p. 127

Dischi da taglio e da sbavo <i>Saint Cavalier</i>	p. 128
Dischi per pietra	p. 129

LAMELLARI PROFESSIONALI *VERTIGO*

Lamellari allo zirconio	p. 130
Lamellari ceramici	p. 130
Lamellari zirco-ceramici	p. 131

Lamellari e bilamellari <i>Fermi Abrasives</i>	p. 132
--	--------

TRONCATORI PIANI PROFESSIONALI

FORMA
41



Caratteristiche

- Disco professionale di elevata qualità e lunga durata.
- Consigliato per il taglio di acciaio inox/ferro nelle lavorazioni industriali, di carpenteria, manutenzioni e riparazioni.
- Asportazione molto rapida.
- Versatile per impieghi specifici e universali.
- Forma T41.

Applicazioni

- Acciaio inox.
- Ferro.

CODICE	DIMENSIONI	SPECIFICHE	MINERALE	PCS / BOX	PCS / CONFEZIONE	PREZZO
	mm					€
RED.VER.115.1	115 x 1,0 x 22,23	Inox	Corindone	50	400	1,50
RED.VER.115.1.6	115 x 1,6 x 22,23	Inox	Corindone	50	400	1,50
RED.VER.125.1	125 x 1,0 x 22,23	Inox	Corindone	50	400	1,60
RED.VER.125.1.6	125 x 1,6 x 22,23	Inox	Corindone	50	400	1,60
RED.VER.230.1.9	230 x 1,9 x 22,23	Inox	Corindone	50	100	3,80



Box interne in metallo per i dischi 115 e 125 colori rosso e grigio dimensioni 124x124x90 e 130x130x90 mm.



Master box in cartone rosso per le misure 115.1, 115.1.6 e 230.1.9.
Master box in cartone bianco per le misure 125.1 e 125.1.6.



TRONCATORI PIANI PROFESSIONALI



INOX
stainless steel

TRONCATORI PIANI PROFESSIONALI

FORMA
41



Caratteristiche

- Gamma professionale di dischi abrasivi di alta qualità;
- Alte prestazioni di taglio grazie alla nuova mescola ideata specificatamente per i professionisti del taglio più esigenti;
- Forma 41.

Applicazioni

- Acciaio inox;
- Materiali ferrosi in genere;
- Lamiera.

CODICE	DIMENSIONI	SPECIFICHE	MINERALE	PCS / BOX	PCS / CONFEZIONE	PREZZO
	mm					€
VER076.1	76 x 1,0 x 22,23	Inox	Corindone	50	400	0,75
VER115.1	115 x 1,0 x 22,23	Inox	Corindone	50	400	1,37
VER115.1.6	115 x 1,6 x 22,23	Inox	Corindone	50	400	1,37
VER125.1	125 x 1,0 x 22,23	Inox	Corindone	50	400	1,42
VER125.1.6	125 x 1,6 x 22,23	Inox	Corindone	50	400	1,42
VER150.1.6	150 x 1,6 x 22,23	Inox	Corindone	50	100	1,92
VER.230.1.9	230 x 1,9 x 22,23	Inox	Corindone	50	100	3,56

MOLE DA TAGLIO A CENTRO DEPRESSO

FORMA
42

Caratteristiche

- Disco da taglio a centro depresso specifico per il taglio dell'acciaio inox e degli acciai altamente legati;
- Abrasivo all'ossido di alluminio (corindone) ad alta resistenza;
- Specifica prodotto: MF/T A 30 N;
- Forma 42.

CODICE	DIMENSIONI	SPECIFICHE	MINERALE	PCS / BOX	PCS / CONFEZIONE	PREZZO
mm						€
VER115.3	115 x 3,0 x 22,23	Inox	Corindone	25	200	1,50
VER125.3	125 x 3,0 x 22,23	Inox	Corindone	25	200	1,60
VER230.3	230 x 3,0 x 22,23	Inox	Corindone	25	50	4,55

MOLE DA SBAVO

FORMA
T27

Caratteristiche

- Disco da sbavo a centro depresso specifico per l'acciaio inox e ferro;
- Abrasivo all'ossido di alluminio (corindone) ad alta resistenza;
- Specifica prodotto: A 24 R BF;
- Forma T27.

CODICE	DIMENSIONI	SPECIFICHE	MINERALE	PCS / BOX	PCS / CONFEZIONE	PREZZO
mm						€
VER115.6.4	115 x 6,4 x 22,23	Inox	Corindone	25	100	2,36
VER125.6.4	125 x 6,4 x 22,23	Inox	Corindone	25	100	3,10
VER230.6.4	230 x 6,4 x 22,23	Inox	Corindone	30	30	7,75

Dischi abrasivi
da taglioVERTIGO
abrasives

MOLE DA TAGLIO A CENTRO DEPRESSO

FORMA
T42



Caratteristiche

- Dischi specificamente studiati per il taglio di alluminio, bronzo, rame e metalli non-ferrosi.
- Abrasivo all'ossido di alluminio (corindone) ad alta resistenza.
- Specifica prodotto: A 60 QAC
- Forma T42
- Norma EN12413*80m/s

CODICE	DIMENSIONI	SPECIFICHE	MINERALE	PCS / BOX	PCS / CONFEZIONE	PREZZO
mm						€
VER.AL.115.1	115 x 1,0 x 22,23	Alluminio	Corindone	50	400	1,40
VER.AL.125.1	125 x 1,0 x 22,23	Alluminio	Corindone	50	400	1,62
VER.AL.230.1	230 x 1,0 x 22,23	Alluminio	Corindone	50	100	3,65

MOLE DA SBAVO A CENTRO DEPRESSO

FORMA
T27



Caratteristiche

- Dischi specificamente studiati per il taglio di alluminio, bronzo, rame e metalli non-ferrosi.
- Abrasivo all'ossido di alluminio (corindone) ad alta resistenza.
- Specifica prodotto: A 60 QAC
- Forma T27
- Norma EN12413*80m/s

CODICE	DIMENSIONI	SPECIFICHE	MINERALE	PCS / BOX	PCS / CONFEZIONE	PREZZO
mm						€
VER.AL.115.6	115 x 6,0 x 22,23	Alluminio	Corindone	50	400	2,47
VER.AL.125.6	125 x 6,0 x 22,23	Alluminio	Corindone	50	400	3,25
VER.AL.230.6	230 x 6,0 x 22,23	Alluminio	Corindone	50	100	7,75

ESPOSITORI DA BANCO



Caratteristiche

- Espositore in scatola di cartone contenente 100 troncatori piani professionali Vertigo;
- Da semplice scatola a pratico espositore in pochi secondi;
- Dimensioni espositore: 18 x 12 x 12 cm;
- Disponibile per dischi 115.1, 115.1.6, 125.1, 125.1.6.

CODICE	DESCRIZIONE	PREZZO
		€
VER.DISP.115.1	Espositore contenente 100 dischi da taglio 115.1	138,00
VER.DISP.115.1.6	Espositore contenente 100 dischi da taglio 115.1.6	138,00
VER.DISP.125.1	Espositore contenente 100 dischi da taglio 125.1	142,00
VER.DISP.125.1.6	Espositore contenente 100 dischi da taglio 125.1.6	142,00



TRONCATORI PIANI

FORMA
41



Caratteristiche

- Troncatori piani specifici per inox;
- Abrasivo all'ossido di alluminio (corindone);
- Particolarmente indicato anche per il taglio di materiali ferrosi, lamiere, tubolari e solidi;
- Specifica prodotto: WA 46 S BF;
- Forma 41.

CODICE	DIMENSIONI	SPECIFICHE	MINERALE	PCS / BOX	PCS / CONFEZIONE	PREZZO
mm						€
TP115.1	115 x 1,0 x 22,23	Inox	Corindone	50	400	0,97
TP115.1.6	115 x 1,6 x 22,23	Inox	Corindone	50	400	0,97
TP125.1	125 x 1,0 x 22,23	Inox	Corindone	50	400	0,97
TP125.1.6	125 x 1,6 x 22,23	Inox	Corindone	50	400	1,00
TP230.1.9	230 x 1,9 x 22,23	Inox	Corindone	50	100	2,82

MOLE DA TAGLIO A CENTRO DEPRESSO

FORMA
42



Caratteristiche

- Disco da taglio a centro depresso specifico per il taglio dell'acciaio INOX;
- Abrasivo all'ossido di alluminio (corindone);
- Specifica prodotto: MF/T A 30 N;
- Forma 42.

CODICE	DIMENSIONI	SPECIFICHE	MINERALE	PCS / BOX	PCS / CONFEZIONE	PREZZO
mm						€
MDT115.3	115 x 3,0 x 22,23	Inox	Corindone	25	200	1,15
MDT230.3	230 x 3,0 x 22,23	Inox	Corindone	25	50	3,45

MOLE DA SBAVO

FORMA
T27

Caratteristiche

- Disco da sbavo a centro depresso specifico per l'acciaio inox e ferro;
- Abrasivo all'ossido di alluminio (corindone);
- Specifica prodotto: A 24 R BF ;
- Forma T27.

CODICE	DIMENSIONI	SPECIFICHE	MINERALE	PCS / BOX	PCS / CONFEZIONE	PREZZO
mm						€
MDS115.6.4	115 x 6,4 x 22,23	Inox	Corindone	25	100	1,75
MDS125.6.4	125 x 6,4 x 22,23	Inox	Corindone	25	100	2,36
MDS230.7	230 x 7,0 x 22,23	Inox	Corindone	30	30	6,35
MDS230.6.4	230 x 6,4 x 22,23	Inox	Zirconio*	30	30	6,75

*Disco allo zirconio ad alte prestazioni e maggior durata, specifico per metalli ferrosi e acciaio inox.



Dischi abrasivi
da taglio



MOLE DA TAGLIO PER PIETRA

FORMA
42

Caratteristiche

- Disco da taglio a centro depresso specifico per il taglio di pietra, muratura e cemento;
- Abrasivo al carburo di silicio;
- Specifica prodotto: C 30 R BF;
- Forma 42.

CODICE	DIMENSIONI	SPECIFICHE	MINERALE	PCS / BOX	PCS / CONFEZIONE	PREZZO
mm						€
STONE115.3	115 x 3,0 x 22,23	Pietra	Carburo di silicio	50	400	1,40
STONE230.3	230 x 3,0 x 22,23	Pietra	Carburo di silicio	50	100	3,67

DISCHI LAMELLARI

FORMA
T27



Caratteristiche

- Dischi lamellari professionali con tela allo zirconio ad alta asportazione;
- Sistema di sovrapposizione delle lamelle abrasive che permette di lavorare senza surriscaldamento, garantendo una finitura ottimale ed una lunga durata del disco;
- Ideali per lavorazioni su cordoni di saldatura e sbavatura di angoli;
- Disponibile con supporto in nylon e in fibra;
- Forma T27.

CODICE	DIAMETRO	SUPPORTO	MINERALE	GRANA	PCS / CONFEZIONE	PREZZO
mm						€
VER.LAM.SF.115.40	115	Fibra	Zirconio	40	100	1,95
VER.LAM.SF.115.60	115	Fibra	Zirconio	60	100	1,95
VER.LAM.SF.125.40	125	Fibra	Zirconio	40	100	2,36
VER.LAM.SF.125.60	125	Fibra	Zirconio	60	100	2,36
VER.LAM.SN.115.40	115	Nylon	Zirconio	40	100	2,15
VER.LAM.SN.115.60	115	Nylon	Zirconio	60	100	2,15

DISCHI LAMELLARI CERAMICI

FORMA
T27



Caratteristiche

- Dischi lamellari ceramici ad alta capacità di asportazione;
- Elevata resistenza all'abrasione e al surriscaldamento;
- Elevata durata anche in lavorazioni ad alta pressione;
- Particolarmente consigliato per le lavorazioni di materiali difficili, su superfici piane e contorni;
- Forma T27.

CODICE	DIAMETRO	SUPPORTO	MINERALE	GRANA	PCS / CONFEZIONE	PREZZO
mm						€
VER.CER.115.40	115	Fibra	Ceramico	40	100	4,45
VER.CER.115.60	115	Fibra	Ceramico	60	100	4,20
VER.CER.125.40	125	Fibra	Ceramico	40	100	5,05
VER.CER.125.60	125	Fibra	Ceramico	60	100	4,50

DISCHI LAMELLARI ZIRCO-CERAMICI

FORMA
T27

Caratteristiche

- Dischi professionali lamellari zirco-ceramici con supporto in fibra ad alta capacità di asportazione;
- Sistema di sovrapposizione di 92 lamelle alternate;
- Elevata resistenza all'abrasione ed al surriscaldamento, anche in lavorazioni ad alta pressione;
- Ideale per le lavorazioni di materiali difficili, contorni, spigoli e cordoni di saldatura. Per acciaio inox e metalli duri;
- Forma T27.

CODICE	DIAMETRO	SUPPORTO	MINERALE	GRANA	PCS / CONFEZIONE	PREZZO
	mm					€
D.LAM.ZIR.CER.115.40	115	Fibra	Zirco-Ceramico	40	100	2,95
D.LAM.ZIR.CER.115.60	115	Fibra	Zirco-Ceramico	60	100	2,95
D.LAM.ZIR.CER.125.40	125	Fibra	Zirco-Ceramico	40	100	3,65
D.LAM.ZIR.CER.125.60	125	Fibra	Zirco-Ceramico	60	100	3,35

Dischi abrasivi
lamellari


DISCHI LAMELLARI E BILAMELLARI

FORMA
T27



Caratteristiche

- Dischi lamellari con tela allo zirconio.
- Sistema di sovrapposizione delle lamelle abrasive che permette di lavorare senza surriscaldamento, garantendo una finitura ottimale ed una lunga durata del disco.
- Ideali per lavorazioni su cordoni di saldatura e sbavatura di angoli.
- Disponibile sia con supporto in nylon che in fibra.
- Forma T27

CODICE	DIAMETRO	SUPPORTO	MINERALE	GRANA	PCS / CONFEZIONE	PREZZO
	mm					€
D.LAM.SN.115.40	115	NYLON	ZIRCONIO	40	100	2,05
D.LAM.SN.115.60	115	NYLON	ZIRCONIO	60	100	2,05
D.LAM.SN.115.80	115	NYLON	ZIRCONIO	80	100	2,05
D.LAM.SN.115.100	115	NYLON	ZIRCONIO	100	100	2,05
D.LAM.SF.115.40	115	FIBRA	ZIRCONIO	40	100	2,00
D.LAM.SF.115.60	115	FIBRA	ZIRCONIO	60	100	2,00
D.LAM.SF.115.80	115	FIBRA	ZIRCONIO	80	100	2,00
D.LAM.SF.115.100	115	FIBRA	ZIRCONIO	100	100	2,00
D.LAM.SF.115.120	115	FIBRA	ZIRCONIO	120	100	2,00
D.LAM.SF.125.40	125	FIBRA	ZIRCONIO	40	100	2,65
D.LAM.SF.125.60	125	FIBRA	ZIRCONIO	60	100	2,65
D.LAM.SF.180.40	180	FIBRA	ZIRCONIO	40	100	6,00
D.LAM.SF.180.60	180	FIBRA	ZIRCONIO	60	100	6,00



Caratteristiche

- Dischi bilamellari professionali con tela allo zirconio ad alta asportazione.
- Sistema di sovrapposizione delle lamelle abrasive che permette di lavorare senza surriscaldamento, garantendo una lunga durata del disco.
- Ideali per lavorazioni su cordoni di saldatura e sbavatura di angoli.
- Maggiore resistenza nei lavori più gravosi.
- Supporto in nylon.
- Forma T27

CODICE	DIAMETRO	SUPPORTO	MINERALE	GRANA	PCS / CONFEZIONE	PREZZO
	mm					€
D.LAM.BIL.SN.115.40	115	Nylon	Zirconio	40	100	2,32
D.LAM.BIL.SN.115.60	115	Nylon	Zirconio	60	100	2,32

DISCHI LAMELLARI CERAMICI

 FORMA
T27


INOX

FERRO



Caratteristiche

- Dischi lamellari ceramici ad alta capacità di asportazione;
- Elevata resistenza all'abrasione;
- Elevata durata anche in lavorazioni ad alta pressione;
- Particolarmente consigliato per le lavorazioni di materiali difficili, su superfici piane e contorni;
- Forma T27.

CODICE	DIAMETRO	SUPPORTO	MINERALE	GRANA	PCS / CONFEZIONE	PREZZO
	mm					€
D.LAM.CER.SF.115.40	115	Fibra	Ceramico	40	100	6,65
D.LAM.CER.SF.115.60	115	Fibra	Ceramico	60	100	5,25
D.LAM.CER.SF.115.80	115	Fibra	Ceramico	80	100	4,85


 Dischi abrasivi
lamellari


Shanghai Fermi Abrasives Co., Ltd.



Proponiamo un'ampia gamma di seghe a tazza *MK MORSE* (con albero mobile o fisso e comprese di accessori quali punta pilota, mandrini, adattatori), frese a tazza e a corona in *acciaio HSS* e con denti in carburo di tungsteno per forare i materiali più duri e per lavorazioni di elevata precisione.

Le seghe a tazza bimetalliche in *M42 Premium* sono il fiore all'occhiello del campionario *MORSE* per quanto riguarda affidabilità, precisione di taglio e durata del tagliente.

Sono disponibili inoltre, numerose tipologie di kit e assortimenti per ogni tipo di esigenza, oltre ad espositori da banco o da parete.

FORATURA

SEGHE A TAZZA

Informazioni tecniche p. 136

Seghe a tazza

Bimetalliche p. 140
Carbide Tipped p. 143
Carbide Grit p. 144
Seghe a tazza *Labor* p. 145
Diamond Grit p. 146

Kit e assortimenti p. 148

Alberi e punte pilota p. 152

Espositori p. 154

Frese a tazza p. 156
Frese a corona p. 159

SEGHE A TAZZA MORSE

Selezione in base all'applicazione



APPLICAZIONI	MHS	MHSA	IHS	MHSTK
pag.	140	141	142	143
Metalli	■ ■ ■ ■ ■	■ ■ ■ ■ ■	■ ■ ■ ■ ■	■ ■ ■ ■ ■
Acciaio inox	■ ■ ■ ■ ■	■ ■ ■ ■ ■	■ ■ ■ ■ ■	■ ■ ■ ■ ■
Lamiere manganese	■ ■ ■ ■ ■	■ ■ ■ ■ ■	■ ■ ■ ■ ■	■ ■ ■ ■ ■
Legno	■ ■ ■ ■ ■	■ ■ ■ ■ ■	■ ■ ■ ■ ■	■ ■ ■ ■ ■
Legno chiodato	■ ■ ■ ■ ■	■ ■ ■ ■ ■	■ ■ ■ ■ ■	■ ■ ■ ■ ■
Plastica	■ ■ ■ ■ ■	■ ■ ■ ■ ■	■ ■ ■ ■ ■	■ ■ ■ ■ ■
Fibra di vetro	■ ■ ■ ■ ■	■ ■ ■ ■ ■	■ ■ ■ ■ ■	■ ■ ■ ■ ■
Muratura	■ ■ ■ ■ ■	■ ■ ■ ■ ■	■ ■ ■ ■ ■	■ ■ ■ ■ ■
Ceramica	■ ■ ■ ■ ■	■ ■ ■ ■ ■	■ ■ ■ ■ ■	■ ■ ■ ■ ■



Eccellente



Particolarmente adatto



Adatto



Moderatamente adatto

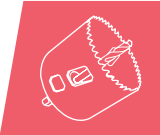


Poco adatto



Non adatto

				
MHSG	JH	DG	DGM	KE
144	145	146	147	147
■ ■ ■ ■ ■	■ ■ ■ ■ ■	■ ■ ■ ■ ■	■ ■ ■ ■ ■	■ ■ ■ ■ ■
■ ■ ■ ■ ■	■ ■ ■ ■ ■	■ ■ ■ ■ ■	■ ■ ■ ■ ■	■ ■ ■ ■ ■
■ ■ ■ ■ ■	■ ■ ■ ■ ■	■ ■ ■ ■ ■	■ ■ ■ ■ ■	■ ■ ■ ■ ■
■ ■ ■ ■ ■	■ ■ ■ ■ ■	■ ■ ■ ■ ■	■ ■ ■ ■ ■	■ ■ ■ ■ ■
■ ■ ■ ■ ■	■ ■ ■ ■ ■	■ ■ ■ ■ ■	■ ■ ■ ■ ■	■ ■ ■ ■ ■
■ ■ ■ ■ ■	■ ■ ■ ■ ■	■ ■ ■ ■ ■	■ ■ ■ ■ ■	■ ■ ■ ■ ■
■ ■ ■ ■ ■	■ ■ ■ ■ ■	■ ■ ■ ■ ■	■ ■ ■ ■ ■	■ ■ ■ ■ ■
■ ■ ■ ■ ■	■ ■ ■ ■ ■	■ ■ ■ ■ ■	■ ■ ■ ■ ■	■ ■ ■ ■ ■



Foratura
seghe a tazza



VELOCITÀ DELLE SEGHE A TAZZA

✓	AZIONARE la sega a tazza alla velocità consigliata. Vedi tabella RPM.	✗	NON utilizzare velocità troppo elevate. Una velocità eccessiva provoca un'usura prematura.
✓	APPLICARE una pressione sufficiente per generare una formazione continua di trucioli.	✗	NON permettere ai denti di sfregare sulla superficie del materiale. Lo sfregamento aumenta il calore, usura i denti e indurisce alcuni materiali.
✓	IMPOSTARE la punta pilota a circa 3 mm oltre il tagliente della sega per stabilire e mantenere un solido centro.	✗	NON azionare una sega a tazza senza la punta pilota o con la punta pilota non regolata correttamente.
✓	UTILIZZARE olio da taglio o refrigerante per assicurare tagli più puliti, un minor surriscaldamento e quindi una maggiore durata della tazza.	✗	NON utilizzare la sega a tazza a secco (ad eccezione per la ghisa). I tagli a secco generano più calore e riducono la durata della sega a tazza.
✓	FISSARE in maniera corretta la sega a tazza al mandrino.	✗	NON posizionare la sega a tazza in maniera troppo allentata o fuori centro.
✓	POSIZIONARE la sega a tazza perpendicolarmente alla superficie del materiale da tagliare.	✗	NON provare a produrre fori inclinati rispetto al piano di lavoro. Se i denti entrano in contatto in modo irregolare, si aumenta il rischio di rompere la punta pilota o la tazza stessa.
✓	TENERE saldamente l'utensile utilizzato per la sega a tazza. Un trapano a colonna o un tornio è l'ideale, quando possibile.	✗	NON permettere alla sega a tazza e all'unità di trasmissione di oscillare od orbitare attorno alla punta pilota. Ciò può causare l'inceppamento o il salto con conseguente rottura.
✓	ASSICURARSI che l'albero sia fissato correttamente.	✗	NON permettere ai perni di bloccaggio dell'alberino di allentarsi e disinnestarsi dal fondello della sega a tazza.
✓	INDOSSARE occhiali protettivi e tenere le mani disoccupate lontano dall'operazione di taglio.	✗	NON lasciare che abiti larghi o capelli lunghi si avvicinino alla rotazione della sega a tazza.

RPM - MHS

MISURA Ø	ACCIAIO TENERO	ACCIAIO INOX	GHISA	OTTONE	ALU	MISURA Ø	ACCIAIO TENERO	ACCIAIO INOX	GHISA	OTTONE	ALU
mm						mm					
14	550	300	400	790	900	54	160	80	105	210	240
16	530	275	365	730	825	57	150	75	100	200	230
17	500	250	330	665	750	59	145	75	100	195	225
19	460	230	300	600	690	60	140	70	95	190	220
21	425	210	280	560	630	64	135	70	90	180	205
22	390	195	260	520	585	65	130	65	85	175	200
24	370	185	245	495	555	67	130	65	85	170	195
25	350	175	235	470	525	70	125	60	80	160	185
27	325	160	215	435	480	73	120	60	80	160	180
29	300	150	200	400	450	76	115	55	75	150	170
30	285	145	190	380	425	79	110	55	70	145	165
32	275	140	180	360	410	83	105	50	70	140	155
35	250	125	165	330	375	86	100	50	65	130	150
38	230	115	150	300	345	89	95	45	60	125	145
32	275	140	180	360	410	92	95	45	60	120	140
33	260	135	175	345	390	95	90	45	60	120	135
35	250	125	165	330	375	98	90	45	60	115	130
37	240	120	160	315	360	102	85	40	55	115	125
38	230	115	150	300	345	105	85	40	55	110	120
40	220	110	145	290	330	108	80	40	55	110	115
41	210	105	140	280	315	111	80	40	50	100	110
43	205	100	135	270	305	114	75	35	50	100	105
44	195	95	130	260	295	121	70	35	45	90	95
46	190	95	125	250	285	127	65	30	40	85	90
48	180	90	120	240	270	140	60	30	35	80	85
51	170	85	115	230	255	146	55	25	35	75	80
52	165	80	110	220	245	152	55	25	35	75	80

RPM - MHST

MISURA Ø	PIASTRELLE CERAMICA	PLASTICA	FORMICA	ALLUMINIO	FIBRA DI VETRO	PAVIMENTI GALLEGGIANTI	GHISA	MDF
mm								
19	495	3425	205	1695	245	445	405	3425
22	425	2935	175	1495	205	465	345	2935
25	365	2565	145	1295	185	405	305	2565
29	325	2285	135	1095	165	365	265	2285
35	265	1865	105	895	135	295	215	1865
38	245	1705	95	895	115	265	205	1705
44	205	1465	85	695	105	235	175	1465
54	175	1285	75	595	85	205	145	1285
57	165	1135	65	595	75	175	135	1135
64	145	1025	55	495	65	155	115	1025
70	130	935	50	445	60	145	105	940
76	115	855	45	395	55	135	95	855
83	105	785	45	395	55	125	85	795
89	100	705	35	395	45	105	85	705
95	95	685	35	295	45	105	75	685
102	90	630	35	295	45	95	65	615
108	85	580	35	295	45	95	60	570
114	85	550	25	295	35	85	55	535
127	75	475	25	195	35	85	55	495
140	65	415	25	195	35	75	45	455
152	55	355	25	95	25	55	35	415

RPM - MHSG

MATERIALE DA TAGLIARE	RPM	LIQUIDO DI RAFFREDDAMENTO	PROTEZIONE POLVERI
ACCIAI PER UTENSILI (Rc 42-65)	LENTA	✓	
ACCIAI TEMPRATI AD INDUZIONE	LENTA	✓	
NICHEL AD ALTA TEMPERATURA & ACCIAI LEGATI	LENTA	✓	
HASTELLOY	LENTA	✓	
AEROMOBILE & LAMIERE INOX	LENTA	✓	
BERILLIO	LENTA	✓	
TUNGSTENO SINTERIZZATO, MOLIBDENO E INOX	LENTA	OPTIONAL	
GHISA BIANCA	LENTA	✓	
GHISA GRIGIA	LENTA	✗	
TITANIO	LENTA	✓	
VETRO ESPANSO	VELOCE	✗	✓
SCHIUME SINTATTICHE	MEDIA	✗	✓
CERAMICA A BASSA DENSITA'	MEDIA	OPTIONAL	✓
CERAMICA CRUDA	MEDIA	✗	✓
FIBRA DI CEMENTO RINFORZATA	MEDIA	✗	✓
FIBRA DI VETRO A NIDO D'APE	VELOCE	✗	✓
RESINA POLIESTERE & EPOSSIDICA	VELOCE	✗	✓
GRAFITE	VELOCE	✗	✓
CARBONIO	VELOCE	✗	✓
VETRO	MEDIA	✓	
GOMMA CON FILAMENTI METALLICI	VELOCE	✓	
PANNELLI TERMOISOLANTI	MEDIA	✗	✓
TUBI DI GHISA E CEMENTO	LENTA	OPTIONAL	
PIETRA OLLARE, LAVA, CARBONE	LENTA	✗	✓

Velocità
Lenta: 125-400 RPM
Media: 400-800 RPM
Veloce: 800+ RPM

AD ALBERO MOBILE (NON INCLUSO)



Caratteristiche

- Geometria del dente bimetallico più largo e ad angolo positivo, per una miglior resa anche nelle applicazioni più difficili.
- Gole più profonde che permettono una miglior espulsione del truciolo.
- Aperture progettate per facilitare l'estrazione dello scarto di foratura.
- Albero mobile non incluso.
- Profondità di taglio fino a 50 mm.

Applicazioni

- Metalli;
- Acciaio inox;
- Legno;
- Legno chiodato;
- Plastica.



CODICE	MISURA Ø	PREZZO
	MM	€
Per le seguenti misure utilizzare alberi: MA24, MA34		
MHS09	14	14,70
MHS10	16	11,50
MHS11	17	11,50
MHS12	19	11,50
MHS125	20	11,50
MHS13	21	11,50
MHS14	22	11,50
MHS15	24	11,50
MHS16	25	12,10
MHS17	27	12,10
MHS18	29	12,10
MHS19	30	12,10
Per le seguenti misure utilizzare alberi: MA35, MA35PS, MA45PS		
MHS20	32	12,30
MHS21	33	12,30
MHS22	35	13,20
MHS23	37	13,20
MHS24	38	13,20
MHS25	40	13,20
MHS26	41	13,20
MHS27	43	13,20
MHS28	44	16,10
MHS285	45	16,10
MHS29	46	16,10
MHS30	48	16,10
MHS315	50	16,10
MHS32	51	16,10
MHS33	52	20,00
MHS34	54	20,00
MHS345	55	20,00

CODICE	MISURA Ø	PREZZO
	mm	€
MHS36	57	20,00
MHS37	59	20,00
MHS38	60	20,00
MHS385	62	21,40
MHS40	64	21,40
MHS41	65	21,40
MHS42	67	21,40
MHS425	68	21,40
MHS44	70	21,40
MHS46	73	21,40
MHS475	75	22,00
MHS48	76	22,00
MHS50	79	22,00
MHS52	83	22,00
MHS54	86	22,00
MHS56	89	22,00
MHS58	92	26,00
MHS60	95	30,50
MHS62	98	32,00
MHS63	100	33,40
MHS64	102	33,40
MHS66	105	36,30
MHS68	108	47,30
MHS70	111	56,30
MHS72	114	65,50
MHS76	121	72,80
MHS80	127	80,50
MHS84	133	93,50
MHS88	140	96,00
MHS92	146	105,00
MHS96	152	112,80
MHS104	162	156,20
MHS106	168	156,20

AD ALBERO FISSO



Caratteristiche

- Le seghe a tazza MHSa hanno le stesse caratteristiche tecniche e qualitative delle MHS, ma vengono fornite con albero fisso integrato a codolo esagonale da 11 mm e punta pilota.
- Trovano la loro applicazione ideale in tagli ripetitivi delle stesse dimensioni e garantiscono una maggior precisione nei fori.
- Profondità di taglio fino a 50 mm.



Applicazioni

- Metalli;
- Acciaio inox;
- Legno;
- Legno chiodato;
- Plastica.

CODICE	MISURA Ø	PREZZO
	mm	€
MHSA09	14	26,50
MHSA10	16	26,50
MHSA11	17	26,50
MHSA12	19	26,50
MHSA125	20	26,50
MHSA13	21	26,50
MHSA14	22	26,50
MHSA15	24	26,50
MHSA16	25	27,60
MHSA17	27	27,60
MHSA18	29	27,60
MHSA19	30	27,60
MHSA20	32	27,60
MHSA21	33	27,60
MHSA22	35	29,10
MHSA23	37	29,10
MHSA24	38	29,10
MHSA25	40	29,10
MHSA26	41	29,10
MHSA27	43	29,10
MHSA28	44	34,40
MHSA285	45	34,40
MHSA29	46	34,40
MHSA30	48	34,40
MHSA315	50	34,40
MHSA32	51	34,40
MHSA33	52	41,10
MHSA34	54	41,10
MHSA345	55	41,10
MHSA36	57	41,10
MHSA37	59	41,10
MHSA38	60	41,10
MHSA40	64	43,70

CODICE	MISURA Ø	PREZZO
	mm	€
MHSA41	65	43,70
MHSA42	67	43,70
MHSA425	68	43,70
MHSA44	70	43,70
MHSA46	73	44,80
MHSA475	75	44,80
MHSA48	76	44,80
MHSA50	79	44,80
MHSA52	83	44,80
MHSA54	86	44,80
MHSA56	89	45,80
MHSA58	92	58,80
MHSA60	95	60,70
MHSA62	98	60,80
MHSA63	100	60,80
MHSA64	102	60,80
MHSA66	105	64,00
MHSA68	108	76,40
MHSA70	111	86,80
MHSA72	114	101,30
MHSA76	121	110,60
MHSA80	127	120,30
MHSA84	133	134,40
MHSA88	140	138,50
MHSA92	146	148,20
MHSA96	152	158,00
MHSA104	162	220,00
MHSA106	168	220,00

SEGHE A TAZZA BIMETALLICHE *IMPACT*



Caratteristiche

- Nuove seghe a tazza bimetalliche *Morse Impact* con tagliente in **M42** per lamiera, l'opzione perfetta per ogni esigenza di taglio di metalli sottili;
- Passo dei denti fini specifico per il taglio di lamiere sottili;
- Taglio con una rimozione minima di materiale, per forature più rapide;
- Molla per una rapida rimozione delle scorie;
- Gambo integrato da ¼";
- Attacco rapido per avvitatori ad impulsi;
- Profondità di taglio 8 mm.

Applicazioni

- Lamiere;
- Canaline metalliche;
- Scatole elettriche;
- Impianti di aerazione.

Impiego

- Edilizia;
- HVAC;
- Automotive;
- Elettricisti;
- Idraulici;
- Hobbistica.



Taglio di lamiera

CODICE	MISURA Ø	PREZZO
	mm	€
IHS12	19	23,00
IHS125	20	23,00
IHS14	22	23,00
IHS16	25	25,00
IHS18	29	25,00
IHS20	32	26,00
IHS22	35	28,00
IHS24	38	28,00



CODICE	DESCRIZIONE	PREZZO
		€
IHSKITMET	3 seghe a tazza bimetalliche <i>Impact</i> da 20, 25, 32 mm	65,00
IHSKITIMP	3 seghe a tazza bimetalliche <i>Impact</i> da 22, 29, 35 mm	65,00

DENTI IN METALLO DURO **KRAKEN**



Caratteristiche

- Segha a tazza con denti riportati in carburo di tungsteno, particolarmente adatta per forare materiali difficili.
- Dentatura variabile (2/3 denti per pollice) che agevola lo scarico del truciolo e aumenta la velocità di taglio.
- Profondità di taglio fino a 50 mm.



Applicazioni

- Lamiere al manganese (porte blindate);
- Acciaio inox
- Acciai al carbonio;
- Plastica;
- Legno (senza chiodi);
- Fibra di vetro;
- Cartongesso;
- Controsoffitti;
- Pannelli galleggianti e isolanti;
- Muri a secco;
- Materiali compositi.



Foratura
Seghe a tazza

MORSE

CODICE	MISURA Ø	PREZZO
	mm	€
Per le seguenti misure utilizzare albero MA34CT		
MHSTK09	14	20,00
MHSTK105	16	20,00
MHSTK11	17	20,30
MHSTK12	19	20,30
MHSTK125	20	20,30
MHSTK13	21	20,50
MHSTK14	22	20,50
MHSTK15	24	21,20
MHSTK16	25	22,00
MHSTK17	27	22,00
MHSTK18	29	23,20
MHSTK19	30	24,00
Per le seguenti misure utilizzare albero MA45PSCT e MA35PSCT		
MHSTK20	32	24,10
MHSTK21	33	24,20
MHSTK22	35	24,50
MHSTK23	37	24,50
MHSTK24	38	25,00
MHSTK25	40	26,00
MHSTK26	41	26,50
MHSTK27	43	28,00
MHSTK28	44	28,00
MHSTK29	46	28,40
MHSTK30	48	29,00
MHSTK32	51	30,00
MHSTK33	52	34,40

CODICE	MISURA Ø	PREZZO
	mm	€
MHSTK34	54	35,10
MHSTK36	57	36,10
MHSTK37	59	37,00
MHSTK38	60	37,50
MHSTK40	64	39,10
MHSTK41	65	39,80
MHSTK42	67	40,40
MHSTK44	70	41,60
MHSTK46	73	42,80
MHSTK48	76	44,10
MHSTK50	79	53,20
MHSTK52	83	54,30
MHSTK54	86	58,00
MHSTK56	89	58,40
MHSTK58	92	60,00
MHSTK60	95	61,50
MHSTK62	98	62,70
MHSTK64	102	65,40
MHSTK66	105	90,70
MHSTK68	108	94,00
MHSTK70	111	95,30
MHSTK72	114	95,70
MHSTK76	121	104,20
MHSTK80	127	107,30
MHSTK84	133	109,60
MHSTK88	140	113,80
MHSTK92	146	116,00
MHSTK96	152	118,20

CARBIDE GRIT

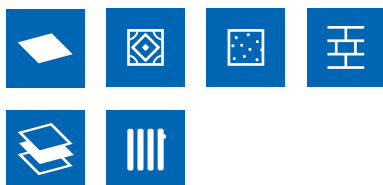


Caratteristiche

- Grit in grani di carburo di tungsteno estremamente resistente ad usura e surriscaldamento.
- Idonea per la foratura di materiali troppo duri, sottili ed abrasivi per le normali tazze bimetalliche.
- Albero mobile non incluso, punta pilota raccomandata.
- Profondità di taglio fino a 50 mm.

Applicazioni

- Acciaio indurito;
- Ghisa;
- Ceramica;
- Mattoni;
- Fibra di vetro;
- Cemento;
- Tegole;
- Pavimentazioni.



CODICE	MISURA Ø	PREZZO
	mm	€
Per le seguenti misure utilizzare albero MA34CT		
MHSG12	19	16,80
MHSG13	21	16,80
MHSG14	22	16,80
MHSG15	24	16,80
MHSG16	25	18,60
MHSG17	27	18,60
MHSG18	29	18,60
MHSG19	30	18,60
Per le seguenti misure utilizzare albero MA45PSCT e MA35PSCT		
MHSG20	32	18,90
MHSG21	33	19,30
MHSG22	35	19,10
MHSG23	37	19,10
MHSG24	38	19,10
MHSG25	40	19,10
MHSG26	41	19,10
MHSG27	43	19,10
MHSG28	44	23,40
MHSG29	46	23,40
MHSG30	48	23,40
MHSG32	51	23,40
MHSG33	52	23,40
MHSG34	54	27,60
MHSG36	57	27,60
MHSG37	59	27,60
MHSG38	60	27,60

CODICE	MISURA Ø	PREZZO
	mm	€
MHSG40	64	31,10
MHSG41	65	31,10
MHSG42	67	31,10
MHSG44	70	31,10
MHSG46	73	31,10
MHSG48	76	37,60
MHSG50	79	37,60
MHSG52	83	37,60
MHSG54	86	37,60
MHSG56	89	40,40
MHSG58	92	42,80
MHSG60	95	46,40
MHSG62	98	48,00
MHSG64	102	49,40
MHSG66	105	53,10
MHSG68	108	55,40
MHSG70	111	58,30
MHSG72	114	60,80
MHSG76	121	65,20
MHSG80	127	69,70
MHSG88	140	74,40
MHSG92	146	74,40
MHSG96	152	74,40
MHSG104	162	158,00
MHSG106	168	158,00
MHSG110	174	158,00

AD ALBERO MOBILE "OVER SIZE" HSS



Caratteristiche

- Seghe a tazza di dimensione "Extra Large".
- Profondità di taglio: 40 mm.

Applicazioni

- Tubi di PVC;
- Metalli e acciai leggeri.

CODICE	MISURA Ø	PREZZO
	mm	€
JA016000	160	87,60
JA016500	165	90,60
JA016800	168	92,40
JA017800	178	97,80
JA020000	200	107,40
JA021000	210	130,80

TCT CON DENTI IN METALLO DURO



Caratteristiche

- Seghe a tazza con denti al carburo di tungsteno.
- Profondità di taglio 60 mm.

Applicazioni

- Tubi di PVC;
- Legno;
- Plastica;
- Cartongesso.



CODICE	MISURA Ø	PREZZO	CODICE	MISURA Ø	PREZZO	CODICE	MISURA Ø	PREZZO
	mm	€		mm	€		mm	€
JH001600	16	15,70	JH005000	50	24,30	JH007600	76	35,60
JH001900	19	16,10	JH005100	51	24,50	JH007900	79	38,00
JH002000	20	16,40	JH005400	54	25,80	JH008000	80	38,50
JH002200	22	17,00	JH005500	55	26,00	JH008200	82	38,80
JH002500	25	17,50	JH005700	57	26,30	JH009200	92	40,10
JH002700	27	18,00	JH006000	60	26,60	JH010200	102	43,80
JH002900	29	18,30	JH006300	63	30,70	JH010500	105	47,80
JH003000	30	18,50	JH006400	64	30,80	JH011100	111	50,00
JH003200	32	18,60	JH006500	65	31,10	JH011400	114	56,10
JH003500	35	18,80	JH006700	67	32,00	JH012500	125	61,50
JH003800	38	19,10	JH006800	68	32,00	JH012700	127	64,20
JH004000	40	19,10	JH007000	70	32,40	JH013300	133	66,60
JH004400	44	19,40	JH007100	71	32,60	JH014000	140	70,60
JH004500	45	19,50	JH007300	73	33,00	JH015200	152	75,60

AD ALBERO FISSO E AD ALBERO MOBILE



Caratteristiche

- Seghe a tazza con punta del dente rivestito in polvere di diamante industriale al fine di garantire una bassa usura ed una lunga durata, oltre che un taglio preciso e poco invasivo.
- La particolare sagoma delle aperture agevola la rimozione del materiale tagliato.
- Profondità di taglio fino a 50 mm.

Applicazioni

- Ceramica;
- Granito;
- Vetro;
- Mattoni;
- Ghisa;
- Laminati.



CODICE	MISURA Ø	PREZZO
	mm	€
Per le seguenti misure seghe a tazza con albero fisso, senza punta pilota		
DGM03C	5	35,70
DGM04C	6	37,40
DGM05C	8	39,20
DGM06C	10	40,10
DGM08C	13	46,00
DGM10C	16	49,50
DGM12C	19	64,50
DGM16C	25	72,20
DGM22C	35	87,70
Per le seguenti misure seghe a tazza con albero mobile, con punta pilota		
DG14C	22	45,20
DG18C	29	51,10
DG20C	32	56,10
DG32C	51	77,50
DG40C	64	88,40
DGAPC	Autopilota	31,00

PUNTE DIAMANTATE A CORONA



Caratteristiche

- Punta con tagliente rivestito con polvere di diamante, utilizzabili come vere e proprie punte da trapano.
- Codolo pieno da 10 mm per qualsiasi tipo di mandrino tradizionale.
- Punta pilota non prevista: iniziare il foro inclinando la punta a 45° per non farla scivolare sul materiale da forare. E' consigliato l'uso di liquidi refrigeranti.

Applicazioni

- Vetro;
- Ceramica;
- Fibre di vetro;
- Marmo.

CODICE	MISURA Ø	PREZZO
	mm	€
KE-D05	7	34,40
KE-D08	12	47,40

PUNTE DIAMANTATE A CORONA



Caratteristiche

- Compromesso tra le seghe e le frese a tazza, specifiche per tutti i materiali molto abrasivi.
- La durezza del diamante e la dentatura alternata garantisce un miglior rendimento e una maggiore resistenza all'usura.
- Profondità di taglio 30 mm.
- Durante il taglio è consigliato l'uso di liquidi refrigeranti.

CODICE	MISURA Ø	PREZZO
	mm	€
Per le seguenti misure utilizzare alberi: MA34PCT		
KE-D11	17	66,10
KE-D12	19	66,10
KE-D13	21	76,30
KE-D14	22	76,30
KE-D16	25	87,10
KE-D18	29	87,10
KE-D19	30	98,30
KE-D20	32	99,40
Per le seguenti misure utilizzare alberi: MA45PSCT		
KE-D22	35	112,50
KE-D23	37	112,50
KE-D24	38	112,50
KE-D25	40	124,00
KE-D26	41	124,00
KE-D28	44	124,00
KE-D29	46	129,00
KE-D32	51	141,80

CODICE	MISURA Ø	PREZZO
	mm	€
KE-D34	54	141,80
KE-D36	57	150,40
KE-D38	60	160,50
KE-D41	65	165,50
KE-D42	67	165,50
KE-D425	68	165,50
KE-D44	70	170,30
KE-D46	73	170,30
KE-D50	79	170,30
KE-D52	83	180,50
KE-D54	86	184,90
KE-D56	89	184,90
KE-D64	102	209,50
KE-D68	108	218,50
KE-D70	111	230,00
KE-D72	114	230,00
KE-D76	121	246,50
KE-D80	127	253,60

KIT PER ELETTRICISTI



CODICE	DESCRIZIONE	PREZZO
		€
MHS02E	Seghe a tazza bimetale da 22, 29, 44, 51, 64 mm + 2 alberi MA34 e MA45PS	156,00



KIT MASTER PER ELETTRICISTI



CODICE	DESCRIZIONE	PREZZO
		€
MHS08E	Seghe a tazza bimetale da 22, 29, 35, 44, 51, 64, 76, 92, 105, 114 mm + 3 alberi MA24, MA34, MA45PS	317,00

KIT PER IDRAULICI



CODICE	DESCRIZIONE	PREZZO
		€
MHS04P	Seghe a tazza bimetale da 19, 22, 29, 38, 44, 57 mm + 2 alberi MA34, MA45PS	150,00

KIT PER MANUTENZIONE



CODICE	DESCRIZIONE	PREZZO
		€
MHS03U	Seghe a tazza bimetal da 19, 22, 29, 38, 44, 64 mm + 2 alberi MA34 e MA45PS	153,00

KIT PER MECCANICA



CODICE	DESCRIZIONE	PREZZO
		€
MHS05M	Seghe a tazza bimetal da 22, 25, 29, 32, 38 mm + 1 albero MA34 e 1 adattatore RM44N	81,00

KIT PER RIPARAZIONI



CODICE	DESCRIZIONE	PREZZO
		€
MHS100	Seghe a tazza bimetal da 19, 22, 29, 35, 38, 44, 51, 57, 64 mm + 2 alberi MA34 e MA45PS	214,00

KIT PER INDUSTRIA



CODICE	DESCRIZIONE	PREZZO
		€
MHS08I	Seghe a tazza bimetal da 19, 22, 25, 32, 35, 38, 44, 51, 57, 64, 76 mm + 2 alberi MA34 e MA45PS + 1 prolunga ME12	322,00



Foratura
Seghe a tazza

MORSE

KIT MASTER PER INDUSTRIA



CODICE	DESCRIZIONE	PREZZO
		€
MHS06I	Seghe a tazza da 19, 22, 29, 35, 38, 44, 51, 57, 64, 76, 83, 92, 95, 108, 114 mm + 3 alberi MA24, MA34, MA45PS + 1 prolunga ME12	440,00



KIT PER SERRATURE



CODICE	DESCRIZIONE	PREZZO
		€
MHS02L	Seghe a tazza bimetale da 22, 25, 32, 38, 44, 54 mm + 2 alberi MA34, MA45PS	156,00

KIT PER ELETTRICISTI MHSTK



CODICE	DESCRIZIONE	PREZZO
		€
MHSTK02E	Seghe a tazza carbide tipped da 22, 29, 44, 51, 64 mm + 2 alberi MA34, MA45PS	210,00

KIT PER RIPARAZIONI MHSTK



CODICE	DESCRIZIONE	PREZZO
		€
MHSTK100	Seghe a tazza carbide tipped da 19, 22, 29, 35, 38, 44, 51, 57, 64 mm + 2 alberi MA34 e MA45PS	290,00

KIT PER RIPARAZIONI MHSG



CODICE	DESCRIZIONE	PREZZO
		€
MHSG100	Seghe a tazza carbide grit da 19, 22, 29, 35, 38, 44, 51, 57, 64 mm + 2 alberi MA34CT e MA45PCT	250,00

KIT LABOR TCT



CODICE	DESCRIZIONE	PREZZO
		€
JH109598	Seghe a tazza tct da 19, 20, 22, 25, 29, 35, 38, 44, 51, 55, 60, 65, 76, 82 mm + 2 alberi + 2 punte pilota	378,00



Foratura
Seghe a tazza

MORSE

ALBERI COMPLETI DI PUNTE PILOTA



						
	MA24	MA34	MA34CT	MA35	MA35PS	MA35PSCT
Attacco (mm)	6,35	9,5	9,5	9,5	9,5	9,5
Misura del filetto	1/2 - 20	1/2 - 20	1/2 - 20	5/8 - 18	5/8 - 18	5/8 - 18
Punte pilota	MAPD3	MAPD3	MAPD3CT	MAPD3	MAPD3	MAPD3CT
Adatte per (mm)	14 - 30	14 - 30	14 - 30	32 - 168	32 - 168	32 - 168
Prezzo (€)	9,40	13,30	15,70	13,30	24,20	26,60

RICAMBI E ACCESSORI

CODICE	DESCRIZIONE	PREZZO
		€
Utilizzabili con seghe a tazza MHS, MHSA, MHSC, MHST		
MAPD3	Punta pilota 78.6mm X 6.35 mm	5,75
MAPD3CT	Punta pilota in acciaio rinforzato 78.6 mm X 6.35 mm	7,10
MQC14	Adattatore Fast-Adapt per inserti esagonali da 1/4"	28,20
MQC38	Adattatore Fast-Adapt per inserti esagonali da 3/8" e 7/16"	71,40
Utilizzabili con seghe a tazza AV, MK, TA, TAD, AD		
MPD4	Punta pilota da 110mm X 6.35 mm	5,45
MPD4SCT01	Punta pilota in metallo duro da 102 mm X 6.35 mm	7,60
MEI21	Prolunga da 300 mm per alberi	19,50

						
	MA44	MA45	MA45PS	MA45PSCT	JA105516	JA105580
Attacco (mm)	11,5	11,5	11,5	11,5	SDS	SDS
Misura del filetto	1/2 - 20	5/8 - 18	5/8 - 18	5/8 - 18	1/2 - 20	5/8 - 18
Punte pilota	MAPD3	MAPD3	MAPD3	MAPD3CT	MAPD3	MAPD3
Adatte per (mm)	14 - 30	32 - 168	32 - 168	32 - 168	14 - 30	32 - 168
Prezzo (€)	13,30	13,30	24,20	26,60	50,40	70,20



ESPOSITORI DA BANCO



Caratteristiche

Espositore da banco in metallo con ganci per seghe a tazza MHS.

Contiene 3 tazze per ogni misura:

- 19, 20, 22, 25, 27, 29, 30, 32, 35, 38, 48, 51, 60 mm
- + 3 alberi MA34 e 3 MA45PS

Totale 45 articoli

Dimensione espositore 35 x 25 x 50 cm

CODICE	DESCRIZIONE	PREZZO
		€
ESP-MHS3	Espositore con 3 seghe a tazza per misura + 6 mandrini	630,00

ESPOSITORI DA PARETE



Caratteristiche

Espositore da parete per seghe a tazza ad albero mobile MHS contenente:

- Seghe a tazza da 16, 17, 19, 22, 24, 25, 27, 29, 30, 32, 33, 35, 38, 41, 44, 48, 51, 52, 54, 57, 60, 64, 67, 70, 73, 76, 79, 83, 89, 102, 105, 114, 121, 127, 140, 152 mm
- Alberi: 1 MA24, 1 MA34, 1 MA35, 1 MA35PS, 1 MA45PS, 10 MAPD3C, 1 ME121
- 1 prolunga per mandrino ME121
- 10 punte pilota MAPD3

Totale 63 articoli

Dimensioni espositore: 91 x 53 cm

CODICE	DESCRIZIONE	PREZZO
		€
ESP-MHSF01	Espositore da parete per seghe a tazza e mandrini	1.060,00

ESPOSITORI DA PAVIMENTO



Caratteristiche

Espositore da pavimento assortito MORSE contenente:

- Seghe a tazza MORSE MHS (1 o 2 pezzi a seconda della configurazione) 14, 16, 17, 19, 20, 21, 22, 24, 25, 27, 29, 30, 32, 33, 35, 37, 38, 40, 41, 43, 44, 45, 46, 48, 50, 51, 52, 54, 55, 57, 59, 60, 62, 64, 65, 67, 68, 70, 73, 75, 76, 79, 83, 86, 89, 92, 95, 98, 100, 102, 105, 108, 111, 114, 121, 127, 133, 140, 146, 152 mm
- 5 pz MA34 mandrino attacco rapido 3/8 (9,5 mm)
- 5 pz MA45PS mandrino attacco 7/16 (11,5 mm)
- 10 pz MAPD3 punta pilota 78,6 x 6,35 mm
- 3 pz ME121 prolunga per mandrini da 300 mm
- 3 pz MHS100 kit contenente 9 tazze MHS, 2 alberi

L'espositore è disponibile in 2 configurazioni differenti (1 o 2 tazze MHS per misura + mandrini)

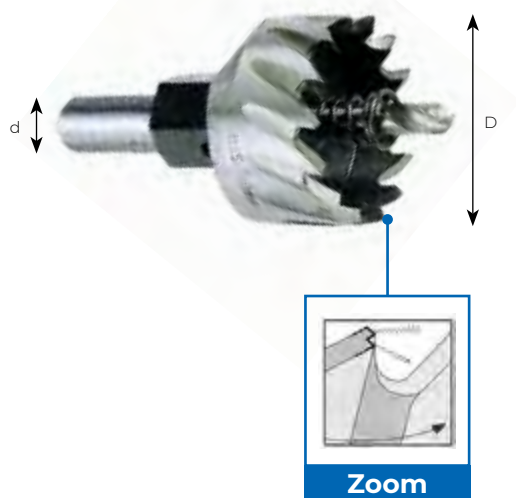
CODICE	DESCRIZIONE	PREZZO
		€
ESP-MHS1	Espositore 1 sega a tazza per misura con mandrini	2.450,00
ESP-MHS2	Espositore 2 seghe a tazza per misura con mandrini	4.100,00

Espositore da pavimento assortito MORSE contenente:

- 2 pz seghe a tazza MHS da 17, 19, 20, 22, 25, 27, 29, 30, 32, 33, 35, 40, 48, 51, 54, 57, 60, 64, 79, 98 mm
- 5 pz MA34 mandrino attacco rapido 3/8 (9.5 mm)
- 5 pz MA45PS mandrino attacco 7/16 (11.5 mm)
- 10 pz MAPD3 punta pilota 78,6 x 6,35 mm
- 3 pz ME121 prolunga per mandrini da 300 mm
- 3 pz MHS100 kit contenente 9 tazze MHS, 2 alberi
- 3 lame per segchetti a gattuccio RBFR1266214W, RBFR96214W, RBR962511
- 5 lame per segchetti a gattuccio RB850812, RB63506, RB123506
- 5 lame per segchetti SB314, SB408, SB318, SB406, SB3610, SB0410
- 10 lame per segchetti a mano HHB1224 e HBB12182432
- 3 kit multiuso da 15 lame RBKITGP01
- 3 kit multiuso per impieghi difficili da 9 lame RBKITHD01

CODICE	DESCRIZIONE	PREZZO
		€
ESP-MIXMHS	Espositore mix seghe a tazza con mandrini e segchetti	2.700,00

IN ACCIAIO HSS INTERAMENTE RETTIFICATE



Caratteristiche

- Frese a tazza in acciaio HSS interamente rettificate, con una durezza di 64 HRC.
- Spessore massimo forabile di 8 mm.
- Codolo con 3 sfaccettature antislittamento;
- Lo speciale disegno dei denti a "doppio tagliente" permette un migliore scarico e aumenta la capacità di taglio.
- Le scanalature di scarico oblique permettono al truciolo di fuoriuscire anche durante il taglio di materiali più spessi.
- Frese complete di molla per l'espulsione del dischetto.
- Denti riaffilabili.

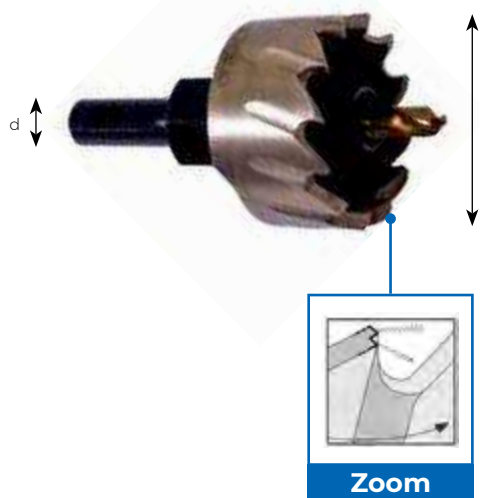
Applicazioni

- Lamiere di acciaio;
- Materiali metallici (rame, zinco, ecc.);
- Materie plastiche;
- Leghe leggere;

CODICE	D	d	PREZZO
	mm	mm	€
FT12	12	8	19,20
FT13	13	8	19,20
FT14	14	8	19,60
FT15	15	10	19,60
FT16	16	10	19,60
FT17	17	10	19,60
FT18	18	10	19,60
FT19	19	10	20,30
FT20	20	10	21,40
FT21	21	10	22,50
FT22	22	10	23,50
FT23	23	10	25,40
FT24	24	10	25,80
FT25	25	10	26,60
FT26	26	10	28,40
FT27	27	10	28,80
FT28	28	10	30,00
FT29	29	10	31,00
FT30	30	10	31,50
FT31	31	10	33,00
FT32	32	10	33,80
FT33	33	10	35,00
FT34	34	10	36,10
FT35	35	10	37,00
FT36	36	10	38,80
FT37	37	10	39,20
FT38	38	10	40,30
FT39	39	10	43,60
FT40	40	10	43,60
FT41	41	10	44,10
FT42	42	10	45,10

CODICE	D	d	PREZZO
	mm	mm	€
FT43	43	10	46,70
FT44	44	10	47,50
FT45	45	10	50,30
FT46	46	10	50,30
FT47	47	10	50,60
FT48	48	10	53,60
FT49	49	10	54,70
FT50	50	10	54,70
FT51	51	12	66,60
FT52	52	12	68,00
FT53	53	12	69,60
FT54	54	12	72,30
FT55	55	12	73,60
FT56	56	12	74,10
FT57	57	12	74,10
FT58	58	12	77,10
FT59	59	12	79,50
FT60	60	12	79,50
FT65	65	12	102,50
FT70	70	12	110,70
FT75	75	12	118,20
FT80	80	12	132,20
FT85	85	12	149,40
FT90	90	12	165,50
FT95	95	12	177,40
FT100	100	12	191,40

COBALTO INTERAMENTE RETTIFICATE



Caratteristiche

- Frese a tazza in acciaio HSS al cobalto interamente rettificate, con una durezza di 65 HRC.
- Codolo con 3 sfaccettature antislittamento;
- Spessore massimo forabile di 8 mm.
- Frese complete di molla per l'espulsione del dischetto.
- Denti riaffilabili.

Applicazioni

- Lamiere di acciaio inox;
- Acciai altolegati;
- Materiali metallici (rame, zinco, ecc.);
- Leghe leggere

CODICE	D	d	PREZZO
	mm	mm	€
FTCO12	12	8	29,10
FTCO13	13	8	29,10
FTCO14	14	8	29,10
FTCO15	15	10	29,10
FTCO16	16	10	29,10
FTCO17	17	10	33,30
FTCO18	18	10	33,30
FTCO19	19	10	36,80
FTCO20	20	10	36,80
FTCO21	21	10	41,00
FTCO22	22	10	41,00
FTCO23	23	10	46,20
FTCO24	24	10	46,20
FTCO25	25	10	50,60
FTCO26	26	10	50,60

CODICE	D	d	PREZZO
	mm	mm	€
FTCO27	27	10	54,70
FTCO28	28	10	59,10
FTCO29	29	10	59,10
FTCO30	30	10	66,70
FTCO31	31	10	66,70
FTCO32	32	10	66,70
FTCO33	33	10	72,40
FTCO34	34	10	72,40
FTCO35	35	10	78,30
FTCO36	36	10	83,20
FTCO37	37	10	93,50
FTCO38	38	10	93,50
FTCO39	39	10	93,50
FTCO40	40	10	105,50
FTCO41	41	10	105,50

CODICE	D	d	PREZZO
	mm	mm	€
FTCO42	42	10	105,50
FTCO43	43	10	105,50
FTCO44	44	10	113,00
FTCO45	45	10	127,00
FTCO46	46	10	127,00
FTCO47	47	10	132,20
FTCO48	48	10	131,80
FTCO49	49	10	138,60
FTCO50	50	10	138,60
FTCO55	55	12	164,40
FTCO60	60	12	188,50
FTCO65	65	12	221,50
FTCO70	70	12	263,30
FTCO80	80	12	335,30



Velocità di taglio consigliate (RPM)

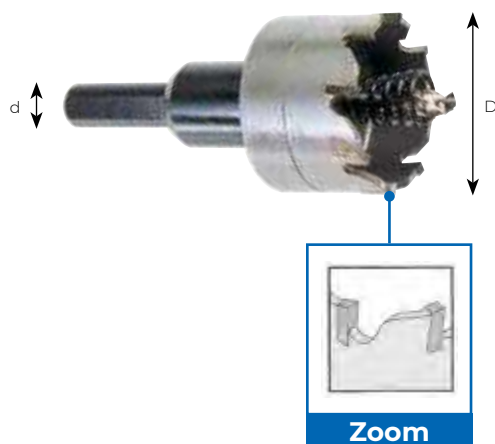
Frese a tazza in HSS e HSS-CO							Frese a tazza TCT			
Ø	ACCIAIO	INOX	LEGHE	ALU	GHISA	PLASTICA	Ø	INOX	LEGHE	GHISA
mm							mm			
10 - 17	400	300	800	800	360	500	15 - 20	800	520	670
18 - 24	350	240	530	530	270	370	21 - 25	600	400	500
25 - 32	280	200	380	380	230	290	26 - 30	500	330	425
33 - 38	230	160	290	290	180	250	31 - 40	450	280	320
39 - 45	200	140	250	250	170	210	41 - 50	380	250	270
46 - 52	180	110	200	200	150	190	51 - 70	280	180	200
53 - 58	150	90	185	185	120	170	70 - 100	200	130	150
59 - 64	120	80	170	170	90	130	105 - 120	120	90	100
65 - 70	100	70	130	130	80	110				
71 - 80	80	60	100	100	70	100				
81 - 90	70	50	90	90	60	90				
91 - 100	60	50	70	70	50	70				

Focus

Foratura
Seghe a tazza



FRESE A TAZZA TCT



Caratteristiche

- Frese a tazza con denti in carburo di tungsteno.
- Denti in metallo duro speciale, affilati e spogliati.
- Ideali per fori di grande precisione ed alto rendimento.
- Spessore massimo forabile di 5 mm.
- Codolo con 3 sfaccettature antislittamento.

Applicazioni

- Lamiere di inox;
- Acciai tenaci.

CODICE	D	d	PREZZO
	mm	mm	€
FTCT15	15	10	39,60
FTCT16	16	10	39,60
FTCT17	17	10	39,60
FTCT18	18	10	39,60
FTCT19	19	10	41,30
FTCT20	20	10	41,30
FTCT21	21	10	41,30
FTCT22	22	10	41,30
FTCT23	23	10	42,30
FTCT24	24	10	42,30
FTCT25	25	10	42,30
FTCT26	26	10	50,00
FTCT27	27	10	50,00
FTCT28	28	10	50,00
FTCT29	29	10	50,00
FTCT30	30	10	50,00
FTCT31	31	10	58,00
FTCT32	32	10	58,00
FTCT33	33	10	58,00

CODICE	D	d	PREZZO
	mm	mm	€
FTCT34	34	10	58,00
FTCT35	35	10	58,00
FTCT36	36	10	67,20
FTCT37	37	10	67,20
FTCT38	38	13	67,20
FTCT39	39	13	67,20
FTCT40	40	13	67,20
FTCT41	41	13	76,60
FTCT42	42	13	76,60
FTCT43	43	13	76,60
FTCT44	44	13	76,60
FTCT45	45	13	76,60
FTCT46	46	13	89,00
FTCT47	47	13	89,00
FTCT48	48	13	89,00
FTCT49	49	13	89,00
FTCT50	50	13	89,00
FTCT51	51	13	100,20
FTCT52	52	13	100,20

CODICE	D	d	PREZZO
	mm	mm	€
FTCT53	53	13	100,20
FTCT54	54	13	100,20
FTCT55	55	13	100,20
FTCT56	56	13	120,40
FTCT57	57	13	120,40
FTCT58	58	13	120,40
FTCT59	59	13	120,40
FTCT60	60	13	136,60
FTCT65	65	13	136,60
FTCT70	70	13	163,30
FTCT75	75	13	175,20
FTCT80	80	13	190,20
FTCT85	85	13	209,50
FTCT90	90	13	225,60
FTCT95	95	13	238,60
FTCT100	100	13	258,00
FTCT105*	105	13	322,30
FTCT110*	110	13	331,40
FTCT115*	115	13	379,30
FTCT120*	120	13	407,50

ACCESSORI PER FRESE A TAZZA



CODICE	DESCRIZIONE	PREZZO
		€
GFTI214	Gambo per frese HSS da 12 a 14 mm	6,30
GFTI534	Gambo per frese HSS da 15 a 34 mm	6,30
GFT3550	Gambo per frese HSS da 35 a 50 mm	9,30
GFT51	Gambo per frese HSS da 51 mm a 100 mm	9,30
PFT06	Punta pilota da 6 x 52 mm	3,35
GFTCT1521	Gambo per frese TCT da 15 a 21 mm	8,40
GFTCT2238	Gambo per frese TCT da 22 a 38 mm	10,30
GFTCT39	Gambo per frese TCT da 39 a 100 mm	12,40
PFTCT06	Punta pilota da 6 x 62 mm (fino a 100 mm)	8,50
PFTCT08	Punta pilota da 8 x 62 mm (da 105 a 120 mm)	12,10

FRESE A CORONA IN ACCIAIO HSS



Caratteristiche

- La speciale geometria di queste frese a corona permette una rapida espulsione dei trucioli con meno sforzo. Frese riaffilabili.
- Attacco Weldon 19 mm;
- Diametri e profondità maggiori disponibili su richiesta.

Applicazioni

- Lamiere;
- Acciaio inox;
- Acciai altolegati;
- Rame;
- Zinco;
- Leghe leggere.

Profondità di taglio 30 mm

CODICE	D	PREZZO
	mm	€
LK120300	12	31,60
LK130300	13	32,60
LK140300	14	36,30
LK150300	15	37,10
LK160300	16	39,50
LK170300	17	41,30
LK180300	18	43,30
LK190300	19	44,40
LK200300	20	45,80
LK210300	21	47,00
LK220300	22	48,40
LK230300	23	49,90
LK240300	24	53,00
LK250300	25	54,40
LK260300	26	62,60
LK270300	27	64,20
LK280300	28	66,00
LK290300	29	67,80
LK300300	30	69,70
LK310300	31	73,00
LK320300	32	75,00
LK330300	33	82,20
LK340300	34	78,90
LK350300	35	80,90
LK360300	36	83,20
LK370300	37	85,40
LK380300	38	88,10
LK390300	39	90,60
LK400300	40	92,50
LK410300	41	106,40
LK420300	42	108,60
LK430300	43	110,70
LK440300	44	115,00
LK450300	45	133,30
LK460300	46	136,60
LK470300	47	138,60
LK480300	48	140,70
LK490300	49	144,50
LK500300	50	146,50

Profondità di taglio 50 mm

CODICE	D	PREZZO
	mm	€
LL120500	12	51,20
LL130500	13	51,20
LL140500	14	51,20
LL150500	15	51,20
LL160500	16	51,20
LL170500	17	57,80
LL180500	18	57,80
LL190500	19	57,80
LL200500	20	65,30
LL210500	21	68,40
LL220500	22	71,70
LL230500	23	75,10
LL240500	24	78,50
LL250500	25	87,90
LL260500	26	91,70
LL270500	27	95,70
LL280500	28	105,30
LL290500	29	109,50
LL300500	30	114,70
LL310500	31	118,30
LL320500	32	123,60
LL330500	33	134,40
LL340500	34	138,60
LL350500	35	145,10
LL360500	36	149,40
LL370500	37	154,80
LL380500	38	162,60
LL390500	39	172,00
LL400500	40	189,20
LL410500	41	195,00
LL420500	42	201,20
LL430500	43	207,40
LL440500	44	213,70
LL450500	45	221,00
LL460500	46	239,70
LL470500	47	245,00
LL480500	48	251,20
LL490500	49	259,50
LL500500	50	267,00



Foratura
Seghe a tazza



FRESE A CORONA TCT



Caratteristiche

- Frese a corona al carburo di tungsteno, per i materiali più tenaci come HARDOX, WELDOX, INCONEL, ecc;
- Profondità di taglio 30 mm*;
- Attacco Weldon 19 mm;
- Diametri e profondità maggiori disponibili su richiesta.

Applicazioni

- Lamiere;
- Acciaio inox;
- Acciai tenaci.



Sezione

CODICE	D	PREZZO
	mm	€
LS140300	14	127,20
LS150300	15	127,20
LS160300	16	127,20
LS170300	17	127,20
LS180300	18	127,20
LS190300	19	127,20
LS200300	20	127,20
LS210300	21	127,20
LS220300	22	127,20
LS230300	23	127,20
LS240300	24	127,20
LS250300	25	127,20
LS260300	26	152,70
LS270300	27	152,70
LS280300	28	152,70
LS290300	29	152,70
LS300300	30	152,70
LS310300	31	167,70
LS320300	32	167,70

CODICE	D	PREZZO
	mm	€
LS330300	33	167,70
LS340300	34	167,70
LS350300	35	167,70
LS360300	36	190,20
LS370300	37	190,20
LS380300	38	190,20
LS390300	39	190,20
LS400300	40	190,20
LS410300	41	228,20
LS420300	42	228,20
LS430300	43	228,20
LS440300	44	228,20
LS450300	45	267,00
LS460300	46	267,00
LS470300	47	267,00
LS480300	48	267,00
LS490300	49	267,00
LS500300	50	279,30

*Disponibili anche con profondità di taglio 50 mm.

ACCESSORI PER FRESE A CORONA



CODICE	DESCRIZIONE	PREZZO
		€
LL026100	Perno per frese da 30 mm HSS serie LK e LM 6,35 x 77	10,80
LL023100	Perno per frese da 50 mm HSS serie LL 6,35 x 97	14,00
LL029100	Perno per frese da 30 mm TCT serie LS 8,0 x 90	22,30

FRESE A CORONA IN ACCIAIO HSS - COBALTO



Caratteristiche

- Il tagliente al cobalto permette un taglio molto rapido di acciaio Inox, ferro, ghisa, acciai da costruzione e metalli non ferrosi.
- Attacco Weldon 19 mm;
- Frese riaffilabili.
- Diametri e profondità maggiori disponibili su richiesta.

Applicazioni

- Lamiere;
- Acciaio inox;
- Acciai altolegati;
- Rame;
- Zinco;
- Leghe leggere.

CODICE	D	PREZZO
	mm	€
LM120300	12	49,00
LM130300	13	47,00
LM140300	14	46,70
LM150300	15	52,20
LM160300	16	54,50
LM170300	17	56,70
LM180300	18	57,00
LM190300	19	60,00
LM200300	20	62,70
LM210300	21	67,00
LM220300	22	69,60
LM230300	23	72,10
LM240300	24	74,70
LM250300	25	77,20
LM260300	26	79,80
LM270300	27	81,00
LM280300	28	85,40
LM290300	29	87,10
LM300300	30	91,00
LM310300	31	103,20

CODICE	D	PREZZO
	mm	€
LM320300	32	112,00
LM330300	33	116,20
LM340300	34	132,30
LM350300	35	145,20
LM360300	36	154,80
LM370300	37	157,00
LM380300	38	159,10
LM390300	39	163,30
LM400300	40	168,70
LM410300	41	178,40
LM420300	42	187,00
LM430300	43	193,40
LM440300	44	206,40
LM450300	45	210,50
LM460300	46	216,30
LM470300	47	223,60
LM480300	48	226,80
LM490300	49	234,30
LM500300	50	234,30



Velocità di taglio consigliate (RPM)

Ø	HSS				TCT			
	OTTONE	ACCIAIO	INOX	GHISA	OTTONE	ACCIAIO	INOX	GHISA
mm								
12	795	795	530	265	x	x	x	x
20	475	475	320	160	955	795	555	635
30	320	320	210	105	635	530	370	425
40	240	240	160	80	480	400	280	320
50	190	190	125	64	380	320	225	255

Focus

Foratura
Seghe a tazza





Completano l'offerta della sezione foratura una selezione completa di punte da trapano per metalli, muratura, legno e lattoneria, oltre a maschi, filiere, frese, ecc.

Troverete dunque un'ampia gamma di punte da trapano marchiate *LABOR* di qualità garantita: punte per metallo e per ogni applicazione, con disponibilità di accessori e kit assortiti.

E per i professionisti più esigenti del settore, abbiamo inserito negli ultimi anni le punte professionali per muratura a marchio *ROTEC* completamente *made in Germany* e nuovissimi assortimenti di punte e maschi in acciaio *HSS-E*.

FORATURA

PUNTE DA TRAPANO

PUNTE *LABOR*

Informazioni tecniche	p. 164
Punte per metallo	p. 166
Maschi e filiere	p. 184
Frese rotative	p. 188
Kit e assortimenti	p. 192
Kit e assortimenti <i>Rotec</i>	p. 194
Maschi professionali <i>Rotec</i>	p. 198
Punte - altre applicazioni	p. 200
Punte per muratura	p. 202

PUNTE PROFESSIONALI *ROTEC*

Punte per muratura	p. 206
Scalpelli	p. 211
Espositori	p. 214

PUNTE PER METALLO LABOR

Selezione in base all'applicazione

serie extra lunga									
serie lunga									
serie corta									
serie extra corta									
serie super corta									
									
	AA	AN	AD	AD	AQ	AV	AR	AL	AP
pag.	166	167	168	168	169	170	170	172	174
Materiale	HSS-R	HSS-R	HSS-R	HSS-G	HSS-G	HSS-G	HSS-G	HSS-G	HSS-G
Affilatura	118°	118°	118°	135°	118°	118°	130°	118°	118°
Specifica DIN	338	345	338	338	1897	1897	-	338	340
Codolo	Cilindrico	Conico	13 mm	13 mm	Cilindrico	Elica contrapposta	Cilindrico	Cilindrico	Cilindrico
Inox									
Acciaio									
Ottone									
Alluminio									
Resistenza	650 N/mm ²	650 N/mm ²	650 N/mm ²	700 N/mm ²	700 N/mm ²	700 N/mm ²	700 N/mm ²	700 N/mm ²	700 N/mm ²



Eccellente
Adatto
Poco adatto
Non adatto

									
AS	AD	AT	AK	AQ	AJ	AW	AX	LAT	LAT-CO
175	171	176	177	178	179	179	180	181	181
HSS-G	HSS-G Speedplus	HSS-TiN	HSS M35 CO 5%	HSS M35 CO 5%	HSS M35 CO 5%	HSS M35 CO 5%	HSS-G	HSS	HSS CO 5%
118°	130°	118°	135°	135°	118°	130°	130°	118°	135°
1869	338	338	338	1897	1412 E	338	1869 TL	1897	1897
Cilindrico	3 piani (>5mm)	Cilindrico	Cilindrico	Cilindrico	Cilindrico	Cilindrico	Cilindrico	Cilindrico	Cilindrico
									
									
									
									
700 N/mm ²	900 N/mm ²	900 N/mm ²	1200 N/mm ²	1200 N/mm ²	1200 N/mm ²	1200 N/mm ²	800 N/mm ²	700 N/mm ²	1200 N/mm ²

DIN

Specifica tecnica di costruzione

DIN 1897: punte extra corte con capacità di foratura in profondità < 3xØ;
DIN 338: punte lunghe con capacità di foratura < 5xØ;
DIN 340: punte extra lunghe con capacità di foratura < 8xØ;
DIN 1869: punte extra lunghe con capacità di foratura < 10xØ.
DIN 345: punte con codolo conico a lunghezza standard e capacità di foratura < 5xØ.

°

Grado dell'angolo del tagliente

Tipo N è la più comune con un angolo di punta di 118° si utilizza per la foratura di acciai generici.
Tipo S è utilizzata per le punte al cobalto e le punte in metallo duro (HM) ed hanno un angolo di punta di circa 130°. Spesso utilizzate per acciai tenaci come l'acciaio inox.

HSS

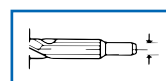
Tipologia di materiale

HSS (AISI M2): acciaio super-rapido ad alta velocità con molibdeno e tungsteno, per un buon bilanciamento tra resistenza all'usura e durezza.
HSS Co5 (AISI M35): acciaio super rapido con aggiunta di cobalto 5% che ne aumenta le caratteristiche di durezza a temperature più elevate e ne riduce l'usura.
TiN (Nitrato di Titanio): rivestimento spesso di colore giallo/oro che rende la superficie molto dura, riduce l'attrito e ha una resistenza alle temperature particolarmente elevate.

Numero di pezzi per confezione

Numero di pezzi per confezione

Dimensioni del codolo ridotte

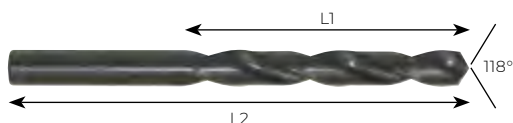


Foratura
Punte da trapano



PUNTE ELICOIDALI DIN 338 HSS RULLATE 118°

Codolo cilindrico ed elica a destra



Codolo pieno
punte $\varnothing > 13,50$

DIN
338

HSS

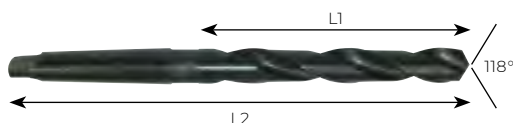
118°

CODICE	Ø.	L1	L2	PCS	PREZZO
	mm	mm	mm		€
AA000100	1,00	12	34	10	0,44
AA000110	1,10	14	36	10	0,47
AA000120	1,20	16	38	10	0,47
AA000125	1,25	16	38	10	0,47
AA000130	1,30	16	38	10	0,47
AA000140	1,40	18	40	10	0,47
AA000150	1,50	18	40	10	0,47
AA000160	1,60	20	43	10	0,54
AA000170	1,70	20	43	10	0,54
AA000175	1,75	22	46	10	0,54
AA000180	1,80	22	46	10	0,54
AA000190	1,90	22	46	10	0,54
AA000200	2,00	24	49	10	0,54
AA000210	2,10	24	49	10	0,58
AA000220	2,20	27	53	10	0,58
AA000225	2,25	27	53	10	0,58
AA000230	2,30	27	53	10	0,58
AA000240	2,40	30	57	10	0,58
AA000250	2,50	30	57	10	0,58
AA000260	2,60	30	57	10	0,67
AA000270	2,70	33	61	10	0,67
AA000275	2,75	33	61	10	0,67
AA000280	2,80	33	61	10	0,67
AA000290	2,90	33	61	10	0,67
AA000300	3,00	33	61	10	0,67
AA000310	3,10	36	65	10	0,67
AA000320	3,20	36	65	10	0,67
AA000325	3,25	36	65	10	0,67
AA000330	3,30	36	65	10	0,67
AA000340	3,40	39	70	10	0,67
AA000350	3,50	39	70	10	0,67
AA000360	3,60	39	70	10	0,67
AA000370	3,70	39	70	10	0,67
AA000375	3,75	39	70	10	0,67
AA000380	3,80	43	75	10	0,67
AA000390	3,90	43	75	10	0,67
AA000400	4,00	43	75	10	0,67
AA000410	4,10	43	75	10	0,78
AA000420	4,20	43	75	10	0,78
AA000425	4,25	43	75	10	0,78
AA000430	4,30	47	80	10	0,78
AA000440	4,40	47	80	10	0,78
AA000450	4,50	47	80	10	0,78
AA000460	4,60	47	80	10	0,78
AA000470	4,70	47	80	10	0,78
AA000475	4,75	47	80	10	0,78
AA000480	4,80	52	86	10	0,78
AA000490	4,90	52	86	10	0,78
AA000500	5,00	52	86	10	0,78
AA000510	5,10	52	86	10	0,95
AA000520	5,20	52	86	10	0,95
AA000525	5,25	52	86	10	0,95
AA000530	5,30	52	86	10	0,95
AA000540	5,40	57	93	10	0,95
AA000550	5,50	57	93	10	0,95
AA000560	5,60	57	93	10	1,20
AA000570	5,70	57	93	10	1,20
AA000575	5,75	57	93	10	1,20
AA000580	5,80	57	93	10	1,20
AA000590	5,90	57	93	10	1,20
AA000600	6,00	57	93	10	1,20
AA000610	6,10	63	101	10	1,24
AA000620	6,20	63	101	10	1,24
AA000625	6,25	63	101	10	1,24

CODICE	Ø.	L1	L2	PCS	PREZZO
	mm	mm	mm		€
AA000630	6,30	63	101	10	1,24
AA000640	6,40	63	101	10	1,24
AA000650	6,50	63	101	10	1,24
AA000660	6,60	63	101	10	1,49
AA000670	6,70	63	101	10	1,49
AA000675	6,75	63	101	10	1,49
AA000680	6,80	69	109	10	1,49
AA000690	6,90	69	109	10	1,49
AA000700	7,00	69	109	10	1,49
AA000710	7,10	69	109	10	1,78
AA000720	7,20	69	109	10	1,78
AA000725	7,25	69	109	10	1,78
AA000730	7,30	69	109	10	1,78
AA000740	7,40	69	109	10	1,78
AA000750	7,50	69	109	10	1,78
AA000760	7,60	75	117	10	2,15
AA000770	7,70	75	117	10	2,15
AA000775	7,75	75	117	10	2,15
AA000780	7,80	75	117	10	2,15
AA000790	7,90	75	117	10	2,15
AA000800	8,00	75	117	5	2,15
AA000810	8,10	75	117	5	2,49
AA000820	8,20	75	117	5	2,49
AA000830	8,30	75	117	5	2,49
AA000840	8,40	75	117	5	2,49
AA000850	8,50	75	117	5	2,49
AA000860	8,60	81	125	5	2,68
AA000870	8,70	81	125	5	2,68
AA000875	8,75	81	125	5	2,68
AA000880	8,80	81	125	5	2,68
AA000890	8,90	81	125	5	2,68
AA000900	9,00	81	125	5	2,68
AA000910	9,10	81	125	5	2,98
AA000920	9,20	81	125	5	2,98
AA000925	9,25	81	125	5	2,98
AA000930	9,30	81	125	5	2,98
AA000940	9,40	81	125	5	2,98
AA000950	9,50	81	125	5	2,98
AA000960	9,60	87	133	5	3,60
AA000970	9,70	87	133	5	3,60
AA000975	9,75	87	133	5	3,60
AA000980	9,80	87	133	5	3,60
AA000990	9,90	87	133	5	3,60
AA001000	10,00	87	133	5	3,60
AA001020	10,20	87	133	5	3,60
AA001050	10,50	87	133	5	3,91
AA001100	11,00	94	142	5	4,22
AA001150	11,50	94	142	5	4,43
AA001200	12,00	101	151	5	5,26
AA001250	12,50	101	151	5	5,37
AA001300	13,00	101	151	5	6,04
AA001350	13,50	108	160	5	9,17
AA001400	14,00	108	160	5	9,17
AA001450	14,50	114	169	1	13,00
AA001500	15,00	114	169	1	13,00
AA001550	15,50	120	178	1	14,80
AA001600	16,00	120	178	1	14,80
AA001650	16,50	125	185	1	26,50
AA001700	17,00	125	185	1	26,50
AA001750	17,50	130	195	1	31,00
AA001800	18,00	130	195	1	31,00
AA001850	18,50	135	200	1	35,40
AA001900	19,00	135	200	1	35,40
AA001950	19,50	140	205	1	38,40
AA002000	20,00	140	205	1	38,40

PUNTE ELICOIDALI DIN 345 HSS RULLATE 118°

Codolo conico Morse ed elica a destra



CODICE	Ø.	CONO	L1	L2	PREZZO
	mm		mm	mm	€
AN000600	6,00	1	57	138	13,90
AN000650	6,50	1	63	144	13,90
AN000700	7,00	1	69	150	13,90
AN000750	7,50	1	69	150	13,90
AN000800	8,00	1	75	156	13,90
AN000850	8,50	1	75	156	13,90
AN000900	9,00	1	81	162	13,90
AN000950	9,50	1	81	162	13,90
AN001000	10,00	1	87	168	13,90
AN001050	10,50	1	87	168	13,90
AN001100	11,00	1	94	175	13,90
AN001150	11,50	1	94	175	13,90
AN001200	12,00	1	101	182	14,50
AN001250	12,50	1	101	182	14,50
AN001300	13,00	1	101	182	14,80
AN001350	13,50	1	108	189	14,80
AN001400	14,00	1	108	189	15,30
AN001450	14,50	2	114	212	15,30
AN001500	15,00	2	114	212	15,30
AN001550	15,50	2	120	218	15,30
AN001600	16,00	2	120	218	16,50
AN001650	16,50	2	125	223	17,80
AN001700	17,00	2	125	223	17,80
AN001750	17,50	2	130	228	17,80
AN001800	18,00	2	130	228	20,30
AN001850	18,50	2	135	233	20,30
AN001900	19,00	2	135	233	21,40
AN001950	19,50	2	140	238	21,40
AN002000	20,00	2	140	238	25,50
AN002050	20,50	2	145	243	25,50
AN002100	21,00	2	145	243	29,10
AN002150	21,50	2	150	248	29,10
AN002200	22,00	2	150	248	30,30
AN002250	22,50	2	155	253	30,30
AN002300	23,00	2	155	253	34,20
AN002350	23,50	3	155	276	39,10
AN002400	24,00	3	160	281	39,10
AN002450	24,50	3	160	281	39,10
AN002500	25,00	3	160	281	40,40
AN002550	25,50	3	165	286	40,40
AN002600	26,00	3	165	286	49,00
AN002650	26,50	3	165	286	49,00
AN002700	27,00	3	170	291	50,30
AN002750	27,50	3	170	291	50,30
AN002800	28,00	3	170	291	52,90
AN002850	28,50	3	175	296	52,90
AN002900	29,00	3	175	296	60,30
AN002950	29,50	3	175	296	60,30
AN003000	30,00	3	175	296	70,50
AN003050	30,50	3	180	301	70,50
AN003100	31,00	3	180	301	79,10
AN003150	31,50	3	180	301	79,10
AN003200	32,00	4	185	334	89,00
AN003250	32,50	4	185	334	92,80
AN003300	33,00	4	185	334	98,90
AN003350	33,50	4	185	334	102,70
AN003400	34,00	4	190	339	102,70
AN003450	34,50	4	190	339	108,90
AN003500	35,00	4	190	339	112,90
AN003550	35,50	4	190	339	120,20
AN003600	36,00	4	195	344	123,00
AN003650	36,50	4	195	344	130,30
AN003700	37,00	4	195	344	150,30
AN003750	37,50	4	195	344	150,30

CODICE	Ø	CONO	L1	L2	PREZZO
	mm		mm	mm	€
AN003800	38,00	4	200	349	150,30
AN003850	38,50	4	200	349	150,30
AN003900	39,00	4	200	349	151,60
AN003950	39,50	4	200	349	151,60
AN004000	40,00	4	200	349	151,60
AN004050	40,50	4	205	354	151,60
AN004100	41,00	4	205	354	151,60
AN004150	41,50	4	205	354	151,60
AN004200	42,00	4	205	354	165,40
AN004250	42,50	4	205	354	165,40
AN004300	43,00	4	210	359	165,40
AN004350	43,50	4	210	359	165,40
AN004400	44,00	4	210	359	184,00
AN004450	44,50	4	210	359	185,10
AN004500	45,00	4	210	359	212,80
AN004550	45,50	4	215	364	212,80
AN004600	46,00	4	215	364	212,80
AN004650	46,50	4	215	364	212,80
AN004700	47,00	4	215	364	236,50
AN004750	47,50	4	215	364	236,50
AN004800	48,00	4	220	369	236,50
AN004850	48,50	4	220	369	236,50
AN004900	49,00	4	220	369	261,20
AN004950	49,50	4	220	369	261,20
AN005000	50,00	4	220	369	261,20

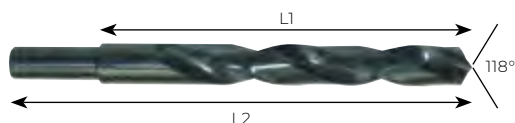


Foratura
Punte da trapano



PUNTE ELICOIDALI DIN 338 HSS RULLATE 118°

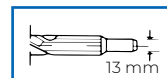
Codolo ridotto 13 mm ed elica a destra



DIN
338

HSS

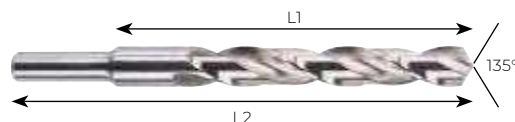
118°



CODICE	Ø.	L1	L2	PREZZO
	mm	mm	mm	€
AD101350	13,50	108	160	10,50
AD101400	14,00	108	160	10,50
AD101450	14,50	114	169	12,60
AD101500	15,00	114	169	14,60
AD101550	15,50	120	178	14,60
AD101600	16,00	120	178	16,70
AD101650	16,50	125	185	25,10
AD101700	17,00	125	185	25,10
AD101750	17,50	130	195	28,50
AD101800	18,00	130	195	29,20
AD101850	18,50	135	200	33,40
AD101900	19,00	135	200	33,40
AD101950	19,50	140	205	36,20
AD102000	20,00	140	205	36,20
AD102100	21,00	145	215	37,40
AD102200	22,00	145	215	37,50
AD102300	23,00	155	253	40,50
AD102400	24,00	160	281	44,20
AD102500	25,00	160	281	44,40

PUNTE ELICOIDALI HSS FRESATE E RETTIFICATE AUTOCENTRANTI

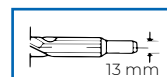
Codolo ridotto 13 mm



DIN
338

HSS

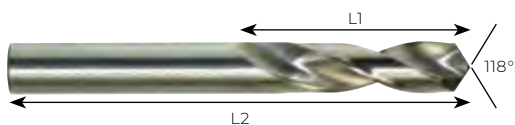
135°



CODICE	Ø.	L1	L2	PCS	PREZZO
	mm	mm	mm		€
AD201350	13,50	108	160	3	17,60
AD201400	14,00	108	160	3	18,80
AD201450	14,50	114	169	3	21,20
AD201500	15,00	114	169	3	22,00
AD201550	15,50	120	178	3	24,10
AD201600	16,00	120	178	3	25,30
AD201650	16,50	125	184	1	28,40
AD201700	17,00	125	184	1	29,50
AD201750	17,50	130	191	1	32,80
AD201800	18,00	130	191	1	34,10
AD201850	18,50	135	198	1	34,10
AD201900	19,00	135	198	1	36,40
AD201950	19,50	140	205	1	40,40
AD202000	20,00	140	205	1	41,30

PUNTE ELICOIDALI DIN 1897 HSS FRESATE E RETTIFICATE 118°

Serie extra corta


DIN
1897

HSS

118°

SERIE
EXTRA
CORTA

CODICE	Ø.	L1	L2	PCS	PREZZO
	mm	mm	mm		€
AQ000200	2,00	12	38	10	0,54
AQ000210	2,10	12	38	10	0,59
AQ000220	2,20	13	40	10	0,59
AQ000230	2,30	13	40	10	0,59
AQ000240	2,40	14	43	10	0,59
AQ000250	2,50	14	43	10	0,59
AQ000260	2,60	14	43	10	0,87
AQ000270	2,70	16	46	10	0,87
AQ000280	2,80	16	46	10	0,87
AQ000290	2,90	16	46	10	0,87
AQ000300	3,00	16	46	10	0,87
AQ000310	3,10	18	49	10	0,92
AQ000320	3,20	18	49	10	0,92
AQ000325	3,25	18	49	10	0,92
AQ000330	3,30	20	52	10	0,92
AQ000340	3,40	20	52	10	0,92
AQ000350	3,50	20	52	10	0,92
AQ000360	3,60	20	52	10	0,92
AQ000370	3,70	22	55	10	1,09
AQ000380	3,80	22	55	10	1,09
AQ000390	3,90	22	55	10	1,09
AQ000400	4,00	22	55	10	1,09
AQ000410	4,10	22	55	10	1,09
AQ000420	4,20	22	55	10	1,31
AQ000430	4,30	24	58	10	1,31
AQ000440	4,40	24	58	10	1,31
AQ000450	4,50	24	58	10	1,31
AQ000460	4,60	24	58	10	1,46
AQ000470	4,70	24	58	10	1,46
AQ000480	4,80	26	62	10	1,46
AQ000490	4,90	26	62	10	1,46
AQ000500	5,00	26	62	10	1,46
AQ000510	5,10	26	62	10	1,46
AQ000520	5,20	26	62	10	2,22
AQ000530	5,30	26	62	10	2,22
AQ000540	5,40	28	66	10	2,22
AQ000550	5,50	28	66	10	2,22
AQ000560	5,60	28	66	10	2,51
AQ000570	5,70	28	66	10	2,51
AQ000580	5,80	28	66	10	2,51
AQ000590	5,90	28	66	10	2,51
AQ000600	6,00	28	66	10	2,51
AQ000610	6,10	31	70	10	2,51
AQ000620	6,20	31	70	10	2,51
AQ000650	6,50	31	70	10	2,51
AQ000700	7,00	34	74	10	2,71
AQ000750	7,50	34	74	10	3,38
AQ000800	8,00	37	79	5	3,92
AQ000850	8,50	37	79	5	5,05
AQ000900	9,00	40	84	5	5,37
AQ000950	9,50	40	84	5	6,36
AQ001000	10,00	43	89	5	6,88



Foratura
Punte da trapano



PUNTE ELICOIDALI DIN 1897 HSS FRESATE E RETTIFICATE 118°

Elica contrapposta



CODICE	Ø.	L	PREZZO
	mm	mm	€
AV000300	3,00	46	1,34
AV000310	3,10	49	1,34
AV000320	3,20	49	1,34
AV000330	3,30	49	1,34
AV000350	3,50	52	1,34
AV000400	4,00	55	1,53
AV000410	4,10	55	2,07
AV000420	4,20	55	2,07
AV000450	4,50	58	2,07
AV000480	4,80	62	2,07
AV000490	4,90	62	2,07
AV000500	5,00	62	2,07
AV000510	5,10	62	3,76
AV000520	5,20	62	3,76
AV000550	5,50	66	3,76
AV000600	6,00	66	3,76

PUNTE ELICOIDALI HSS FRESATE E RETTIFICATE 130°

Per profilati



CODICE	Ø.	L1	L2	PREZZO
	mm	mm	mm	€
AR300100	3,00	30	100	6,98
AR490070	4,90	30	70	7,95
AR490100	4,90	30	100	10,30
AR490120	4,90	30	120	13,60
AR490150	4,90	30	150	16,70
AR500070	5,00	30	70	8,00
AR500100	5,00	30	100	10,20
AR500120	5,00	30	120	13,60
AR500150	5,00	30	150	16,70
AR500180	5,00	30	180	20,50
AR500210	5,00	30	210	23,70
AR510070	5,10	30	70	8,40
AR510100	5,10	30	100	10,90
AR510120	5,10	30	120	13,80
AR510150	5,10	30	150	16,70
AR510180	5,10	30	180	22,10
AR510210	5,10	30	210	26,10
AR530070	5,30	30	70	8,40
AR530100	5,30	30	100	10,90
AR530120	5,30	30	120	13,80
AR530150	5,30	30	150	16,70
AR530180	5,30	30	180	22,10
AR530210	5,30	30	210	26,10
AR550070	5,50	30	70	8,40
AR550100	5,50	30	100	10,90
AR550120	5,50	30	120	13,80

CODICE	Ø	L1	L2	PREZZO
	mm	mm	mm	€
AR550150	5,50	30	150	16,70
AR550180	5,50	30	180	22,10
AR550210	5,50	30	210	26,10
AR570070	5,70	30	70	9,20
AR570100	5,70	30	100	11,30
AR570120	5,70	30	120	16,10
AR570150	5,70	30	150	20,00
AR570180	5,70	30	180	23,40
AR570210	5,70	30	210	29,40
AR580070	5,80	30	70	9,20
AR580100	5,80	30	100	11,30
AR580120	5,80	30	120	16,10
AR580150	5,80	30	150	20,00
AR580180	5,80	30	180	23,40
AR580210	5,80	30	210	29,40

PUNTE ELICOIDALI DIN 338 HSS FRESATE E RETTIFICATE 130°

A doppio conoide


SPEEDPLUS
DIN
338

HSS

118°

CODICE	Ø.	L1	L2	PCS	PREZZO	CODICE	Ø	L1	L2	PCS	PREZZO
	mm	mm	mm		€		mm	mm	mm		€
AD900100	1,00	12	34	10	1,97	AD900650	6,50	63	101	10	5,84
AD900125	1,25	16	38	10	2,15	AD900675	6,75	63	101	10	7,40
AD900150	1,50	18	40	10	1,97	AD900700	7,00	69	109	10	6,67
AD900175	1,75	22	46	10	2,10	AD900725	7,25	69	109	5	8,02
AD900200	2,00	24	49	10	1,97	AD900750	7,50	69	109	5	7,29
AD900225	2,25	27	53	10	2,22	AD900775	7,75	69	109	5	9,27
AD900250	2,50	30	57	10	2,04	AD900800	8,00	75	117	5	8,86
AD900275	2,75	33	61	10	2,35	AD900825	8,25	75	117	5	10,15
AD900300	3,00	33	61	10	2,15	AD900850	8,50	75	117	5	9,50
AD900325	3,25	36	65	10	2,74	AD900875	8,75	75	117	5	12,10
AD900350	3,50	39	70	10	2,54	AD900900	9,00	81	125	5	10,90
AD900375	3,75	39	70	10	3,04	AD900925	9,25	81	125	5	14,30
AD900400	4,00	43	75	10	2,74	AD900950	9,50	81	125	5	12,00
AD900425	4,25	43	75	10	3,33	AD900975	9,75	81	125	5	14,50
AD900450	4,50	47	80	10	2,98	AD901000	10,00	87	133	5	13,70
AD900475	4,75	47	80	10	3,86	AD901050	10,50	87	133	5	15,10
AD900500	5,00	52	86	10	3,75	AD901100	11,00	94	142	5	16,80
AD900525	5,25	52	86	10	5,00	AD901150	11,50	94	142	5	18,40
AD900550	5,50	57	93	10	4,69	AD901200	12,00	101	151	5	20,90
AD900575	5,75	57	93	10	5,42	AD901250	12,50	101	151	5	22,50
AD900600	6,00	57	93	10	5,00	AD901300	13,00	101	151	5	24,00
AD900625	6,25	57	93	10	6,25						



SPEEDPLUS

- Doppia coppia di taglienti per una migliore capacità di taglio e una maggiore velocità di penetrazione nei materiali;
- Riduzione dell'usura del tagliente per una vita della punta più lunga;
- Dai 5 mm di diametro sono presenti sul codolo 3 piani per una migliore presa del mandrino e una maggiore trasmissione di forza.
- Applicazioni: Acciai legati e altamente legati, inox, ferro, metalli non ferrosi, alluminio, materiali con $R < 900 \text{ N/mm}^2$.



Micropunta:
Facile centratura sul materiale e comoda partenza del foro



Doppia coppia di taglienti:
altissima capacità di taglio con grande resistenza all'usura del tagliente



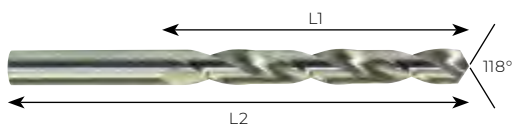
Coppia di rompitruciolo:
Evita la formazione di trucioli

Focus

Foratura
Punte da trapano


PUNTE ELICOIDALI DIN 338 HSS FRESATE E RETTIFICATE 118°

Serie corta, elica a destra



CODICE	Ø.	L1	L2	PCS	PREZZO
	mm	mm	mm		€
AL000020	0,20	2	19	10	0,42
AL000030	0,30	3	19	10	0,42
AL000040	0,40	5	20	10	0,42
AL000050	0,50	6	22	10	0,42
AL000060	0,60	7	24	10	0,42
AL000070	0,70	9	28	10	0,42
AL000080	0,80	10	30	10	0,42
AL000090	0,90	11	32	10	0,42
AL000100	1,00	12	34	10	0,42
AL000110	1,10	14	36	10	0,47
AL000120	1,20	16	38	10	0,47
AL000125	1,25	16	38	10	0,47
AL000130	1,30	16	38	10	0,47
AL000140	1,40	18	40	10	0,47
AL000150	1,50	18	40	10	0,47
AL000160	1,60	20	43	10	0,54
AL000170	1,70	20	43	10	0,54
AL000175	1,75	22	46	10	0,54
AL000180	1,80	22	46	10	0,54
AL000190	1,90	22	46	10	0,54
AL000200	2,00	24	49	10	0,54
AL000210	2,10	24	49	10	0,57
AL000220	2,20	27	53	10	0,57
AL000225	2,25	27	53	10	0,57
AL000230	2,30	27	53	10	0,57
AL000240	2,40	30	57	10	0,57
AL000250	2,50	30	57	10	0,57
AL000260	2,60	30	57	10	0,80
AL000270	2,70	33	61	10	0,80
AL000275	2,75	33	61	10	0,80
AL000280	2,80	33	61	10	0,80
AL000290	2,90	33	61	10	0,80
AL000300	3,00	33	61	10	0,80
AL000310	3,10	36	65	10	0,96
AL000320	3,20	36	65	10	0,96
AL000325	3,25	36	65	10	0,96
AL000330	3,30	36	65	10	0,96
AL000340	3,40	39	70	10	0,96
AL000350	3,50	39	70	10	0,96
AL000360	3,60	39	70	10	1,05
AL000370	3,70	39	70	10	1,05
AL000375	3,75	39	70	10	1,05
AL000380	3,80	43	75	10	1,05
AL000390	3,90	43	75	10	1,05
AL000400	4,00	43	75	10	1,05
AL000410	4,10	43	75	10	1,11
AL000420	4,20	43	75	10	1,11
AL000425	4,25	43	75	10	1,21
AL000430	4,30	47	80	10	1,21
AL000440	4,40	47	80	10	1,21
AL000450	4,50	47	80	10	1,21
AL000460	4,60	47	80	10	1,29
AL000470	4,70	47	80	10	1,29
AL000475	4,75	47	80	10	1,29
AL000480	4,80	52	86	10	1,29
AL000490	4,90	52	86	10	1,29
AL000500	5,00	52	86	10	1,29
AL000510	5,10	52	86	10	1,67
AL000520	5,20	52	86	10	1,67
AL000525	5,25	52	86	10	1,67
AL000530	5,30	52	86	10	1,67
AL000540	5,40	57	93	10	1,67

CODICE	Ø	L1	L2	PCS	PREZZO
	mm	mm	mm		€
AL000550	5,50	57	93	10	1,67
AL000560	5,60	57	93	10	1,77
AL000570	5,70	57	93	10	1,77
AL000575	5,75	57	93	10	1,77
AL000580	5,80	57	93	10	1,77
AL000590	5,90	57	93	10	1,77
AL000600	6,00	57	93	10	1,77
AL000610	6,10	63	101	10	2,00
AL000620	6,20	63	101	10	2,00
AL000625	6,25	63	101	10	2,00
AL000630	6,30	63	101	10	2,00
AL000640	6,40	63	101	10	2,00
AL000650	6,50	63	101	10	2,00
AL000660	6,60	63	101	10	2,55
AL000670	6,70	63	101	10	2,55
AL000675	6,75	63	101	10	2,55
AL000680	6,80	69	109	10	2,55
AL000690	6,90	69	109	10	2,55
AL000700	7,00	69	109	10	2,55
AL000710	7,10	69	109	10	2,74
AL000720	7,20	69	109	10	2,74
AL000725	7,25	69	109	10	2,74
AL000730	7,30	69	109	10	2,74
AL000740	7,40	69	109	10	2,74
AL000750	7,50	69	109	10	2,74
AL000760	7,60	75	117	10	3,23
AL000770	7,70	75	117	10	3,23
AL000775	7,75	75	117	10	3,23
AL000780	7,80	75	117	10	3,23
AL000790	7,90	75	117	10	3,23
AL000800	8,00	75	117	5	3,23
AL000810	8,10	75	117	5	3,86
AL000820	8,20	75	117	5	3,86
AL000830	8,30	75	117	5	3,86
AL000840	8,40	75	117	5	3,86
AL000850	8,50	75	117	5	3,86
AL000860	8,60	81	125	5	4,43
AL000870	8,70	81	125	5	4,43
AL000875	8,75	81	125	5	4,43
AL000880	8,80	81	125	5	4,43
AL000890	8,90	81	125	5	4,43
AL000900	9,00	81	125	5	4,43
AL000910	9,10	81	125	5	4,74
AL000920	9,20	81	125	5	4,74
AL000925	9,25	81	125	5	4,74
AL000930	9,30	81	125	5	4,74
AL000940	9,40	81	125	5	4,74
AL000950	9,50	81	125	5	4,74
AL000960	9,60	87	133	5	4,95
AL000970	9,70	87	133	5	4,95
AL000975	9,75	87	133	5	4,95
AL000980	9,80	87	133	5	4,95
AL000990	9,90	87	133	5	4,95
AL001000	10,00	87	133	5	4,95
AL001010	10,10	87	133	5	5,73
AL001020	10,20	87	133	5	5,73
AL001025	10,25	87	133	5	5,73
AL001030	10,30	87	133	5	5,73
AL001040	10,40	87	133	5	5,73
AL001050	10,50	87	133	5	5,73
AL001060	10,60	87	133	5	6,72
AL001070	10,70	94	142	5	6,72

CODICE	Ø	L1	L2	PCS	PREZZO
	mm	mm	mm		€
AL001080	10,80	94	142	5	6,72
AL001090	10,90	94	142	5	6,72
AL001100	11,00	94	142	5	6,72
AL001110	11,10	94	142	5	7,29
AL001120	11,20	94	142	5	7,29
AL001125	11,25	94	142	5	7,29
AL001130	11,30	94	142	5	7,29
AL001140	11,40	94	142	5	7,29
AL001150	11,50	94	142	5	7,29
AL001160	11,60	94	142	5	8,13
AL001170	11,70	94	142	5	8,13
AL001175	11,75	94	142	5	8,13
AL001180	11,80	101	151	5	8,13
AL001190	11,90	101	151	5	8,70
AL001200	12,00	101	151	5	8,70
AL001210	12,10	101	151	5	8,70
AL001220	12,20	101	151	5	8,70
AL001225	12,25	101	151	5	8,70
AL001230	12,30	101	151	5	8,70
AL001240	12,40	101	151	5	8,70
AL001250	12,50	101	151	5	8,70
AL001260	12,60	101	151	5	9,64
AL001270	12,70	101	151	5	9,64
AL001275	12,75	101	151	5	9,64
AL001280	12,80	101	151	5	9,64
AL001290	12,90	101	151	5	9,64
AL001300	13,00	101	151	5	9,64



Foratura
Punte da trapano



PUNTE ELICOIDALI DIN 340 HSS FRESATE E RETTIFICATE 118°

Serie lunga, elica a destra

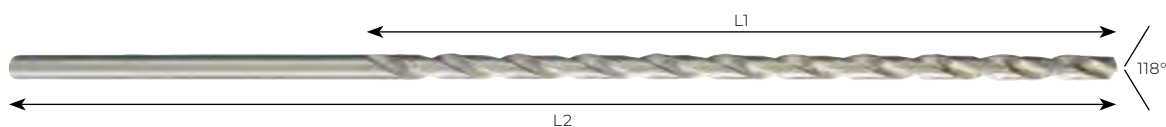


CODICE	Ø.	L1	L2	PCS	PREZZO
	mm	mm	mm		€
AP000200	2,00	56	85	10	0,92
AP000250	2,50	62	95	10	1,09
AP000300	3,00	66	100	10	1,84
AP000310	3,10	69	106	10	1,97
AP000320	3,20	69	106	10	1,97
AP000330	3,30	69	106	10	1,97
AP000340	3,40	73	112	10	1,97
AP000350	3,50	73	112	10	1,97
AP000360	3,60	73	112	10	2,31
AP000370	3,70	73	112	10	2,31
AP000380	3,80	78	119	10	2,31
AP000390	3,90	78	119	10	2,31
AP000400	4,00	78	119	10	2,31
AP000410	4,10	78	119	10	2,76
AP000420	4,20	78	119	10	2,76
AP000430	4,30	82	126	10	2,76
AP000440	4,40	82	126	10	2,76
AP000450	4,50	82	126	10	2,76
AP000460	4,60	82	126	10	3,13
AP000470	4,70	82	126	10	3,13
AP000480	4,80	87	132	10	3,13
AP000490	4,90	87	132	10	3,13
AP000500	5,00	87	132	10	3,13
AP000510	5,10	87	132	10	4,48
AP000520	5,20	87	132	10	4,48
AP000530	5,30	87	132	10	4,48
AP000540	5,40	91	139	10	4,48
AP000550	5,50	91	139	10	4,48
AP000560	5,60	91	139	10	5,16
AP000570	5,70	91	139	10	5,16
AP000580	5,80	91	139	10	5,16
AP000590	5,90	91	139	10	5,16
AP000600	6,00	91	139	10	5,16
AP000610	6,10	97	148	10	5,26
AP000620	6,20	97	148	10	5,37
AP000630	6,30	97	148	10	5,37
AP000640	6,40	97	148	10	5,37
AP000650	6,50	97	148	10	5,37
AP000660	6,60	102	156	10	6,88
AP000670	6,70	102	156	10	6,88
AP000680	6,80	102	156	10	6,88
AP000690	6,90	102	156	10	6,88
AP000700	7,00	102	156	10	6,88
AP000710	7,10	102	156	10	7,92
AP000720	7,20	102	156	10	7,92
AP000730	7,30	102	156	10	7,92
AP000740	7,40	102	156	10	7,92
AP000750	7,50	102	156	10	7,92
AP000760	7,60	109	165	10	10,15
AP000770	7,70	109	165	10	10,15
AP000780	7,80	109	165	10	10,15
AP000790	7,90	109	165	10	10,15
AP000800	8,00	109	165	5	10,15
AP000810	8,10	109	165	5	10,80
AP000820	8,20	109	165	5	10,80
AP000830	8,30	109	165	5	10,80
AP000840	8,40	109	165	5	10,80
AP000850	8,50	109	165	5	10,80
AP000860	8,60	115	175	5	12,90
AP000870	8,70	115	175	5	12,90
AP000880	8,80	115	175	5	12,90
AP000890	8,90	115	175	5	12,90

CODICE	Ø	L1	L2	PCS	PREZZO
	mm	mm	mm		€
AP000900	9,00	115	175	5	12,90
AP000910	9,10	115	175	5	14,10
AP000920	9,20	115	175	5	14,10
AP000930	9,30	115	175	5	14,10
AP000940	9,40	115	175	5	14,10
AP000950	9,50	115	175	5	14,10
AP000960	9,60	121	184	5	16,50
AP000970	9,70	121	184	5	16,50
AP000980	9,80	121	184	5	16,50
AP000990	9,90	121	184	5	16,50
AP001000	10,00	121	184	5	16,50
AP001050	10,50	121	184	5	18,00
AP001100	11,00	128	195	5	20,90
AP001150	11,50	128	195	5	22,90
AP001200	12,00	134	205	5	26,30
AP001250	12,50	134	205	5	28,50
AP001300	13,00	134	205	5	30,30

PUNTE ELICOIDALI DIN 1869 HSS FRESATE E RETTIFICATE 118°

Serie extra lunga, elica a destra



Applicazioni

- Comuni tipi di metalli.

DIN
1869

HSS

118°

SERIE
EXTRA
LUNGA


CODICE	Ø.	L1	L2	PREZZO
	mm	mm	mm	€
AS020125	2,00	85	125	3,05
AS020135	2,00	85	135	3,40
AS025140	2,50	95	140	3,60
AS030150	3,00	100	150	4,45
AS030190	3,00	125	190	5,27
AS035165	3,50	115	165	5,40
AS035210	3,50	145	210	6,60
AS035265	3,50	180	265	8,40
AS040175	4,00	120	175	6,50
AS040220	4,00	150	220	7,95
AS040280	4,00	190	280	10,45
AS045185	4,50	125	185	7,95
AS045235	4,50	160	235	9,60
AS045295	4,50	200	295	12,20
AS050195	5,00	135	195	9,60
AS050245	5,00	170	245	11,50
AS050315	5,00	210	315	15,40
AS055205	5,50	140	205	11,90
AS055260	5,50	180	260	13,70
AS055330	5,50	225	330	13,10
AS060205	6,00	140	205	13,70
AS060260	6,00	180	260	17,20
AS060330	6,00	225	330	21,90
AS065215	6,50	150	215	16,20
AS065275	6,50	190	275	20,40
AS065350	6,50	235	350	26,30
AS070225	7,00	155	225	19,10
AS070290	7,00	200	290	24,30
AS075225	7,50	155	225	21,20
AS075290	7,50	200	290	27,10
AS075370	7,50	250	370	46,30
AS080240	8,00	165	240	26,30
AS080305	8,00	210	305	33,90
AS080390	8,00	265	390	56,80
AS085240	8,50	165	240	30,60
AS085305	8,50	210	305	38,40
AS085390	8,50	265	390	59,00
AS090250	9,00	175	250	33,50
AS090320	9,00	220	320	43,60
AS090410	9,00	280	410	70,20
AS095250	9,50	175	250	36,60
AS095320	9,50	220	320	47,60
AS095410	9,50	280	410	77,40
AS100265	10,00	185	265	41,80
AS100340	10,00	235	340	57,00
AS100430	10,00	295	430	88,50
AS105265	10,50	185	265	46,20
AS105340	10,50	235	340	63,80
AS110280	11,00	195	280	52,30
AS110365	11,00	250	365	72,60
AS115280	11,50	195	280	56,80
AS120295	12,00	205	295	67,80
AS120480	12,00	330	480	112,00
AS125295	12,50	205	295	72,10
AS130295	13,00	205	295	71,80
AS130375	13,00	260	375	99,10

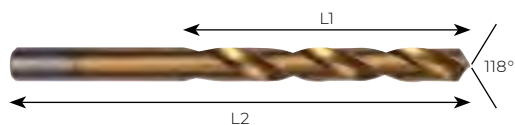


Foratura
Punte da trapano



PUNTE ELICOIDALI DIN 338 HSS-TIN FRESATE E RETTIFICATE 118°

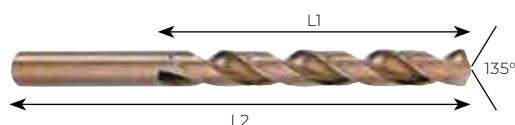
Serie corta, elica a destra



CODICE	Ø.	L1	L2	PCS	PREZZO
	mm	mm	mm		€
AT000050	0,50	6	22	10	0,54
AT000100	1,00	12	34	10	0,58
AT000150	1,50	18	40	10	0,72
AT000200	2,00	24	49	10	0,78
AT000250	2,50	30	57	10	0,78
AT000270	2,70	33	61	10	1,31
AT000300	3,00	33	61	10	1,31
AT000310	3,10	36	65	10	1,31
AT000320	3,20	36	65	10	1,31
AT000330	3,30	36	65	10	1,31
AT000350	3,50	39	70	10	1,42
AT000370	3,70	39	70	10	1,42
AT000400	4,00	43	75	10	1,67
AT000410	4,10	43	75	10	1,67
AT000420	4,20	43	75	10	1,67
AT000450	4,50	47	80	10	1,97
AT000480	4,80	52	86	10	1,97
AT000490	4,90	52	86	10	1,97
AT000500	5,00	52	86	10	2,15
AT000520	5,20	52	86	10	2,15
AT000550	5,50	57	93	10	3,23
AT000600	6,00	57	93	10	3,65
AT000650	6,50	63	101	10	3,86
AT000680	6,80	69	109	10	3,86
AT000700	7,00	69	109	10	4,90
AT000730	7,30	69	109	10	5,21
AT000750	7,50	69	109	10	5,42
AT000780	7,80	75	117	10	5,42
AT000800	8,00	75	117	5	7,29
AT000850	8,50	75	117	5	7,61
AT000870	8,70	81	125	5	8,44
AT000900	9,00	81	125	5	9,10
AT000950	9,50	81	125	5	9,70
AT001000	10,00	87	133	5	11,30
AT001020	10,20	87	133	5	11,30
AT001050	10,50	87	133	5	12,10
AT001100	11,00	94	142	5	12,80
AT001150	11,50	94	142	5	15,50
AT001200	12,00	101	151	5	17,60
AT001250	12,50	101	151	5	19,10
AT001300	13,00	101	151	5	20,50

PUNTE ELICOIDALI DIN 338 HSS M35 COBALTO FRESATE E RETTIFICATE 135°

Serie corta ed elica a destra



DIN
338

HSS
M35
5%CO

135°

CODICE	Ø.	L1	L2	PCS	PREZZO
	mm	mm	mm		€
AK000100	1,00	12	34	10	0,78
AK000110	1,10	14	36	10	0,88
AK000120	1,20	16	38	10	0,88
AK000130	1,30	16	38	10	0,88
AK000140	1,40	18	40	10	0,88
AK000150	1,50	18	40	10	0,88
AK000160	1,60	20	43	10	0,97
AK000170	1,70	20	43	10	0,97
AK000180	1,80	22	46	10	0,97
AK000190	1,90	22	46	10	0,97
AK000200	2,00	24	49	10	0,97
AK000210	2,10	24	49	10	1,02
AK000220	2,20	27	53	10	1,02
AK000230	2,30	27	53	10	1,02
AK000240	2,40	30	57	10	1,02
AK000250	2,50	30	57	10	1,02
AK000260	2,60	30	57	10	1,58
AK000270	2,70	33	61	10	1,58
AK000280	2,80	33	61	10	1,58
AK000290	2,90	33	61	10	1,58
AK000300	3,00	33	61	10	1,58
AK000310	3,10	36	65	10	1,96
AK000320	3,20	36	65	10	1,96
AK000330	3,30	36	65	10	1,96
AK000340	3,40	39	70	10	1,96
AK000350	3,50	39	70	10	1,96
AK000360	3,60	39	70	10	2,26
AK000370	3,70	39	70	10	2,26
AK000380	3,80	43	75	10	2,26
AK000390	3,90	43	75	10	2,26
AK000400	4,00	43	75	10	2,26
AK000410	4,10	43	75	10	2,55
AK000420	4,20	43	75	10	2,55
AK000430	4,30	47	80	10	2,55
AK000440	4,40	47	80	10	2,55
AK000450	4,50	47	80	10	2,55
AK000460	4,60	47	80	10	2,85
AK000470	4,70	47	80	10	2,85
AK000480	4,80	52	86	10	2,85
AK000490	4,90	52	86	10	2,85
AK000500	5,00	52	86	10	3,28
AK000510	5,10	52	86	10	3,28
AK000520	5,20	52	86	10	3,28
AK000530	5,30	52	86	10	3,28
AK000540	5,40	57	93	10	3,28
AK000550	5,50	57	93	10	3,28
AK000560	5,60	57	93	10	3,75
AK000570	5,70	57	93	10	3,75
AK000580	5,80	57	93	10	3,75
AK000590	5,90	57	93	10	3,75
AK000600	6,00	57	93	10	3,75
AK000610	6,10	63	101	10	4,32
AK000620	6,20	63	101	10	4,32
AK000630	6,30	63	101	10	4,32
AK000640	6,40	63	101	10	4,32
AK000650	6,50	63	101	10	4,32
AK000660	6,60	63	101	10	4,85
AK000670	6,70	63	101	10	4,85
AK000680	6,80	69	109	10	4,85
AK000690	6,90	69	109	10	4,85
AK000700	7,00	69	109	10	4,85
AK000710	7,10	69	109	10	6,04

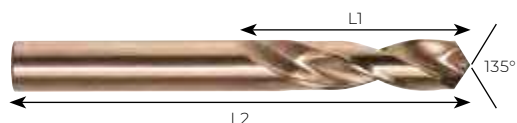
CODICE	Ø	L1	L2	PCS	PREZZO
	mm	mm	mm		€
AK000720	7,20	69	109	10	6,04
AK000730	7,30	69	109	10	6,04
AK000740	7,40	69	109	10	6,04
AK000750	7,50	69	109	10	6,04
AK000760	7,60	75	117	10	7,55
AK000770	7,70	75	117	10	7,55
AK000780	7,80	75	117	10	7,55
AK000790	7,90	75	117	10	7,55
AK000800	8,00	75	117	5	7,55
AK000810	8,10	75	117	5	8,23
AK000820	8,20	75	117	5	8,23
AK000830	8,30	75	117	5	8,23
AK000840	8,40	75	117	5	8,23
AK000850	8,50	75	117	5	8,23
AK000860	8,60	81	125	5	8,86
AK000870	8,70	81	125	5	8,86
AK000880	8,80	81	125	5	8,86
AK000890	8,90	81	125	5	8,86
AK000900	9,00	81	125	5	8,86
AK000910	9,10	81	125	5	9,59
AK000920	9,20	81	125	5	9,59
AK000930	9,30	81	125	5	9,59
AK000940	9,40	81	125	5	9,59
AK000950	9,50	81	125	5	9,59
AK000960	9,60	87	133	5	11,77
AK000970	9,70	87	133	5	11,77
AK000980	9,80	87	133	5	11,77
AK000990	9,90	87	133	5	11,77
AK001000	10,00	87	133	5	11,77
AK001020	10,20	87	133	5	13,65
AK001050	10,50	87	133	5	13,65
AK001100	11,00	94	142	5	15,11
AK001150	11,50	94	142	5	17,09
AK001200	12,00	101	151	5	18,65
AK001250	12,50	101	151	5	19,80
AK001300	13,00	101	151	5	21,57
AK001350	13,50	108	160	5	25,74
AK001400	14,00	108	160	5	25,74
AK001450	14,50	114	169	1	30,22
AK001500	15,00	114	169	1	31,47
AK001550	15,50	120	178	1	34,18
AK001600	16,00	120	178	1	35,84

Foratura
Punte da trapano



PUNTE ELICOIDALI DIN 1897 HSS M35 COBALTO FRESATE E RETTIFICATE 135°

Serie extra corta



CODICE	Ø.	L1	L2	PCS	PREZZO
	mm	mm	mm		€
AQ900100	1,00	6	26	10	1,53
AQ900150	1,50	9	32	10	1,53
AQ900200	2,00	12	38	10	1,77
AQ900250	2,50	14	43	10	2,08
AQ900300	3,00	16	46	10	3,28
AQ900310	3,10	18	49	10	4,17
AQ900320	3,20	18	49	10	4,17
AQ900330	3,30	20	52	10	4,17
AQ900350	3,50	20	52	10	3,60
AQ900400	4,00	22	55	10	3,96
AQ900410	4,10	22	55	10	4,74
AQ900420	4,20	22	55	10	4,74
AQ900450	4,50	24	58	10	4,74
AQ900500	5,00	26	62	10	5,32
AQ900520	5,20	26	62	10	7,19
AQ900550	5,50	28	66	10	6,15
AQ900600	6,00	28	66	10	6,77
AQ900650	6,50	31	70	10	7,82
AQ900680	6,80	34	74	10	10,80
AQ900700	7,00	34	74	10	9,40
AQ900750	7,50	34	74	10	10,60
AQ900800	8,00	37	79	5	13,00
AQ900850	8,50	37	79	5	13,80
AQ900900	9,00	40	84	5	15,50
AQ900950	9,50	40	84	5	17,10
AQ901000	10,00	43	89	5	20,30
AQ901020	10,20	43	89	5	22,00
AQ901050	10,50	43	89	5	22,00
AQ901100	11,00	47	95	5	24,20
AQ901150	11,50	47	95	5	26,00
AQ901200	12,00	51	102	5	30,20
AQ901250	12,50	51	102	5	32,00
AQ901300	13,00	51	102	5	33,20

PUNTE ELICOIDALI DIN 1412E HSS M35 COBALTO

Per rimuovere punti di saldatura



DIN
1412E

HSS
M35
5%CO



CODICE	Ø.	L	PCS	PREZZO
	mm	mm		€
AJ000600	6,00	66	10	16,70
AJ000700	7,00	74	10	19,50
AJ000800	8,00	79	5	22,70
AJ001000	10,00	89	5	37,00

PUNTE ELICOIDALI DIN 338 TL HSS M35 COBALTO FRESATE E RETTIFICATE 130°

Elica parabolica



DIN
338TL

HSS
M35
5%CO



CODICE	Ø.	L1	L2	PCS	PREZZO
	mm	mm	mm		€
AW000300	3,00	33	61	10	7,60
AW000350	3,50	39	70	10	8,90
AW000400	4,00	43	75	10	8,90
AW000450	4,50	47	80	10	9,20
AW000500	5,00	52	86	10	12,00
AW000550	5,50	57	93	10	14,00
AW000600	6,00	57	93	10	15,00
AW000650	6,50	63	101	10	17,00
AW000700	7,00	69	109	10	19,30
AW000750	7,50	69	109	10	21,90
AW000800	8,00	75	117	5	26,30
AW000850	8,50	75	117	5	29,10
AW000900	9,00	81	125	5	33,50
AW000950	9,50	81	125	5	36,60
AW001000	10,00	87	133	5	41,00
AW001050	10,50	87	133	5	49,60
AW001100	11,00	94	142	5	55,40
AW001150	11,50	94	142	5	65,60
AW001200	12,00	101	151	5	74,30
AW001250	12,50	101	151	5	87,50
AW001300	13,00	101	151	5	94,70

Foratura
Punte da trapano



PUNTE ELICOIDALI DIN 1869 TL HSS-G FRESATE E RETTIFICATE 130°

Serie extra lunga, elica parabolica



Applicazioni

- Acciai;
- Ghisa;
- Alluminio e materiali ad alta produzione di truciolo;
- Legni estremamente duri.

DIN
1869TL

HSS

130°

EXTRA
LUNGA

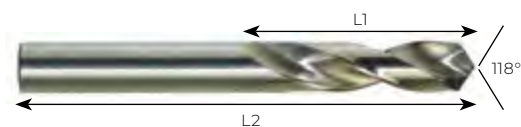


CODICE	Ø.	L1	L2	PREZZO
	mm	mm	mm	€
AX010100	1,00	60	100	29,10
AX015100	1,50	60	100	24,70
AX015150	1,50	100	150	33,50
AX020125	2,00	85	125	20,50
AX020160	2,00	110	160	35,00
AX020200	2,00	135	200	39,40
AX025140	2,50	95	140	23,40
AX025180	2,50	120	180	28,00
AX025225	2,50	150	225	38,00
AX030150	3,00	100	150	25,10
AX030190	3,00	130	190	30,00
AX030240	3,00	160	240	40,80
AX031155	3,10	105	155	27,50
AX032155	3,20	105	155	27,50
AX032200	3,20	135	200	33,30
AX032250	3,20	170	250	46,60
AX033155	3,30	105	155	27,50
AX035165	3,50	115	165	27,50
AX035210	3,50	145	210	33,30
AX035265	3,50	180	265	46,60
AX040175	4,00	120	175	29,00
AX040220	4,00	150	220	36,80
AX040280	4,00	190	280	49,50
AX042175	4,20	120	175	33,30
AX042220	4,20	150	220	39,40
AX042280	4,20	190	280	52,50
AX045185	4,50	125	185	33,30
AX045235	4,50	160	235	39,40
AX045295	4,50	200	295	52,40
AX050195	5,00	135	195	38,40
AX050245	5,00	170	245	46,60
AX050315	5,00	210	315	61,10
AX055205	5,50	140	205	43,70
AX055260	5,50	180	260	51,00
AX055330	5,50	225	330	66,90
AX060205	6,00	140	205	47,30
AX060260	6,00	180	260	56,80
AX060330	6,00	225	330	75,70
AX065215	6,50	150	215	52,40
AX065275	6,50	190	275	67,00
AX065350	6,50	235	350	87,40
AX068225	6,80	155	225	57,00
AX068290	6,80	200	290	69,90
AX068370	6,80	250	370	90,20
AX070225	7,00	155	225	56,80
AX070290	7,00	200	290	69,90
AX070370	7,00	250	370	90,20

CODICE	Ø	L1	L2	PREZZO
	mm	mm	mm	€
AX075225	7,50	155	225	61,10
AX075290	7,50	200	290	71,30
AX075370	7,50	250	370	110,70
AX080240	8,00	165	240	67,00
AX080305	8,00	210	305	78,50
AX080390	8,00	265	390	125,80
AX085240	8,50	165	240	72,70
AX085305	8,50	210	305	87,40
AX085390	8,50	265	390	139,70
AX090250	9,00	175	250	78,50
AX090320	9,00	220	320	96,00
AX090410	9,00	280	410	157,00
AX095250	9,50	175	250	84,50
AX095320	9,50	220	320	107,40
AX095410	9,50	280	410	172,00
AX100265	10,00	185	265	90,20
AX100340	10,00	235	340	116,10
AX100430	10,00	295	430	186,50
AX102265	10,20	185	265	104,80
AX102340	10,20	235	340	125,80
AX102430	10,20	295	430	201,00
AX105265	10,50	185	265	104,80
AX105340	10,50	235	340	125,80
AX105430	10,50	295	430	200,50
AX110280	11,00	195	280	114,00
AX110365	11,00	250	365	143,00
AX110455	11,00	310	455	218,10
AX115280	11,50	195	280	116,10
AX115365	11,50	250	365	154,80
AX115455	11,50	310	455	227,80
AX120295	12,00	205	295	148,30
AX120375	12,00	260	375	163,30
AX120480	12,00	330	480	241,80
AX125295	12,50	205	295	154,80
AX125375	12,50	260	375	177,30
AX125480	12,50	330	480	259,00
AX130295	13,00	205	295	162,80
AX130375	13,00	260	375	192,40
AX130480	13,00	330	480	279,30

PUNTE ELICOIDALI DIN 1897 HSS FRESATE E RETTIFICATE 118°

Per lattoneria, serie super corta



CODICE	Ø.	L1	L2	PREZZO
	mm	mm	mm	€
LAT-000325	3,25	19	40	0,85
LAT-000350	3,50	19	40	0,85
LAT-000375	3,75	19	40	1,05
LAT-000400	4,00	20	40	1,05
LAT-000425	4,25	20	40	1,35
LAT-000500	5,00	23	45	1,65

PUNTE ELICOIDALI DIN 1897 HSS COBALTO FRESATE E RETTIFICATE 135°

Per lattoneria, serie super corta



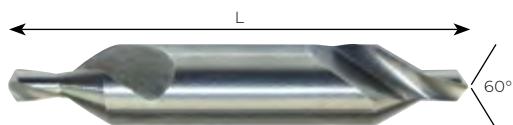
CODICE	Ø.	L1	L2	PREZZO
	mm	mm	mm	€
LAT-CO-900350	3,50	19	40	1,75
LAT-CO-900400	4,00	20	40	2,10
LAT-CO-900500	5,00	23	45	2,90

Foratura
Punte da trapano



PUNTE A CENTRARE DIN 333A HSS FRESATE E RETTIFICATE 60°

Con elica a destra



CODICE	Ø INNESTO	L	Ø CORPO	PREZZO
	mm	mm	mm	€
AC000100	1,00	31,5	3,15	5,30
AC000160	1,60	35,5	4	5,30
AC000200	2,00	40	5	5,30
AC000250	2,50	45	6	6,50
AC000315	3,15	50	8	7,10
AC000400	4,00	56	10	12,20
AC000500	5,00	63	12,5	17,90
AC000630	6,30	71	16	24,60

FRESE A SVASARE DIN 335C HSS 90°

A tre taglienti



CODICE	Ø	CODOLO	L	PREZZO
	mm	mm	mm	€
AY900630	6,30	5	45	8,30
AY900830	8,30	6	50	11,10
AY901040	10,40	6	50	12,20
AY901240	12,40	8	56	22,00
AY901650	16,50	10	60	25,80
AY902050	20,50	10	63	41,40

PUNTE A GRADINI HSS FRESATE E RETTIFICATE

Da utilizzare con olio da taglio



CODICE	CAPACITÀ	N. GRADINI	MISURE	PREZZO
			mm	€
AZ004012	4 ÷ 12	9	4-5-6-7-8-9-10-11-12	20,50
AZ004020	4 ÷ 20	9	4-6-8-10-12-14-16-18-20	42,00
AZ004030	4 ÷ 30	14	4-6-8-10-12-14-16-18-20-22-24-26-28-30	91,30
AZ004039	4 ÷ 39	13	4-6-9-12-15-18-21-24-27-30-33-36-39	119,40
AZ005028	5 ÷ 28	7	5-9-13-17-21-25-28	82,00
AZ006020	6 ÷ 20	8	6-8-10-12-14-16-18-20	35,50
AZ006025	6 ÷ 25	7	6-9-12-15-18-21-25	42,00
AZ006030	6 ÷ 30	13	6-8-10-12-14-16-18-20-22-24-26-28-30	91,20

PUNTE A GRADINI HSS FRESATE E RETTIFICATE A SPIRALE

Da utilizzare con olio da taglio



CODICE	CAPACITÀ	N. GRADINI	MISURE	PREZZO
			mm	€
AZ904012	4 ÷ 12	9	4-5-6-7-8-9-10-11-12	33,80
AZ904020	4 ÷ 20	9	4-6-8-10-12-14-16-18-20	55,80
AZ906030	6 ÷ 30	13	6-8-10-12-14-16-18-20-22-24-26-28-30	157,00

Foratura
Punte da trapano



MASCHI A MANO DIN 352 HSS FRESATI E RETTIFICATI

Per fori passanti



DIN
352

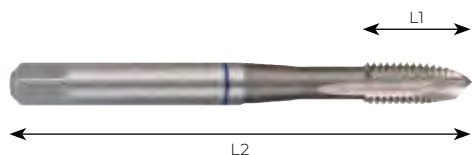
HSS



CODICE	MISURA	PASSO	Ø FORO	L2	L1	Ø GAMBO	PREZZO
			mm	mm	mm	mm	€
SA230030	M 3	0,50	2,50	40	10	3,5	16,40
SA230040	M 4	0,70	3,30	45	12	4,5	17,10
SA230050	M 5	0,80	4,20	50	13	6,0	17,80
SA230060	M 6	1,00	5,00	56	13	6,0	18,40
SA230080	M 8	1,25	6,80	63	18	8,0	23,20
SA230100	M 10	1,50	8,50	70	24	10,0	28,00
SA230120	M 12	1,75	10,20	75	29	9,0	36,40
SA230140	M 14	2,00	12,00	80	30	11,0	40,10
SA230160	M 16	2,00	14,00	80	32	12,0	47,40
SA230180	M 18	2,50	15,50	95	40	14,0	74,00
SA230200	M 20	2,50	17,50	95	40	16,0	88,40
SA230220	M 22	2,50	19,50	100	40	18,0	116,20
SA230240	M 24	3,00	21,00	110	45	18,0	137,60

MASCHI A MACCHINA DIN 371 HSS FRESATI E RETTIFICATI

Per fori passanti



DIN
371

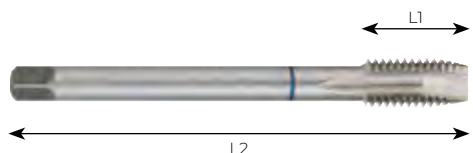
HSS



CODICE	MISURA	PASSO	Ø FORO	L1	L2	Ø GAMBO	PREZZO
			mm	mm	mm	mm	€
SM232030	M 3	0,50	2,50	10	56	3,5	11,00
SM232040	M 4	0,70	3,30	12	63	4,5	11,00
SM232050	M 5	0,80	4,20	13	70	6,0	11,50
SM232060	M 6	1,00	5,00	13	80	6,0	12,10
SM232080	M 8	1,25	6,80	18	90	8,0	15,20
SM232100	M 10	1,50	8,50	20	100	10,0	19,00

MASCHI A MACCHINA DIN 376 HSS FRESATI E RETTIFICATI

Per fori passanti



DIN
376

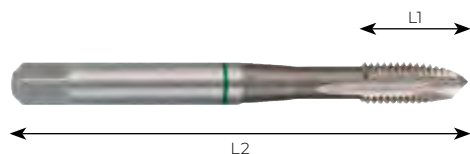
HSS



CODICE	MISURA	PASSO	Ø FORO	L1	L2	Ø GAMBO	PREZZO
			mm	mm	mm	mm	€
SO232120	M 12	1,75	10,20	22	110	9,0	24,00
SO232140	M 14	2,00	12,00	25	110	11,0	31,10
SO232160	M 16	2,00	14,00	28	110	12,0	39,50
SO232180	M 18	2,50	15,50	30	125	14,0	55,30
SO232200	M 20	2,50	17,50	30	140	16,0	73,70
SO232220	M 22	2,50	19,50	30	140	18,0	90,60
SO232240	M 24	3,00	21,00	32	160	18,0	114,00

MASCHI A MACCHINA DIN 371 HSS M35 COBALTO FRESATI E RETTIFICATI

Per fori passanti



DIN
371

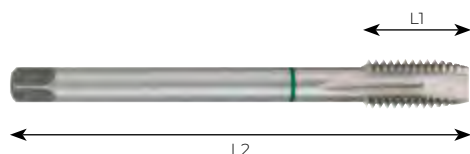
HSS
M35
5%CO



CODICE	MISURA	PASSO	Ø FORO	L1	L2	Ø GAMBO	PREZZO
			mm	mm	mm	mm	€
SN232030	M 3	0,50	2,50	10	56	3,5	13,80
SN232040	M 4	0,70	3,30	12	63	4,5	13,80
SN232050	M 5	0,80	4,20	13	70	6,0	15,70
SN232060	M 6	1,00	5,00	13	80	6,0	17,20
SN232080	M 8	1,25	6,80	18	90	8,0	26,10
SN232100	M 10	1,50	8,50	20	100	10,0	33,60

MASCHI A MACCHINA DIN 376 HSS M35 COBALTO FRESATI E RETTIFICATI

Per fori passanti



DIN
376

HSS
M35
5%CO



CODICE	MISURA	PASSO	Ø FORO	L1	L2	Ø GAMBO	PREZZO
			mm	mm	mm	mm	€
SP232120	M 12	1,75	10,20	22	110	9,0	43,10
SP232140	M 14	2,00	12,00	25	110	11,0	56,20
SP232160	M 16	2,00	14,00	28	110	12,0	76,40
SP232180	M 18	2,50	15,50	30	125	14,0	102,80
SP232200	M 20	2,50	17,50	30	140	16,0	138,60
SP232220	M 22	2,50	19,50	30	140	18,0	168,70
SP232240	M 24	3,00	21,00	32	160	18,0	221,40

MASCHI A MACCHINA DIN 371 HSS FRESATI E RETTIFICATI

Per fori ciechi



DIN
371

HSS



CODICE	MISURA	PASSO	Ø FORO	L1	L2	Ø GAMBO	PREZZO
			mm	mm	mm	mm	€
SQ234030	M 3	0,50	2,50	6	56	3,5	12,00
SQ234040	M 4	0,70	3,30	6	63	4,5	12,00
SQ234050	M 5	0,80	4,20	8	70	6,0	12,40
SQ234060	M 6	1,00	5,00	9	80	6,0	13,20
SQ234080	M 8	1,25	6,80	10	90	8,0	16,70
SQ234100	M 10	1,50	8,50	12	100	10,0	20,70



MASCHI A MACCHINA DIN 376 HSS FRESATI E RETTIFICATI

Per fori ciechi



DIN
376

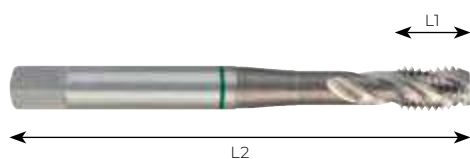
HSS



CODICE	MISURA	PASSO	Ø FORO	L2	L1	Ø GAMBO	PREZZO
			mm	mm	mm	mm	€
SS233120	M 12	1,75	10,20	16	110	9,0	26,40
SS233140	M 14	2,00	12,00	18	110	11,0	33,90
SS233160	M 16	2,00	14,00	20	110	12,0	43,10
SS233180	M 18	2,50	15,50	22	125	14,0	59,70
SS233200	M 20	2,50	17,50	25	140	16,0	80,70
SS233220	M 22	2,50	19,50	25	140	18,0	95,50

MASCHI A MACCHINA DIN 371 HSS M35 COBALTO FRESATI E RETTIFICATI

Per fori ciechi



DIN
371

HSS
M35
5%CO



CODICE	MISURA	PASSO	Ø FORO	L1	L2	Ø GAMBO	PREZZO
			mm	mm	mm	mm	€
SR234030	M 3	0,50	2,50	6	56	3,5	15,20
SR234040	M 4	0,70	3,30	6	63	4,5	15,20
SR234050	M 5	0,80	4,20	8	70	6,0	17,00
SR234060	M 6	1,00	5,00	9	80	6,0	18,80
SR234080	M 8	1,25	6,80	10	90	8,0	28,70
SR234100	M 10	1,50	8,50	12	100	10,0	36,80

MASCHI A MACCHINA DIN 376 HSS M35 COBALTO FRESATI E RETTIFICATI

Per fori ciechi



DIN
376

HSS
M35
5%CO



CODICE	MISURA	PASSO	Ø FORO	L1	L2	Ø GAMBO	PREZZO
			mm	mm	mm	mm	€
ST233120	M 12	1,75	10,20	16	110	9,0	47,00
ST233140	M 14	2,00	12,00	18	110	11,0	61,20
ST233160	M 16	2,00	14,00	20	110	12,0	85,70
ST233180	M 18	2,50	15,50	22	125	14,0	112,00
ST233200	M 20	2,50	17,50	25	140	16,0	150,50
ST233220	M 22	2,50	19,50	25	140	18,0	182,70

GIRAMASCHI A CRICCHETTO



CODICE	MISURA	L	APPLICAZIONE	PREZZO
		mm		€
SI241001	1	85	M3 - M10	21,80
SI241002	2	100	M5 - M12	27,50
SI241010	10	250	M3 - M10	34,40
SI241020	20	300	M5 - M12	42,80

GIRAMASCHI MANUALI DIN 1814

DIN
1814


CODICE	MISURA	L	APPLICAZIONE	PREZZO
		mm		€
SJ241100	0	130	M1 - M8	10,60
SJ241101	1	180	M1 - M8	13,50
SJ241112	1-1/2	180	M1 - M12	13,50
SJ241102	2	280	M3,5 - M12	24,10
SJ241103	3	380	M5 - M20	40,70
SJ241104	4	500	M11 - M27	67,20

FILIERE TONDE DIN EN 22568 HSS FRESATE E RETTIFICATE

DIN
1814


CODICE	MISURA	PASSO	Ø ESTERNO	SPESSORE	PREZZO
			mm	mm	€
SC237030	M 3	19	5	1	10,10
SC237040	M 4	0,70	19	5	10,10
SC237050	M 5	0,80	19	7	10,10
SC237060	M 6	1,00	19	7	10,10
SC237080	M 8	1,25	22	9	14,30
SC237100	M 10	1,50	27	11	23,90
SC237120	M 12	1,75	36	14	35,40
SC237140	M 14	2,00	36	14	35,40
SC237160	M 16	2,00	41	18	66,00
SC237180	M 18	2,50	41	18	66,00
SC237200	M 20	2,50	41	18	66,00
SC237220	M 22	2,50	50	22	106,60
SC237240	M 24	3,00	50	22	106,60

PORTA FILIERE DIN 225

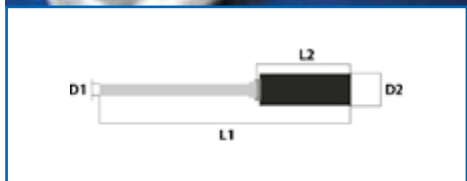
DIN
225


CODICE	MISURA	L	APPLICAZIONE	PREZZO
		mm		€
SL242165	5	160	M1 - M2	6,20
SL242205	5	200	M3 - M4	9,50
SL242207	7	200	M4,5 - M6	9,50
SL242259	9	224	M7 - M9	11,60
SL242311	11	280	M10 - M11	15,30
SL242381	14	315	M12 - M14	23,50
SL242458	18	450	M16 - M20	34,00
SL242552	22	560	M22 - M24	43,30

Foratura
Punte da trapano


FRESE ROTATIVE

Al carburo di tungsteno



Caratteristiche

- Frese rotative al carburo di tungsteno, con denti universali, lucide.
- Il doppio taglio incrociato consente di lavorare l'acciaio facilmente e con meno vibrazioni.
- Si consiglia l'uso di smerigliatrici assiali elettriche o pneumatiche ad alta velocità (27000 - 35000 giri/min).
- Imballo singolo in astuccio

Applicazioni

- Comuni tipi di acciaio;
- Inox;
- Lavori di sbavatura, smussatura bordi, intonacatura;
- Lavorazioni sui punti di saldatura.

TIPO A - CILINDRICA



CODICE	D2	L2	D1	L1	PREZZO
	mm	mm	mm	mm	€
RBUA0030	3	13	3	38,5	11,90
RBUA0060	6	16	6	61	19,40
RBUA0080	8	20	6	65	25,60
RBUA0100	10	20	6	65	27,60
RBUA0120	12	25	6	70	42,30
RBUA0160	16	25	6	70	53,10

TIPO B - CILINDRICA CON FONDO TAGLIANTE



CODICE	D2	L2	D1	L1	PREZZO
	mm	mm	mm	mm	€
RBUB0300	3	13	3	38,5	11,90
RBUB0600	6	16	6	61	20,50
RBUB0800	8	20	6	65	27,80
RBUB1000	9,5	20	6	65	29,90
RBUB1200	12	25	6	70	46,70
RBUB1600	16	25	6	70	58,30

TIPO C - CILINDRICA CON TESTA ROTONDA



CODICE	D2	L2	D1	L1	PREZZO
	mm	mm	mm	mm	€
RBUC0300	3	13	3	38,5	11,70
RBUC0600	6	16	6	61	24,00
RBUC0800	8	20	6	65	29,00
RBUC1000	9,5	20	6	65	30,00
RBUC1200	12	25	6	70	45,20
RBUC1600	16	25	6	70	58,40

TIPO D - SFERICA



CODICE	D2	L2	D1	L1	PREZZO
	mm	mm	mm	mm	€
RBUD0300	3	2,7	3	38,5	11,70
RBUD0600	6	5,4	6	51	20,50
RBUD0800	8	7,2	6	53	22,00
RBUD1000	9,5	9	6	54	25,50
RBUD1200	12	10,8	6	56	35,00
RBUD1600	16	14,4	6	60	42,60

TIPO E - OVALE



CODICE	D2	L2	D1	L1	PREZZO
	mm	mm	mm	mm	€
RBUE0300	3	7	3	38,5	11,70
RBUE0600	6	10	6	55	25,10
RBUE0800	8	13	6	58	28,70
RBUE1000	10	16	6	61	28,70
RBUE1200	12	20	6	65	44,00
RBUE1600	16	25	6	70	64,50

TIPO F - ALBERO CON TESTA ROTONDA



CODICE	D2	L2	D1	L1	PREZZO
	mm	mm	mm	mm	€
RBUF0300	3	13	3	38,5	11,70
RBUF0600	6	18	6	63	23,10
RBUF0800	8	20	6	65	28,70
RBUF1000	10	20	6	65	30,00
RBUF1200	12	25	6	70	43,50
RBUF1600	16	25	6	70	61,30



Foratura
Punte da trapano



TIPO G - ALBERO CON TESTA A PUNTA



CODICE	D2	L2	D1	L1	PREZZO
	mm	mm	mm	mm	€
RBUG0300	3	13	3	38,5	11,70
RBUG0600	6	18	6	63	23,10
RBUG0800	8	20	6	65	29,60
RBUG1000	9,5	20	6	65	29,60
RBUG1200	12	25	6	70	43,30
RBUG1600	16	25	6	70	61,00

TIPO H - FIAMMA



CODICE	D2	L2	D1	L1	PREZZO
	mm	mm	mm	mm	€
RBUH0300	3	13	3	38,5	11,70
RBUH0600	6	18	6	63	27,10
RBUH0800	8	20	6	65	30,50
RBUH1000	9,5	25	6	70	38,00
RBUH1200	12	32	6	77	59,10
RBUH1600	16	36	6	81	87,10

TIPO J - CONO 60°



CODICE	D2	L2	D1	L1	PREZZO
	mm	mm	mm	mm	€
RBUJ0600	3	5,2	6,5	50	20,70
RBUJ1000	10	8,7	6	53	25,90
RBUJ1200	12	10,4	6	55	33,50
RBUJ1600	16	13,8	6	58	44,20

TIPO K - CONO 90°



CODICE	D2	L2	D1	L1	PREZZO
	mm	mm	mm	mm	€
RBUK0600	6	3	6	48	23,10
RBUK1000	10	5	6	50	28,00
RBUK1200	12	6	6	51	34,70
RBUK1600	18	8	6	53	44,20

TIPO L - CONO CON TESTA ROTONDA 14°


CODICE	D2	L2	D1	L1	PREZZO
	mm	mm	mm	mm	€
RBUL0300	3	13	3	38,5	11,70
RBUL0600	6	16	6	61	23,30
RBUL0800	8	22	6	65	29,60
RBUL1000	10	25	6	70	36,80
RBUL1200	12	28	6	73	46,70
RBUL1600	16	33	6	78	74,80

TIPO M - CONO CON TESTA A PUNTA


CODICE	D2	L2	D1	L1	PREZZO
	mm	mm	mm	mm	€
RBUM0300	3	13	3	38,5	14,20
RBUM0600	6	18	6	63	23,00
RBUM0800	8	20	6	65	28,00
RBUM1000	10	20	6	65	35,50
RBUM1200	12	25	6	70	44,10
RBUM1600	16	25	6	70	65,00

TIPO N - CONO ROVESCIATO


CODICE	D2	L2	D1	L1	PREZZO
	mm	mm	mm	mm	€
RBUN0300	3	13	3	38,5	11,70
RBUN0600	6	17	6	52	21,50
RBUN1000	10	10	6	55	36,60
RBUN1200	12	13	6	58	42,50
RBUN1600	16	16	6	61	58,00

PUNTE ELICOIDALI HSS, TIPO AL

Scatola metallica



KA013190

CODICE	Ø	N. PEZZI	INCREMENTO	PREZZO
	mm		mm	€
KA013190	1÷10	19	0,5	45,20
KA013250	1÷13	25	0,5	82,80
KA013500	1÷5,9	50	0,1	195,00
KA013410	6÷10	41	0,1	358,50

PUNTE ELICOIDALI HSS-TIN, TIPO AT

Scatola metallica



KA016250

CODICE	Ø	N. PEZZI	INCREMENTO	PREZZO
	mm		mm	€
KA016190	1÷10	19	0,5	56,00
KA016250	1÷13	25	0,5	122,00

PUNTE ELICOIDALI HSS M35 COBALTO 5%, TIPO AK

Scatola metallica



KA012250

CODICE	Ø	N. PEZZI	INCREMENTO	PREZZO
	mm		mm	€
KA012190	1÷10	19	0,5	89,50
KA012250	1÷13	25	0,5	193,00

FRESE A SVASARE DIN 335C HSS, TIPO AY

Scatola metallica



CODICE	N. PEZZI	MISURE	PREZZO
		mm	€
KA300500	6	6,3 / 8,3 / 10,4 / 12,4 / 16,5 / 20,5	122,00

PUNTE A GRADINI HSS, TIPO AZ

Scatola metallica



CODICE	N. PEZZI	MISURE	PREZZO
		mm	€
KA300300	3	4 - 12 / 6 - 20 / 6 - 30	149,00

PUNTE A GRADINI HSS A SPIRALE, TIPO AZ

Scatola in ABS



CODICE	N. PEZZI	MISURE	PREZZO
		mm	€
KA300350	3	4 - 12 / 6 - 20 / 6 - 30	200,00

MASCHI A MACCHINA HSS, TIPO SM/SN

Scatola in ABS



CODICE	N. PEZZI	MISURE	PREZZO
			€
KA300107	7	M3 / M4 / M5 / M6 / M8 / M10 / M12	115,00
KA300207	7	CO 5%: M3 / M4 / M5 / M6 / M8 / M10 / M12	168,00

MASCHI A MACCHINA + PUNTE HSS, TIPO SM +

Scatola in ABS



CODICE	N. PEZZI	MISURE	PREZZO
			€
KA300114	14	7 maschi: M3 / M4 / M5 / M6 / M8 / M10 / M12 7 punte di preforo: 2,5 / 3,3 / 4,2 / 5,0 / 6,8 / 8,5 / 10,2 mm	146,00

Foratura
Punte da trapano


PUNTE ELICOIDALI JOBBER HSS-G DIN 338 RETTIFICATE 135°, TIPO 105

Valigetta in plastica



CODICE	Ø	N. PEZZI	INCREMENTO	PREZZO
	mm		mm	€
RO.9000173K	10 x Ø 1÷8 + 5 x Ø 8,5÷10	170	0,5	308,00

MASCHI, FILIERE E PUNTE HSS

Valigetta in plastica



CODICE	DESCRIZIONE	PREZZO
		€
RO.9002026	26 pezzi 7 maschi a mano: M3 / M4 / M5 / M6 / M7 / M8 / M9 / M10 / M12; 7 filiere: M3 / M4 / M5 / M6 / M7 / M8 / M9 / M10 / M12; 7 punte HSS Ø 2,5 / 3,3 / 4,2 / 5,0 / 6,8 / 8,5 / 10,2 mm; 1 giramaschi a cricchetto; 1 giramaschi manuale; 1 portafiliera; 1 calibro misura filetti; 1 cacciavite	217,00

FRESE ROTATIVE

Valigetta in plastica



CODICE	DESCRIZIONE	PREZZO
		€
RO.445990100	10 frese rotative in metallo duro Ø 9,6 e 12,7 / Z6; forma B, C, F, G, L.	270,00

MASCHI A MACCHINA FORI PASSANTI DIN 371 / 376 HSS-G

Scatola in ABS



CODICE	DESCRIZIONE	PREZZO
		€
RO.9002005	7 maschi DIN 371 M3 / M4 / M5 / M6 / M8 / M10 DIN 376 M12	95,00

MASCHI A MACCHINA FORI PASSANTI + PUNTE HSS-G

Scatola in ABS



CODICE	DESCRIZIONE	PREZZO
		€
RO.9002006	14 pezzi 7 maschi a macchina per fori passanti DIN 371 M3 / M4 / M5 / M6 / M8 / M10, DIN 376 M12 7 punte da trapano DIN 338 ø 2,5 / 3,3 / 4,2 / 5,0 / 6,8 / 8,5 / 10,2 mm	122,00

MASCHI A MACCHINA FORI PASSANTI DIN 371 / 376 HSS-E

Scatola in ABS

HSS-E


CODICE	DESCRIZIONE	PREZZO
		€
RO.9002007	7 maschi DIN 371 M3 / M4 / M5 / M6 / M8 / M10 DIN 376 M12	133,00


Foratura
Punte da trapano

ROTEC
CUTTING TOOLS

MASCHI A MACCHINA FORI CIECHI HSS-E

Scatola in ABS

HSS-E



NEW

CODICE	DESCRIZIONE	PREZZO
		€
RO.9002007C	7 maschi a macchina: DIN 371 M3 / M4 / M5 / M6 / M8 / M10, DIN 376 M12	155,00

MASCHI A MACCHINA FORI PASSANTI + PUNTE HSS-E / HSS-G

Scatola in ABS

HSS-E
HSS-G



NEW

CODICE	DESCRIZIONE	PREZZO
		€
RO.9002008	14 pezzi 7 maschi a macchina per fori passanti HSS-E DIN 371 M3 / M4 / M5 / M6 / M8 / M10, DIN 376 M12 7 punte da trapano HSS-G DIN 338 ø 2,5 / 3,3 / 4,2 / 5,0 / 6,8 / 8,5 / 10,2 mm	163,00

MASCHI A MACCHINA FORI CIECHI + PUNTE HSS-E / HSS-G

Scatola in ABS

HSS-E
HSS-G



NEW

CODICE	DESCRIZIONE	PREZZO
		€
RO.9002008C	14 pezzi 7 maschi a macchina per fori ciechi HSS-E DIN 371 M3 / M4 / M5 / M6 / M8 / M10, DIN 376 M12 7 punte da trapano HSS-G DIN 338 ø 2,5 / 3,3 / 4,2 / 5,0 / 6,8 / 8,5 / 10,2 mm	182,00

MASCHI A MACCHINA FORI PASSANTI + PUNTE HSS-E

Scatola in ABS

HSS-E

CODICE	DESCRIZIONE	PREZZO
		€
RO.9002009I	14 pezzi 7 maschi a macchina per fori passanti HSS-E INOX 1000 DIN 371 M3 / M4 / M5 / M6 / M8 / M10, DIN 376 M12 7 punte da trapano HSS-E HD-S DIN 338 ø 2,5 / 3,3 / 4,2 / 5,0 / 6,8 / 8,5 / 10,2 mm	312,00

MASCHI A MACCHINA FORI CIECHI + PUNTE HSS-E

Scatola in ABS

HSS-E

CODICE	DESCRIZIONE	PREZZO
		€
RO.9002009IC	14 pezzi 7 maschi a macchina per fori ciechi HSS-E INOX 1000 DIN 371 M3 / M4 / M5 / M6 / M8 / M10, DIN 376 M12 7 punte da trapano HSS-E HD-S DIN 338 ø 2,5 / 3,3 / 4,2 / 5,0 / 6,8 / 8,5 / 10,2 mm	340,00



Foratura
Punte da trapano

ROTEC
CUTTING TOOLS

MASCHI A MACCHINA PROFESSIONALI DIN 371 HSS-E

Per fori passanti



CODICE	MISURA	PASSO	Ø PRE FORO	L1	L2	Ø GAMBO	PREZZO
			mm	mm	mm	mm	€
RO.331.0300	M 3	0,5	2,50	10	56	3,5	28,30
RO.331.0400	M 4	0,7	3,30	12	63	4,5	28,70
RO.331.0500	M 5	0,8	4,20	14	70	6,0	30,40
RO.331.0600	M 6	1	5,00	18	80	6,0	30,40
RO.331.0800	M 8	1,25	6,80	20	90	8,0	35,10
RO.331.1000	M 10	1,5	8,50	20	100	10,0	45,10



Maschi a macchina HSS-E INOX 1000 ad alte prestazioni

Per filettatura metrica in fori passanti / ciechi, smusso rompitrucciolo forma B / C. Con anello blu.



331.0800

Filettature precise e di alta finitura

Design speciale delle scanalature a spirale divergenti

Geometrie speciali per acciaio inossidabile

Rivestimento con maggiore resistenza all'usura
per una superficie molto liscia

Acciaio HSS-E della massima qualità

Gambo ISO 2 con tolleranza 6H

Per la maschiatura di acciai inossidabili ferritici,
martenitici, austenitici o acciai legati
con resistenza alla trazione < 1.000 N/mm².

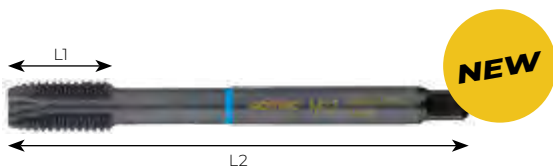


331.0800C

Focus

MASCHI A MACCHINA PROFESSIONALI DIN 376 HSS-E

Per fori passanti



CODICE	MISURA	PASSO	Ø PRE FORO	L1	L2	Ø GAMBO	PREZZO
			mm	mm	mm	mm	€
RO.331.0801	M 8	1,25	6,80	20	90	6,0	38,80
RO.331.1001	M 10	1,5	8,50	20	100	7,0	47,60
RO.331.1200	M 12	1,75	10,20	24	110	9,0	63,80
RO.331.1600	M 16	2	14,00	32	110	12,0	93,30
RO.331.1800	M 18	2,5	15,50	32	125	14,0	128,00
RO.331.2000	M 20	2,5	17,50	32	140	16,0	135,50
RO.331.2400	M 24	3	21,00	38	160	18,0	178,80

MASCHI A MACCHINA PROFESSIONALI DIN 371 HSS-E

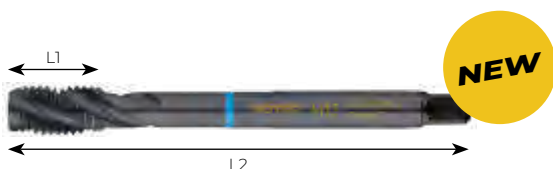
Per fori ciechi



CODICE	MISURA	PASSO	Ø PRE FORO	L1	L2	Ø GAMBO	PREZZO
			mm	mm	mm	mm	€
RO.331.0300C	M 3	0,5	2,50	5	56	3,5	31,10
RO.331.0400C	M 4	0,7	3,30	7	63	4,5	31,40
RO.331.0500C	M 5	0,8	0,80	8	70	6,0	33,20
RO.331.0600C	M 6	1	5,00	10	80	6,0	33,20
RO.331.0800C	M 8	1,25	6,80	13	90	8,0	38,70
RO.331.1000C	M 10	1,5	8,50	15	100	10,0	49,60

MASCHI A MACCHINA PROFESSIONALI DIN 376 HSS-E

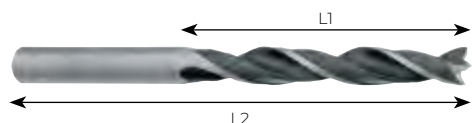
Per fori ciechi



CODICE	MISURA	PASSO	Ø PRE FORO	L1	L2	Ø GAMBO	PREZZO
			mm	mm	mm	mm	€
RO.331.1200C	M 12	1,75	10,20	18	110	9,0	70,10
RO.331.1600C	M 16	2	14,00	20	110	12,0	102,40
RO.331.1800C	M 18	2,5	15,50	25	125	14,0	140,70
RO.331.2000C	M 20	2,5	17,50	25	140	16,0	150,00
RO.331.2400C	M 24	3	21,00	30	160	18,0	197,00

PUNTE ELICOIDALI DIN 338 A 2 TAGLIENTI

Con punta guida a centrare



DIN
338

Acciaio
CrV



CODICE	Ø.	L1	L2	CODOLO	PREZZO
	mm	mm	mm		€
FA000300	3,00	33	61	3	1,02
FA000400	4,00	43	75	4	1,13
FA000500	5,00	52	86	5	1,18
FA000600	6,00	57	93	6	1,31
FA000700	7,00	65	109	7	1,49
FA000800	8,00	70	117	8	1,72
FA000900	9,00	70	125	9	2,47
FA001000	10,00	80	133	10	2,47
FA001100	11,00	94	142	10	3,55
FA001200	12,00	101	151	10	3,55
FA001300	13,00	101	151	10	5,05
FA001400	14,00	108	160	10	5,05
FA001500	15,00	114	169	10	7,76
FA001600	16,00	120	178	10	7,76
FA001800	18,00	130	191	10	17,70
FA002000	20,00	140	210	13	19,50
FA002200	22,00	140	210	13	21,40
FA002400	24,00	140	215	13	32,10
FA002500	25,00	145	215	13	43,40
FA002600	26,00	145	215	13	43,40
FA002800	28,00	145	220	13	43,40
FA003000	30,00	145	220	13	49,80

Serie 250 mm

FA060250	6,00	190	6	3,85
FA080250	8,00	190	8	4,80
FA100250	10,00	190	10	6,20
FA120250	12,00	190	10	7,75
FA140250	14,00	190	10	9,50
FA160250	16,00	190	10	11,70
FA180250	18,00	190	10	14,00
FA200250	20,00	190	10	17,80

MECCHE PIATTE CODOLO ESAGONALE DA 1/4

Serie 150 mm (disponibili a richiesta anche da 400 mm)



CODICE	Ø.	PREZZO	CODICE	Ø	PREZZO
	mm	€		mm	€
FB000600	6	4,20	FB002200	22	5,00
FB000800	8	4,20	FB002400	24	5,55
FB001000	10	3,55	FB002500	24	6,10
FB001200	12	3,75	FB002600	26	6,70
FB001300	13	4,10	FB002800	28	7,30
FB001400	14	4,10	FB003000	30	7,95
FB001500	15	4,20	FB003200	32	8,40
FB001600	16	4,20	FB003400	34	9,10
FB001700	17	4,20	FB003500	35	9,10
FB001800	18	4,40	FB003600	36	9,70
FB001900	19	4,50	FB003800	38	9,70
FB002000	20	4,60	FB004000	40	10,70

PUNTE PER VETRO TAGLIANTE IN METALLO DURO RETTIFICATO

Per vetro e piastrelle



CODICE	Ø.	L1	PREZZO
	mm	mm	€
EA000300	3	58	6,90
EA000400	4	58	7,10
EA000500	5	58	7,30
EA000600	6	58	7,40
EA000700	7	78	8,10
EA000800	8	78	8,40
EA000900	9	98	9,30
EA001000	10	98	9,70
EA001200	12	98	11,90

PUNTE ELICOIDALI EXTRA HARD CUT CON TAGLIANTE AL CARBURO TSM

Per ceramica e pietre dure



CODICE	Ø.	L2	L1	PREZZO
	mm	mm	mm	€
ED000400	4	75	40	13,30
ED000500	5	85	50	14,20
ED000600	6	100	60	15,80
ED000800	8	120	80	19,30
ED001000	10	120	80	25,30
ED001200	12	150	90	34,60
ED001400	14	150	90	41,40

PUNTE ELICOIDALI DIN 338 CON TAGLIANTE TCT

Universali

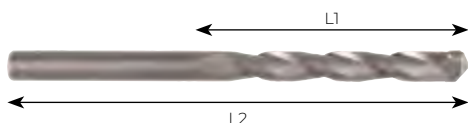


CODICE	Ø.	L2	L1	PREZZO
	mm	mm	mm	€
AU000300	3	61	33	5,32
AU000350	3,5	70	39	5,32
AU000400	4	75	43	5,32
AU000450	4,5	80	47	5,32
AU000500	5	86	52	5,32
AU000550	5,5	93	57	5,32
AU000600	6	93	57	5,70
AU000650	6,5	101	63	6,10
AU000700	7	109	69	9,40
AU000750	7,5	109	69	10,40
AU000800	8	117	75	11,30

CODICE	Ø	L2	L1	PREZZO
	mm	mm	mm	€
AU000850	8,5	117	75	12,60
AU000900	9	125	81	13,80
AU000950	9,5	125	81	15,10
AU001000	10	133	87	15,90
AU001050	10,5	133	87	17,10
AU001100	11	142	94	18,30
AU001150	11,5	142	94	19,60
AU001200	12	151	101	22,00
AU001250	12,5	151	101	24,00
AU001300	13	151	101	27,00

PUNTE ELICOIDALI CON TAGLIANTE AL CARBURO DI TUNGSTENO

Per mattoni, cemento, cemento armato



CODICE	Ø.	L2	L1	PREZZO
	mm	mm	mm	€
DA000300	3,0	70	40	1,06
DA000350	3,5	75	40	1,16
DA000400	4,0	75	40	1,24
DA000450	4,5	75	40	1,36
DA000500	5,0	85	50	1,38
DA000550	5,5	85	50	1,40
DA000600	6,0	100	60	1,58
DA000650	6,5	100	60	1,63
DA000700	7,0	100	60	1,68
DA000800	8,0	120	80	1,79
DA000900	9,0	120	80	1,89
DA001000	10,0	120	80	2,07
DA001100	11,0	150	90	2,55
DA001200	12,0	150	90	3,04
DA001300	13,0	150	90	3,23
DA001400	14,0	150	90	3,55
DA001500	15,0	150	90	3,75
DA001600	16,0	150	90	4,58
DA001800	18,0	160	100	6,25
DA002000	20,0	160	100	8,02
DA002200	22,0	160	100	9,38
DA002500	25,0	160	100	12,50

Serie 200 mm

DC050200	5,0	200	112	2,23
DC055200	5,5	200	112	2,32
DC060200	6,0	200	112	2,51
DC065200	6,5	200	112	2,53
DC070200	7,0	200	112	2,55
DC080200	8,0	200	112	2,98
DC100200	10,0	200	112	3,44
DC120200	12,0	200	112	4,27

Serie lunga 400 mm

DD060400	6,0	400	350	4,22
DD080400	8,0	400	350	4,90
DD100400	10,0	400	350	5,78
DD120400	12,0	400	350	7,14
DD140400	14,0	400	350	8,60
DD160400	16,0	400	350	10,55
DD180400	18,0	400	350	12,50
DD200400	20,0	400	350	16,10
DD220400	22,0	400	350	18,60
DD250400	25,0	400	350	25,10

Serie extra lunga 600 mm

DE060600	6,0	600	550	6,50
DE080600	8,0	600	550	7,40
DE100600	10,0	600	550	8,80
DE120600	12,0	600	550	10,80
DE140600	14,0	600	550	13,20
DE160600	16,0	600	550	16,20
DE180600	18,0	600	550	19,30
DE200600	20,0	600	550	24,70
DE220600	22,0	600	550	28,00
DE250600	25,0	600	550	38,40

PUNTE ELICOIDALI SERIE "DA"

Scatola in ABS



CODICE	Ø	N. PEZZI	INCREMENTO	PREZZO
	mm		mm	€
KA030055	3÷10	8	1	12,40

PUNTE ELICOIDALI 2 TAGLIENTI AL CARBURO DI TUNGSTENO

SDS-plus Premium



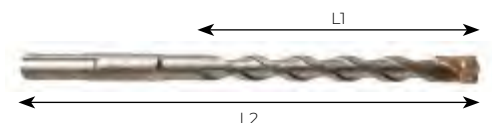
CODICE	Ø.	L2	L1	PREZZO
	mm	mm	mm	€
GP040110	4	110	50	3,75
GP040160	4	160	100	4,50
GP050110	5	110	50	3,95
GP050160	5	160	100	4,70
GP055110	5,5	110	50	4,20
GP055160	5,5	160	100	5,00
GP060110	6	110	50	4,20
GP060160	6	160	100	5,10
GP060210	6	210	150	5,95
GP060260	6	260	200	6,90
GP060310	6	310	250	8,10
GP065110	6,5	110	50	4,50
GP065160	6,5	160	100	5,35
GP065210	6,5	210	150	6,10
GP065260	6,5	260	200	6,90
GP065310	6,5	310	250	8,15
GP070110	7	110	50	4,80
GP070160	7	160	100	5,65
GP080110	8	110	50	5,30
GP080160	8	160	100	5,30
GP080210	8	210	150	6,90
GP080260	8	260	200	8,10
GP080310	8	310	250	9,10
GP080450	8	450	390	13,00
GP090160	9	160	100	5,85
GP090260	9	260	200	8,40
GP100110	10	110	50	6,15
GP100160	10	160	100	6,15
GP100210	10	210	150	8,05
GP100260	10	260	200	9,00
GP100310	10	310	250	10,10
GP100450	10	450	390	15,80

CODICE	Ø	L2	L1	PREZZO
	mm	mm	mm	€
GP120160	12	160	100	6,90
GP120210	12	210	150	10,30
GP120260	12	250	200	13,00
GP120310	12	310	250	13,10
GP120450	12	450	390	17,20
GP140160	14	160	100	9,30
GP140210	14	210	150	13,20
GP140260	14	260	200	16,00
GP140310	14	310	250	16,10
GP140450	14	450	390	20,70
GP160160	16	160	100	11,40
GP160210	16	210	150	14,60
GP160260	16	260	200	17,50
GP160310	16	310	250	19,10
GP160450	16	450	390	23,00
GP180210	18	210	150	18,80
GP180260	18	260	200	20,50
GP180310	18	310	250	22,70
GP180450	18	450	390	29,00
GP200210	20	210	150	22,30
GP200260	20	260	200	24,40
GP200310	20	310	250	26,70
GP200450	20	450	390	33,60
GP220260	22	260	200	30,10
GP220310	22	310	250	32,80
GP220450	22	450	390	40,60
GP240260	24	260	200	33,90
GP240310	24	310	250	29,10
GP240450	24	450	390	45,20
GP250260	25	260	200	39,20
GP250450	25	450	390	51,50
GP260450	26	450	390	59,10

Foratura
Punte da trapano



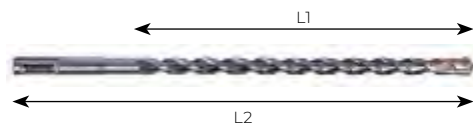
PUNTE ELICOIDALI 4 TAGLIENTI AL CARBURO DI TUNGSTENO SDS-plus Premium



CODICE	Ø.	L2	L1	PREZZO
	mm	mm	mm	€
GQ060110	6	110	50	6,10
GQ060160	6	160	100	6,40
GQ060210	6	210	150	8,00
GQ060260	6	260	190	9,10
GQ065110	6,5	110	50	6,30
GQ065160	6,5	160	100	7,20
GQ065210	6,5	210	150	9,10
GQ065260	6,5	260	190	9,70
GQ070110	7	110	50	6,50
GQ070160	7	160	100	7,20
GQ080110	8	110	50	6,80
GQ080160	8	160	100	7,30
GQ080210	8	210	150	9,10
GQ080260	8	260	190	10,10
GQ080310	8	310	250	13,00
GQ080450	8	450	390	14,20
GQ090110	9	110	50	7,30
GQ090160	9	160	100	8,30
GQ100160	10	160	100	8,90
GQ100210	10	210	150	9,90
GQ100260	10	260	190	11,00
GQ100310	10	310	250	13,60
GQ100450	10	450	390	22,00
GQ120160	12	160	100	10,80
GQ120210	12	210	150	12,40

CODICE	Ø	L2	L1	PREZZO
	mm	mm	mm	€
GQ120260	12	260	190	14,20
GQ120310	12	310	250	16,20
GQ120450	12	450	390	23,20
GQ140160	14	160	100	14,60
GQ140210	14	210	150	16,80
GQ140260	14	260	190	20,50
GQ140310	14	310	250	22,20
GQ140450	14	450	390	25,90
GQ160210	16	210	150	20,70
GQ160260	16	260	190	23,30
GQ160310	16	310	250	25,10
GQ160450	16	450	390	31,00
GQ180260	18	260	190	29,60
GQ180450	18	450	390	37,40
GQ200260	20	260	190	36,10
GQ200450	20	450	390	45,10
GQ220260	22	260	190	45,10
GQ220310	22	310	250	46,40
GQ220450	22	450	390	54,10
GQ240260	24	260	190	51,40
GQ240450	24	450	390	60,50
GQ250260	25	260	190	58,00
GQ250450	25	450	390	68,20
GQ260450	26	450	390	77,20

PUNTE ELICOIDALI 4 TAGLIENTI AL CARBURO DI TUNGSTENO SDS-plus Premium



CODICE	Ø.	L2	L1	PREZZO
	mm	mm	mm	€
GM100600	10	600	540	35,00
GM120600	12	600	540	38,40
GM121000	12	1000	940	73,10
GM140600	14	600	540	45,90
GM160600	16	600	540	50,60
GM161000	16	1000	940	71,00
GM180600	18	600	940	53,00
GM181000	18	1000	940	77,00
GM200600	20	600	540	60,00
GM201000	20	1000	940	92,00
GM220600	22	600	540	62,20
GM221000	22	1000	940	96,40
GM240600	24	600	540	70,20
GM241000	24	1000	940	101,10
GM250600	25	600	540	70,20
GM251000	25	1000	940	101,60

CODICE	Ø	L2	L1	PREZZO
	mm	mm	mm	€
GM280250	28	250	190	46,40
GM280450	28	450	390	65,40
GM300250	30	250	190	53,70
GM300450	30	450	390	76,00
GM320450	32	450	390	82,10

SCALPELLI PER MARTELLI DEMOLITORI SDS-plus



CODICE	FORMA	L	A	PREZZO
	mm	mm	mm	€
GL002001	a punta	250	-	9,10
GL002002	a taglio	250	20	9,90
GL002003	a taglio	250	40	15,30
GL002004	a taglio per piastrelle	250	40	16,30
GL002007	sgorbia	240	22	24,10
GL002009	sgorbia per muratura	240	22	39,20



Foratura
Punte da trapano





PUNTE PROFESSIONALI PER TRAPANO A PERCUSSIONE SDS-PLUS

V-BREAKER

Spigoli longitudinali allargati

- Spigoli longitudinali del tagliente allargati (+35%)
- Prevengono il danneggiamento della punta quando si incontra il ferro d'armatura
- Riducono la probabilità che la punta si inceppi quando entra a contatto con il ferro d'armatura

Eliche con anima rinforzata

- Garantisce maggiore stabilità grazie al nucleo rinforzato
- Eliche con una geometria rastremata
- Attrito ridotto grazie alla particolare geometria delle eliche, per una maggiore velocità
- Adatto anche per trapani a batteria

Micro punta di centraggio

- Garantisce un'immediata perforazione della superficie
- Previene lo slittamento su superfici lisce



**Made in
Germany**

Altissimo rendimento

Effetto demolizione garantito

**Produce micro crepe nel
materiale perforato agevolando
la demolizione della superficie**

**Maggiore velocità di
perforazione**

Descrizione

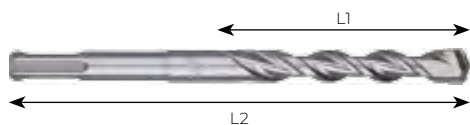
Punta per trapano a percussione con gambo SDS-plus (ø10mm). Il design innovativo consente un facile centraggio per la perforazione, garantisce una lunga durata della punta e assicura una velocità di foratura elevata grazie alla geometria della punta in metallo duro. Inoltre, rimuove efficientemente i detriti grazie alle scanalature a più spirali e permette la massima stabilità grazie al nucleo rinforzato.

Applicazione

Ideale per tutti i tipi di pietra e cemento, compresi cemento armato e pietra naturale o roccia.

PUNTE PER TRAPANO A PERCUSSIONE V-BREAKER

SDS-plus



CODICE	Ø.	L2	L1	PREZZO
	mm	mm	mm	€
VB040110	4	110	50	5,75
VB040160	4	160	100	7,85
VB050110	5	110	50	4,60
VB050140	5	140	80	6,50
VB050160	5	160	100	5,45
VB050210	5	210	150	8,95
VB050310	5	310	250	14,80
VB050400	5	400	340	30,10
VB055110	5,5	110	50	5,05
VB055160	5,5	160	100	5,95
VB055210	5,5	210	150	9,50
VB055260	5,5	260	200	11,00
VB055310	5,5	310	250	16,40
VB060110	6	110	50	4,60
VB060160	6	160	100	5,10
VB060210	6	210	150	8,05
VB060260	6	260	200	10,20
VB060310	6	310	250	16,10
VB060460	6	460	400	24,20
VB065110	6,5	110	50	5,30
VB065160	6,5	160	100	6,70
VB065210	6,5	210	150	9,40
VB065260	6,5	260	200	11,50
VB065310	6,5	310	250	13,20
VB065400	6,5	400	340	32,10
VB070110	7	110	50	5,85
VB070160	7	160	100	7,10
VB070210	7	210	150	9,00
VB070250	7	250	190	12,20
VB080110	8	110	50	6,10
VB080160	8	160	100	6,30
VB080210	8	210	150	8,10
VB080260	8	260	200	9,60
VB080310	8	310	250	13,80
VB080400	8	400	340	22,60
VB080460	8	460	400	24,20
VB080610	8	610	550	30,70
VB0801000	8	1000	950	107,00
VB085260	8,5	260	200	16,50
VB090160	9	160	100	8,50
VB090210	9	210	150	10,10
VB095160	9,5	160	100	10,80
VB100110	10	110	50	6,70
VB100160	10	160	100	7,30
VB100210	10	210	150	9,30
VB100260	10	260	200	11,00
VB100310	10	310	250	14,10
VB100350	10	350	290	18,60
VB100450	10	450	400	21,90
VB100600	10	600	540	30,60
VB100800	10	800	740	36,60
VB1001000	10	1000	940	79,30
VB110160	11	160	100	10,30
VB110210	11	210	160	11,90
VB110260	11	260	210	14,20
VB110310	11	310	260	16,80
VB120160	12	160	110	8,50
VB120210	12	210	160	11,10
VB120260	12	260	210	13,50
VB120310	12	310	260	20,20
VB120450	12	450	400	25,00
VB120600	12	600	550	33,30

CODICE	Ø	L2	L1	PREZZO
	mm	mm	mm	€
VB1201000	12	1000	950	80,00
VB130160	13	160	100	11,80
VB130210	13	210	160	15,60
VB130260	13	260	210	18,90
VB130310	13	310	260	22,90
VB130450	13	450	400	28,40
VB140160	14	160	110	12,90
VB140210	14	210	160	15,50
VB140260	14	260	210	17,20
VB140310	14	310	260	19,20
VB140450	14	450	400	28,50
VB140600	14	600	550	39,80
VB1401000	14	1000	950	85,20
VB150160	15	160	110	15,40
VB150210	15	210	160	17,80
VB150260	15	260	210	18,40
VB150450	15	450	400	32,60
VB160160	16	160	110	16,40
VB160210	16	210	160	17,20
VB160260	16	260	210	22,60
VB160310	16	310	260	27,00
VB160450	16	450	400	37,20
VB160600	16	600	550	40,20
VB160800	16	800	750	60,90
VB1601000	16	1000	950	89,20
VB170210	17	210	160	25,50
VB170450	17	450	400	55,40
VB180200	18	200	150	29,70
VB180250	18	250	200	36,30
VB180300	18	300	250	40,20
VB180450	18	450	400	40,90
VB180600	18	600	550	68,40
VB1801000	18	1000	950	105,30
VB190200	19	200	150	34,70
VB190450	19	450	400	45,00
VB200200	20	200	150	36,30
VB200300	20	300	250	42,00
VB200450	20	450	400	46,30
VB200600	20	600	550	60,00
VB2001000	20	1000	950	112,60
VB220250	22	250	200	48,20
VB220300	22	300	250	57,30
VB220450	22	450	400	57,40
VB220600	22	600	550	80,50
VB2201000	22	1000	950	149,10
VB230250	23	250	200	60,20
VB240250	24	250	200	56,00
VB240450	24	450	400	66,50
VB240600	24	600	550	98,00
VB250250	25	250	200	56,00
VB250450	25	450	400	72,60
VB250600	25	600	550	95,00
VB2501000	25	1000	950	142,80
VB260250	26	250	200	60,90
VB260450	26	450	400	75,10



Foratura
Punte da trapano

ROTEC®
CUTTING TOOLS

PUNTE PROFESSIONALI PER TRAPANO A PERCUSSIONE SDS-PLUS

QUATTRO-X

ø 5-10 mm



ø 11-16 mm

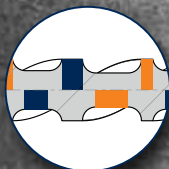


ø 18-32 mm



Nuovo design delle eliche ad ampiezza variabile

- Un'elica a spessore ridotto permette forature rapide e minore attrito;
- La seconda elica più ampia è studiata appositamente per ottenere maggior resistenza prevenendone le fratture.



Made in Germany



Punta di centraggio

- Permette un foro più preciso e guida la foratura evitandone deviazioni.

Geometria speciale

- Consente di avere maggiore stabilità dimensionale dei fori per l'uso di tasselli.



Taglienti longitudinali

I taglienti longitudinali brevettati aumentano la durata della vita della punta e permettono una perforazione ottimale dei materiali.

Tagliente principale

- Il tagliente principale in metallo duro con simmetria di taglio 4x90° impedisce che la punta si inceppi durante le lavorazioni più gravose.
- La sua geometria è stata sviluppata per garantire la massima resistenza alla torsione ed una durata prolungata della punta.

Descrizione

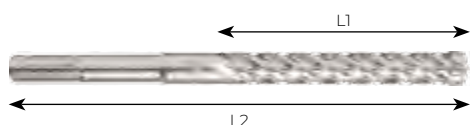
Punta per trapano a percussione con gambo SDS-plus (ø10mm). Il design innovativo con 4 taglienti riduce sensibilmente le vibrazioni, consente un facile centraggio per la perforazione e garantisce un attrito ridotto, per una migliore geometria del foro e una maggiore durata dell'utensile.

Applicazione

Ideale per tutti i tipi di pietra e cemento, compresi cemento armato e pietra naturale o roccia.

PUNTE PER TRAPANO A PERCUSSIONE QUATTRO-X

SDS-plus



CODICE	Ø.	L2	L1	PREZZO
	mm	mm	mm	€
QX050115	5	115	50	9,40
QX050165	5	165	100	10,10
QX050215	5	215	150	17,50
QX050265	5	265	200	19,70
QX050315	5	315	250	28,00
QX055115	5,5	115	50	9,40
QX055165	5,5	165	100	10,20
QX060115	6	115	50	9,10
QX060165	6	165	100	9,70
QX060215	6	215	150	12,80
QX060265	6	265	200	15,70
QX060315	6	315	250	21,60
QX065165	6,5	165	100	12,90
QX065215	6,5	215	150	17,20
QX065265	6,5	265	200	23,00
QX065315	6,5	315	250	27,90
QX070115	7	115	50	12,20
QX070165	7	165	100	13,00
QX070215	7	215	150	18,30
QX080115	8	115	50	10,60
QX080165	8	165	100	11,30
QX080215	8	215	150	12,80
QX080265	8	265	200	15,20
QX080315	8	315	250	21,20
QX080365	8	365	300	29,00
QX080465	8	465	400	34,70
QX090165	9	165	100	13,00
QX090265	9	265	200	16,50
QX100115	10	115	50	11,40
QX100165	10	165	100	12,40
QX100215	10	215	150	14,20
QX100265	10	265	200	16,50
QX100315	10	315	250	20,40
QX100365	10	365	300	30,70
QX100455	10	455	390	38,00
QX100600	10	600	540	45,20
QX1001000	10	1000	940	114,70
QX110160	11	160	110	19,00
QX110215	11	215	150	22,70
QX110265	11	265	200	26,30
QX110315	11	315	250	34,50
QX120160	12	160	110	13,70
QX120210	12	210	160	16,80
QX120260	12	260	210	19,00

CODICE	Ø	L2	L1	PREZZO
	mm	mm	mm	€
QX120310	12	310	260	26,10
QX120450	12	450	400	39,10
QX120600	12	600	550	54,80
QX1201000	12	1000	950	123,00
QX130160	13	160	110	18,10
QX130210	13	210	160	30,10
QX130260	13	260	210	33,80
QX140160	14	160	110	19,40
QX140210	14	210	160	25,90
QX140260	14	260	210	30,60
QX140310	14	310	260	29,00
QX140450	14	450	400	40,40
QX140600	14	600	550	60,20
QX1401000	14	1000	950	125,10
QX150160	15	160	110	30,20
QX150210	15	210	160	34,10
QX150260	15	260	210	37,50
QX150460	15	460	410	50,60
QX160160	16	160	110	30,60
QX160210	16	210	160	33,70
QX160260	16	260	210	49,00
QX160310	16	310	260	42,00
QX160450	16	450	400	60,60
QX160600	16	600	550	65,00
QX1601000	16	1000	950	142,80
QX180250	18	250	200	55,40
QX180450	18	450	400	68,70
QX180600	18	600	550	92,20
QX200250	20	250	200	60,80
QX200450	20	450	400	77,10
QX200600	20	600	550	102,20
QX220250	22	250	200	70,30
QX220450	22	450	400	89,10
QX220600	22	600	550	143,80
QX240250	24	250	200	76,10
QX240450	24	450	400	95,90
QX250250	25	250	200	83,40
QX250450	25	450	400	105,30
QX280250	28	250	200	94,90
QX280450	28	450	400	119,90
QX300250	30	250	200	104,20
QX300450	30	450	400	139,70
QX320450	32	450	400	154,30



ASSORTIMENTO PUNTE QUATTRO-X

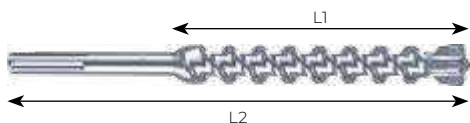
Scatola in ABS

CODICE	DESCRIZIONE	PREZZO
		€
RO.900.1011K	7 punte SDS-plus Quattro-X Ø 5 / 6 / 8 x 110 Ø 6 / 8 / 10 / 12 x 160	85,00

Foratura
Punte da trapano

ROTEC
CUTTING TOOLS

PUNTE PER TRAPANO A PERCUSSIONE 4 TAGLIENTI SDS-max



CODICE	Ø.	L2	L1	PREZZO
	mm	mm	mm	€
QMAX120340	12	340	200	78,00
QMAX120540	12	540	400	98,70
QMAX120740	12	740	600	119,40
QMAX140340	14	340	200	94,40
QMAX140540	14	540	400	105,30
QMAX140940	14	940	800	153,70
QMAX150340	15	340	200	95,50
QMAX150540	15	540	400	110,70
QMAX160340	16	340	200	92,20
QMAX160540	16	540	400	112,00
QMAX160740	16	740	600	137,10
QMAX160940	16	940	800	163,30
QMAX1601320	16	1320	1200	311,60
QMAX180340	18	340	200	94,40
QMAX180540	18	540	400	113,00
QMAX180740	18	740	600	118,30
QMAX180940	18	940	800	132,80
QMAX1801320	18	1320	1200	328,30
QMAX200320	20	320	200	96,50
QMAX200520	20	520	400	117,20
QMAX200720	20	720	600	152,60
QMAX200920	20	920	800	160,20
QMAX2001320	20	1320	1200	328,80
QMAX220320	22	320	200	103,20
QMAX220520	22	520	400	120,40
QMAX220720	22	720	600	146,20
QMAX220920	22	920	800	174,10
QMAX2201320	22	1320	1200	344,00
QMAX240320	24	320	200	112,00
QMAX240520	24	520	400	133,30
QMAX250320	25	320	200	114,00
QMAX250520	25	520	400	130,10
QMAX250720	25	720	600	154,80
QMAX250920	25	920	800	203,20

CODICE	Ø.	L2	L1	PREZZO
	mm	mm	mm	€
QMAX2501320	25	1320	1200	377,30
QMAX260520	26	520	400	142,80
QMAX280370	28	370	250	132,40
QMAX280570	28	570	450	151,10
QMAX280670	28	670	550	198,00
QMAX280920	28	920	800	231,40
QMAX2801320	28	1320	1200	395,00
QMAX300370	30	370	250	146,00
QMAX300570	30	570	450	174,10
QMAX300720	30	720	600	237,60
QMAX300920	30	920	800	246,00
QMAX320370	32	370	250	151,10
QMAX320570	32	570	450	183,40
QMAX320720	32	720	600	247,00
QMAX320920	32	920	800	263,70
QMAX3201320	32	1320	1200	393,00
QMAX350370	35	370	250	166,80
QMAX350570	35	570	450	202,20
QMAX350670	35	670	550	235,50
QMAX350920	35	920	800	320,00
QMAX3501320	35	1320	1200	422,10
QMAX370370	37	370	250	200,10
QMAX380570	38	570	450	244,00
QMAX380720	38	720	600	356,40
QMAX380920	38	920	800	375,20
QMAX400370	40	370	250	254,30
QMAX400570	40	570	450	300,10
QMAX400720	40	720	600	429,40
QMAX400920	40	920	800	388,70
QMAX4001320	40	1320	1200	477,30
QMAX450570	45	570	450	358,50
QMAX450920	45	920	800	446,00
QMAX500570	50	570	450	403,30
QMAX520570	52	570	450	478,30

FRESE A CORONA SDS-max



CODICE	Ø.	L2	L1	PREZZO
	mm	mm	mm	€
CCMAX400310	40	310	80	291,80
CCMAX400550	40	550	80	360,60
CCMAX450550	45	550	80	365,80
CCMAX450990	45	990	80	433,50
CCMAX550550	55	550	80	414,80
CCMAX550990	55	990	80	487,70
CCMAX650550	65	550	80	453,30
CCMAX650990	65	990	80	526,30
CCMAX800310	80	310	80	447,10
CCMAX800550	80	550	80	505,00
CCMAX800990	80	990	80	655,00

SCALPELLI

SDS-plus



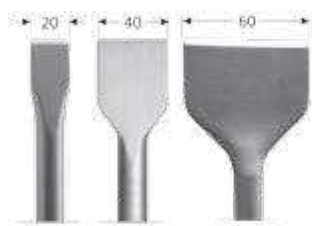
SCALPELLI V-BREAKER

CODICE	Ø 1	Ø 2	LARGHEZZA	LUNGHEZZA	PREZZO
	mm	mm	mm	mm	€
SQX215.0106	-	14	-	250	25,40
SQX215.0111	-	14	20	250	25,40



SCALPELLI A PUNTA

SQX215.0005	10	14	-	250	15,50
--------------------	----	----	---	-----	--------------



SCALPELLI A TAGLIO

SQX215.0010	10	14	20	250	15,50
SQX215.0015	10	14	40	250	25,40
SQX215.0017	10	14	60	250	71,30



SCALPELLI A TAGLIO ANGOLARI

SQX215.0016	10	14	40	250	27,50
SQX215.0018	10	14	60	250	74,70



SCALPELLI A SGORBIA

SQX215.0020	10	14	22	250	49,40
--------------------	----	----	----	-----	--------------



SCALPELLI A SGORBIA

SQX215.0025	10	14	22	250	85,60
--------------------	----	----	----	-----	--------------



Foratura
Punte da trapano

ROTEC
CUTTING TOOLS



SCALPELLI PROFESSIONALI SDS-PLUS / SDS MAX



V-BREAKER

Made in
Germany

NEXT GENERATION

Produzione massimizzata

- Trasferimento della potenza alla punta dello scalpello ottimizzato
- Elevata efficienza
- Elevata velocità e nessuno stop involontario.

Scalpello
a punta

Vita
dell'utensile
+185%

Area di lavoro più ampia

Questa nuova generazione di scalpelli sono progettati con un'area di lavoro più ampia che contribuisce considerevolmente ad una vita più lunga dell'utensile senza bisogno di riaffilatura.

Design ottimizzato

Grazie al nuovo design l'attrito si riduce così come la possibilità di blocco è ridotta al minimo.

Scalpello
a taglio

Vita
dell'utensile
+120%

I nuovi scalpelli **V-Breaker** sono i prodotti migliori della linea **Premium**.

Grazie alle proprietà autoaffilanti, non si perde tempo nella riaffilatura dell'utensile e sono garantiti livelli costanti di produzione.

Descrizione

Questa è la nuova generazione di scalpelli "V-Breaker" con area di lavoro più lunga e proprietà autoaffilanti. Il nuovo design riduce l'attrito e la possibilità di inceppamento. Grazie al trasferimento della potenza alla punta dello scalpello, il lavoro è più efficiente, veloce e privo di stop involontari.

Applicazione

Ideali nel settore edile e delle costruzioni per demolizioni professionali.

SCALPELLI PER MARTELLI DEMOLITORI

SDS-max



SCALPELLI V-BREAKER

CODICE	Ø	LARGHEZZA	LUNGHEZZA	PREZZO
	mm	mm	mm	€
SQMAX215.1105	18	-	280	38,40
SQMAX215.1108	18	-	400	41,70
SQMAX215.1109	18	-	600	65,80
SQMAX215.1113	18	25	280	38,40
SQMAX215.1112	18	25	400	41,70
SQMAX215.1114	18	25	600	65,80



SCALPELLI A PUNTA

SQMAX215.0005	18	-	280	21,90
SQMAX215.0006	18	-	400	24,20
SQMAX215.0007	18	-	600	33,00



SCALPELLI A TAGLIO

SQMAX215.1010	18	25	280	21,90
SQMAX215.1011	18	25	400	24,20
SQMAX215.1012	18	25	600	33,00
SQMAX215.1015	18	50	360	40,70
SQMAX215.1017	18	80	300	50,60



SCALPELLI A TAGLIO ANGOLARI

SQMAX215.1025	18	50	300	71,30
---------------	----	----	-----	-------



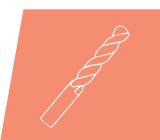
SCALPELLI A SGORBIA

SQMAX215.1045	18	26	300	54,90
---------------	----	----	-----	-------



SCALPELLI A SGORBIA

SQMAX215.1050	18	32	300	85,60
---------------	----	----	-----	-------



Foratura
Punte da trapano

ROTEC
CUTTING TOOLS

ESPOSITORI DA BANCO



Caratteristiche

- Display a "mezzaluna" in metallo per punte per trapano a percussione SDS-PLUS.
- Contiene 96 punte, 8 per ogni misura:
- 5 x 115, 6 x 115, 8 x 115, 10 x 115;
- 6 x 165, 8 x 165, 10 x 165, 12 x 160;
- 6 x 215, 8 x 215, 10 x 215, 12 x 210.
- Dimensioni espositore: 33 x 33 H50 cm

CODICE	DESCRIZIONE	PREZZO
		€
QX-ESP-96	Espositore 96 punte	1.290,00

ESPOSITORI DA BANCO



Caratteristiche

- Espositore da banco per punte HSS per metallo.
- Contiene 420 punte: da 1,0 a 6,0 mm (incremento 0,5) + 3,3 e 4,2 mm = 20 per misura; punte da 6,5 a 13,0 mm (incremento 0,5) + 6,8 e 10,2 mm = 10 per misura.
- Dimensioni: cm 23,5 x 37,5 x 20,5.

CODICE	DESCRIZIONE	PREZZO
		€
AA420ESP	Espositore HSS rullate	710,00
AL420ESP	Espositore HSS fresate e rettificate	1035,00
AT420ESP	Espositore HSS fresate e rettificate Tin	2.110,00
AK420ESP	Espositore HSS fresate e rettificate Cobalto 5%	2.360,00

ESPOSITORE DA PARETE ALFRED DORLATTI

Completo di:

- Robusta struttura in metallo
- 5 pannelli forati
- 3 faretti a led per l'illuminazione dei prodotti
- striscia a led per l'illuminazione dell'intestazione
- Cavo con spina schuko
- Piano d'appoggio per l'esposizione degli articoli più ingombranti

Resistente e pratico da montare



Possibilità di configurazione personalizzata, prezzi su richiesta.



Le origini americane della nostra azienda trovano ampio riscontro nella selezione di utensili da lattoneria: i prodotti *MIDWEST*, marchio che da metà '900 garantisce qualità ed affidabilità in tutto il mondo. Le nostre cesoie, piega-lamiera e foratrici rappresentano oggi il top di gamma sul mercato.

Ad integrazione del nostro catalogo proponiamo un ampio assortimento dei migliori utensili per professionisti di vari settori: le pinze *CHANNELOCK*, sinonimo di altissima qualità professionale, un'ampia sezione di pinze bloccanti ed autoregolanti *LOCKGRIP* e *MONGOOSE*, i nostri morsetti *VERTIGO Clamps*, i mastici epossidici *QUIKSTEEL* e nuove rivettatrici e rivetti in plastica.

UTENSILI MANUALI

UTENSILI PROFESSIONALI *MIDWEST* PER LAMIERA

Cesoie	p. 218
Foratrici	p. 225
Piegatrici	p. 226

PINZE

Pinze bloccanti <i>Lockgrip</i>	p. 228
Pinze a pappagallo <i>Mongoose</i>	p. 233
Pinze e utensili <i>Channellock</i>	p. 234

MORSETTI *VERTIGO*

Morsetti rapidi	p. 237
Strettoi	p. 239

MASTICI EPOSSIDICI <i>QUIKSTEEL</i>	p. 240
-------------------------------------	--------

RIVETTATRICI E RIVETTI <i>MARSON</i>	p. 241
--------------------------------------	--------

CESOIE AVIATION REGULAR



6716L



6716R



6716S

Caratteristiche

- Profondità di taglio di 32 mm;
- Disponibili in tre versioni a seconda della direzione di taglio desiderata.

Applicazioni

- Lamiere acciaio ≤ 1 mm;
- Lamiere inox $\leq 0,6$ mm;
- Vinile;
- Plastica;
- Gomma;
- Tela;
- Stoffa;
- Cartone.

CODICE	DESCRIZIONE	PCS	PREZZO
€			
MWT-6716L	Taglio diritto e sinistro, manici rossi	6/36	49,50
MWT-6716R	Taglio diritto e destro, manici verdi	6/36	49,50
MWT-6716S	Taglio diritto, manici gialli	6/36	49,50

CESOIE OFFSET REGULAR



6510L



6510R



6510S

Caratteristiche

- Profondità di taglio di 32 mm;
- Disponibili in tre versioni a seconda della direzione di taglio desiderata.

Applicazioni

- Lamiere acciaio ≤ 1 mm;
- Lamiere inox $\leq 0,6$ mm;
- Vinile;
- Plastica;
- Gomma;
- Tela;
- Stoffa;
- Cartone.

CODICE	DESCRIZIONE	PCS	PREZZO
€			
MWT-6510L	Taglio diritto e sinistro, manici rossi	6/36	63,80
MWT-6510R	Taglio diritto e destro, manici verdi	6/36	63,80
MWT-6510S	Taglio diritto, manici gialli	6/36	63,80

CESOIE AVIATION EXTRA RESISTENTI



SS6716L



SS6716R

Caratteristiche

- Profondità di taglio di 32 mm;
- Lame a tempratura speciale, più resistente della linea Regular;
- Disponibili in due versioni a seconda della direzione di taglio desiderata.

Applicazioni

- Lamiere estremamente dure $\leq 0,65$ mm;
- Acciaio;
- Inox;
- Inconel;
- Titanio

CODICE	DESCRIZIONE	PCS	PREZZO
€			
MWT-SS6716L	Taglio dritto e sinistro, manici rossi	6/36	69,90
MWT-SS6716R	Taglio dritto e destro, manici verdi	6/36	69,90

CESOIE OFFSET EXTRA RESISTENTI



SS6510L



SS6510R

Caratteristiche

- Profondità di taglio di 32 mm;
- Lame a tempratura speciale, più resistente della linea Regular;
- Disponibili in tre versioni a seconda della direzione di taglio desiderata.

Applicazioni

- Lamiere estremamente dure $\leq 0,65$ mm;
- Acciaio;
- Inox;
- Inconel;
- Titanio

CODICE	DESCRIZIONE	PCS	PREZZO
€			
MWT-SS6510L	Taglio dritto e sinistro, manici rossi	6/36	91,20
MWT-SS6510R	Taglio dritto e destro, manici verdi	6/36	91,20



Utensili
Cesoie per lamiera



CESOIE BULLDOG EXTRA FORZA



Caratteristiche

- Profondità di taglio di 22 mm;
- Le cesoie Midwest "Bulldog" a naso corto rappresentano la miglior scelta per il taglio breve di materiali spessi.



Applicazioni

- Lamiera ferro $\leq 1,3$ mm;
- Lamiera inox $\leq 0,02$ mm;



CODICE	DESCRIZIONE	PCS	PREZZO
€			
MWT-6716B	Taglio diritto, manici blu	6/36	50,40



CESOIE POWER CUTTERS EXTRA LUNGHE



Caratteristiche

- Profondità di taglio di 76 mm;
- Grazie alla lunghezza delle lame dentellate queste cesoie sono ideali per il taglio rapido di materiali con superficie irregolare sia sottili che spessi e morbidi.



Applicazioni

- Lamiera acciaio $\leq 0,8$ mm;
- Lamiera inox $\leq 0,5$ mm;
- Vinile;
- Plastica;
- Gomma;
- Tubi flessibili;
- Stoffa;
- Moquette.



CODICE	DESCRIZIONE	PCS	PREZZO
€			
MWT-6716A	Taglio diritto, per metalli	6/36	59,00
MWT-6716AS	Taglio diritto, per plastica e gomma	6/36	62,00

CESOIE OFFSET POWER CUTTERS EXTRA LUNGHE



Caratteristiche

- Profondità di taglio di 66 mm;
- Grazie alla lunghezza delle lame dentellate queste cesoie sono ideali per il taglio rapido di materiali con superficie irregolare, sia sottili che spessi e morbidi.



Applicazioni

- Lamiere acciaio $\leq 0,8$ mm;
- Lamiere inox $\leq 0,5$ mm;
- Onduline;
- Materiale per coperture;
- Plastica;
- Comma;
- Tubi flessibili.



CODICE	DESCRIZIONE	PCS	PREZZO
			€
MWT-6516	Taglio diritto, manici blu	3/18	70,20

CESOIE UPRIGHT 90°



Caratteristiche

- Profondità di taglio di 32 mm;
- Offrono una grande facilità di lavoro in condizioni difficili e negli spazi più ristretti;
- Disponibili in due versioni a seconda della direzione di taglio desiderata.

Applicazioni

- Lamiere acciaio $\leq 0,8$ mm;
- Lamiere inox $\leq 0,5$ mm;
- Plastica;
- Comma;
- Tela;
- Cartone.



6900L

6900R

CODICE	DESCRIZIONE	PCS	PREZZO
			€
MWT-6900L	Taglio diritto e sinistro, manici rossi	6/36	70,20
MWT-6900R	Taglio diritto e destro, manici verdi	6/36	70,20



Utensili
Cesoie per lamiera

MIDWEST®

RICAMBI PER CESOIE

CODICE	DESCRIZIONE	PCS	PREZZO
			€
MWT-12-M7-NUT	Dado di ricambio per cesoie Offset	1	1,05
MWT-23-65001B	Vite di ricambio per cesoie Offset	1	1,30
MWT-22-67015	Molla di ricambio per cesoie dritte e sinistre	1	1,52
MWT-22-67016	Molla di ricambio per cesoie destre	1	1,52

CESOIE MAGSNIP® A LAME INTERCAMBIABILI



MWT-2210 MWT-2110 MWT-1200

Caratteristiche

- Le forbici della Midwest MagSnips® sono costruite in una lega di magnesio che le rendono molto leggere e facili da usare.
- Si possono sostituire facilmente le lame, garantendo un risparmio economico notevole.
- Disponibili in tre versioni a seconda della direzione di taglio desiderata.

Applicazioni

- Fogli di alluminio;
- Vinile;
- Materiali per coperture;
- Linoleum;
- Stoffa;
- Cartone;
- Carta catramata.

CODICE	DESCRIZIONE	PCS	PREZZO
€			
MWT-1200	Forbice dritta, taglio 90 mm	3/18	97,90
MWT-1200R	Lama di ricambio per forbice dritta	2/12	27,70
MWT-2110	Forbice destra, taglio 70 mm	3/18	103,20
MWT-2110R	Lama di ricambio per forbice destra	2/12	27,70
MWT-2210	Forbice sinistra, taglio 70 mm	3/18	103,20
MWT-2210R	Lama di ricambio per forbice sinistra	2/12	27,70

TAGLIACAVI



Caratteristiche

- Queste tronchesi, costituite dal sistema di leverage brevettato delle cesoie Midwest, sono uniche per applicazioni e resistenza.
- Ganasce in acciaio al carbonio temperato e lame in acciaio per utensili M2, eccezionali per durezza e resistenza all'usura.

Applicazioni

- Cavi di acciaio ≤ 4 mm;
- Cavi di inox ≤ 3,175 mm;
- Filo temperato per molle ≤ 2,4 mm;
- Barre di acciaio ≤ 3,175 mm.

CODICE	DESCRIZIONE	PCS	PREZZO
€			
MWT-6300	Tronchese per cavi ≤ 4 mm	3/18	136,80

PINZE RABBOCCO TUBI



Caratteristiche

- Profondità di gola di 32 mm.
- Disponibili in due versioni a tre e cinque lame.

Applicazioni

- Pinze ideali per ridurre il diametro dei tubi.

CODICE	DESCRIZIONE	PCS	PREZZO
			€
MWT-3BC	Pinza rabbocco tubi a 3 lame	3/18	89,20
MWT-5BC	Pinza rabbocco tubi a 5 lame	3/18	115,50

CESOIE MULTIUSO TAGLIO DRITTO E AMPIO KUSH'N KOTE



Caratteristiche

- Taglio dritto e per ampio raggio di curvatura. Lame al carbonio forgiate a caldo che tagliano fino alla punta e confortevole impugnatura *Kush'n Kote*® (brevetto Midwest).
- Disponibili in tre versioni con lame di diversa lunghezza.

Applicazioni

- Fogli di metallo;
- Vinile;
- Plastica;
- Gomma;
- Tela;
- Cartone;
- Materiali in fogli.

CODICE	DESCRIZIONE	PCS	PREZZO
			€
MWT-87S	Cesoia a lama dritta 203 mm	6/36	44,50
MWT-107S	Cesoia a lama dritta 254 mm	6/36	55,10
MWT-127S	Cesoia a lama dritta 305 mm	6/36	67,20



Utensili
Cesoie per lamiera



CESOIE MULTIUSO TAGLIO DRITTO E STRETTO KUSH'N KOTE



Caratteristiche

- Modello multiuso per il taglio di precisione che evita sbavature sul materiale.
- Taglio dritto o con stretto raggio di curvatura.
- Lame al carbonio forgiate a caldo. Impugnatura con sistema brevettato *Kush'n Kote*®.
- Disponibili in tre versioni con lame di diversa lunghezza.



Applicazioni

- Fogli di metallo;
- Vinile;
- Plastica;
- Gomma;
- Tela;
- Cartone;
- Materiali in fogli.



CODICE	DESCRIZIONE	PCS	PREZZO
€			
MWT-77D	Cesoie Duckbill 177 mm	6/36	47,40
MWT-107D	Cesoie Duckbill 254 mm	6/36	60,20
MWT-127D	Cesoie Duckbill 304 mm	6/36	72,20

CESOIE HEAVY DUTY PER IMPIEGHI INTENSIVI KUSH'N KOTE



Caratteristiche

- Adatte a lavori particolarmente intensivi e/o professionali di lattoneria;
- Lame in lega di molibdeno che tagliano fino alla punta, ideali per il taglio di materiali più spessi;
- Perno fissato sulla lama inferiore grazie ad uno speciale dado autobloccante per mantenere le lame registrate correttamente e per regolarle dopo un utilizzo intensivo.
- Il modello Bulldog ha la massima capacità di taglio, agendo su lamiere di acciaio rullato a freddo fino alla spessore di 1,3 mm.
- Disponibili in tre versioni con lame di diversa lunghezza.

Applicazioni

- Lavorazioni intensive di lattoneria;
- Lamiere di acciaio ≤1,3 mm.



CODICE	DESCRIZIONE	PCS	PREZZO
€			
MWT-167B	Cesoie Bulldog 406 mm	1/16	157,90
MWT-147C	Cesoie lama combinata 355 mm	1/16	137,20
MWT-147CBP	Cesoie lama combinata, curva 355mm	1/16	146,70

FORATRICI A SCATTO



Caratteristiche

- Testa di taglio forgiata a caldo.
- Perfora a scatto linguette metalliche al fine di unire due fogli metallici assieme.

Applicazioni

- Lamiere metalliche $\leq 9,5$ mm.

CODICE	DESCRIZIONE	PCS	PREZZO
			€
MWT-L1	Pinza a scatto a leva composta	3/18	122,00

FORATRICI A V



Caratteristiche

- Taglio a "V" di 31° preciso e netto, per l'inserimento di connettori;
- Ganasce di precisione fresate CNC;
- Profondità di gola 30,2 mm.

Applicazioni

- Lamiere metalliche.

CODICE	DESCRIZIONE	PCS	PREZZO
			€
MWT-N1	Pinza foratrice a V	3/18	196,30



Utensili
Cesioie per lamiera



PIEGATRICI PER CONDOTTE



- Profondità di gola di 41,3 mm.

Applicazioni

- Condotte;
- Canaline;
- Tubature.

CODICE	DESCRIZIONE	PCS	PREZZO
			€
MWT-CS	Pinza piegatrice per canaline	3/18	66,20

PIEGATRICI DRITTE A LAME INTERCAMBIABILI



- Attrezzo utilizzato in lattoneria edile per piegare rivestimenti laterali, intradossi e fasce.
- Dimensioni lame 228,6 x 50,6 mm;
- Profondità di gola 57,2 mm;
- Lame intercambiabili.

CODICE	DESCRIZIONE	PCS	PREZZO
			€
MWT-S9	Pinza piegatrice dritta a lame intercambiabili	2/6	175,80

PIEGATRICI A LEVA FISSA



- Attrezzo utilizzato in lattoneria edile per formare e piegare lamiere e condutture metalliche (impianti di aerazione e aspirazione).
- Graduata ogni 6,4 mm per facilitare le operazioni dell'utilizzatore.
- Dimensioni ganasce: 75 x 32 mm.

Applicazioni

- Acciaio inox 0,5 mm;
- Alluminio 0,8 mm;
- Altri metalli 0,64 mm.

CODICE	DESCRIZIONE	PCS	PREZZO
			€
MWT-ST1	Pinza piegatrice dritta	2/12	107,30
MWT-ST2	Pinza piegatrice Offset curva	2/10	123,40

PIEGATRICI A DOPPIA LEVA



- Sistema di leveraggio che permette di lavorare con un minor sforzo.
- Attrezzo utilizzato in lattoneria edile per formare e piegare lamiere e condutture metalliche (impianti di aerazione e aspirazione).
- Graduata ogni 6,4 mm per facilitare le operazioni dell'utilizzatore.

Applicazioni

- Acciaio inox 0,5 mm;
- Alluminio 0,8 mm;
- Altri metalli 0,64 mm.

CODICE	DESCRIZIONE	PCS	PREZZO
			€
MWT-S1	Pinza piegatrice da 75 x 32 mm	2/12	144,30
MWT-S6	Pinza piegatrice da 150 x 32 mm	2/10	149,70

PIEGATRICI OFFSET A DOPPIA LEVA



- Sistema di leveraggio e design curvo della pinza che permette di lavorare con un minor sforzo.
- Attrezzo utilizzato in lattoneria edile per formare e piegare lamiere e condutture metalliche (impianti di aerazione e aspirazione).
- Graduata ogni 6,4 mm per facilitare le operazioni dell'utilizzatore.

Applicazioni

- Acciaio inox 0,5 mm;
- Alluminio 0,8 mm;
- Altri metalli 0,64 mm.

CODICE	DESCRIZIONE	PCS	PREZZO
			€
MWT-S2	Pinza piegatrice da 75 x 32 mm	2/12	160,80
MWT-S06	Pinza piegatrice da 150 x 32 mm	2/10	165,60

MARTELLI DA 450 G



- Martello a forma ottagonale che riduce l'incidenza degli spigoli al fine di limitare i danni da contatto degli stessi con il materiale.

CODICE	DESCRIZIONE	PCS	PREZZO
			€
MWT-ST1	Pinza piegatrice dritta	2/12	116,00



Utensili
Cesole per lamiera



PINZE BLOCCANTI LOCKGRIP

Tronchese

Funzione aggiuntiva del tronchese per un lavoro più pratico



Molla in filo di acciaio

Filo di acciaio ad alto tenore di carbonio per un'elevata durezza, elasticità e resistenza a carichi elevati e sollecitazioni



Ganasce resistenti e temprate

Ganasce realizzate in lega di acciaio al cromo-molibdeno per garantire la massima durata e una maggiore potenza di presa



Manopola di regolazione

Manopola zigrinata per una facile regolazione dell'ampiezza della ganasce e della pressione di bloccaggio



TUTTE LE PINZE SONO **PERSONALIZZABILI!**



Denti appositamente progettati per una maggior presa antiscivolo



La superficie di presa seghettata verticalmente trattiene le viti in modo saldo e sicuro per un'estrazione più facile

GANASCE CURVE EXTREME

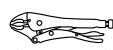


- Pinze bloccanti con elevata potenza di bloccaggio, grazie alle ganasce con geometria antiscivolo e sistema di bloccaggio brevettato.
- Impugnatura confortevole soft grip.
- Eccellente per tutte le applicazioni.



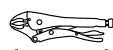
CODICE	LUNGHEZZA	APERTURA	PREZZO
	mm	mm	€
CG-10XJ	250	48	26,70

GANASCE CURVE



CODICE	LUNGHEZZA	APERTURA	PREZZO
	mm	mm	€
AD-250CR	250	48	21,80
AD-175CR	175	43	16,30
AD-100CR	100	25	13,10

GANASCE CURVE CON TRONCHESE



CODICE	LUNGHEZZA	APERTURA	PREZZO
	mm	mm	€
AD-250WR	250	53	23,10
AD-175WR	175	41	17,90
AD-125WR	125	26	14,00

GANASCE DRITE



CODICE	LUNGHEZZA	APERTURA	PREZZO
	mm	mm	€
AD-250R	250	43	21,80
AD-175R	175	33	16,30



Utensili
Pinze

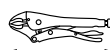
Lockgrip

BECCHI LUNGI



CODICE	LUNGHEZZA	APERTURA	PREZZO
	mm	mm	€
AD-225LN	225	73	26,20
AD-150LN	150	52	19,60
AD-100LN	100	44	15,70

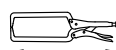
GANASCE LARGHE



CODICE	LUNGHEZZA	APERTURA	PREZZO
	mm	mm	€
AD-275LC	275	96	26,20

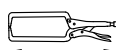


MORSETTI BLOCCANTI A C



CODICE	LUNGHEZZA	APERTURA	AMPIEZZA	PROFONDITÀ	PREZZO
	mm	mm	mm	mm	€
AD-600R	610	300	80	395	56,60
AD-450R	455	163	100	250	43,60
AD-275R	275	88	90	75	31,30
AD-150R	150	36	60	35	18,10

MORSETTI BLOCCANTI A C A GANASCE MOBILI



CODICE	LUNGHEZZA	APERTURA	AMPIEZZA	PROFONDITÀ	PREZZO
	mm	mm	mm	mm	€
AD-600SP	610	304	80	405	62,20
AD-450SP	455	208	90	240	49,50
AD-275SP	275	89	90	75	33,30
AD-150SP	150	36	60	35	19,50
AD-100SP	100	26	45	25	13,00

PINZE BLOCCANTI ASSIALI



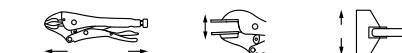
CODICE	LUNGHEZZA	APERTURA	PROFONDITÀ	LARGHEZZA	PREZZO
	mm	mm	mm	mm	€
AD-275AC	275	75	75	68	35,10

PINZE BLOCCANTI PER SALDATORI



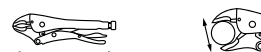
CODICE	LUNGHEZZA	APERTURA	PROFONDITÀ	LARGHEZZA	PREZZO
	mm	mm	mm	mm	€
AD-225R	225	45	66	69	32,70

PINZE BLOCCANTI PIATTE



CODICE	LUNGHEZZA	APERTURA	LARGHEZZA	PREZZO
	mm	mm	mm	€
AD-200R	200	39	79,5	26,70

PINZE BLOCCANTI AUTOREGOLANTI A GANASCE CURVE



CODICE	LUNGHEZZA	APERTURA	PREZZO
	mm	mm	€
10CJ	250	0 - 47	23,80

**we're
BACK**



Utensili
Pinze

Lockgrip

CHIAVI BLOCCANTI



CODICE	LUNGHEZZA	CAPACITÀ	PREZZO
	mm	mm	€
AD-175LW	175	da 11 a 19	22,30
AD-250LW	250	da 14 a 25	29,30

PINZE BLOCCANTI A CATENA



CODICE	LUNGHEZZA	LUNGHEZZA CATENA	PREZZO
	mm	mm	€
AD-500R	225	500	39,30

PINZE CRIMPATRICI



CODICE	LUNGHEZZA	FORO ANTERIORE	FORO POSTERIORE	PREZZO
	mm	mm	mm	€
AD-250CP	250	12	9,7	29,30

CHIAVI A SETTORE



- Pinze bloccanti con elevata potenza di bloccaggio, grazie alle ganasce con geometria antiscivolo e sistema di bloccaggio brevettato.
- Impugnatura confortevole soft grip.
- Eccellente per tutte le applicazioni.

CODICE	DESCRIZIONE	PREZZO
		€
CSET4	Chiave a settore 35-50 mm con nasello tondo da 4 mm	28,40
CSET5	Chiave a settore 50-80 mm con nasello tondo da 5 mm	37,90
CSET6	Chiave a settore 80-120 mm con nasello tondo da 6 mm	51,10
CSET8	Chiave a settore 120-180 mm con nasello tondo da 8 mm	67,80



PINZE A PAPPAGALLO AUTOREGOLANTI

Denti temprati

Per una maggior durata dell'utensile

Regolazione automatica dell'apertura

Sistema brevettato

Molla di assorbimento

Manici con impugnatura confortevole

Per un lavoro comodo, veloce e sicuro anche con una mano sola

Acciaio al Cromo Vanadio

TUTTE LE PINZE SONO PERSONALIZZABILI!

Minimo 50 pezzi

Richiedi la personalizzazione con il logo



Utensili progettati e prodotti in conformità alle specifiche DIN e ISO.



CODICE	LUNGHEZZA	APERTURA	PROF. GANASCE	PCS	PREZZO
	mm	mm	mm		€
MP-12	300	55	38	5	43,70
MP-10	250	50	32	5	34,90
MP-7	175	35	26	5	28,50
MP-DISP	Espositore da banco con 15 pinze Mongoose, 5 per misura. Dimensioni: 28 x 20 x 40 cm			1	535,00

PINZE A PAPPAGALLO *SPEEDGRIP™*



- Pinze a pappagallo con denti trattati termicamente con laser per una presa migliore rispetto alle pinze tradizionali con denti a 90 gradi, una maggior resistenza e durata dell'utensile;
- Zigrature sulle ganasce per la sbavatura dei tubi;
- Funzione SAFE-T-STOP®: pratico sistema di bloccaggio a bottone per una regolazione facile, sicura e veloce;
- Impugniture antiscivolo CHANNELLOCK BLUE®;
- Applicazioni: ideali nell'installazione di impianti HVAC, impianti idraulici ed elettrici e nel settore automobilistico

CODICE	L	APERTURA	PROF. GANASCE	PCS	PREZZO
	mm	mm	mm		€
428X	214,63	30,24	26,67	5	52,50
430X	241,55	52,26	33,27	5	54,80
440X	306,07	58,84	43,94	5	64,10
CD-430X	Espositore da banco con 10 pinze SpeedGrip 430X			1	550,00

UTILITY GRIPLOCK®



- Pinze regolabili con design delle ganasce ergonomico per una maggiore versatilità;
- Denti trattati termicamente con laser;
- Ganasce in acciaio ad alto tenore di carbonio;
- Sistema SAFE-T-STOP® impedisce ai manici di toccarsi.

CODICE	L	APERTURA	REGOLAZ.	PCS	PREZZO
	mm	mm			€
GL06	165	27	5	5/20	26,90
GL10	240	32	5	5/20	29,50
GL12	317	57	6	5/20	39,60

GANASCE DENTATE DRITTE



- Pinze in acciaio al carbonio con speciale sistema antiscivolo per una facile regolazione;
- Impugniture antiscivolo CHANNELLOCK BLUE®.

CODICE	L	APERTURA	REGOLAZ.	PCS	PREZZO
	mm	mm			€
424	114	12,5	3	5/20	36,20
426	165	22	5	5/20	31,20
430	250	51	7	5/20	39,20
440	300	57	7	5/20	44,50
460	420	108	8	2/20	73,80
480	514	140	12	2/20	145,50

GANASCE DENTATE CURVE



- Pinze regolabili con esclusivo design a V delle ganasce che permette di avere più punti di contatto in tubi o materiali tondi;
- Sistema di bloccaggio PERMALOCK® per una maggiore forza e durata delle pinze;
- Denti trattati termicamente al laser.

CODICE	L	APERTURA	REGOLAZ.	PCS	PREZZO
	mm	mm			€
422	240	38	5	5/20	38,30
442	300	57	7	5/20	43,00

PER FILTRI DELL'OLIO



- Pinze regolabili ideate specificatamente per rimuovere filtri dell'olio di automobili, camion e motocicli, ma anche attrezzature da giardino;
- Utili su PVC, guaine e filtri a cestello.

CODICE	L	APERTURA	PCS	PREZZO
	mm	mm		€
CH212	300	da 7 a 10,5	5/20	57,50
CH215	375	da 6,5 a 14	5/20	67,60



Utensili
Pinze



PINZE NUTBUSTER™



- Pinze a pappagallo regolabili a design speciale per il serraggio di superfici rotonde;
- Dispositivo di fissaggio PERMALOCK® per ridurre rottura e stress di dadi e bulloni.

CODICE	L	APERTURA	REGOLAZ.	PCS	PREZZO
	mm	mm			€
410	240	28,5	4	5/20	43,10
414	342	51	4	5/20	70,20

TAGLIACAVI E TRONCHESI



- Pinze per il taglio di cavi e metalli morbidi fino a 4/0 di alluminio e 2/0 di rame;
- Non adatte per il taglio di acciaio o ACSR.

CODICE	LUNGHEZZA	LUNGHEZZA LAMA	PCS	PREZZO
	mm	mm		€
911	241	35	5/20	68,20
447	195	26	5/20	60,30

ESPOSITORI DA BANCO 10 CACCIATIVITI "4 IN 1"



- Cacciaviti con 2 inserti capovolgibili, 4 punte diverse PH2 e lama da 5 mm + PH3 e lama da 6 mm.

CODICE	DESCRIZIONE	PREZZO
		€
CD61CB	1 confezione con 10 cacciaviti	180,00

MULTIUTENSILI PER SOCCORSO RESCUE TOOL



- Strumento utilizzato in operazioni di soccorso, utile per aprire finestre e porte, tagliare fili e cavi, chiudere valvole di sicurezza del gas e allentare i raccordi dei tubi.
- Ganasce in acciaio altamente legato con rivestimento antiruggine.

CODICE	LUNGHEZZA	LUNGHEZZA TRONCHESE	PCS	PREZZO
	mm	mm		€
CH89	280	36	5	117,00

MORSETTI A BARRA *HD CLAMPS™*



- Forza di serraggio fino a 300 Kg;
- Tamponi in plastica removibili per lavori di saldatura;
- Barra sagomata che impedisce la flessione, aumentando resistenza e stabilità;
- Manici confortevoli per una facilità e rapidità d'uso con una sola mano;
- Robusta struttura in alluminio per gli impieghi più gravosi.

CODICE	APERTURA	SPINTA PER ALLARGATORE	PCS	PREZZO
	mm	mm		€
HD53506	150	195 - 360	6 / 12	40,40
HD53512	300	195 - 515	6 / 12	46,30
HD53518	455	195 - 665	6 / 12	51,40
HD53524	610	195 - 820	6 / 12	55,10

MORSETTI A BARRA *QUICK CLAMPS™*



- Il morsetto a barra rapido Vertigo Quick Clamps, costruito in speciali e resistenti resine plastiche, può essere facilmente utilizzato anche come allargatore.
- Forza di serraggio di 150 kg.
- La barra sagomata impedisce la flessione, aumentando resistenza e stabilità.
- Ideale per lavori di falegnameria, può essere impiegato anche in settori diversi. Non è tuttavia indicato l'utilizzo in attività di saldatura.

CODICE	APERTURA	SPINTA PER ALLARGATORE	PCS	PREZZO
	mm	mm		€
33406	150	195 - 360	6 / 12	29,40
33412	300	195 - 515	6 / 12	33,70
33418	455	195 - 665	6 / 12	36,80
33424	610	195 - 820	6 / 12	38,00
33436**	910	195 - 970	6 / 12	49,00
33450**	1300	195 - 1125	5 / 10	67,30
33000	Coppia di tamponi di ricambio		1	5,95

**Confezioni non divisibili



Utensili
Pinze

VERTIGO™
clamps

INNESTO RAPIDO PER PROLUNGA MORSETTI



- Connettore brevettato per unire due diversi morsetti raddoppiando la capacità di apertura;
- Facile da utilizzare, fissa i due morsetti con un semplice click;
- Sblocco rapido a pulsante;
- Peso: 0,17 kg;
- Dimensioni 110 x 52 x 24 mm (L x P x H)



Applicazione

CODICE	DIMENSIONI	PESO	PCS	PREZZO
	mm	kg		€
LL-PTC	110 x 52 x 24	0,17	2	25,50

MORSETTI ELEVATORI



- Speciale meccanismo per sollevare oggetti mantenendoli stabili allo stesso livello;
- Permette ad un operatore di mantenere a livello oggetti senza l'aiuto di una seconda persona;
- Grilletto di rilascio di facile e rapido utilizzo;
- Ideale per i lavori di posizionamento di porte, finestre, infissi, mobili, mensole, piastrelle e profili a parete, ecc.
- Capacità di sollevamento 150 kg;
- Peso 1,58 kg;
- Dimensioni 405 x 104 x 225 mm (L x P x H).

CODICE	APERTURA	PROFONDITÀ DELLA GOLA	PCS	PREZZO
	mm	mm		€
LL-8JC	200	45	12	75,00

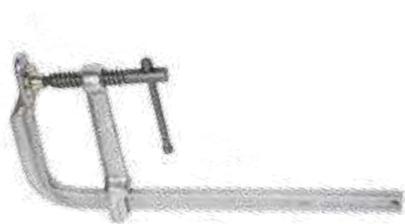
MORSETTI ALLUNGABILI *HAND CLAMPS*



- Morsetto azionabile con una sola mano, con leva di sgancio rapido e molla rinforzata per aumentare la presa;
- Manici ergonomici con rivestimento antiscivolo.

CODICE	APERTURA	PCS	PREZZO
	mm		€
32107EP	150	10	15,90

STRETTAI A VITE



- Strettoio a vite in acciaio con impugnatura a traversino.
- Forza di serraggio: da 370 a 960 kg.
- Corpo in acciaio cromato.

CODICE	APERTURA	PROFONDITÀ	SEZIONE ASTA	PCS	PREZZO
	mm	mm			€
FC200100	200	100	19,5 x 9,5	2 / 10	29,40
FC250120	250	120	22 x 10,6	2 / 10	34,30
FC300140	300	140	25 x 12	2 / 8	46,50
FC400120	400	120	25 x 12	2 / 8	49,00
FC500120	500	120	25 x 12	2 / 8	52,70
FC600120	600	120	25 x 12	2 / 8	57,70
FC800120	800	120	27 x 13	2 / 4	75,70

STRETTAI A LEVA



- Strettoio rapido in acciaio.
- Forza di serraggio: 370 kg.
- Corpo in acciaio cromato.
- Leva di bloccaggio in acciaio zincato.

CODICE	APERTURA	PROFONDITÀ	SEZIONE ASTA	PCS	PREZZO
	mm	mm			€
RFC200100	200	100	25 x 12	2 / 10	51,30
RFC300140	300	140	25 x 12	2 / 10	82,00
RFC400120	400	120	25 x 12	2 / 10	82,00
RFC500120	500	130	25 x 12	2 / 10	89,20



Utensili
Pinze

VERTIGO
clamps

QUIKSTEEL UNIVERSALE



- L'originale mastice epossidico a base di acciaio, facile da utilizzare, indurisce in soli 15 minuti.
- Sigilla, salda, ricostruisce, stucca, ripara.
- Resiste fino a 260° C di temperatura e ha una resistenza di 400 kg per cm².
- Disponibili espositori da banco da 24 pezzi in cartoncino o in plexiglass.

CODICE	DESCRIZIONE	PCS	PREZZO
			€
QS6002	1 tubetto da 50 g	24	13,00

QUIKSTEEL PLASTICA & CERAMICA



- Studiato appositamente per impieghi su ceramica e materiali plastici.
- Resiste fino a 260° C.
- Colore bianco.

CODICE	DESCRIZIONE	PCS	PREZZO
			€
QS6002/B	1 tubetto da 50 g	6	13,00

THERMOSTEEL™



- L'unico mastice epossidico a base di acciaio che resiste fino alla temperatura di 1316° C.
- Facile da preparare. Sigilla, salda, ricostruisce, stucca, ripara ogni tipo di metallo dove è richiesta la resistenza all'alta temperatura.
- Aderisce come la resina epossidica ed è resistente come l'acciaio.

CODICE	DESCRIZIONE	PCS	PREZZO
			€
TS1300	1 tubetto da 85 g	6	16,00

QUIKSTEEL™ PER RIPARAZIONI DELICATE



- Questo prodotto della QuikSteel è l'ideale per riparazioni e ricostruzioni delicate e precise.
- Il riparatore è liquido ed indurisce solo dopo aver miscelato le due componenti; indurisce in soli 4-5 minuti e resiste fino a 260°.
- Ideale per applicazioni professionali ed hobbistiche e si presta inoltre per le riparazioni di auto e caldaie.

CODICE	DESCRIZIONE	PCS	PREZZO
			€
QS17002	2 tubetti da 28 g	6	15,50

RIVETTATRICI HP-2



- La HP-2 è la rivettatrice più venduta nell'industria USA; molto affidabile per durata, qualità e prestazioni.
- Capacità fino a 5 mm per i rivetti in acciaio.

CODICE	DESCRIZIONE	PCS	PREZZO
			€
39000	1 rivettatrice	1/20	93,00
39123	2 ganasce di ricambio	1	9,50

RIVETTATRICI CON TESTA ORIENTABILE A CRICCHETTO



- Rivettatrice a testa orientabile con sistema brevettato di cricchetto che permette di girare la testa della stessa di 360° e bloccarla in una delle 40 possibili posizioni.
- Il corpo di acciaio di grande robustezza e la testa di alluminio forgiato completano il nuovo design di questa innovativa rivettatrice orientabile.
- Capacità fino a 5 mm per rivetti in acciaio.

CODICE	DESCRIZIONE	PREZZO
		€
39005	1 rivettatrice	117,00



Utensili
Pinze



RIVETTATRICI PER RIVETTI IN PLASTICA KL-2



- Rivettatrice molto compatta a naso lungo; utile per lavorare in parti difficili da raggiungere specialmente su carrozzerie, paraurti, passaruote e sulle targhe.
- Questa rivettatrice fissa il rivetto con unico movimento e, avendo un ugello universale, si può utilizzare con tutte le misure di rivetti. Lavorando in linea retta con il rivetto (senza angolo di 90°) è possibile imprimere una forza maggiore sul materiale da fissare.

CODICE	DESCRIZIONE	PREZZO
		€
48005	1 rivettatrice	70,00
48006	Kit 1 rivettatrice + 80 rivetti: 5x20 / 5x25 / 6,3x18 / 6,3 x 28 mm	113,60

RIVETTATRICI MANUALI A STRAPPO FASTER F1



- Rivettatrice molto leggera e pratica, grazie al corpo in fusione di alluminio.
- Dotata di meccanica in acciaio temprato e di leva al Cr-Mo.
- Utilizzabile con rivetti in alluminio da 2,4, 3,2, 4, 4,8 ed in acciaio inox da 2,4, 3,2, e 4 mm.
- Disponibilità di tutti i ricambi. Dotata di imballaggio semi-aperto che consente di visualizzare comodamente il prodotto all'interno.

CODICE	DESCRIZIONE	PREZZO
		€
F-1	Rivettatrice Faster F-1	41,80

RIVETTATRICI TC901



- Rivettatrice con corpo in lega di alluminio, leva in acciaio e ganasce al Cr-Mo temprato;
- Testa orientabile di 360°;
- Per rivetti ciechi: di alluminio o acciaio da 2,4 - 4,8 mm, di inox da 2,4 - 4,0 mm;
- Dimensioni 100 x 280 mm;
- Peso 0,75 Kg.

CODICE	DESCRIZIONE	PREZZO
		€
TC901	1 rivettatrice	45,00

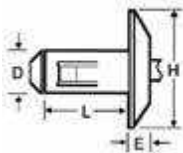
RIVETTATRICI N701



- Rivettatrice con corpo in lega di alluminio, leva di trazione e mandrino in acciaio temprato;
- Mandrino facilmente intercambiabile;
- Per rivetti di inox M3-M5 e di altri materiali M3-M6;
- Dimensioni 120 x 275 mm;
- Peso 0,58 Kg.

CODICE	DESCRIZIONE	PREZZO
		€
N701	1 rivettatrice	65,00

RIVETTI IN PLASTICA



- I rivetti in plastica della Marson sono della stessa precisione e della stessa qualità di quelli usati dalle industrie automobilistiche.
- Vengono utilizzati per fissare plastica su plastica, plastica su metallo e plastica su fibra di vetro.

CODICE	MISURE	H	RIFERIMENTO	CAPACITÀ DI FISSAGGIO L (MAX-MIN)	PCS	PREZZO
	mm	mm		mm		€
48286 / 58086	4x26,5	8	A	6,0 - 10,5	100 / 2000	75,60 / 1.130,00
48305 / 58105	5x18,5	12	B	1,5 - 4,5	100 / 2000	55,10 / 805,00
48306 / 58106*	5x20	12	C	3,0 - 6,0	100 / 2000	40,40 / 560,00
48307 / 58107	5x20	12	D	3,0 - 4,5	100 / 2000	43,50 / 615,00
48308 / 58108*	5x25	12	E	6,0 - 10,0	100 / 2000	44,00 / 622,00
48309 / 58109	5x16,5	9	F	3,0 - 4,0	100 / 2000	45,40 / 625,00
48330 / 58130	6x28	13	G	4,0 - 8,5	100 / 2000	44,20 / 605,00
48349 / 58149*	6,3x18	17	H	4,0 - 6,0	100 / 2000	70,70 / 1.070,00
48350 / 58150*	6,3x28	17	I	4,0 - 10,0	100 / 2000	38,30 / 527,00
48351 / 58151	6,3x28	13	J	4,0 - 10,0	100 / 2000	48,40 / 693,00
48353 / 58153	6,3x17	17	K	0,7 - 5,0	100 / 2000	82,20 / 1.235,00
48354 / 58154	6,3x17	17	L	0,7 - 4,5	100 / 2000	83,20 / 1.255,00
48385 / 58185	6,6x20	13	M	2,5 - 5,0	100 / 2000	67,50 / 1.010,00
48386 / 58186	6,6x20	18	N	2,5 - 5,0	100 / 2000	67,50 / 1.010,00

*Misure presenti nel kit mod. 48006

Focus



Utensili
Pinze





In sostituzione alla precedente, presentiamo la nuova linea di inserti professionali *ROTECH*, marchio d'eccellenza nel settore. Grazie a materiali di alta qualità e a un design innovativo, desideriamo migliorarci ogni giorno e garantire ai nostri clienti una sempre maggiore affidabilità, precisione e durabilità dei prodotti. Offriamo dunque una gamma di portainseri, cacciaviti e chiavi, disponibili anche in set o assortimenti.

CHIAVI E INSERTI

Inserti professionali <i>Rotec</i>	p. 246
Set e assortimenti	p. 250
Portainseriti	p. 250
Cacciaviti portainseriti	p. 251
Set inserti <i>Labor</i>	p. 252

Chiavi professionali <i>Rotec</i>	p. 253
-----------------------------------	--------

INSERTI PH 25 MM



CODICE	TIPOLOGIA	L1	PREZZO
		mm	€
RO.800.0000	PH 0	25	7,50
RO.800.0001	PH 1	25	7,50
RO.800.0002	PH 2	25	7,50
RO.800.0003	PH 3	25	7,50

INSERTI PH TIN 25 MM



CODICE	TIPOLOGIA	L1	PREZZO
		mm	€
RO.800.2001	PH 1	25	23,20
RO.800.2002	PH 2	25	23,20
RO.800.2003	PH 3	25	23,20

INSERTI PH



CODICE	TIPOLOGIA	L1	PREZZO
		mm	€
RO.802.0001	PH 1	50	17,40
RO.802.0002	PH 2	50	17,40
RO.802.0003	PH 3	50	17,40
RO.802.0004	PH 1	70	26,90
RO.802.0005	PH 2	70	26,90
RO.802.0006	PH 3	70	26,90
RO.802.0010	PH 1	110	59,00
RO.802.0011	PH 2	110	59,00
RO.802.0012	PH 3	110	59,00
RO.802.0016	PH 1	152	82,20
RO.802.0017	PH 2	152	82,20
RO.802.0018	PH 3	152	82,20

INSERTI PZ 25 MM



CODICE	TIPOLOGIA	L1	PREZZO
		mm	€
RO.803.0001	PZ 1	25	7,50
RO.803.0002	PZ 2	25	7,50
RO.803.0003	PZ 3	25	7,50

INSERTI PZ 25 MM



CODICE	TIPOLOGIA	L1	PREZZO
		mm	€
RO.803.2001	PZ 1	25	29,70
RO.803.2002	PZ 2	25	29,70
RO.803.2003	PZ 3	25	29,70

INSERTI PZ



CODICE	TIPOLOGIA	L1	PREZZO
		mm	€
RO.805.0001	PZ 1	50	17,40
RO.805.0002	PZ 2	50	17,40
RO.805.0003	PZ 3	50	17,40
RO.805.0004	PZ 1	70	27,00
RO.805.0005	PZ 2	70	27,00
RO.805.0006	PZ 3	70	27,00
RO.805.0010	PZ 1	110	59,00
RO.805.0011	PZ 2	110	59,00
RO.805.0012	PZ 3	110	59,00
RO.805.0016	PZ 1	152	86,00
RO.805.0017	PZ 2	152	86,00
RO.805.0018	PZ 3	152	86,00

INSERTI TX 25 MM



CODICE	TIPOLOGIA	L1	PREZZO
		mm	€
RO.806.0005	TX 5	25	16,40
RO.806.0006	TX 6	25	16,40
RO.806.0007	TX 7	25	16,40
RO.806.0008	TX 8	25	16,40
RO.806.0009	TX 9	25	16,40
RO.806.0010	TX 10	25	14,90
RO.806.0015	TX 15	25	14,90
RO.806.0020	TX 20	25	14,90
RO.806.0025	TX 25	25	14,90
RO.806.0027	TX 27	25	14,90
RO.806.0030	TX 30	25	14,90
RO.806.0040	TX 40	25	14,90
RO.806.0045	TX 45	25	52,30
RO.806.0050	TX 50	25	56,00
RO.806.0055	TX 55	25	59,00

INSERTI TX FORATI 25 MM



CODICE	TIPOLOGIA	L1	PREZZO
		mm	€
RO.806.7010	TX 10	25	26,20
RO.806.7015	TX 15	25	26,20
RO.806.7020	TX 20	25	26,20
RO.806.7025	TX 25	25	26,20
RO.806.7027	TX 27	25	26,20
RO.806.7030	TX 30	25	26,20
RO.806.7040	TX 40	25	26,20

INSERTI TX



CODICE	TIPOLOGIA	L1	PREZZO
		mm	€
RO.808.0010	TX 10	50	40,00
RO.808.0015	TX 15	50	40,00
RO.808.0020	TX 20	50	40,00
RO.808.0025	TX 25	50	40,00
RO.808.0027	TX 27	50	40,00
RO.808.0030	TX 30	50	40,00
RO.808.0040	TX 40	50	40,00
RO.808.1010	TX 10	70	61,00
RO.808.1015	TX 15	70	61,00
RO.808.1020	TX 20	70	61,00
RO.808.1025	TX 25	70	61,00
RO.808.1027	TX 27	70	61,00
RO.808.1030	TX 30	70	61,00
RO.808.1040	TX 40	70	61,00
RO.808.3010	TX 10	110	62,00
RO.808.3015	TX 15	110	62,00
RO.808.3020	TX 20	110	62,00
RO.808.3025	TX 25	110	62,00
RO.808.3027	TX 27	110	62,00
RO.808.3030	TX 30	110	62,00
RO.808.3040	TX 40	110	62,20

INSERTI HEX 25 MM



NEW



CODICE	TIPOLOGIA	L1	PREZZO
		mm	€
RO.811.0020	HEX 2	25	16,70
RO.811.0025	HEX 2,5	25	16,70
RO.811.0030	HEX 3	25	16,70
RO.811.0040	HEX 4	25	16,70
RO.811.0050	HEX 5	25	16,70
RO.811.0060	HEX 6	25	16,70
RO.811.0070	HEX 7	25	22,50
RO.811.0080	HEX 8	25	25,40
RO.811.0100	HEX 10	25	35,90

INSERTI HEX 50 MM



NEW



CODICE	TIPOLOGIA	L1	PREZZO
		mm	€
RO.811.2020	HEX 2	50	42,20
RO.811.2025	HEX 2,5	50	42,20
RO.811.2030	HEX 3	50	42,20
RO.811.2040	HEX 4	50	42,20
RO.811.2050	HEX 5	50	42,20
RO.811.2060	HEX 6	50	42,20
RO.811.2080	HEX 8	50	52,00

INSERTI T 25 MM



NEW



CODICE	MISURA	L1	PREZZO
	mm	mm	€
RO.812.0030	0,5 x 3,0	25	12,00
RO.812.0035	0,6 x 3,5	25	12,00
RO.812.0040	0,8 x 4,0	25	12,00
RO.812.0055	1,0 x 5,5	25	12,00
RO.812.0065	1,2 x 6,5	25	12,00
RO.812.0080	1,6 x 8,0	25	18,00

INSERTI T 50 MM



NEW



CODICE	MISURA	L1	PREZZO
	mm	mm	€
RO.812.1035	0,6 x 3,5	50	28,00
RO.812.1040	0,8 x 4,0	50	28,00
RO.812.1055	1,0 x 5,5	50	28,00
RO.812.1065	1,2 x 6,5	50	28,00
RO.812.1080	1,6 x 8,0	50	41,60

SET INSERTI



CODICE	DESCRIZIONE	PREZZO
		€
RO.825.0105	PH: 1, 2, 3 + PZ: 1, 2, 3 + TX: 15, 20, 25, 30, 40 + 1 portainseriti magnetico	23,00
RO.825.0110	TX: 1x10, 2x15, 3x20, 3x25, 2x30, 1x40 + 1 portainseriti magnetico	30,00

SET INSERTI



CODICE	DESCRIZIONE	PREZZO
		€
RO.825.0120	6 inserti 50mm PH: 1, 2, 3 + PZ: 1, 2, 3	14,00

BUSSOLE MAGNETICHE ATTACCO 1/4" - E6.3



CODICE	Ø	L1	PREZZO
	mm	mm	€
RO.819.0050	5	50	19,00
RO.819.0055	5,5	50	19,00
RO.819.0060	6	50	19,00
RO.819.0070	7	50	19,50
RO.819.0080	8	50	19,50
RO.819.0090	9	50	20,50
RO.819.0100	10	50	20,50
RO.819.0110	11	50	20,50
RO.819.0120	12	50	21,50
RO.819.0130	13	50	21,50

PORTAINSERITI MAGNETICI ATTACCO SDS-PLUS



CODICE	Ø	L1	PREZZO
	mm	mm	€
RO.818.00501	11 x 35	85	21,70

PORTAINSERITI MAGNETICI



CODICE	Ø	L1	PREZZO
	mm	mm	€
RO.818.0010	11 x 35	60	65,00
RO.818.0015	11 x 35	74	108,00
RO.818.0025	10 x 35	100	215,00
RO.818.0030	10 x 35	150	244,00

PORTAINSERITI MAGNETICI QUICK-LOCK



CODICE	TIPOLOGIA	L1	PREZZO
		mm	€
RO.818.0060	QuickFix	60	14,30

CACCIAVITI FLESSIBILI PORTAINSERITI



- Cacciaviti con testa portainseriti non magnetica, impugnatura ergonomica bicomponente

CODICE	LUNGHEZZA	PREZZO
	mm	€
RO.818.8040	310	32,60

CACCIAVITI PORTAINSERITI



- Cacciaviti con testa portainseriti magnetica, impugnatura ergonomica bicomponente

CODICE	LUNGHEZZA	PREZZO
	mm	€
RO.818.8010	230	20,50

SET INSERTI



- Serie 31 pezzi standard.
- Contiene: Taglio 4,5 / 5,5 / 6,5; 2 PH1, 2 PH2, 1 PH3; 2 PZ1, 3 PZ2, 1 PZ3; HEX 3 / 4 / 5 / 6; T 10 / 15 / 20 / 25 / 30 / 40 + portainseriti magnetico.

CODICE	DESCRIZIONE	PREZZO
		€
IZZ00180	31 pezzi standard: Taglio 4,5 / 5,5 / 6,5; 2 PH1, 2 PH2, 1 PH3; 2 PZ1, 3 PZ2, 1 PZ3; HEX 3 / 4 / 5 / 6; T 10 / 15 / 20 / 25 / 30 / 40 + portainseriti magnetico	25,00

SET INSERTI



- Serie 31 pezzi standard con anello colorato.
- TAGLIO 3, 4, 5, 5.5, 6, 7; PH0, 2 PH1, 2 PH2, PH3; PZ0, 2 PZ1, 2 PZ2, PZ3; HEX 2, 3, 4, 5, 5.5, 6; TX 10, 15, 20, 25, 27, 30;
- Adattatore 25 mm + portainseriti ad attacco rapido.

CODICE	DESCRIZIONE	PREZZO
		€
IZZ999998	31 pezzi standard con anelli colorato: TAGLIO 3, 4, 5, 5.5, 6, 7; PH0, 2 PH1, 2 PH2, PH3; PZ0, 2 PZ1, 2 PZ2, PZ3; HEX 2, 3, 4, 5, 5.5, 6; TX 10, 15, 20, 25, 27, 30; Adattatore 25 mm + portainseriti ad attacco rapido.	63,30

SET BUSSOLE IMPACT PREMIUM



- Serie 11 pezzi 6.20.
- Contiene: SW13 / SW17 / SW19 / SW21 / SW24 + adattatore + drive + perno + anello

CODICE	DESCRIZIONE	PREZZO
		€
IXZZ0009	11 pezzi 6.20: SW13 / SW17 / SW19 / SW21 / SW24 + adattatore + drive + perno + anello	65,50

CHIAVI ESAGONALI BALL END LUNGHE



CODICE	MISURA	L1	L2	PREZZO
	mm	mm	mm	€
RO.882.0015	1,5	90	14	2,30
RO.882.0020	2	100	16	2,40
RO.882.0025	2,5	112	18	2,60
RO.882.0030	3	126	20	2,80
RO.882.0040	4	140	25	3,70
RO.882.0050	5	160	28	4,20
RO.882.0060	6	180	32	5,10
RO.882.0080	8	200	36	8,00
RO.882.0100	10	224	40	12,60
RO.882.0120	12	250	45	18,50
RO.882.0140	14	280	56	29,00
RO.882.0170	17	320	63	49,00
RO.882.0190	19	360	70	68,00

SET CHIAVI ESAGONALI BALL END LUNGHE



CODICE	DESCRIZIONE	PREZZO
		€
RO.882.4003	9 chiavi esagonali ball end 1,5 - 10 mm con supporto in plastica	48,30

SET CHIAVI TORX LUNGHE



CODICE	DESCRIZIONE	PREZZO
		€
RO.890.1002	8 chiavi torx lunghe 9 - 40 TX con supporto in plastica	44,80

Chiavi e inserti
Inserti

ROTEC[®]
CUTTING TOOLS

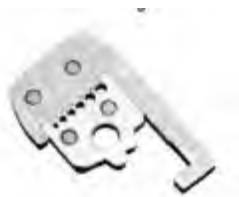


IDEAL, nostra azienda partner nel settore del cablaggio, è da 60 anni leader mondiale nella fornitura di utensili di elevatissima qualità e precisione per la spelatura dei cavi nell'industria aerospaziale. Proponiamo anche pinze spelafili per il settore elettrico, forbici tagliacavi, morsetti, antiossidanti e lubrificanti per trazione di fili.

UTENSILI DA **CABLAGGIO**

Spelafili	p. 256
Spelacavi	p. 260
Utensili da cablaggio	p. 261
Connettori	p. 262
Antiossidanti	p. 262

SPELAFILI ERGO-ELITE STRIPMASTER®



- La spelafili manuale Ergo-Elite Stripmaster è super leggera ed ergonomica utilizzata per l'industria aerospaziale.
- La testa inclinata permette una visione più chiara per il posizionamento del cavo, mentre la posizione avanzata delle ganasce assicura una migliore qualità di spelatura eliminando il rischio di graffiature sul conduttore interno.
- Le lame, in acciaio inossidabile e brevettate, sono prefabbricate con un "Two-Pieces" design e seguono le specifiche militari di spelatura. Un foro è della misura dell'isolamento esterno, mentre il foro di taglio agisce sull'isolamento e permette una spelatura perfetta senza intaccare il cavo interno.

SPECIFICHE CAVI	CODICE PINZA COMPLETA	CODICE SOLO LAMA	Ø CAVO
AWG			
MIL-W 16878/4	55-5560	55-5560-1	16 - 26
AEP System 2112	55-2903	55-2903-1	16 - 24
MIL-W-22759/7/8	55-1500	55-1500-1	16 - 22
MIL-W-22759/11/12	55-5560	55-5560-1	16 - 26
MIL-W-22759/32-46/16/17	55-1987	55-1987-1	16 - 26
MIL-W-22759/81/82/91/92	55-2693	55-2693-1	16 - 26
MIL-W-22759/83 THRU/90	55-2685	55-2685-1	16 - 26
MIL-W-25038/3	55-2902	55-2902-1	16 - 22
MIL-W-81044/9/10	55-2901	55-2901-1	16 - 24
MIL-W-81044/11/12/13	55-1987	55-1987-1	16 - 26
5 MIL KAPTON	55-1633	55-1633-1	16 - 26
ASN-E0260-BF	55-1773	55-1773-1	16 - 26
ASN-E0261-CF EN2266	55-1773	55-1773-1	16 - 26
ASN-E0262-DK	55-1773	55-1773-1	16 - 26
BMS 13-31	55-1500	55-1500 - 1	16 - 22
BMS 13-52	55-2934	55-2934-1	22 - 26
BMS 13-48 (10, 8, 6 MIL)	55-1987	55-1987-1	16 - 26
BMS 1358	55-2904	55-2904-1	16 - 22
BMS 1360 TYPE 1-6, 17, 18	55-2543	55-2543-1	16 - 24
BMS 1360 TYPES 7 THRU 12	55-2564	55-2564-1	16 - 24
BMS 13 - 78	55-2933	55-2933-1	16 - 22
DL ASNE E0 437	55-2905	55-2905-1	16 - 22
PAN 6588TW002	55-2775	55-2775-1	1.2 - 0.2
JN 1007 CH	55-2775	55-2775-1	0.2 - 0.12

PREZZI A RICHIESTA



AWG (American Wire Gauge)

Metodo americano per indicare la sezione trasversale di un conduttore elettrico.
La corrispondenza con i millimetri quadrati è la seguente:

AWG	MM²	AWG	MM²
30	0,05	16	1,5
28	0,08	14	2,5
26	0,14	12	4,0
24	0,25	10	6,0
22	0,34	8	10
21	0,38	6	16
20	0,50	4	25
18	0,75	2	35
17	1,0	1	50

Focus

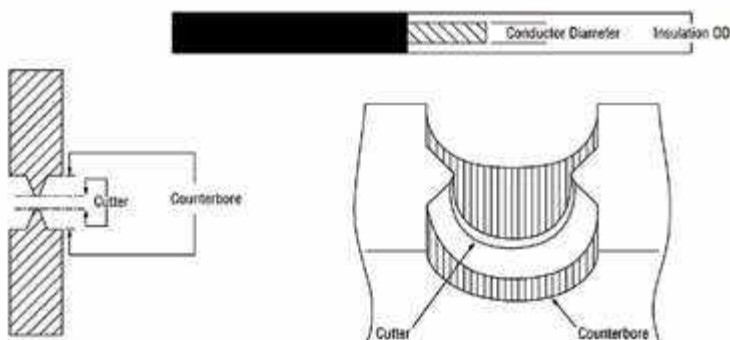
SPELAFILI SPECIAL CUSTOM STRIPMASTER®



- La spelafili Custom Stripmaster Ideal è quella maggiormente utilizzata. Copre una vasta gamma di specifiche MIL per spelare cavi da 10 a 30 AWG.
- Le lame hanno un doppio foro: il primo del diametro dell'isolante, mentre quello più interno del diametro del conduttore che si andrà a spelare.
- Le spelature che si ottengono sono di massima precisione senza intaccare il conduttore interno.

SPECIFICHE CAVI	CODICE PINZA COMPLETA	CODICE SOLO LAMA	Ø CAVO
AWG			
MIL-W-22759/32/33/44/45/46	45-1987	45-1987-1	16 - 26
MIL-81044/11/12/13	45-1611	45-1611-1	10 - 14
	45-2500	45-2500-1	10 - 14
	45-1987	45-1987-1	16 - 26
MIL-W-16878/4 MIL-W-22759/11/12/22/23	45-1611	45-1611-1	10 - 14
MIL-W-81044/16/17	45-1611	45-1611-1	10 - 14
	45-1610	45-1610-1	16 - 26
MIL-W-81381/11/12/13/14/22	45-1654	45-1654-1	16 - 26
MIL-W-22759/16/17	45-1611	45-1611-1	10 - 14
	45-1987	45-1987-1	16 - 26
MIL-W-24640/19/22/23/24	45-1957	45-1957-1	14 - 22
MIL-W-85485/9/10/11/12 MIL-W-85485/9/10	45-1611	45-1611-1	10 - 14
	45-1610	45-1610-1	16 - 26
ACT 260 TYPE 1 ACT 260 TYPE 2	45-2025	45-2025-1	16 - 24
PAN TYPE 6411, 6423, 6413	45-1952	45-1952-1	16 - 26
	45-1773	45-1773-1	16 - 24

PREZZI A RICHIESTA



Utensili da cablaggio
Spelafili e spelacavi



SPELAFILI MANUALI STRIPMASTER®



- Progettate per coprire una vasta gamma di esigenze di spelatura, le pinze spelafili Stripmaster® da 8 a 30 AWG e Stripmaster® Lite da 12 a 30 AWG sono adatte per applicazioni di tutti i tipi fra cui quelle industriali, commerciali, residenziali, automobilistiche, radio, telefoniche, di strumentazione e di cablaggi in genere.
- Entrambe le pinze spelafili sono in zinco 100%, per garantire leggerezza, durata e resistenza alla corrosione.
- Le Stripmaster® permettono di spelare un filo in un'unica operazione e sono dotate di comoda impugnatura in plastisol.

CODICE	Ø FILI (AWG) - Ø FORI DI SPELATURA												PREZZO
	8	10	12	14	16	18	20	22	24	26	28	30	
45-090	4	3,6	2,7										110,00
45-091		3,6	2,7	2,2	1,8								110,00
45-092		3,6	2,9	2,3	1,8	1,5	1,2	1,2					110,00
45-093				2,3	1,8	1,5	1,2	1					110,00
45-097					1,8	1,5	1,2	1	0,8	0,7			110,00
45-098							1,2	1	0,8	0,7	0,5	0,4	110,00
45-099	5	4,2			1,6	1,4							110,00

LAMA DI RICAMBIO	PINZA SPELAFILI	PREZZO
		€
L-4419	45-090	39,60
L-4420	45-091	39,60
L-4421	45-092	39,60
L-4422	45-093	39,60
L-4994	45-097	39,60
L-5361	45-098	39,60
L-8763	45-099	67,00

CODICE	Ø FILI (MM) - Ø FORI DI SPELATURA (MM)														PREZZO
	0,05	0,1	0,15	0,22	0,34	0,5	0,75	1	1,5	2,5	4	6	8	10	
45-090-341													4,3	5	164,00
45-092-341							1,3	1,6	1,9	2,4	3	3,6			110,00
45-098-341	0,6	0,7	0,8	0,9	1	1,1									128,00

LAMA DI RICAMBIO	PINZA SPELAFILI	PREZZO
		€
L-4419M	45-090-341	42,80
L-4421M	45-092-341	39,60
L-5361M	45-098-341	42,80

SPELAFILI STRIPMASTER® LITE



LAMA DI RICAMBIO	PINZA SPELAFILI	PREZZO
		€
LB-1001	45-671	41,00
LB-1002	45-672	37,00
LB-1003	45-673	37,00

CODICE	Ø FILI (AWG) - Ø FORI DI SPELATURA										PREZZO
	12(3)	14(1,6)	16(1,3)	18(1,0)	20(0,80)	22(0,64)	24(0,5)	26(0,4)	28(0,32)	30(2,5)	€
45-671			1,8	1,5	1,2	1					157,00
45-672							0,8	0,7	0,5	0,4	160,00
45-673	2,9	2,3	1,8	1,5 trefolati							162,00

CODICE	Ø FILI (MM) - Ø FORI DI SPELATURA (MM)										PREZZO
	0,05	0,1	0,15	0,22	0,34	0,5	0,75	1	1,5		€
45-671-341					1	1,1	1,3	1,6	1,9		200,00

"T" - STRIPPER



- Spelafili della serie "T", da sempre le preferite dai professionisti.
- Dotate di fori per occhielli, manici ricoperti in morbida plastica e lame a coltello di precisione rettificata e sagomate per assicurare una spelatura semplice ma precisa.
- Tutti i modelli hanno un cutter incorporato.

CODICE	DESCRIZIONE	PREZZO
		€
45-120-241	T-5 In AWG Per Sezioni da 1 a 5 mm ²	39,60
45-120-341	T-5M in MM 6 fori Ø 0,75*1,5*2,5*4*6 mm ²	39,60
45-121	T-6 In AWG - Per Sezioni da 0,13 a 1,5 mm ²	39,60
45-124	T-8 In AWG - Per Sezioni da 1,5 a 10 mm ²	39,60
45-125-241	T-7 In AWG - Per Sezioni da 0,05 a 0,32 mm ²	39,60

"T" - CUTTER



- Capacità fino a 12 mm (diametro esterno) per cavi trefolati fini e 10 AWG per monofili (2,5 mm).

CODICE	DESCRIZIONE	PREZZO
		€
45-123-341	T*-Cutter standard	39,60



Utensili da cablaggio
Spelafili e spelacavi



SPELACAVI "COAXIAL"



- Spelatrice leggera e compatta, adatta per cavi coassiali fino a 14 mm di diametro.
- Lame regolabili per ogni profondità che consentono una spelatura adatta a più tipi e dimensioni di cavi senza doverli prima incidere.
- Ideale per cavi coassiali, cavi schermati a coppie twistate, trefoli strettamente avvolti e altri tipi di cordoni elettrici flessibili.
- Lama da taglio arrotondata inclusa.
- Lame di ricambio disponibili per tutti i modelli.

CODICE	DESCRIZIONE	PREZZO
		€
45-162	Per Ø esterno fino a 3,2 mm	75,00
45-163	Per Ø esterno da 3,2 a 5,55 mm	75,00
45-164	Per Ø esterno da 6,3 a 14,2 mm	112,00
45-165	Per Ø esterno da 4,7 a 8 mm	75,00
L-9225	Serie di 4 lame di ricambio per 45-162/163/165	27,00
L-9226	Serie di 4 lame di ricambio per 45-164	38,60

SPELACAVI RINGER™



- Spelatrice leggera e compatta, adatta per cavi fino a 7,5 mm di diametro.
- Testa a molla che trattiene il cavo con una tensione costante, eliminando ogni necessità di regolazione.
- Ganascia con intaglio a V che posiziona e trattiene automaticamente il cavo, aumentando la precisione di taglio.
- Lame fisse in acciaio inossidabile dimensionate in base allo spessore che prevengono tagli imprecisi e garantiscono una lunga durata dell'utensile.
- Rullo guida-filo per mantenere l'allineamento per un taglio preciso;
- Non consigliata per cavi avvolti e stratificati.

CODICE	DESCRIZIONE	PREZZO
		€
45-401	Per 5 Mil isolante, arancione	162,00
45-402	Per 8-10 Mil isolante, giallo	162,00
45-403	Per cavi di diametro tra i 3 e i 5,5 mm, rosso	65,00
45-404	Per cavi di diametro fino a 7,5 mm, verde	78,00

CODICE	PROFONDITÀ DI TAGLIO	PREZZO	CODICE	PROFONDITÀ DI TAGLIO	PREZZO
	mm	€		mm	€
K-6491	0,008	97,00	K-6499	0,030	97,00
K-6492	0,011	97,00	K-6500	0,033	97,00
K-6493	0,015	97,00	K-6501	0,035	97,00
K-6494	0,018	97,00	K-6502	0,040	97,00
K-6495	0,020	97,00	K-6503	0,046	97,00
K-6496	0,023	97,00	K-6504	0,051	97,00
K-6497	0,025	97,00	K-6505	0,056	97,00
K-6498	0,028	97,00			



Taglio radiale



Ruotare l'utensile verso il basso e lontano dall'operatore. Con 2/3 rivoluzioni dell'utensile si incide l'isolante.

Rimuovere l'utensile e piegare il cavo sulla linea di incisione per rompere l'isolante.

Taglio longitudinale



Utilizzare la lama frontale (venduta separatamente) per tagliare longitudinalmente e rimuovere frammenti di isolante. Inserire il cavo nell'incavo.

Utilizzare il Gripper™ IDEAL (venduto separatamente) per afferrare e sfilare gli spezzoni di isolante.

Focus

GRIPPER™



- Gripper utile per facilitare le operazioni di rimozione degli spezzoni di isolante dal conduttore dopo aver praticato l'incisione.

CODICE	DESCRIZIONE	PREZZO
		€
45-333	Gripper per rimozione di isolante	15,00

PINZE MULTIFUNZIONE TELEMMASTER™



- Pinza Telemaster™ per una crimpatura perfettamente perpendicolare e, grazie al "cricchetto", sempre a pressione costante.

CODICE	DESCRIZIONE	PREZZO
		€
30-696	RJ-45 (4 coppie) e RJ-11 (3 coppie) Manici di colore blu, tronchesina e spelafili	135,00
30-496	RJ-45 (4 coppie) e RJ-11 (1,2 3 coppie) Manici di colore nero, tronchesina e spelafili	135,00

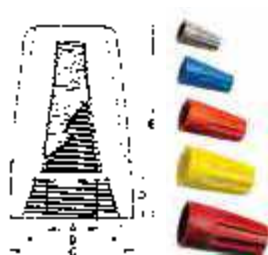
FORBICI TAGLIACAVI PER KEVLAR®



- Lame ad alto tenore di carbonio con leghe di Molibdeno e Vanadio, per un taglio netto e preciso anche su rivestimenti e fibre di vetro.
- Presa dei manici ammortizzata, al fine di garantire una maggiore tenuta.
- Disegnate per tagliare cavi in fibra ottica fino a 3 mm.

CODICE	DESCRIZIONE	PREZZO
		€
45-344	Forbici seghettate per Kevlar	73,00

CONNETTORI "WIRE NUT"



- Connettori a norma UL/CSA/CE

CODICE	DESCRIZIONE	A	B	C	D	E	PCS	PREZZO
		mm	mm	mm	mm	mm		€
30-171	Colore grigio	3,2	6,4	8,3	4,4	14,7	1000	146,00
30-172	Colore blu	3,6	7,1	9,9	4,4	17,9	1000	146,00
30-173	Colore arancio	3,6	8,7	11,1	7,9	21,8	1000	167,00
30-174	Colore giallo	4,4	11,1	13,9	6,7	24,2	1000	195,00
30-176	Colore rosso	6,4	13,5	16,7	6,7	27	1000	385,00

NOALOX® ANTIOSSIDANTE



- Componente antiossidante e antigrippaggio, migliora l'efficienza e la vita degli apparati elettrici in alluminio.

CODICE	DESCRIZIONE	PCS	PREZZO
			€
30-030	Confezione da 225 gr.	1	51,00

LUBRIFICANTI PER TRAZIONE FILI "YELLOW 77"



- Lubrificazione straordinaria per tutta la lunghezza della trazione, applicabile in qualsiasi lavoro di trazione fili.

CODICE	DESCRIZIONE	PCS	PREZZO
			€
31-358	Bottiglia da 950 ml	1	20,00
31-351	Secchio da 3,75 l	1	62,60

CONDIZIONI GENERALI DI VENDITA

Ordini

Gli ordini vengono assunti alle condizioni di vendita del catalogo e si intendono accettati dalla Committente all'atto dell'invio della conferma d'ordine; variazioni sui prodotti possono essere apportate in caso di modificate procedure produttive e/o modifiche di carattere tecnico, anche in assenza di preavviso.

Listino prezzi

I prezzi riportati nel presente listino si intendono in € ed IVA esclusa. I medesimi potrebbero subire variazioni durante il periodo di validità del catalogo anche in assenza di preavviso.

Imballo

L'imballo viene fornito gratuitamente. Tutti i colli vengono spediti sigillati con nastro originale "Alfred Dorlatti" o vengono utilizzate le buste plastificate originali dei corrieri convenzionati. Questo permette il facile riconoscimento di colli eventualmente manomessi o ricondizionati da terzi durante il trasporto.

Smaltimento imballaggi

Le istruzioni per lo smaltimento degli imballaggi esterni sono riportate sull'etichetta sovrappacco apposta sui colli o sui bancali. Quelle per lo smaltimento degli imballaggi interni sono invece consultabili sul nostro sito www.alfreddorlatti.com nelle pagine dedicate ai singoli articoli nella sezione "prodotti".

Spedizione

La merce viene fornita in porto franco o con addebito in fattura a seconda delle condizioni commerciali in essere. Il vettore verrà scelto dalla nostra società in base a peso, volume e destinazione. Nel caso il destinatario volesse invece utilizzare un proprio vettore convenzionato sarà sua cura contattarlo per il ritiro presso il nostro deposito di Calamandrana e gestire direttamente eventuali modalità operative richieste dal medesimo (stampa lettere di vettura, emissione barcode, ecc.). I tempi di consegna indicati sulla conferma d'ordine sono sempre da ritenersi indicativi, al netto di eventuali ritardi produttivi o determinati dall'operato dei corrieri utilizzati.

Trasporto

La merce viaggia a rischio e carico del committente. Si raccomanda verificare sempre l'integrità dell'imballo all'atto della consegna ed apporre eventuale riserva specifica sui documenti o sul palmare del corriere nel caso si riscontrassero danni, avarie o manomissioni (indicare collo manomesso, collo aperto, collo chiuso con nastro non originale, collo danneggiato, collo bagnato, ecc.). Il ricevimento senza riserve delle cose trasportate (...) estingue le azioni derivanti dal contratto, tranne il caso di dolo o colpa grave del vettore. Sono salve le azioni per perdita parziale o per avaria non riconoscibili al momento della riconsegna, purché in quest'ultimo caso il danno sia denunciato appena conosciuto e non oltre otto giorni dopo il ricevimento (articolo 1698 del C.C.).

Resi

Eventuali resi dovranno essere preventivamente autorizzati dalla nostra società. In caso di reso non autorizzato verranno addebitati gli oneri di gestione (spese trasporto, riposizionamento in magazzino, mancato riutilizzo prodotto, ecc.).

Garanzia

Tutti gli utensili sono garantiti per la qualità dei materiali e per le caratteristiche tecniche di fabbricazione. Verranno sostituiti o riparati senza alcun addebito gli articoli eventualmente riscontrati difettosi dall'origine e solo se resi alla nostra società in perfette condizioni e previa autorizzazione scritta. Nel caso sarà richiesta l'emissione di un DDT di reso riportante il riferimento del documento originale di vendita e la dicitura "reso per merce difettosa". Non rientreranno nelle condizioni di garanzia gli utensili che presenteranno elementi di normale utilizzo ed usura, manomissione o uso improprio.

Foro competente

Per eventuali controversie si riconosce l'esclusiva competenza del Tribunale di Asti.

ALFRED DORLATTI S.R.L.

Fraz. San Vito 101 D/E - 14042 Calamandrana (AT) - Tel. 0141 822492 - Fax. 0141 439650
E-mail: info@alfreddorlatti.com - Web: www.alfreddorlatti.com

[illegible]

LAME PER SEGHE A NASTRO

LAME PER SEGHE CIRCOLARI

LAME PER SEGHETTI

ELETTROUTENSILI

SALDATRICI

TRANSPALLET

DISCHI ABRASIVI

SEGHE A TAZZA

PUNTE PER METALLO

PUNTE PER MURATURA

CESOIE

PINZE

MORSETTI

RIVETTATRICI E RIVETTI

CHIAVI A BRUGOLA E INSERTI

SPELAFILI E SPELACAVI



ALFRED DORLATTI SRL

Reg. San Vito, 101/E - 14042 Calamandrana (AT)

Tel +39 0141 822 492 - info@alfreddorlatti.com

www.alfreddorlatti.com

