



CATALOGO 2025

SALDATRICI LASER

- 01 SALDATURA LASER
- 03 LASER-LS15000F
- 03 LASER-LS20000F
- 07 PANNELLI LASER
- 10 SAFETY LASER

ARCHI SOMMERSI

- 11 MZ-1250-M312II

LINEA EVOLVE

- 15 LINEA EVOLVE
- 19 MIG500-N3D1
- 21 MIG400-N2D1
- 23 MIG200P-N2D1
- 24 MIG200P-HF-N2D2

LINEA EVO20

- 25 SERIE EVO20

MMA - LINEA EVO20

- 30 ARC160-Z2S12
- 31 ARC200-Z2S32
- 32 ARC200-PFC-Z2S42

MIG - LINEA EVO20

- 34 MIG160-N2S12
- 35 MIG250-N2S82
- 36 MIG250-PFC-N2SB2
- 39 MIG350C-N2SD2
- 41 MIG350-N2SE2-NWC
- 43 MIG350-N2SE2
- 45 MIG500-N2SF2

TIG - SERIE EVO20

- 48 TIG200-W2S22
- 49 TIG200P-W2S52
- 50 TIG200P-PFC-W2S62
- 51 TIG200P-ACDC-PFC-E2S22
- 52 TIG200P-ACDC-PFC-wc-E2S22
- 53 TIG200P-ACDC-PFC-LCD-E2S23
- 54 TIG200P-ACDC-PFC-LCD-WC-E2S23
- 57 TIG300P-W2S72
- 57 TIG300P-W2S72-WC
- 59 TIG320P-E2S32
- 59 TIG320P-E2S32-WC

CUT - SERIE EVO20

- 62 CUT45-PFC-LCD-L2S43
- 63 CUT45-PFC-SC-L2S421
- 65 CUT100-SC-L2S72

CONTROLLI REMOTI
- SERIE EVO20

- 68 MASK-SUN9B
- 69 HRC-01 CON FILO
- 69 FRC-01 CON FILO
- 70 HRC-02 SENZA FILI
- 70 HRC-03 SENZA FILI
- 70 FRC-02 SENZA FILI

CATALOGO 2025

LINEA PRO

MMA

- 71** ARC120-Z240
- 72** ARC180-Z208
- 72** ARC200-Z209
- 73** ARC160-Z221-PFC | **PFC**
- 73** ARC180-Z222-PFC | **PFC**
- 74** ARC200C-Z247 | **CELLULOSICO**
- 75** ARC250-Z230 | **230V**
- 75** ARC250-Z227 | **380V**
- 76** ARC400-Z312
- 77** ARC400C-Z312 | **CELLULOSICO**
- 78** ARC630-Z321 | **MMA E SCRICCATURA**

MIG

- 80** MIG160-N219
- 81** MIG200-N229 | **DIGITALE SINERGICA EUROTIG**
- 82** MIG250-N270 | **380V**
- 83** MIG250P-N24901 | **SINERGICA PULSATA**
- 84** MIG350-N271
- 85** MIG350-N222
- 87** MIG350P-N36701 | **SINERGICA PULSATA**
- 89** MIG400P-N317 | **SINERGICA PULSATA**
- 91** MIG500-N221
- 93** MIG500-N398-NAVY-PRO | **NAVALE**
- 95** MIG500P-N36801-NAVY-EVO | **NAVALE SINERGICA PULSATA**
- 97** MIG500P-N36801 | **SINERGICA PULSATA**

TIG

- 99** TIG200-W207
- 100** TIG200P-W212 | **PULSATA**
- 101** TIG200PACDC-E201 | **PULSATA ACDC**
- 103** TIG315PACDC-E202-WC | **PULSATA ACDC**
- 103** TIG315PACDC-E202 | **PULSATA ACDC**
- 105** TIG400P-W32203-WP | **PULSATA**
- 107** TIG500PACDC-E312-WC | **PULSATA ACDC**

CUT

- 109** CUT40-L202HF | **ALTA FREQUENZA**
- 110** CUT45-L206PFC | **PFC PNEUMATICA**
- 111** CUT60-L224HF | **ALTA FREQUENZA**
- 112** CUT60-L209 | **PNEUMATICA**
- 113** CUT80-L225HF | **ALTA FREQUENZA**
- 114** CUT80-L210 | **PNEUMATICA**
- 115** CUT100-L22109HF | **ALTA FREQUENZA**
- 116** CUT100-L22101 | **PNEUMATICA**
- 117** CUT125-L312II | **PNEUMATICA**
- 118** CUT160-L307 | **ALTA FREQUENZA**
- 119** CUT160-L316II | **PNEUMATICA**

LINEA PREMIUM

- 121** ARC160 Z28303
- 121** ARC200 Z28903
- 122** MIG160 N2A901
- 122** MIG200 N2A401

LINEA NOVO

- 125** ARC160 Z28302
- 125** ARC180 Z28402
- 126** MIG180 N2A5

ACCESSORI

- 128** SAFETY
- 128** CONTROLLI REMOTI

EVOLVE

SALDATRICE LASER FIBRA MANUALE 3 IN 1

3
YEARS
WARRANTY



JASIC
ITALIA

NUOVA
GENERAZIONE

SALDATURA LASER

Perchè scegliere la saldatrice laser fibra manuale di Jasic?



Elevata efficienza di saldatura

- Fino a 10 più veloce della saldatura TIG manuale;
- Necessita di minore pulizia post-saldatura grazie al getto limitato;
- Post-lavorazione ridotto al minimo.



Efficienza dei costi

- Richiesta di competenze per la saldatura ridotte;
- Risparmio sui costi di manodopera;
- Interventi di manutenzione per i componenti chiave della macchina quasi allo 0%;
- Pompa con durata di oltre a 100K ore.



Alta efficienza energetica

- Laser CW (onda continua) con efficienza di conversione elettro-ottica superiore al 40%, 10x quella di un laser YAG solido



Facile da usare

- Nuovo design industriale caratterizzato da una migliore ergonomia, flessibilità e affidabilità;
- Nuovo pannello di controllo touch screen a colori con interfaccia utente intuitiva;
- Impostazioni complete dei parametri di lavoro;
- Ingombro ridotto, grande mobilità e flessibilità.



Tre anni di garanzia

- Garanzia di qualità completa.

Macchina laser fibra manuale 3 in 1

La tua soluzione per **saldatura, taglio e pulizia** in un unico impianto.
Oltre ad essere **sinergica e versatile**, questo sistema è anche efficiente, facile all'uso
e dà la possibilità di **registrare i tuoi programmi preferiti**

Saldatura

Saldatura rapida e uniforme, con pulizia post-saldatura esigua.

Taglio

Taglio veloce e pulito, lineare o curvo. Passare alla modalità di taglio non è mai stato così semplice, basta cambiare la punta dell'ugello.
È necessario prestare attenzione e prendere le necessarie precauzioni prima, durante e dopo l'utilizzo della macchina.

Pulizia

Passa alla pulizia cambiando modalità operativa per una rimozione rapida e completa di ruggine/vernice/grasso e tanto altro, pulisce facilmente anche i punti più difficili da raggiungere.
È necessario prestare attenzione e prendere le necessarie precauzioni prima, durante e dopo l'utilizzo della macchina.



LASER-LS15000F e LASER-LS20000F

Nuovo design ergonomico

Flessibile e affidabile, grazie al rinforzo e al cablaggio interno ridefinito.
Più leggera e facile da usare per le sue dimensioni ridotte,
con ruote più grandi che rendono i movimenti più facili,
la maniglia diventa un'ottima alleata per il sollevamento della macchina.



Trainafile singolo

- Struttura del telaio ergonomica e robusta;
- Pannello con display digitale ad alta visibilità;
- Il trainafile a 4 rulli garantisce un'alimentazione del filo fluida e stabile.

Trainafile doppio

- Pannello di controllo con touch screen LCD a colori;
- Il trainafile a 4 rulli garantisce un'alimentazione del filo fluida e stabile;
- Apporto con doppio filo per deposito più elevato.



LASER-LS15000F e LASER-LS20000F

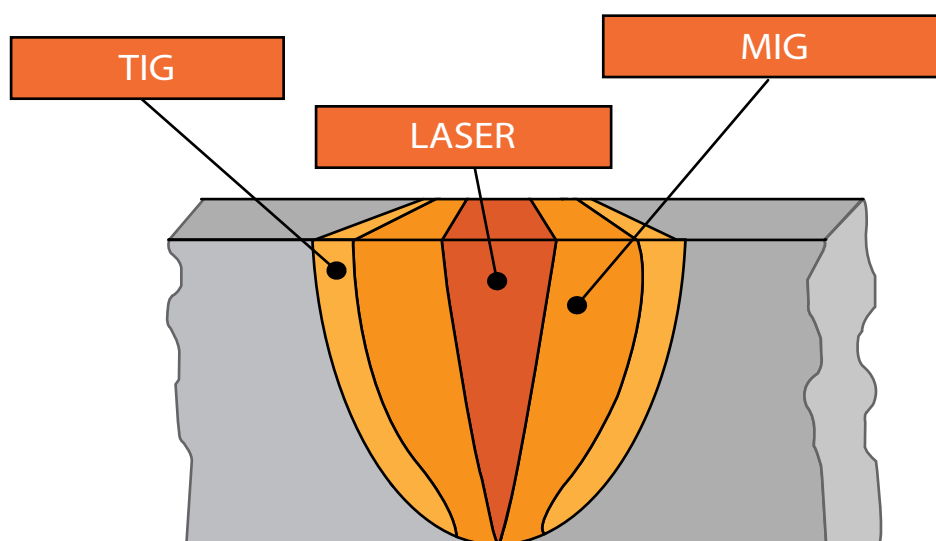


		LS-15000F	LS-20000F
Potenza del Laser		1500 W	2000 W
Alimentazione		220V monofase 1~AC230V ± 15% 50/60Hz	220V monofase 1~AC230V ± 15% 50/60Hz
Potenza nominale d'ingresso		5.8 kW	7.8 kW
Lunghezza d'onda Laser		1080±10nm	1080±10nm
Lunghezza cavo torcia in fibra		12 m	12 m
Raffreddamento		Chiller	Chiller
Capacità serbatoio acqua		8 L	8 L
Saldatura singolo filo	Ampiezza scansione	0~6 mm	0~6 mm
	Diametro filo	0.8 / 1.0 / 1.2 / 1.6 mm	0.8 / 1.0 / 1.2 / 1.6 mm
	Gas di protezione	Argon/Azoto (>3 bar)	Argon/Azoto (>3 bar)
	Spessore saldatura	0.5~5.0 mm	0.5~6.0 mm
	Penetrazione	0.5~3.0 mm	0.5~4.5 mm
	Gap saldatura	Minore del diametro del filo	Minore del diametro del filo
Saldatura doppio filo	Ampiezza scansione		5~8 mm
	Diametro filo		1.2 / 1.6 mm
	Gas di protezione		Argon/Azoto (>3 bar)
	Spessore saldatura		3.0~6.0 mm
	Penetrazione		3.0~5.0 mm
	Gap saldatura		Minore del diametro del filo
Taglio	Capacità di taglio consigliata	< 3 mm	< 5 mm
	Capacità di taglio massima	5 mm	6 mm
	Gas di protezione	Argon/Azoto (tra 4 bar e 7 bar)	Argon/Azoto (tra 4 bar e 7 bar)
Pulizia	Velocità di pulizia	50 mm/s	50 mm/s
	Distanza ottimale	15 cm (F 150 focusing lens) 80 cm (F 600 focusing lens)	15 cm (F 150 focusing lens) 80 cm (F 600 focusing lens)
	Larghezza massima di pulizia	0- 30 mm (F 150 focusing lens) 0- 80 mm (F 600 focusing lens)	0- 30 mm (F 150 focusing lens) 0- 80 mm (F 600 focusing lens)
	Gas di protezione	Gas privo di olio e/o condensa o gas inerte (>3 bar)	Gas privo di olio e/o condensa o gas inerte (>3 bar)
Temperatura di esercizio		Tra -10°C e 40°C; per temperature <5°C utilizzare liquido antigelo	Tra -10°C e 40°C; per temperature <5°C utilizzare liquido antigelo
Umidità di esercizio		≤70% at 40°C; ≤90% at 20°C	≤70% at 40°C; ≤90% at 20°C
Peso generatore		85 kg	92 kg
Dimensioni generatore		773x410x737 mm	773x410x737 mm
Peso wirefeeder e accessori		17.5 kg	17.5 kg
Dimensioni wirefeeder e accessori		890x320x430 mm	890x320x430 mm

SALDATURA LASER

Introduzione alla saldatura Laser a fibra portatile

Rispetto alle saldature MIG e TIG,
il fascio laser fonda e unisce i metalli in maniera più efficace e precisa, con minore apporto termico.
Grazie all'area limitata del calore (HAZ) si può ottenere un lavoro più meticoloso e lineare, senza imperfezioni.



TIPO DI SALDATURA		TRADIZIONALE MMA/MIG/TIG	LASER YAG SOLIDO	RAGGIO LASER MANUALE
Qualità della saldatura	Calore	Elevato	Basso	Basso
	Deformazione del pezzo	Elevata	Bassa	Piccolo
	Aspetto della saldatura	Linee a squame di pesce	Linee a squame di pesce	Lineare
	Lavorazioni post saldatura	Pulizia e/o Lucidatura	Pulizia	Nessuna
Funzioni	Velocità di saldatura	Lenta	Media	Veloce
	Operatività	Difficile	Facile	Facile
Sicurezza e impatto ambientale	Sicurezza dell'operazione	Sicura	Sicura	Sicura
	Impatto ambientale	Medio/Alto	Assente	Assente
Costo	Materiali di consumo	Elettrodo/Gas	Cristallo laser	Gas di protezione
	Consumo energetico	Medio	Alto	Basso
	Esperienza richiesta	Alta	Normale	Bassa
	Ingombro macchina	Ridotto	Medio/Grande	Medio/Piccolo

SALDATURA LASER



Prestazioni di taglio

Grazie alle caratteristiche del Laser si ottiene un taglio preciso ed esente da imperfezioni, sia per tagli semplici e lineari che per tagli più complessi.

- Elevata efficienza di taglio con funzionamento semplice ed intuitivo;
- Taglio preciso, ampiezza del taglio ridotta;
- Adatto ad una vasta gamma di lavorazioni e spessori.



Pulizia per diverse situazioni lavorative

- Lunghezza focale 150/400/600 mm;
- Larghezza massima di pulizia 2/4 mm (8mm con accessorio opzionale);
- Ideale per una pulizia precisa, ad esempio: pre-pulizia del cordone di saldatura e pulizia di piccole parti;
- Ottimo per operare anche da seduti.



È necessario prestare attenzione e prendere precauzioni prima e durante l'utilizzo della macchina.



SAFETY LASER

PRIMA E DURANTE L'UTILIZZO

PANNELLI LASER

Barriere di sicurezza laser - Laser Knight®

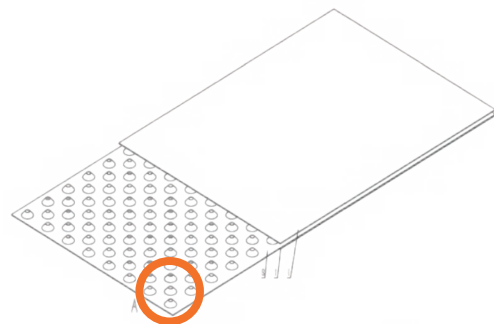
Le barriere di sicurezza laser sono costruite con il pannello brevettato Laser Shield 4005™ ed il telaio in alluminio Laser Knight® progettato per proteggere da una potenza di kilowatt superiore. Grazie alle sue caratteristiche di protezione e flessibilità di alto livello è indicato per laboratori, officine o carpenterie.

Considerata la rapida crescita del utilizzo di dispositivi laser ad alta potenza, le barriere della serie Laser Knight sono state studiate e sviluppate per una maggiore di sicurezza, esse sono testate, secondo gli standard GB/T 7247, IEC 60825 e EN60825-1. Inoltre, in conformità con CMA e CNAS (sistemi di accreditamento riconosciuti a livello internazionale). Le barriere Laser Knight sono conformi agli standard CE e soddisfano i requisiti del mercato europeo.

SPECIFICHE BARRIERA LASER KNIGHT		
Standard	GB 7247.1/4/13、IEC 60825-1/4/13、CE/EN 60825-1	
PEL	PEL > 15805.10W/cm ² (Lunghezza d'onda=1070nm,φ=1mm,T=100s)	
Dimensioni	1545 mm(L) x 2078 mm(A)	
Spessore	4 mm Struttura a 3 Livelli (Brevetto No. : ZL2021 1 0930929. 4)	
Materiali	Pannello Laser Shield 4005™ Materiale composito con rivestimento brevettato e telaio in alluminio	
Colore	ANTISTATICO Nero/Grigio	
Caratteristiche	Bassa riflessione, resistente all'usura, all'abrasione e alla corrosione, ignifugo e resistente alle alte temperature, antistatico	
Attenzione	Sulle barriere danneggiate compare uno smog bianco, NON continuare ad utilizzarle	
Dotazione standard	Etichetta con le indicazioni di sicurezza da seguire	
Accessori	Finestra con sicurezza laser	
Compatibilità	Tutti i tipi di laser e le lunghezze d'onda	
Utilizzo	Laboratori, officine, carpenterie o qualsiasi luogo dove si utilizzi il Laser Classe 4.	
Installazione	Montaggio a pavimento, adatto a tutti i tipi di ambiente essendo configurabile seguendo o un percorso rettilineo e senza svolte o a forma di L o a forma ad U o a forma rettangolare	
LASER-PAN-1521	LASER-PAN-1521-WIN	LASER-PAN-1521-DR
Pannello Standard 1545x2078 mm	Pannello 1545x2078 mm con finestra 405x315 mm	KIT per trasformare ogni pannello in una porta

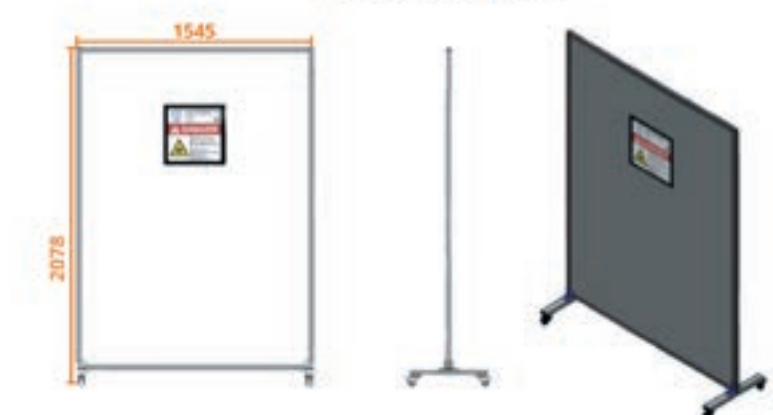
Laser Shield 4005™ - prodotto brevettato

1. I due pannelli esterni sono rivestiti con materiale ignifugo e resistente (al laser). Forniscono alti livelli di protezione al raggio diretto, riducono la dispersione e la riflessione diffusa del fascio laser.
2. Il pannello interno ha una struttura a disposizione sfalsata.



PANNELLI LASER

PANNELLO LASER-PAN-1521



PANNELLO LASER-PAN-1521-WIN



PANNELLO LASER-PAN-1521-DR

Entrambi i pannelli possono essere utilizzati come una porta grazie all'apposito KIT opzionale

Esempi di installazione:



SAFETY LASER

Precauzioni:

1. Verificare che il laser e tutti i dispositivi di sicurezza personali e ambientali siano conformi alle normative di sicurezza vigenti.
2. Gli operatori laser devono considerare l'ambiente di lavoro, le condizioni di visibilità e i sistemi di erogazione del raggio. Quando effettuano le valutazioni per determinati dispositivi, le misure di sicurezza laser devono essere corrette. Consultare il proprio rivenditore per informazioni sull'attrezzatura e sul loro corretto uso.
3. Tutti i nostri prodotti sono stati progettati e realizzati per prevenire la riflessione e la diffusione del laser. In ogni caso, è severamente vietato e va evitato che il raggio laser colpisca persone o prodotti di sicurezza.
4. Eventuali incidenti causati da una NON corretta comprensione del pericolo, dalla mancata osservanza degli standard di sicurezza e/o ad un errato utilizzo, non rientrano nelle competenze del venditore primario.

Occhiali saldatura Laser:

Modello: Glass-Laser

Protezione: OD8 | LB6

Lunghezza d'onda protette: 1064nm/980nm/850nm/830nm - 1100nm/10600nm - Luce Filtrata

Materiale: 65% Policarbonato

Spessore lenti: 2mm

Misure lenti: 60x45mm



Casco di protezione laser:

I nostri caschi sono stati progettati per fornire una maggiore protezione a viso e occhi, (consigliati per l'utilizzo di saldatrici laser fibra), dotato di un cinturino regolabile in nylon resistente per una vestibilità personalizzata. Il vetrino di protezione è conforme agli standard di sicurezza laser EN207, grazie alla sua doppia schermatura (di dimensioni 110x90 mm) e alla finestra ribaltabile, il pre/post trattamento dei dettagli diventa più veloce e comodo. Possiamo inoltre trovare, ai lati, un meccanismo girevole (facile e veloce da sostituire) che consente di sollevare la visiera mentre si indossa il casco, può essere regolato in tre posizioni adattandosi così ad ogni tipo di testa.



Modello: MASK-LASER-25

Applicazioni: Fibra IR, Lunghezza d'onda 1080nm, Saldatura LASER, Saldatura, Taglio e Pulizia

Protezione: OD8+ | LB7+IR LB8 LP S CE

Lunghezza d'onda protette: 950-1100nm

VLT: 30%

Le visiere sono testate rispettando gli standard EN207 - EN167 e sono conformi a CMA e ilac-MRA, inoltre sono conformi agli standard CE per l'impiego con laser fibra di classe 4 che seguono le normative EN60825-1/4.

Verificare che i dati tecnici del vostro laser siano in linea con i dati del casco

ARCO SOMMERSO

MZ-1250-M312II



 **JASIC**
ITALIA

MZ-1250-M312II



Aspirazione aria e polvere

Ventola a controllo remoto

Display digitale ad alta risoluzione

Eccellente innesco dell'arco, saldatura stabilizzata, ottimo Anti-Stick del filo

La componentistica e le funzioni dei prodotti potrebbero essere modificate

- Eccellente innesco dell'arco su acciaio inox,
- Modalità CV e CC (Vtaggio Costante e Corrente Costante),
- Precisa modalità di Vtaggio Controllato,
- Multifunzione con modalità SAW, MMA, e Scricatura,
- Molteplici parametri di regolazione (menù secondari) e meccanismi di protezione.

Processo di saldatura stabile

- Arco di saldatura stabile
- Fluttuazioni di corrente e vtaggio limitate.



Innesco Arco

Eccellente performance di innesco arco che risolve le problematiche della saldatura ad arco tradizionale soprattutto con l'acciaio inox.



Anti-Stick del filo

Anti-Stick del filo grazie ad un'unica tecnologia di weld crater control, che migliora l'innesco dell'arco.



Accessori in dotazione

- Controllo Remoto MK-3 con base magnetica asportabile + cavo 5mt
- Fascio cavi da 30 metri (70mm² x 2) con cavo controllo
- 2 Cavi massa di 5 metri da 70mm²

MZ-1250-M312II



GENERATORE MZ1250-M312II

INPUT	Alimentazione	3~AC400V $\pm$ 15% 50/60Hz
	Potenza nominale d'ingresso	67.2 kVA 60.48 kW
	Fattore di potenza	0.9
OUTPUT	Voltaggio a vuoto	83 V
	Corrente massima di uscita SAW	1250 A
	Tensione massima di uscita SAW	44 V
	Corrente di uscita	50~1250 A
ALTRO	Tensione di uscita	20~50 V
	Velocità del filo	30~300 cm/min
	Velocità del trattore	10~150 cm/min
	Ciclo nominale di lavoro	100% @40°C
	Efficienza	90%
	Raffreddamento	Ad aria
	Grado di protezione	IP23
	Grado di isolamento	H
	Dimensioni	96 kg
	Peso	820x370x765 mm



TRATTORE MZ1250-M312II

	Alimentazione control box	AC110V $\pm$ 15%
	Alimentazione trattore	Servo Motore DC110V
	Alimentazione wirefeeder	Servo Motore DC110V
	Metodo di wirefeeding	Velocità costante o variabile
	Velocità di saldatura	10 ~ 150 cm/min
	Velocità del filo	30 ~ 300 cm/min
	Corrente massima di uscita	1250 A
	Diametro del filo	2.0 ~ 6.0 mm
	Capacità flusso	6 L
	Bobina filo	25 kg
	Dimensioni	55 kg (bobina esclusa)
	Peso	1020x480x740 mm

MZ-1250-M312II

Controllo Remoto MK3

- Design compatto per un'alta operabilità e flessibilità nell'utilizzo
- Controlli digitali per una saldatura impeccabile
- Alta affidabilità, utilizzabile anche negli ambienti più ostili
- Fornito di un avviamento sincronizzato per equipaggiamento automatico
- Funzione Touch-Stop, assicura che il cavo si fermi in una precisa posizione,
- Base magnetica sganciabile, per poter utilizzare il controllo remoto comodamente anche vicino all'area di saldatura grazie al cavo da 5mt incluso
- Maniglie laterali per trasportare e tenere il controller comodamente



Scatola di Controllo per Macchinario Automatico (opzionale)

- Pannello di controllo analogico con funzioni facili e pratiche
- Adattabile ad un macchinario automatico come il controllo di saldatura a travi, saldatrici automatiche a raggio H etc...
- Connettori presenti nel pannello di controllo per utilizzo automatico con tutte le indicazioni per il collegamento



FULL DIGITAL CONTROL
POWERED BY ADVANCE
MICROPROCESSORS

EVOLVE

A NEW ERA IN DIGITAL WELDING

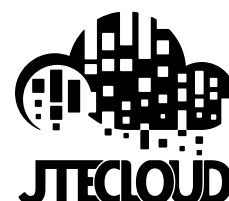


Processi & Funzioni On Demand



Piattaforma Hardware Modulare

Powered by



JTECloud App:



Processori
ARM
Cortex



IGBT al
Carburo
di Silicio



Pulsata
singola
e doppia



SINERGICA
SMART



PFC
digitale



Funzione
GLICK



100
programmi
memorizzabili



Trainafilo
a 4 rulli



Aggiornamenti
firmware
OTA



Torçe digitali
EVOLVE smart
(opzionale)

Cos'è la serie EVOLVE?

Le sfide odierne nella saldatura sono complesse e in costante cambiamento e una saldatrice che possa aggiornare funzionalità e processi in base alla necessità è la risposta di JASIC a queste sfide. La serie EVOLVE è la linea di saldatrici che riscrive le regole combinando controllo digitale avanzato, architettura hardware modulare e servizi cloud; sono saldatrici in grado di "EVOLVERsi" per affrontare con successo tutte le necessità di saldatura, sempre e ovunque.

LINEA EVOLVE

Hardware On Demand

La piattaforma hardware modulare di EVOLVE offre grande adattabilità sia in termini di funzionalità che di investimento. Non è necessaria una nuova saldatrice completa ad ogni nuovo cantiere o a causa di nuove necessità, è sufficiente impilare il modulo necessario sul sistema esistente e collegarlo alla fonte di alimentazione per essere pronti all'uso.

**Saldatrici Industriali che cambiano regole del gioco**

I generatori delle saldatrici EVOLVE portano il controllo digitale ad un nuovo livello grazie ad hardware all'avanguardia e ad algoritmi di nuova concezione. I suoi avanzati processori ARM Cortex e IGBT al Carburo di Silicio (SiC) formano la solida fondamenta su cui si basano le sue impareggiabili precisione, performances, sostenibilità e stabilità.

Precisione & Performance

- Sfrutta la potenza del controllo digitale completo per saldature precise e uniformi, garantendo qualità ed ottimi risultati ogni volta
- Il microprocessore ARM Cortex e gli IGBT al carburo di silicio aprono la strada a una potenza e stabilità senza pari, migliorando i risultati di saldatura

Efficienza energetica di livello industriale**- Modulazione della frequenza dell'inverter**

La modulazione della frequenza dell'inverter mantiene la frequenza di commutazione ottimale per gli IGBT di EVOLVE in tutte le diverse impostazioni di saldatura, raggiungendo il perfetto equilibrio tra consumo energetico e prestazione

- PFC completamente digitale (correzione del fattore di potenza)

Goditi una maggiore efficienza energetica rispetto al PFC analogico, consumo di energia ottimizzato e

Affidabilità

- Il collaudato e affidabile hardware e la tecnologia all'avanguardia garantiscono durata nel tempo, assicurando che le tue



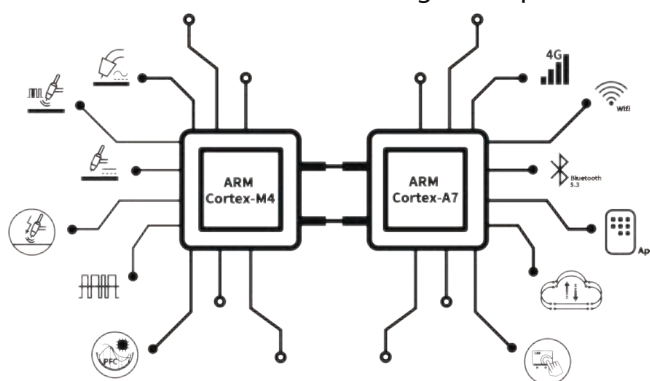
LINEA EVOLVE

Controllo digitale completo grazie ai Microprocessori

Il microprocessore ARM Cortex-M4 di EVOLVE è il DSP (Digital Signal Processing - elaborazione del segnale digitale) ottimale con unità a virgola mobile (FPU - Floating Point Unit). Le sue capacità di processare segnali di prim'ordine e le capacità di elaborazione lo rendono ideale per il controllo preciso della forma d'onda. Utilizza un algoritmo di saldatura avanzato che migliora la saldatura complessiva.

Il Microprocessore ARM Cortex-A7 equipaggiato* velocizza l'elaborazione di EVOLVE dei dati e delle funzionalità IoT per le applicazioni industriali. Il duo M4+A7 guida la potenza digitale di EVOLVE.

*NON applicabile alle EVOLVE200+



Possibilità illimitate con JTECloud

JTECloud riafferma l'attitudine di EVOLVE ad affrontare le moderne sfide della saldatura, offrendo agli utenti un controllo completo sulle attività che vanno dalla personalizzazione della singola macchina alla gestione operativa dell'officina o dell'impianto industriale

Processi & Funzioni su richiesta

Personalizza il processo di saldatura e/o configurazione delle funzioni della tua macchina sul cloud. Esplora i nuovi processi e le funzioni

Gestione dei dati di saldatura

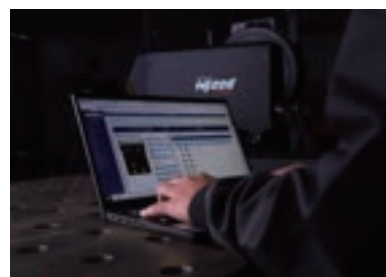
Sfrutta tutto il potenziale del monitoraggio e dell'analisi dei dati di saldatura tramite JTECloud: ottimizzazione efficace della

Gestione della flotta

Supervisiona senza sforzo un'intera flotta di saldatrici connesse al cloud. Monitora le prestazioni, distribuisci

OTA Firmware Update

Mantieni aggiornate le tue macchine EVOLVE tramite la gestione degli aggiornamenti firmware di JTECloud. Le macchine connesse



LINEA EVOLVE

Interazione Uomo Macchina Efficace



Avere un touch screen a colori non è sufficiente per un utilizzo quotidiano efficace nella saldatura industriale. La soluzione di controllo completamente digitale di EVOLVE consente un'interazione uomo-macchina intuitiva e flessibile, offrendo ai saldatori un'esperienza soddisfacente indipendentemente dalle restrizioni imposte del cantiere o dal luogo di lavoro.



Torce EVOLVE Digital Smart (Opzionali)

Le torce EVOLVE sono ciò che porta l'esperienza dell'utente ad un livello superiore, non solo portano il controllo dei parametri di saldatura sulla punta delle dita del saldatore, ma consentono anche un'impostazione rapida e flessibile che si adatta al meglio alle diverse esigenze e condizioni del cantiere. Con le interfacce più avanzate, con queste torce è possibile visualizzare e regolare i parametri di lavoro in tempo reale durante la saldatura, offrendo al saldatore un feedback preciso e un controllo maggiore sui risultati di saldatura.



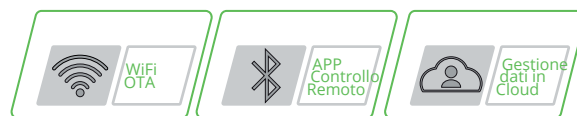
Torcia MIG

Torcia TIG

Push-Pull

Spool-Gun

MIG500 N3D1



Caratteristiche:

- Scocca rinforzata
- Design ergonomico
- Hardware MODULARE
- Schermo LCD TOUCHSCREEN a colori
- Controllo Sinergico Smart
- Funzione GLICK
- Processore ARM Cortex
- IGBT al carburo di Silicio
- Bluetooth e WiFi
- Sinergia MIG/TIG/MMA
- Modalità MIG Pulsato/doppio pulsato (B)
- Modalità MIG AC/AC Pulsato/Doppio Pulsato (C)
- Modalità HF AC|DC TIG Pulsato/Doppio Pulsato/Mix (D)
- Modalità MMA (B)
- Modalità PLASMA (E)
- Modulo raffreddamento acqua smart (F)
- Wirefeeder Touch con USB-C (A)
- Aggiornamenti software automatici su WiFi (OTA)
- Funzione di inversione polarità
- Reset rapido dei parametri
- Compatibile con torcia digitale** e spoolgun**
- Tecnologia ABAP (bilanciamento automatico flusso aria)
- Ventola ON DEMAND
- Registrazione dati saldatura in cloud
- Protezione cortocircuito e sovracorrente
- App JTE per Android ed IOS per controllo remoto

400V



OTA aggiornamenti firmware



Processi & Funzioni On Demand

JTE Cloud App:



Sfrutta al massimo la modularità della EVOLVE, passa immediatamente da MIG a TIG



Con i relativi moduli installati basta semplicemente prendere la torcia e cominciare a saldare. La saldatrice EVOLVE utilizza i parametri impostati in base alla torcia utilizzata. Puoi passare per esempio da MIG a TIG e viceversa in pochi secondi, senza cambiare saldatrice o senza smontare e rimontare nessuna torcia.

Wirefeeder

Modulo
AC o DC



MIG500 N3D1



Wire Feeder



A	Modello	EVOLVE W-FEED
	Potenza motore	100W 24VDC
	Corrente massima	500A 60% ED
	Push pull	Disponibile
	Classe di protezione	IP23S

Generatore

B5	Modello	EVOLVE 500 (N3D1)
	Alimentazione	3~AC400 V $\pm 15\%$, 50/60 Hz
	Fattore di potenza	0.85
	Voltaggio a vuoto	79 (VRD 9V)
	Ciclo di lavoro	60%
Saldatura	MMA	20A~500A
	MIG	40A/16V~500A/39V
	Classe di protezione	IP23
	Dimensioni solo generatore	842*302*395mm

Modulo AC



C	Modello	Modulo AC/DC EK-01(P1D03)
	Ciclo di lavoro	40%
	Corrente di saldatura	DC: 5A-500A ACDC: 15A-500A
	Classe di protezione	IP23S
	Dimensioni	842*302*190 mm

Nota bene: il modulo AC MIG è disponibile SOLO per EVOLVE500 quando sia il modulo AC e Wire Feeder sono collegati

Modulo DC



D	Modello	Modulo DC EK-02(P1D04)
	Ciclo di lavoro	40%
	Corrente di saldatura	5A-500A
	Classe di protezione	IP23S
	Dimensioni	842*302*190 mm

CUT Module



E	Modello	EVOLVE 500
	Output Plasma	20-120A
	Duty I _{max}	60% 120A
	Ciclo di lavoro	92A @100%
	Trasformatore	24V DC

Raffreddamento ad Acqua

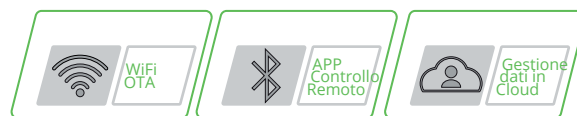


F	Modello	EVOLVE W-Cool
Water cooler	Capacità water cooler	6L
	Potenza pompa acqua	160W 24VDC
	Flusso acqua	2L/min

Trolley

G	Modello	EVOLVE Trolley
---	---------	----------------

MIG400 N3D2



Caratteristiche:

- Scocca rinforzata
- Design ergonomico
- Wirefeeder integrato da 15kg
- Hardware MODULARE
- Schermo LCD TOUCHSCREEN a colori
- Controllo Sinergico Smart
- Funzione GLICK
- Processore ARM Cortex
- IGBT al carburo di Silicio
- Bluetooth e WiFi
- Wirefeeder integrato 15kg
- Sinergia MIG/TIG/MMA
- Modalità MIG Pulsato/doppio pulsato (B)
- Modalità MIG AC/AC Pulsato/Doppio Pulsato (C)
- Modalità HF AC/DC TIG Pulsato/Doppio Pulsato/Mix (D)
- Modalità MMA (B)
- Modalità PLASMA (E)
- Modulo raffreddamento acqua smart (F)
- Wirefeeder Touch con USB-C (A)
- Aggiornamenti software automatici su WiFi (OTA)
- Funzione di inversione polarità
- Reset rapido dei parametri
- Compatibile con torcia digitale** e spoolgun**
- Tecnologia ABAP (bilanciamento automatico flusso aria)
- Ventola ON DEMAND
- Registrazione dati saldatura in cloud
- Protezione cortocircuito e sovracorrente



OTA aggiornamenti firmware



Processi & Funzioni On Demand

JTE Cloud App:



Sfrutta al massimo la modularità della EVOLVE, passa immediatamente da MIG a TIG

Con i relativi moduli installati basta semplicemente prendere la torcia e cominciare a saldare. La saldatrice EVOLVE utilizza i parametri impostati in base alla torcia utilizzata. Puoi passare per esempio da MIG a TIG e viceversa in pochi secondi, senza cambiare saldatrice o senza smontare e rimontare nessuna torcia. Con la EVOLVE 400 grazie al wirefeeder integrato e il Wirefeeder opzionale installato con una seconda torcia è possibile utilizzare 2 fili diversi senza sostituire la bobina



Wirefeeder
opzionale

Wirefeeder
integrato



Modulo AC o DC

MIG400 N3D2



Wire Feeder



A	Modello	EVOLVE W-FEED
	Potenza motore	100W 24VDC
	Corrente massima	500A 60% ED
	Push pull	Disponibile
	Classe di protezione	IP23S

Generatore

B4	Modello	EVOLVE 400 (N3D2)
	Alimentazione	3~AC400 V $\pm 15\%$, 50/60 Hz
	Fattore di potenza	0.99
	Voltaggio a vuoto	70 (VRD 9V)
	Ciclo di lavoro	60%
Saldatura	MMA	20A~400A
	MIG	40A/16V~400A/34V
	Classe di protezione	IP23S
	Dimensioni solo generatore	842*302*395mm

Modulo AC



C	Modello	Modulo AC/DC EK-01(P1D03)
	Ciclo di lavoro	40%
	Corrente di saldatura	DC: 5A-500A ACDC: 15A-500A
	Classe di protezione	IP23S
	Dimensioni	842*302*190 mm

Nota bene: il modulo AC MIG è disponibile SOLO per EVOLVE500 quando sia il modulo AC e Wire Feeder sono collegati

Modulo DC



D	Modello	Modulo DC EK-02(P1D04)
	Ciclo di lavoro	40%
	Corrente di saldatura	5A-500A
	Classe di protezione	IP23S
	Dimensioni	842*302*190 mm

CUT Module



E	Modello	EVOLVE 400
	Output Plasma	20-100A
	Duty I _{max}	60% 100A
	Ciclo di lavoro	77A @100%
	Trasformatore	24V DC

Raffreddamento ad Acqua



F	Modello	EVOLVE W-Cool
Water cooler	Capacità water cooler	6L
	Potenza pompa acqua	160W 24VDC
	Flusso acqua	2L/min

Trolley

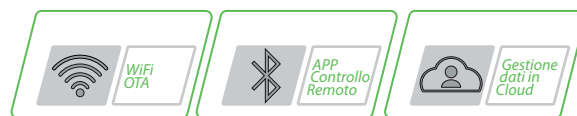
G	Modello	EVOLVE Trolley
---	---------	----------------

MIG200P N2D1



Caratteristiche:

- Scocca rinforzata
- Design ergonomico
- Schermo **LCD Dinamico BLU**
- **Controllo Sinergico Smart**
- **Bluetooth e WiFi**
- **Modalità Lift TIG Pulsato**
- Modalità MMA
- Aggiornamenti software automatici su WiFi (OTA)
- Funzione di inversione polarità
- Reset rapido dei parametri
- Pulsazione modalità MIG e TIG
- Compatibile con torcia digitale** e spoolgun**
- **Tecnologia ABAP (bilanciamento automatico flusso aria)**
- Ventola ON DEMAND
- Registrazione dati saldatura in cloud
- Protezione cortocircuito e sovracorrente
- Attacco 35/50
- App JTE per Android ed IOS per controllo remoto



Specifiche:

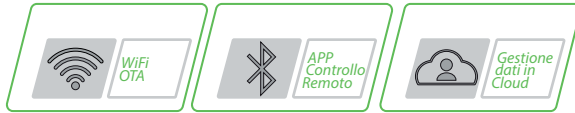
	MIG200P-N2D1
Alimentazione	AC230 V $\pm 15\%$, 50/60 Hz
Voltaggio a vuoto	60 V
MIG	Corrente nominale ingresso
	Potenza nominale ingresso
	Regolazione corrente uscita
	Ciclo di lavoro nominale
	Frequenza pulsazione
MMA	Dimensione bobina filo
	Corrente nominale ingresso
	Potenza nominale ingresso
	Regolazione corrente uscita
	Ciclo di lavoro nominale
TIG	Corrente nominale ingresso
	Frequenza pulsazione
	Regolazione corrente uscita
	Ciclo di lavoro nominale
Efficienza	82%
Fattore di potenza	0.65
Potenza in standby	< 50 W
Classe di protezione	IP23S
Classe di isolamento	H
Dimensioni Lunghezza x Larghezza x Altezza	605x400x250 mm
Peso netto	17 kg



Accessori

- Torcia MB24 3mt
- Cavo massa 3mt
- 1 pz quick plug gas
- 2 pz fascetta metallica





MIG200P HF N2D2



Caratteristiche:

- Scocca rinforzata
- Design ergonomico
- Schermo LCD TOUCHSCREEN a colori
- **Controllo Sinergico Smart**
- **Modalità "Super Saldatore"**
- **Bluetooth e WiFi**
- **Modalità TIG HF DC Pulsato/mix e Sinergico**
- Modalità MMA sinergico
- **Modalità MIG DC/PULSATO/TWIN PULSE SINERGICO**
- Aggiornamenti software automatici su WiFi (OTA)
- Funzione di inversione polarità
- Reset rapido dei parametri
- Pulsazione modalità MIG e TIG
- Compatibile con torcia digitale** e spoolgun**
- **Tecnologia ABAP (bilanciamento automatico flusso aria)**
- Ventola ON DEMAND
- Registrazione dati saldatura in cloud
- Protezione cortocircuito e sovracorrente
- Attacco 35/50
- Industria 4.0 Ready
- App JTE per Android ed IOS per controllo remoto



JTE Cloud App:



Specifiche:



	MIG200P-HF-N2D2
Alimentazione	AC230 V ±15%, 50/60 Hz
Voltaggio a vuoto	77 V
MIG	Corrente nominale ingresso
	39.1 A
	Potenza nominale ingresso
	5.83 kVA 3.79 kW
	Regolazione corrente uscita
MMA	20~200 A
	Ciclo di lavoro nominale
	200 A @25% 116 A @60% 100 A @100%
	Frequenza pulsazione
	Singola 10~200 Auto
TIG	Doppia 0.5-5 manuale, 10~200 Auto
	Dimensione bobina filo
	5 kg
	Corrente nominale ingresso
	38.5 A
TIG	Potenza nominale ingresso
	5.83 kVA 3.79 kW
	Regolazione corrente uscita
	20~180 A
	Ciclo di lavoro nominale
TIG	180 A @25% 116 A @60% 90 A @100%
	Corrente nominale ingresso
	33 A
	Frequenza pulsazione
	0.5~1000
TIG	Regolazione corrente uscita
	5~200 A
	Ciclo di lavoro nominale
	200 A @25% 116 A @60% 100 A @100%
	Efficienza
TIG	82%
	Fattore di potenza
	0.65
	Potenza in standby
	< 50 W
TIG	Classe di protezione
	IP23S
	Classe di isolamento
	H
	Dimensioni Lunghezza x Larghezza x Altezza
TIG	605x400x250 mm
	Peso netto
TIG	17 kg



Accessori

- Torcia MB24 3mt
- Cavo massa 3mt
- 1 pz quick plug gas
- 2 pz fascetta metallica



EVO20

New standard of UX in welding

Design robusto e interfaccia uomo-macchina

- Aspetto solido e robusto dedicato all'ergonomia
- Interfaccia incentrata sul rapporto uomo-macchina
- Soluzioni flessibili per il controllo remoto

Ottime performance di saldatura

- Tecnologia **Dash-Arc** per saldature TIG alta frequenza
- Tecnologia **Smart Lift-TIG** per il rilevamento dell'arco
- Puntatura MIG costante ed efficiente
- **Controllo intelligente della sinergia**

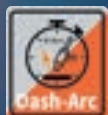
Alti standard di sicurezza, affidabilità e sostenibilità

- PFC per una migliore efficienza energetica e utilizzabile con gruppi elettrogeni
- Stand-by automatico per minore consumo energetico
- Tecnologia **Smart gas** per un consumo ottimizzato del gas di protezione





Principali caratteristiche presenti nella serie EVO20



Dash-Arc (HF TIG)

Nuova tecnologia di innesco arco ad alta frequenza per ottenere oltre il 99% degli inneschi riusciti anche in veloce successione (50/60ms)



HF stabilizzato (AC TIG)

Nuova tecnologia di innesco arco ad alta frequenza per garantire un'ottima stabilità dell'arco AC



Taglio della maglia

Modalità taglio plasma su griglia/reticolato



Ampia tolleranza della Tensione



50/60Hz frequenza di Input



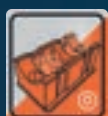
Stand-by automatico

La sorgente entra in stand-by dopo 10 minuti. In questa modalità il consumo è ridotto a pochissimi watt (fino a 50W in base alla sorgente) abbattendo i consumi tradizionali fino al 60% in meno



Modalità "Super Saldatore"

Accesso ad uno speciale menù che offre la possibilità di modifica di alcune impostazioni di funzionamento della saldatrice per una migliore e più funzionale esperienza d'uso



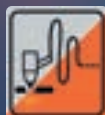
Pratico vano porta accessori

Cassetto porta rulli, pratico e funzionale per avere sempre tutto pronto ed a portata di mano



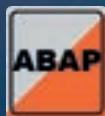
Smart Lift-TIG

Monitora l'arco e lo blocca se necessario. Rileva il contatto accidentale tra la punta ed il pezzo da lavorare e mantiene la saldatura. Migliora l'innesco ed evita l'incollatura del tungsteno, la contaminazione e il danneggiamento del pezzo



Sureplasma (nonHF CUT)

Speciale algoritmo software che regola automaticamente i parametri in base alla lunghezza della torcia migliorando la stabilità dell'arco



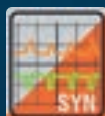
ABAP (Active Balancing Air Passage)

Flusso dell'aria ottimizzato. Grazie al design della struttura interna tutti i componenti vengono raffreddati in maniera ottimale aumentando la stabilità e l'efficienza



PFC Power Factor Correction

Migliora l'efficienza energetica e riduce i consumi



Controllo intelligente della Sinergia



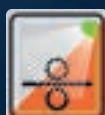
Ventola SMART

La ventola si attiva solo in caso di necessità per ottimizzare i consumi



SMART gas

Regola automaticamente il postgas in TIG secondo i parametri di saldatura impostati. Riduce fino al 40% il consumo di gas rispetto alle impostazioni tradizionali



Luce LED nel vano del wirefeeder



Risparmio energetico e rispetto dell'ambiente

La tecnologia Inverter Jasic aiuta l'ambiente diminuendo i consumi energetici

EVO20 TRIFASE

Create per dare il massimo
Studiate per ogni esigenza
Ingegnerizzate intorno al tuo lavoro

La gamma **EVO20 trifase** unisce il **Controllo dell' Arco che mantiene le Promesse, la Versatilità e la Flessibilità**, un design pensato per l'utente e un'affidabilità costruita per **non fermarti mai**.

Che tu stia gestendo una linea di produzione intensa o affrontando i lavori più impegnativi, EVO20 trifase ti offre saldature con maggiore controllo e comfort. Progettata per ridurre al minimo le interruzioni, ti permette di restare concentrato su ciò che conta davvero.

Tutto questo si traduce in un **Nuovo Standard di Esperienza Utente** nella saldatura.



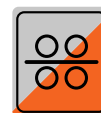
EVO20 TRIFASE



Design
Modulare



Piattaforma a
doppio Processore
per MIG



Meccanismo a
Doppio Rullo di
trascinamento



Tecnologia
SurePlasma
Per non-HF CUT



Taglio per
rete
metallica



Modalità welding
engineer



JASIC
ITALIA



Funzione
anti-goccia
all'uscita
del filo



Innesco
rapido
dell'arco
per TIG HF
Dash-Arc



Sistema
automatico di
profilatura
del tungsteno



Assisted-Spot
Welding Mode



Controllo
sinergico
intelligente
SYN



Ventola a
controllo
automatico



Luce a LED
all'interno
del wire
feeder



Cassetto
portaoggetti



Modalità
auto-riposo



Smart gas



**JASIC
ITALIA**

**MMA
INVERTER**



EVO20

New standard of UX in welding



ARC160 Z2S12



Caratteristiche:

- Scocca rinforzata - design ergonomico
- Tecnologia Display **ClearVision**
- **Controllo Sinergico Smart MMA**
- **Smart Lift Tig**
- Anti-Stick con hot start ed arc force regolabile
- Reset rapido dei parametri
- Controllo remoto wireless Ready*
- **Tecnologia ABAP (bilanciamento automatico flusso aria)**
- Ventola ON DEMAND
- VRD
- Protezione cortocircuito e sovracorrente
- Attacco 35/50



*Frequenza di funzionamento comando remoto wireless HRC-03: 433.895 MHz

Specifiche:

		ARC160-Z2S12
Alimentazione		AC230 V ±15%, 50/60 Hz
Voltaggio a vuoto		62 V
MMA	Corrente nominale ingresso	35.6 A
	Potenza nominale ingresso	5 kVA 3 kW
	Regolazione corrente uscita	20~160 A
	Ciclo di lavoro nominale	160 A @25% 103 A @60% 80 A @100%
TIG	Corrente nominale ingresso	25.6 A
	Potenza nominale ingresso	3.2 kVA 1.92kW
	Regolazione corrente uscita	10~160 A
	Ciclo di lavoro nominale	160 A @25% 103 A @60% 80 A @100%
Efficienza		87%
Fattore di potenza		0.6
Potenza in stand by		<50 W
Classe di protezione		IP23S
Classe di isolamento		H
Dimensioni (Lunghezza x Larghezza x Altezza)		375x131x252 mm
Peso netto		5.5 kg



Accessori

- 2 quick plugs



ARC200 Z2S32



Caratteristiche:

- Scocca rinforzata - design ergonomico
- Tecnologia Display **ClearVision**
- **Controllo Sinergico Smart MMA**
- **Smart Lift Tig**
- Anti-Stick con hot start ed arc force regolabile
- Reset rapido dei parametri
- Controllo remoto wireless Ready*
- **Tecnologia ABAP (bilanciamento automatico flusso aria)**
- Ventola ON DEMAND
- VRD
- Protezione cortocircuito e sovracorrente
- Attacco 35/50



*Frequenza di funzionamento comando remoto wireless HRC-03: 433.895 MHz

Specifiche:

		ARC200-Z2S32
Alimentazione		AC230 V $\pm 15\%$, 50/60 Hz
Voltaggio a vuoto		62 V
MMA	Corrente nominale ingresso	42.5 A
	Potenza nominale ingresso	6.8 kVA 4.62 kW
	Regolazione corrente uscita	20~200 A
	Ciclo di lavoro nominale	200 A @25% 129 A @60% 100 A @100%
TIG	Corrente nominale ingresso	33 A
	Potenza nominale ingresso	4.5 kVA 3.06 kW
	Regolazione corrente uscita	10~200 A
	Ciclo di lavoro nominale	200 A @25% 129 A @60% 100 A @100%
Efficienza		86%
Fattore di potenza		0.68
Potenza in stand by		<50 W
Classe di protezione		IP23S
Classe di isolamento		H
Dimensioni (Lunghezza x Larghezza x Altezza)		375x131x252 mm
Peso netto		5.5 kg



Accessori

- 2 quick plugs





ARC200PFC Z2S42



Caratteristiche:

- Scocca rinforzata - design ergonomico
- Tecnologia Display **ClearVision**
- **Controllo Sinergico Smart MMA**
- **Smart Lift Tig**
- Anti-Stick con hot start ed arc force regolabile
- Reset rapido dei parametri
- Controllo remoto wireless Ready*
- **Tecnologia ABAP (bilanciamento automatico flusso aria)**
- Ventola ON DEMAND
- VRD
- PFC e DUAL VOLTAGE, compatibile con gruppo elettrogeno
- Protezione cortocircuito e sovracorrente
- Attacco 35/50



*Frequenza di funzionamento comando remoto wireless HRC-03: 433.895 MHz

Specifiche:

		ARC200-PFC-Z2S42	
Alimentazione AC95~265 V, 50/60 Hz		AC115 V, 50/60Hz	AC230 V ±15%, 50/60 Hz
Voltaggio a vuoto		78 V	
MMA	Corrente nominale ingresso	31.2 A	29.7 A
	Potenza nominale ingresso	3.6 kVA 3.57 kW	6.8 kVA 6.3 kW
	Regolazione corrente uscita	20~120	20~200 A
	Ciclo di lavoro nominale	120A@25%	200 A @25% 129 A @60% 100 A @100%
TIG	Corrente nominale ingresso	27.2 A	19.6 A
	Potenza nominale ingresso	3.1 kVA 3.07 kW	4.5 kVA 4.46 kW
	Regolazione corrente uscita	10~160A	10~200 A
	Ciclo di lavoro nominale	160A@25%	200 A @25% 129 A @60% 100 A @100%
Efficienza		85%	
Fattore di potenza		0.99	
Potenza in stand by		<50 W	
Classe di protezione		IP23S	
Classe di isolamento		H	
Dimensioni (Lunghezza x Larghezza x Altezza)		413x150x311 mm	
Peso netto		7.7 kg	



Accessori

- 2 quick plugs





EVO20

New standard of UX in welding



MIG160 N2S12



CONNETTORE EURO TIG



Caratteristiche:

- Scocca rinforzata - design ergonomico
- Tecnologia Display **ClearVision**
- **Controllo Sinergico Smart**
- **Smart Lift Tig Digitale**
- Modalità puntatura dinamica
- Funzione di inversione polarità
- Reset rapido dei parametri
- Controllo remoto wireless Ready*
- Compatibile con torcia digitale** e spoolgun**
- **Tecnologia ABAP (bilanciamento automatico flusso aria)**
- Ventola ON DEMAND
- Luce LED cassetto wirefeeder
- Vano porta accessori
- VRD
- Protezione cortocircuito e sovracorrente
- Attacco 35/50

Specifiche:



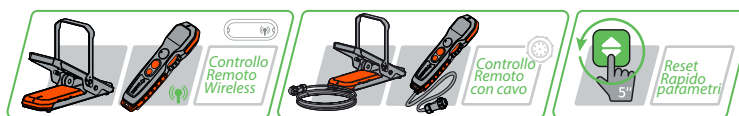
	MIG160-N2S12
Alimentazione	AC230 V ±15%, 50/60 Hz
Voltaggio a vuoto	60 V
MIG	Corrente nominale ingresso
	Potenza nominale ingresso
	Regolazione corrente uscita
	Ciclo di lavoro nominale
	Velocità trainafile
	Dimensione bobina filo
MMA	Corrente nominale ingresso
	Potenza nominale ingresso
	Regolazione corrente uscita
	Ciclo di lavoro nominale
TIG	Corrente nominale ingresso
	Potenza nominale ingresso
	Regolazione corrente uscita
	Ciclo di lavoro nominale
Efficienza	> 80%
Fattore di potenza	0.58
Potenza in standby	< 50 W
Classe di protezione	IP23S
Classe di isolamento	H
Dimensioni Lunghezza x Larghezza x Altezza	565x220x415 mm
Peso netto	15 kg



Accessori

- Torcia MB15 3mt
- Cavo massa 3mt
- 1 pz quick plug gas
- 2 pz fascetta metallica

MIG250 N2S82

CONNETTORE
EURO TIG

Caratteristiche:

- Scocca rinforzata
- Design ergonomico
- Tecnologia Display **ClearVision**
- **Controllo Sinergico Smart**
- **Smart Lift Tig Digitale**
- Modalità puntatura dinamica
- Funzione di inversione polarità
- Reset rapido dei parametri
- Controllo remoto wireless Ready*
- Compatibile con torcia digitale** e spoolgun**
- **Tecnologia ABAP (bilanciamento automatico flusso aria)**
- Ventola ON DEMAND
- Luce LED cassetto wirefeeder
- Vano porta accessori
- VRD
- Protezione cortocircuito e sovracorrente
- Attacco 35/50

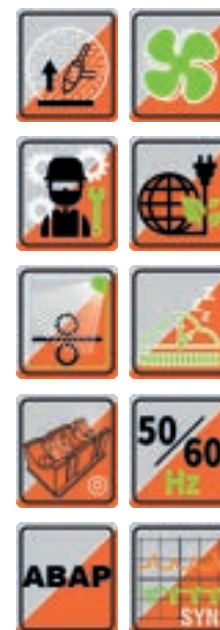
Specifiche:

MIG250-N2S82	
Alimentazione	AC230 V $\pm 15\%$, 50/60 Hz
Voltaggio a vuoto	61 V
MIG	Corrente nominale ingresso
	Potenza nominale ingresso
	Regolazione corrente uscita
	Ciclo di lavoro nominale
	Velocità trainafile
MMA	Dimensione bobina filo
	Corrente nominale ingresso
	Potenza nominale ingresso
	Regolazione corrente uscita
	Ciclo di lavoro nominale
TIG	Corrente nominale ingresso
	Potenza nominale ingresso
	Regolazione corrente uscita
	Ciclo di lavoro nominale
Efficienza	85.7%
Fattore di potenza	0.73
Potenza in standby	< 50 W
Classe di protezione	IP23S
Classe di isolamento	H
Dimensioni Lunghezza x Larghezza x Altezza	700x280x511 mm
Peso netto	23.5 kg



Accessori

- Torcia MB24 3mt
- Cavo massa 3mt
- 1 pz quick plug gas
- 2 pz fascetta metallica





MIG250 PFC N2SB2



CONNETTORE EURO TIG



Caratteristiche:

- Scocca rinforzata
- Design ergonomico
- Tecnologia Display **ClearVision**
- **Controllo Sinergico Smart**
- **Smart Lift Tig**
- Modalità puntatura dinamica
- Funzione di inversione polarità
- Reset rapido dei parametri
- Controllo remoto wireless Ready*
- Compatibile con torcia digitale** e spoolgun**
- **Tecnologia ABAP (bilanciamento automatico flusso aria)**
- Ventola ON DEMAND
- Luce LED cassetto wirefeeder
- Vano porta accessori
- Trolley con portabombola
- VRD
- PFC e DUAL VOLTAGE, compatibile con gruppo elettrogeno
- Protezione cortocircuito e sovracorrente
- Attacco 35/50



Specifiche:

		MIG250-PFC-N2SB2	
Alimentazione		AC115 V, 50/60Hz	AC230 V ±15%, 50/60 Hz
Voltaggio a vuoto		70 V	
MIG	Corrente nominale ingresso	34.5 A	33.6 A
	Potenza nominale ingresso	40kVA 3.96 kW	7.7 kVA 7.62 kW
	Regolazione corrente uscita	30~160 A	30~250 A
	Ciclo di lavoro nominale	150 A @30% 106 A @60% 82 A @100%	250 A @30% 177 A @60% 137 A @100%
	Velocità trainafile	2~14 m/min	2~18 m/min
	Dimensione bobina filo	5 kg 15 kg	
MMA	Corrente nominale ingresso	32.9 A	32.0 A
	Potenza nominale ingresso	38kVA 3.76kW	6.9 kVA 6.83kW
	Regolazione corrente uscita	20~125 A	20~220 A
	Ciclo di lavoro nominale	125 A @30% 89 A @60% 69 A @100%	220 A @30% 156 A @60% 121 A @100%
TIG	Corrente nominale ingresso	28.9 A	26.4 A
	Potenza nominale ingresso	3.3 kVA 3.27 kW	6.1 kVA 6.04 kW
	Regolazione corrente uscita	5~160 A	5~250 A
	Ciclo di lavoro nominale	160 A @30% 113 A @60% 88 A @100%	250 A @30% 177 A @60% 137 A @100%
Efficienza		> 80%	
Fattore di potenza		0.99	
Potenza in standby		< 50 W	
Classe di protezione		IP23S	
Classe di isolamento		H	
Dimensioni Lunghezza x Larghezza x Altezza		920x480x755 mm	
Peso netto		41.9 kg	



Accessori

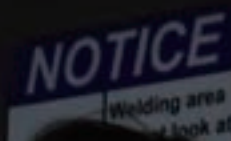
- Torcia MB24 3mt
- Cavo massa 3mt
- 1 pz quick plug gas
- 2 pz fascetta metallica



 **JASIC
ITALIA**

**EVO20
TRIFASE**

**MIG
INVERTER**



**EVO20
TRIFASE**

New standard of UX in welding

Comfort, Chiarezza e Controllo



Costruita per chi salda, con chi salda

Il nuovo trainafilo è progettato per eliminare ogni attrito del filo e semplificare la gestione, il motore di trascinamento aggiornato mantiene tutto visibile, a portata di mano e semplice da usare.

Semplifica le operazioni di routine, così puoi concentrarti sulla saldatura, senza perdere tempo in complicazioni.

1 Visione Nitida, Controllo Totale

Con l'interfaccia ClearVision di EVO20, i comandi restano sempre leggibili, sia alla luce diretta che negli ambienti più oscuri. Riduce l'affaticamento e ti aiuta a mantenere la completa attenzione sulla saldatura, dove conta davvero

2 Finestra trasparente per controllare lo stato della bobina a colpo d'occhio



3 Luce LED integrata illumina il vano filo anche in condizioni di scarsa luce



4 Meccanismo Alimentazione Filo Avanzato

Il design anti-pizzicamento riduce il rischio di contrattampi durante le regolazioni del filo.

I rulli di trascinamento a cambio rapido si sostituiscono senza attrezzi, riducendo i tempi di fermo e attesa. La funzione di alimentazione del filo con un solo tasto semplifica il caricamento e accorcia i tempi di setup.



Create per Evolversi Senza Complicazioni

Che tu stia utilizzando un modello MIG compatto, una configurazione MIG modulare o sistemi TIG e CUT con moduli periferici, questa saldatrice è progettata per offrirti la massima flessibilità. Potrai ampliare o riorganizzare il tuo impianto in base alle esigenze, senza complicare la disposizione del tuo spazio di lavoro.

La gamma EVO20 trifase si integra perfettamente nel tuo flusso di lavoro, semplificando le configurazioni, riducendo l'affaticamento e aiutandoti a concentrarti sulla saldatura.

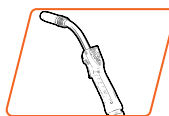
Dal motore di trascinamento all'interfaccia, fino al carrello, ogni dettaglio è progettato per una gestione fluida, regolazioni rapide e comfort per tutta la giornata.



Design Modulare



MIG350C N2SD2

CONNETTORE
EURO TIG

Caratteristiche:

- **Inverter Trifase**
- **Saldatura MIG Professionale**
- **Microprocessori DSP + ARM** per una regolazione precisa dell'arco in tempo reale
- **Trasferimento goccia raffinato** con controllo preciso dell'onda
- **Innesco arco migliorato** +60% di successo e stabilizzazione rapida
- **Tecnologia Anti-Ball** nessuna goccia sulla punta del filo, riaccensione garantita
- **Funzione Spot Assistito** per punti uniformi su materiali sottili fino a 0,5 mm con controllo preciso del tempo d'arco
- **Versatile e Flessibile**
- **45° ClearVision** display digitale ad alta visibilità e facile da leggere
- Modalità sinergica per un utilizzo semplificato e modalità Welding Engineer per una personalizzazione avanzata
- 10 slot memoria lavoro e porta USB Type-C
- **Controllo completo** con torcia digitale, comandi sul casco wireless, app mobile o comando remoto anche wireless
- Protezione cortocircuito e sovracorrente
- Attacco 35/50



Specifiche:

	MIG350C-N2SD2
Alimentazione	3~AC380V ± 15% 50/60 Hz
MIG	Corrente nominale ingresso
	19 A
	Potenza nominale ingresso
	13.1 kVA 12.31 kW
	Regolazione corrente uscita
	30~350 A
	Regolazione voltaggio uscita
TIG	10~40 A
	Velocità trainafile
	2~24 m/min
	Voltaggio a vuoto
	76 V
	Ciclo di lavoro nominale
	40%
MMA	Corrente nominale ingresso
	15 A
	Potenza nominale ingresso
	103 kVA 968 kW
	Voltaggio a vuoto
	76 V
	Regolazione corrente uscita
	20~350 A
	Ciclo di lavoro nominale
	40%
	Corrente nominale ingresso
	204 A
	Potenza nominale ingresso
	14.1 kVA 13.25 kW
	Regolazione corrente uscita
	20~350 A
	Regolazione ARC FORCE
	0~100 A
	Regolazione HOT START
	0~200 A
	Voltaggio a vuoto
	76 V
	Ciclo di lavoro nominale
	40%
Fattore di potenza	
0.94 cosΦ	
Efficienza	
89%	
Potenza in stand by	
30 W	
Classe di isolamento	
H	
Classe di protezione	
IP23S	
Dimensioni Lunghezza x Larghezza x Altezza	
644x977x753 mm (con trolley)	
Peso netto	
45.1 kg	



Accessori

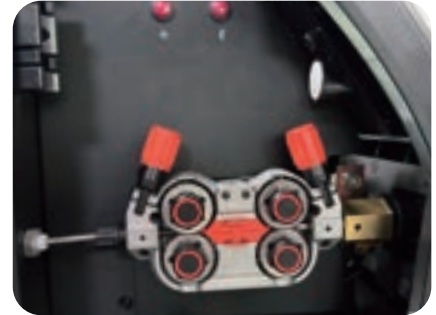
- Torcia MB36 3mt
- Cavo massa 500A 2,5mt
- 1 pz quick plug gas
- 2 pz fascetta metallica



MIG350C N2SD2

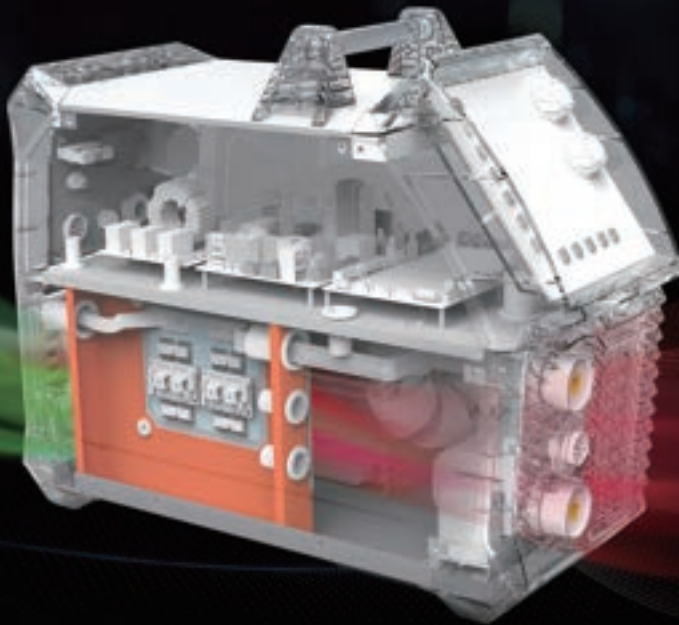
Meccanismo Avanzato di Alimentazione Filo:

- Alimentazione filo Dual-Drive con rulli maggiorati e trasmissione a risposta rapida per una saldatura stabile e di qualità costante
- Rulli di traino a cambio rapido senza attrezzi
- Design anti-pizzicamento per un utilizzo più sicuro
- Funzione di avanzamento filo con un solo tasto
- Illuminazione LED integrata



Meccanismo Alimentazione Filo Aggiornato

Costruita per Resistere, Progettata per non Fermarsi Mai



EVO20 è fatta per durare nel tempo.

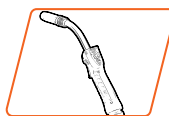
Il design a flusso d'aria sigillato tiene fuori polvere e impurità, mantenendo freschi i componenti critici, per prestazioni stabili e affidabili anche nelle officine più polverose e nei cantieri più duri..

Ogni macchina EVO20 trifase viene sottoposta a oltre 200 test nei laboratori JASIC, per verificarne prestazioni, resistenza, sicurezza e affidabilità nel tempo.

Sempre al Fresco

Il suo sistema speciale di flusso d'aria controlla calore e impurità, proteggendo i componenti elettronici vitali per mantenerli sempre freschi, puliti e affidabili anche sotto pressione. Inoltre, la progettazione termica ottimizzata riduce lo stress interno e garantisce una potenza costante, anche a pieno carico.

MIG350 N2SE2 NWC



Caratteristiche:

- **Inverter Trifase**
- **Raffreddamento ad ARIA**
- **Microprocessori DSP + ARM** per una regolazione precisa dell'arco in tempo reale
- **Trasferimento goccia raffinato** con controllo preciso dell'onda
- **Innesco arco migliorato** +60% di successo e stabilizzazione rapida
- **Tecnologia Anti-Ball** nessuna goccia sulla punta del filo, riaccensione garantita
- **Funzione Spot Assistito** per punti uniformi su materiali sottili fino a 0,5 mm con controllo preciso del tempo d'arco
- **Versatile e Flessibile**
- **Design modulare** per una perfetta integrazione tra generatore trainafile, cassetto utensili e trolley utility
- **45° ClearVision** display digitale ad alta visibilità e facile da leggere
- Modalità sinergica per un utilizzo semplificato e modalità Welding Engineer per una personalizzazione avanzata
- 10 slot memoria lavoro e porta USB Type-C
- **Controllo completo** con torcia digitale, comandi sul casco wireless, app mobile o comando remoto anche wireless
- Protezione cortocircuito e sovracorrente
- Attacco 35/50



Specifiche:

		MIG350-N2SE2-NWC
Alimentazione		3~AC380V ± 15% 50/60 Hz
MIG	Corrente nominale ingresso	19.5 A
	Potenza nominale ingresso	13.5 kVA 12.69 kW
	Regolazione corrente uscita	30~350 A
	Regolazione voltaggio uscita	10~40 A
	Velocità trainafile	2~24 m/min
	Voltaggio a vuoto	75 V
TIG	Ciclo di lavoro nominale	50%
	Corrente nominale ingresso	15.5 A
	Potenza nominale ingresso	11 kVA 10.12 kW
	Voltaggio a vuoto	75 V
	Regolazione corrente uscita	20~350 A
MMA	Ciclo di lavoro nominale	50%
	Corrente nominale ingresso	20.8 A
	Potenza nominale ingresso	14.5 kVA 13.34 kW
	Regolazione corrente uscita	20~350 A
	Regolazione ARC FORCE	0~200 A
	Regolazione HOT START	0~200 A
	Voltaggio a vuoto	75 V
Ciclo di lavoro nominale		50%
Fattore di potenza		0.92 cosΦ
Efficienza		89%
Potenza in stand by		30 W
Classe di isolamento		H
Classe di protezione		IP23S
Dimensioni Lunghezza x Larghezza x Altezza		657x278x511 mm
Peso netto		26.9 kg

Accessori

- Torcia aria MB36 3mt
- Cavo massa 500A 2,5mt
- 1 pz quick plug gas
- 2 pz fascetta metallica



MIG350 N2SE2 NWC

Nuovo Trainafile

Meccanismo Avanzato di Alimentazione Filo

Alimentazione filo Dual-Drive con rulli maggiorati e trasmissione a risposta rapida per una saldatura stabile e di qualità costante

Operatività e configurazione senza sforzo

- **45° ClearVision display** digitale ad alta visibilità per una lettura immediata
- Rulli di traino a cambio rapido senza attrezzi
- Design anti-pizzicamento per un utilizzo più sicuro
- Funzione di avanzamento filo con un solo tasto
- Finestra trasparente per il controllo immediato della bobina
- Illuminazione LED integrata
- Porta USB Type-C



Specifiche:

	Trainafile DWF-22
Tensione nominale	DC 24 V
Corrente nominale	3.5 A
Velocità trainafile	2~24 m/min
Numero rulli	4
Diametro rulli	37.45 A
Diametro bobina filo	300 mm
Classe di protezione	IP2X
Dimensioni (Lunghezza x Larghezza x Altezza)	700x233x462 mm
Peso netto	17 kg

Pannello Digitale in HD con **ClearVision tech**



TOOLBOX multifunzione integrato

Tutti i tuoi attrezzi sempre a portata di mano

Comodo cassetto integrato nel trolley per poter riporre tutti i vari attrezzi da lavoro e averli sempre a portata di mano



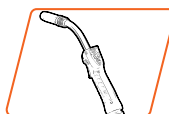
Gruppo Acqua OPZIONALE

Design modulare ed upgradabile

Se le necessità lavorative dovessero cambiare, puoi aggiungere facilmente il gruppo di raffreddamento ad acqua LC-60

Codice articolo: W-MIG350-N2SE2

MIG350 N2SE2



Caratteristiche:

- **Inverter Trifase**
- **Raffreddamento ad ACQUA**
- **Microprocessori DSP + ARM** per una regolazione precisa dell'arco in tempo reale
- **Trasferimento goccia raffinato** con controllo preciso dell'onda
- **Innesco arco migliorato** +60% di successo e stabilizzazione rapida
- **Tecnologia Anti-Ball** nessuna goccia sulla punta del filo, riaccensione garantita
- **Funzione Spot Assistito** per punti uniformi su materiali sottili fino a 0,5 mm con controllo preciso del tempo d'arco
- **Versatile e Flessibile**
- **Design modulare** per una perfetta integrazione tra generatore trainafile, gruppo di raffreddamento ad acqua e trolley utility
- **45° ClearVision** display digitale ad alta visibilità e facile da leggere
- Modalità sinergica per un utilizzo semplificato e modalità Welding Engineer per una personalizzazione avanzata
- 10 slot memoria lavoro e porta USB Type-C
- **Controllo completo** con torcia digitale, comandi sul casco wireless, app mobile o comando remoto anche wireless
- Protezione cortocircuito e sovracorrente
- Attacco 35/50



Specifiche:

	MIG350-N2SE2
Alimentazione	3~AC380V ± 15% 50/60 Hz
MIG	Corrente nominale ingresso
	19.5 A
	Potenza nominale ingresso
	13.5 kVA 12.69 kW
	Regolazione corrente uscita
	30~350 A
	Regolazione voltaggio uscita
TIG	10~40 A
	Velocità trainafile
	2~24 m/min
	Voltaggio a vuoto
	75 V
	Ciclo di lavoro nominale
	50%
MMA	Corrente nominale ingresso
	15.5 A
	Potenza nominale ingresso
	11 kVA 10.12 kW
	Voltaggio a vuoto
	75 V
	Regolazione corrente uscita
	20~350 A
	Ciclo di lavoro nominale
	50%
	Corrente nominale ingresso
	20.8 A
	Potenza nominale ingresso
	14.5 kVA 13.34 kW
	Regolazione corrente uscita
	20~350 A
	Regolazione ARC FORCE
	0~200 A
	Regolazione HOT START
	0~200 A
	Voltaggio a vuoto
	75 V
	Ciclo di lavoro nominale
	50%
Fattore di potenza	0.92 cosΦ
Efficienza	89%
Consumo in stand by	30 W
Classe di isolamento	H
Classe di protezione	IP23S
Dimensioni Lunghezza x Larghezza x Altezza	657x278x511 mm
Peso netto	26.9 kg

Accessori

- Torcia acqua MB501 3mt
- Cavo massa 500A 2,5mt
- 1 pz quick plug gas
- 2 pz fascetta metallica



MIG350 N2SE2

Nuovo Trainafile

Meccanismo Avanzato di Alimentazione Filo

Alimentazione filo Dual-Drive con rulli maggiorati e trasmissione a risposta rapida per una saldatura stabile e di qualità costante

Operatività e configurazione senza sforzo

- 45° ClearVision display digitale ad alta visibilità per una lettura immediata
- Rulli di traino a cambio rapido senza attrezzi
- Design anti-pizzicamento per un utilizzo più sicuro
- Funzione di avanzamento filo con un solo tasto
- Finestra trasparente per il controllo immediato della bobina
- Illuminazione LED integrata
- Porta USB Type-C



Specifiche:

	Trainafile DWF-22
Tensione nominale	DC 24 V
Corrente nominale	3.5 A
Velocità trainafile	2~24 m/min
Numero rulli	4
Diametro rulli	37.45 A
Diametro bobina filo	300 mm
Classe di protezione	IP2X
Dimensioni (Lunghezza x Larghezza x Altezza)	700x233x462 mm
Peso netto	17 kg

Pannello Digitale in HD con ClearVision tech



Gruppo Acqua LC-60

Prestazioni sempre affidabili

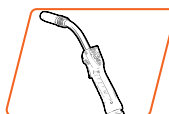
- Sensori integrati per ridurre le interferenze elettromagnetiche
- Alimentatore incapsulato con classe di protezione IP23S
- Motore con alimentazione dual-loop CV/CC per stabilità migliorata
- Protezione completa contro sovratensioni, surriscaldamenti o flusso d'acqua anomalo per massimizzare la durata della saldatrice
- (Opzionale) Ammortizzatore a vibrazione d'acqua integrato per ridurre le vibrazioni della torcia e garantire un'operazione più fluida
- Pompa ad alta prevalenza compatibile con torce fino a 30mt
- LED integrato per un controllo chiaro del livello dell'acqua

Specifiche:

	Gruppo Acqua LC-60
Alimentazione	1 ph AC400V±15% 50/60Hz
Potenza nominale	140 W
Volume Serbatoio Acqua	6.5 L
Pressione massima	0.42 MPa
Flusso massimo	5 L/min
Potenza di raffreddamento nominale	1.5 kW (1L/min)
Classe di protezione	IP23S
Liquido Refrigerante	Acqua distillata industriale Antigelo
Temperatura ambiente operativa	Acqua distillata : 7~60°C Antigelo: -20~60°C
Rumore	<70 db
Classe di protezione	IP2X
Dimensioni (Lunghezza x Larghezza x Altezza)	663x265x303 mm
Peso netto	15 kg



MIG500 N2SF2



Caratteristiche:

- **Inverter Trifase**
- **Raffreddamento ad ACQUA**
- **Microprocessori DSP + ARM** per una regolazione precisa dell'arco in tempo reale
- **Trasferimento goccia raffinato** con controllo preciso dell'onda
- **Innesco arco migliorato** +60% di successo e stabilizzazione rapida
- **Tecnologia Anti-Ball** nessuna goccia sulla punta del filo, riaccensione garantita
- **Funzione Spot Assistito** per punti uniformi su materiali sottili fino a 0,5 mm con controllo preciso del tempo d'arco
- **Versatile e Flessibile**
- **Design modulare** per una perfetta integrazione tra generatore trainafile, gruppo di raffreddamento ad acqua e trolley utility
- **45° ClearVision** display digitale ad alta visibilità e facile da leggere
- Modalità sinergica per un utilizzo semplificato e modalità Welding Engineer per una personalizzazione avanzata
- 10 slot memoria lavoro e porta USB Type-C
- **Controllo completo** con torcia digitale, comandi sul casco wireless, app mobile o comando remoto anche wireless
- Protezione cortocircuito e sovracorrente
- Attacco 35/50



Specifiche:

	MIG500-N2SF2
Alimentazione	3~AC380V ± 15% 50/60 Hz
MIG	Corrente nominale ingresso
	33.7 A
	Potenza nominale ingresso
	23 kVA 21.62 kW
	Regolazione corrente uscita
	30~500 A
	Regolazione voltaggio uscita
TIG	10~48 A
	Velocità trainafile
	2~24 m/min
	Voltaggio a vuoto
	82 V
	Ciclo di lavoro nominale
	40%
MMA	Corrente nominale ingresso
	27 A
	Potenza nominale ingresso
	18.5 kVA 17.39 kW
	Voltaggio a vuoto
	82 V
	Regolazione corrente uscita
	20~500 A
	Ciclo di lavoro nominale
	40%
	Corrente nominale ingresso
	34.4 A
	Potenza nominale ingresso
	23.5 kVA 22.09 kW
	Regolazione corrente uscita
	20~500 A
	Regolazione ARC FORCE
	0~200 A
	Regolazione HOT START
	0~200 A
	Voltaggio a vuoto
	82 V
	Ciclo di lavoro nominale
	40%
Fattore di potenza	0.94 cosΦ
Efficienza	89%
Consumo in stand by	30 W
Classe di isolamento	H
Classe di protezione	IP23S
Dimensioni Lunghezza x Larghezza x Altezza	657x278x511 mm
Peso netto	29.8 kg

Accessori

- Torcia acqua MB501 3mt
- Cavo massa 500A 2,5mt
- 1 pz quick plug gas
- 2 pz fascetta metallica



MIG500 N2SF2

Nuovo Trainafile

Meccanismo Avanzato di Alimentazione Filo

Alimentazione filo Dual-Drive con rulli maggiorati e trasmissione a risposta rapida per una saldatura stabile e di qualità costante

Operatività e configurazione senza sforzo

- **45° ClearVision display** digitale ad alta visibilità per una lettura immediata
- Rulli di traino a cambio rapido senza attrezzi
- Design anti-pizzicamento per un utilizzo più sicuro
- Funzione di avanzamento filo con un solo tasto
- Finestra trasparente per il controllo immediato della bobina
- Illuminazione LED integrata
- Porta USB Type-C



Specifiche:

	Trainafile DWF-22
Tensione nominale	DC 24 V
Corrente nominale	3.5 A
Velocità trainafile	2~24 m/min
Numero rulli	4
Diametro rulli	37.45 A
Diametro bobina filo	300 mm
Classe di protezione	IP2X
Dimensioni (Lunghezza x Larghezza x Altezza)	700x233x462 mm
Peso netto	17 kg

Pannello Digitale in HD con ClearVision tech



Gruppo Acqua LC-60

Prestazioni sempre affidabili

- Sensori integrati per ridurre le interferenze elettromagnetiche
- Alimentatore incapsulato con classe di protezione IP23S
- Motore con alimentazione dual-loop CV/CC per stabilità migliorata
- Protezione completa contro sovratensioni, surriscaldamenti o flusso d'acqua anomalo per massimizzare la durata della saldatrice
- (Opzionale) Ammortizzatore a vibrazione d'acqua integrato per ridurre le vibrazioni della torcia e garantire un'operazione più fluida
- Pompa ad alta prevalenza compatibile con torce fino a 30mt
- LED integrato per un controllo chiaro del livello dell'acqua

Specifiche:

	Gruppo Acqua LC-60
Alimentazione	1 ph AC400V±15% 50/60Hz
Potenza nominale	140 W
Volume Serbatoio Acqua	6.5 L
Pressione massima	0.42 MPa
Flusso massimo	5 L/min
Potenza di raffreddamento nominale	1.5 kW (1L/min)
Classe di protezione	IP23S
Liquido Refrigerante	Acqua distillata industriale Antigelo
Temperatura ambiente operativa	Acqua distillata : 7~60°C Antigelo: -20~60°C
Rumore	<70 db
Classe di protezione	IP2X
Dimensioni (Lunghezza x Larghezza x Altezza)	663x265x303 mm
Peso netto	15 kg



 **JASIC
ITALIA**

**TIG
INVERTER**

EVO20

New standard of UX in welding



TIG200 W2S22

Caratteristiche:

- Scocca rinforzata
- Design ergonomico
- Tecnologia Display **ClearVision**
- Tecnologia **Dash-Arc**
- **Smart Lift Tig**
- HF/Lift arc ignition
- Parametri TIG completi
- Reset rapido dei parametri
- Controllo remoto wireless Ready*
- **Tecnologia ABAP (bilanciamento automatico flusso aria)**
- **Smart Gas** (consumo ottimizzato del gas di protezione)
- Ventola ON DEMAND
- VRD
- Protezione cortocircuito e sovracorrente
- Attacco 35/50



Specifiche:

		TIG200-W2S22
Alimentazione		AC230 V $\pm$ 15%, 50/60 Hz
Votaggio a vuoto		62 V
TIG	Corrente nominale ingresso	32 A
	Potenza nominale ingresso	7.4 kVA 5.03 kW
	Regolazione corrente uscita	5~200 A
	Ciclo di lavoro nominale	200 A @25% 129 A @60% 100 A @100%
MMA	Corrente nominale ingresso	35 A
	Potenza nominale ingresso	8.0 kVA 5.44 kW
	Regolazione corrente uscita	10~160 A
	Ciclo di lavoro nominale	160 A @20% 92.4 A @60% 71.6 A @100%
Efficienza		86%
Fattore di potenza		0.68
Potenza in stand by		25 W
Classe di protezione		IP23S
Classe di isolamento		H
Dimensioni (Lunghezza x Larghezza x Altezza)		413x150x311 mm
Peso netto		7.92 kg

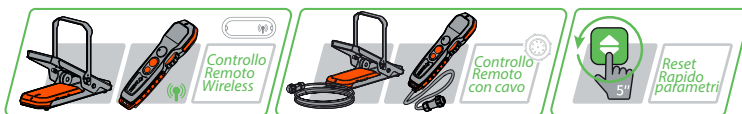


Accessori

- Torcia TIG26 4mt
- Cavo massa 3mt
- 2 pz quick plug gas
- 2 pz fascetta metallica



TIG200P W2S52



Caratteristiche:

- Scocca rinforzata
- Design ergonomico
- Tecnologia Display **ClearVision**
- Tecnologia **Dash-Arc**
- **Smart Lift Tig**
- HF/Lift arc ignition
- Parametri TIG completi
- Reset rapido dei parametri
- Controllo remoto wireless Ready*
- **Tecnologia ABAP (bilanciamento automatico flusso aria)**
- **Smart Gas** (consumo ottimizzato del gas di protezione)
- Ventola ON DEMAND
- VRD
- Protezione cortocircuito e sovracorrente
- Attacco 35/50



Specifiche:

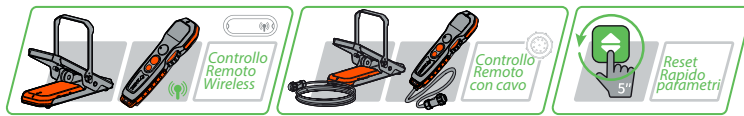
		TIG200P-W2S52
Alimentazione		AC230 V $\pm$ 15%, 50/60 Hz
Voltaggio a vuoto		62 V
TIG	Corrente nominale ingresso	32 A
	Potenza nominale ingresso	7.4 kVA 5.03 kW
	Regolazione corrente uscita	5~200 A
	Ciclo di lavoro nominale	200 A @25% 129 A @60% 100 A @100%
MMA	Corrente nominale ingresso	35 A
	Potenza nominale ingresso	8.0 kVA 5.44 kW
	Regolazione corrente uscita	10~160 A
	Ciclo di lavoro nominale	160 A @20% 92.4 A @60% 71.6 A @100%
Efficienza		86%
Fattore di potenza		0.68
Potenza in stand by		< 50 W
Classe di protezione		IP23S
Classe di isolamento		H
Dimensioni (Lunghezza x Larghezza x Altezza)		413x150x311 mm
Peso netto		7.92 kg



Accessori

- Torcia TIG26 4mt
- Cavo massa 3mt
- 2 pz quick plug gas
- 2 pz fascetta metallica





TIG200P PFC W2S62



Caratteristiche:

- Scocca rinforzata
- Design ergonomico
- Tecnologia Display **ClearVision**
- Tecnologia **Dash-Arc**
- **Smart Lift Tig**
- HF/Lift arc ignition
- Parametri TIG completi
- Reset rapido dei parametri
- Controllo remoto wireless Ready*
- **Tecnologia ABAP (bilanciamento automatico flusso aria)**
- **Smart Gas** (consumo ottimizzato del gas di protezione)
- Ventola ON DEMAND
- VRD
- PFC e DUAL VOLTAGE, compatibile con gruppo elettrogeno
- Protezione cortocircuito e sovracorrente
- Attacco 35/50



Specifiche:

		TIG200P-PFC-W2S62	
Alimentazione		AC115 V, 50/60Hz	AC230 V ±15%, 50/60 Hz
Voltaggio a vuoto		68 V	
TIG	Corrente nominale ingresso	29.7 A	19.5 A
	Potenza nominale ingresso	3.4 kVA 3.37 kW	4.5 kVA 4.46 kW
	Regolazione corrente uscita	5~160 A	5~200 A
	Ciclo di lavoro nominale	160A@25%	200 A @25% 129 A @60% 100 A @100%
MMA	Corrente nominale ingresso	31.6 A	25.6 A
	Potenza nominale ingresso	3.7 kVA 3.66 kW	5.9 kVA 5.84 kW
	Regolazione corrente uscita	10~120 A	10~180 A
	Ciclo di lavoro nominale	160A@25%	180 A @25% 116 A @60% 90 A @100%
Efficienza		84%	
Fattore di potenza		0.99	
Potenza in stand by		<50 W	
Classe di protezione		IP23S	
Classe di isolamento		H	
Dimensioni (Lunghezza x Larghezza x Altezza)		453x150x313 mm	
Peso netto		8.97 kg	

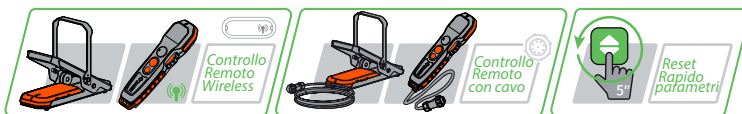


Accessori

- Torcia TIG26 4mt
- Cavo massa 3mt
- 2 pz quick plug gas
- 2 pz fascetta metallica



TIG200PACDC PFC E2S22



Caratteristiche:

- Scocca rinforzata
- Design ergonomico
- Tecnologia Display **ClearVision**
- HF stabilizzato
- Tecnologia **Dash-Arc**
- **Smart Lift Tig**
- HF/Lift arc ignition
- Parametri TIG completi
- Controllo completo dei parametri di pulsazione TIG
- Multiple forme d'onda AC
- Forma, frequenza e ciclo di lavoro d'onda misti
- Reset rapido dei parametri
- Controllo remoto wireless Ready*
- **Tecnologia ABAP (bilanciamento automatico flusso aria)**
- **Smart Gas** (consumo ottimizzato del gas di protezione)
- Ventola ON DEMAND
- VRD
- PFC e DUAL VOLTAGE, compatibile con gruppo elettrogeno
- Protezione cortocircuito e sovracorrente
- Attacco 35/50

Specifiche:

		TIG200P-ACDC-PFC-E2S22	
Alimentazione		AC115 V, 50/60Hz	AC230 V ±15%, 50/60 Hz
Voltaggio a vuoto		64 V	
TIG	Corrente nominale ingresso	30.6 A	20.2 A
	Potenza nominale ingresso	3.5 kVA 3.33 kW	4.7 kVA 4.47 kW
	Regolazione corrente uscita	DC: 5~160 A AC: 20~160 A	DC: 5~200 A AC: 20~200 A
	Ciclo di lavoro nominale	160A@25%	200 A @25% 129 A @60% 100 A @100%
MMA	Corrente nominale ingresso	32.8 A	22.4 A
	Potenza nominale ingresso	3.9 kVA 3.71 kW	5.6 kVA 5.32 kW
	Regolazione corrente uscita	10~120 A	10~160 A
	Ciclo di lavoro nominale	160A@25%	180 A @25% 116 A @60% 88A @100%
Efficienza		80%	
Fattore di potenza		0.95	
Potenza in stand by		<50 W	
Classe di protezione		IP23S	
Classe di isolamento		H	
Dimensioni (Lunghezza x Larghezza x Altezza)		490x165x341 mm	
Peso netto		12 kg	



Accessori

- Torcia TIG26 4mt
- Cavo massa 3mt
- 2 pz quick plug gas
- 2 pz fascetta metallica





TIG200PACDC PFC WC E2S22



Trolley Opzionale
JS-51002901



Caratteristiche:

- Scocca rinforzata
- Design ergonomico
- Tecnologia Display **ClearVision**
- **Raffreddamento ad acqua**
- HF stabilizzato
- Tecnologia **Dash-Arc**
- **Smart Lift Tig**
- HF/Lift arc ignition
- Parametri TIG completi
- Controllo completo dei parametri di pulsazione TIG
- Multiple forme d'onda AC
- Forma, frequenza e ciclo di lavoro d'onda misti
- Reset rapido dei parametri
- Controllo remoto wireless Ready*
- **Tecnologia ABAP (bilanciamento automatico flusso aria)**
- **Smart Gas** (consumo ottimizzato del gas di protezione)
- Ventola ON DEMAND
- VRD
- PFC e DUAL VOLTAGE, compatibile con gruppo elettrogeno
- Protezione cortocircuito e sovracorrente
- Attacco 35/50

Specifiche:

		TIG200P-ACDC-PFC-WC-E2S22	
Alimentazione		AC115 V, 50/60Hz	AC230 V ±15%, 50/60 Hz
Voltaggio a vuoto		64 V	
TIG	Corrente nominale ingresso	30.6 A	20.2 A
	Potenza nominale ingresso	3.5 kVA 3.33 kW	4.7 kVA 4.47 kW
	Regolazione corrente uscita	DC: 5~160 A AC: 20~160 A	DC: 5~200 A AC: 20~200 A
	Ciclo di lavoro nominale	160A@25%	200 A @25% 129 A @60% 100 A @100%
MMA	Corrente nominale ingresso	32.8 A	22.4 A
	Potenza nominale ingresso	3.9 kVA 3.71 kW	5.6 kVA 5.32 kW
	Regolazione corrente uscita	10~120 A	10~160 A
	Ciclo di lavoro nominale	160A@25%	180 A @25% 116 A @60% 88A @100%
Efficienza		80%	
Fattore di potenza		0.95	
Potenza in stand by		<50 W	
Classe di protezione		IP23S	
Classe di isolamento		H	
Dimensioni (Lunghezza x Larghezza x Altezza)		527x180x565 mm	
Peso netto		20.6 kg	



Accessori

- Torcia TIG18
- Cavo massa 3mt
- 2 pz quick plug gas
- 2 pz fascetta metallica



TIG200PACDC PFC LCD E2S23



Caratteristiche:

- Scocca rinforzata
- Design ergonomico
- Schermo LCD a colori IntelliSinergy con manuale
- Tecnologia Display **ClearVision**
- HF stabilizzato
- Tecnologia **Dash-Arc**
- **Smart Lift Tig**
- Parametri di lavoro memorizzabili
- HF/Lift arc ignition
- Parametri TIG completi
- Controllo completo dei parametri di pulsazione TIG
- Multiple forme d'onda AC
- Forma, frequenza e ciclo di lavoro d'onda misti
- Reset rapido dei parametri
- Controllo remoto wireless Ready*
- **Tecnologia ABAP (bilanciamento automatico flusso aria)**
- **Smart Gas** (consumo ottimizzato del gas di protezione)
- Ventola ON DEMAND
- VRD
- PFC e DUAL VOLTAGE, compatibile con gruppo elettrogeno
- Protezione cortocircuito e sovracorrente
- Attacco 35/50

Specifiche:

		TIG200P-ACDC-PFC-E2S23	
Alimentazione		AC115 V, 50/60Hz	AC230 V ±15%, 50/60 Hz
Vtaggio a vuoto		64 V	
TIG	Corrente nominale ingresso	30.6 A	20.2 A
	Potenza nominale ingresso	3.5 kVA 3.33 kW	4.7 kVA 4.47 kW
	Regolazione corrente uscita	DC: 5~160 A AC: 20~160 A	DC: 5~200 A AC: 20~200 A
	Ciclo di lavoro nominale	160A@25%	200 A @25% 129 A @60% 100 A @100%
MMA	Corrente nominale ingresso	32.8 A	22.4 A
	Potenza nominale ingresso	3.9 kVA 3.71 kW	5.6 kVA 5.32 kW
	Regolazione corrente uscita	10~120 A	10~180 A
	Ciclo di lavoro nominale	160A@25%	180 A @25% 116 A @60% 88A @100%
Efficienza		80%	
Fattore di potenza		0.95	
Potenza in stand by		<50 W	
Classe di protezione		IP23S	
Classe di isolamento		H	
Dimensioni (Lunghezza x Larghezza x Altezza)		490x165x341 mm	
Peso netto		12 kg	



Accessori

- Torcia TIG26 4mt
- Cavo massa 3mt
- 2 pz quick plug gas
- 2 pz fascetta metallica





TIG200PACDC PFC LCD WC E2S23



Caratteristiche:

- Scocca rinforzata
- Design ergonomico
- Schermo LCD a colori IntelliSinergy con manuale
- **Raffreddamento ad acqua**
- Tecnologia **ClearVision**
- HF stabilizzato
- Tecnologia **Dash-Arc**
- **Smart Lift Tig**
- Parametri di lavoro memorizzabili
- HF/Lift arc ignition
- Parametri TIG completi
- Controllo completo dei parametri di pulsazione TIG
- Multiple forme d'onda AC
- Forma, frequenza e ciclo di lavoro d'onda misti
- Reset rapido dei parametri
- Controllo remoto wireless Ready*
- **Tecnologia ABAP (bilanciamento automatico flusso aria)**
- **Smart Gas** (consumo ottimizzato del gas di protezione)
- Ventola ON DEMAND
- VRD
- PFC e DUAL VOLTAGE, compatibile con gruppo elettrogeno
- Protezione cortocircuito e sovracorrente
- Attacco 35/50

Trolley Opzionale
JS-51002901



Specifiche:

		TIG200P-ACDC-PFC-E2S23	
Alimentazione		AC115 V, 50/60Hz	AC230 V ±15%, 50/60 Hz
Vtaggio a vuoto		64 V	
TIG	Corrente nominale ingresso	30.6 A	20.2 A
	Potenza nominale ingresso	3.5 kVA 3.33 kW	4.7 kVA 4.47 kW
	Regolazione corrente uscita	DC: 5~160 A AC: 20~160 A	DC: 5~200 A AC: 20~200 A
	Ciclo di lavoro nominale	160A@25%	200 A @25% 129 A @60% 100 A @100%
MMA	Corrente nominale ingresso	32.8 A	22.4 A
	Potenza nominale ingresso	3.9 kVA 3.71 kW	5.6 kVA 5.32 kW
	Regolazione corrente uscita	10~120 A	10~180 A
	Ciclo di lavoro nominale	160A@25%	180 A @25% 116 A @60% 88A @100%
Efficienza		80%	
Fattore di potenza		0.95	
Potenza in stand by		<50 W	
Classe di protezione		IP23S	
Classe di isolamento		H	
Dimensioni (Lunghezza x Larghezza x Altezza)		527x180x565 mm	
Peso netto		20.6 kg	



Accessori

- Torcia TIG18
- Cavo massa 3mt
- 2 pz quick plug gas
- 2 pz fascetta metallica





**JASIC
ITALIA**
EVO20
TRIFASE

**TIG
INVERTER**

**EVO20
TRIFASE**

New standard of UX in welding

TIG320PACDC

Semplice da usare per un controllo perfetto in TIG AC

Per lavorazioni su **alluminio**, la **sagomatura automatica della punta del tungsteno** elimina le **regolazioni manuali tra i passaggi**. Mantiene l'arco stabile, l'elettrodo costante e riduce i tempi di preparazione, così puoi concentrarti sul lavoro e finire prima



Profilatura automatica della punta tungsteno

Accensioni sicure, lavoro senza interruzioni

I modelli TIG trifase EVO20 sono dotati della tecnologia Dash-Arc, un sistema di accensione ad alta frequenza con un **tasso di successo del 99%**. Ti aiuta a restare concentrato ed efficiente eliminando l'incertezza nell'innesco dell'arco, particolarmente utile in saldature precise e in spazi ridotti, dove **la continuità dell'arco è fondamentale**



Innesco Rapido
Solo per TIG HF

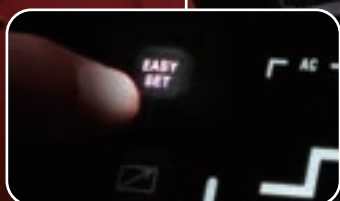
99.99%

Tasso di successo dell'innesco arco

Settaggio semplificato con Easy-Set

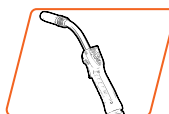
Seleziona la modalità e imposta gli ampere, al resto ci pensa Easy-Set

Un sistema automatico che regola i parametri in modo intelligente: fa risparmiare tempo ai saldatori meno esperti e garantisce risultati efficienti in modo rapido



TIG300P W2S72

TIG300P W2S72 WC



Caratteristiche:

- **Inverter Trifase**
- **Raffreddamento ad ACQUA** (TIG300P-W2S72-WC)
- **Raffreddamento ad ARIA** (TIG300P-W2S72)
- **Saldatura TIG Professionale**
- **Funzione PulseTIG** per un controllo preciso su materiali sottili
- **Tecnologia Dash-Arc (per HF TIG)** con innesco arco affidabile al 99%
- **Funzione Spot Assistito** per punti uniformi su materiali sottili fino a 0,5 mm con controllo preciso del tempo d'arco
- **Versatile e Flessibile**
- **Design modulare** per una perfetta integrazione tra generatore trainafile, gruppo di raffreddamento ad acqua e trolley utility
- **45° ClearVision** display digitale ad alta visibilità e facile da leggere
- **Easy-Set** con parametri preottimizzati, ideale per saldatori meno esperti
- 10 slot memoria lavoro e porta USB Type-C
- **Controllo completo** con torcia digitale, comandi sul casco wireless, app mobile o comando remoto anche wireless
- Protezione cortocircuito e sovracorrente



TIG300P-W2S72-WC

Specifiche:

TIG300P-W2S72 TIG300P-W2S72-WC		
Alimentazione		3~AC380V ± 15% 50/60 Hz
TIG	Corrente nominale ingresso	19.5 A
	Potenza nominale ingresso	13.5 kVA 12.69 kW
	Regolazione corrente uscita	30~350 A
	Regolazione voltaggio uscita	10~40 A
	Voltaggio a vuoto	2~24 m/min
	Ciclo di lavoro nominale	75 V
	Frequenza pulsazione	50%
	Larghezza impulsi	15.5 A
Tempi puntatura		Saldatura: 0.01~10 s Intervallo: 0.1~10 s
MMA	Corrente nominale ingresso	75 V
	Potenza nominale ingresso	20~350 A
	Regolazione corrente uscita	50%
	Regolazione ARC FORCE	20.8 A
	Regolazione HOT START	14.5 kVA 13.34 kW
	Voltaggio a vuoto	20~350 A
	Ciclo di lavoro nominale	0~200 A
Fattore di potenza		0.92 cosΦ
Efficienza		89%
Consumo in stand by		30 W
Classe di isolamento		H
Classe di protezione		IP23S
Dimensioni Lunghezza x Larghezza x Altezza		657x278x511 mm
Peso netto		26.9 kg



Accessori

- **Torcia TIG18 DIGITALE** 4mt raffreddata ad acqua (TIG300P-W2S72)
- **Torcia TIG26 4mt** raffreddata ad aria (TIG300P-W2S72-NWC)
- **Cavo massa 500A 2,5mt**
- **2 pz quick plug gas**
- **2 pz fascetta metallica**



TIG300P W2S72 TIG300P W2S72 WC



Gruppo Acqua LC-40

Prestazioni sempre affidabili

- Sensori integrati per ridurre le interferenze elettromagnetiche
- Alimentatore incapsulato con classe di protezione IP23S
- Motore con alimentazione dual-loop CV/CC per stabilità migliorata
- Protezione completa contro sovratensioni, surriscaldamenti o flusso d'acqua anomalo per massimizzare la durata della saldatrice
- (Opzionale) Ammortizzatore a vibrazione d'acqua integrato per ridurre le vibrazioni della torcia e garantire un'operazione più fluida
- Pompa ad alta prevalenza compatibile con torce fino a 30mt
- LED integrato per un controllo chiaro del livello dell'acqua

Specifiche:

	Gruppo Acqua LC-40
Alimentazione	1 ph AC400V±15% 50/60Hz
Potenza nominale	140 W
Volume Serbatoio Acqua	6.5 L
Pressione massima	0.42 MPa
Flusso massimo	5 L/min
Potenza di raffreddamento nominale	1.5 kW (1L/min)
Classe di protezione	IP23S
Liquido Refrigerante	Acqua distillata industriale Antigelo
Temperatura ambiente operativa	Acqua distillata : 7~60°C Antigelo: -20~60°C
Rumore	<70 db
Classe di protezione	IP2X
Dimensioni (Lunghezza x Larghezza x Altezza)	600x217x283 mm
Peso netto	14 kg



Configurazione solo Generatore

Design modulare

Disponibile la versione solo generatore senza trolley e raffreddamento ad acqua

Codice articolo: TIG300P-W2S72-NWC

Se le necessità lavorative dovessero cambiare, puoi aggiungere facilmente:

- Il gruppo di raffreddamento ad acqua LC-40

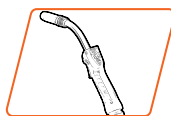
Codice articolo: W-TIG-W2S72/E2S32

- Il trolley utility TIG/CUT EVO20

Codice articolo: JS-51005506



TIG320PACDC E2S32 TIG320PACDC E2S32 WC



Caratteristiche:

- **Inverter Trifase**
- **Raffreddamento ad ACQUA** (TIG320PACDC-E2S32-WC)
- **Raffreddamento ad ARIA** (TIG320PACDC-E2S32)
- **Saldatura TIG Professionale**
- **Funzione AC/DC** con onde multiple per saldare diversi materiali
- **Funzione PulseTIG** per un controllo preciso su materiali sottili
- **Tecnologia Dash-Arc (per HF TIG)** con innesco arco affidabile al 99%
- **Tecnologia HF Stabilizing** (per HF TIG) garantisce innesco e mantenimento arco stabili, indipendenti dalle variazioni di alimentazione
- **Auto Modellatura Punta Tungsteno** in AC TIG forma automaticamente la punta per meno preparazione e maggiore durata dell'elettrodo
- **Funzione Spot Assistito** per punti uniformi su materiali sottili fino a 0,5 mm con controllo preciso del tempo d'arco
- **Versatile e Flessibile**
- **Design modulare** per una perfetta integrazione tra generatore trainafile, gruppo di raffreddamento ad acqua e trolley utility
- **45° ClearVision** display digitale ad alta visibilità e facile da leggere
- **Easy-Set** con parametri preottimizzati, ideale per saldatori meno esperti
- 10 slot memoria lavoro e porta USB Type-C
- **Controllo completo** con torcia digitale, comandi sul casco wireless, app mobile o comando remoto anche wireless
- Protezione cortocircuito e sovracorrente



TIG320PACDC-E2S32-WC

Specifiche:

TIG320PACDC-E2S32 TIG320PACDC-E2S32-WC		
Alimentazione		3~AC380V ± 15% 50/60 Hz
TIG	Corrente nominale ingresso	17 A
	Potenza nominale ingresso	10.14 kVA 9.13 kW
	Regolazione corrente uscita	DC: 10~320 A AC: 20~320 A
	Voltaggio a vuoto	72 V
	Ciclo di lavoro nominale	30%
	Frequenza pulsazione	DC: 0.5~200 Hz AC: 0.5~20 Hz
	Larghezza impulsi	5~95%
	Frequenza AC	50~200 Hz
	Bilanciamento AC	20~60%
	Frequenza mista	1~20 Hz
MMA	Rapporto di lavoro misto	5~95%
	Tempi puntatura	Saldatura: 0.01~10 s Intervallo: 0.1~10 s
	Corrente nominale ingresso	17.6 A
	Potenza nominale ingresso	11.55 kVA 10.4 kW
	Regolazione corrente uscita	10~270 A
	Regolazione ARC FORCE	0~100 A
	Regolazione HOT START	0~80 A
	Voltaggio a vuoto	72 V
	Ciclo di lavoro nominale	30%
Fattore di potenza		≥0.9 cosΦ
Efficienza		≥80%
Consumo in stand by		<10 W
Classe di isolamento		H
Classe di protezione		IP23S
Dimensioni Lunghezza x Larghezza x Altezza		558x230x416 mm
Peso netto		23.8 kg



Accessori

- **Torcia TIG18 DIGITALE** 4mt raffreddata ad acqua (TIG300P-W2S72)
- **Torcia TIG26 4mt** raffreddata ad aria (TIG300P-W2S72-NWC)
- **Cavo massa 500A 2,5mt**
- **2 pz quick plug gas**
- **2 pz fascetta metallica**



TIG320PACDC E2S32 TIG320PACDC E2S32 WC



Gruppo Acqua LC-40

Prestazioni sempre affidabili

- Sensori integrati per ridurre le interferenze elettromagnetiche
- Alimentatore incapsulato con classe di protezione IP23S
- Motore con alimentazione dual-loop CV/CC per stabilità migliorata
- Protezione completa contro sovratensioni, surriscaldamenti o flusso d'acqua anomalo per massimizzare la durata della saldatrice
- (Opzionale) Ammortizzatore a vibrazione d'acqua integrato per ridurre le vibrazioni della torcia e garantire un'operazione più fluida
- Pompa ad alta prevalenza compatibile con torce fino a 30mt
- LED integrato per un controllo chiaro del livello dell'acqua

Specifiche:

	Gruppo Acqua LC-40
Alimentazione	1 ph AC400V±15% 50/60Hz
Potenza nominale	140 W
Volume Serbatoio Acqua	6.5 L
Pressione massima	0.42 MPa
Flusso massimo	5 L/min
Potenza di raffreddamento nominale	1.5 kW (1L/min)
Classe di protezione	IP23S
Liquido Refrigerante	Acqua distillata industriale Antigelo
Temperatura ambiente operativa	Acqua distillata : 7~60°C Antigelo: -20~60°C
Rumore	<70 db
Classe di protezione	IP2X
Dimensioni (Lunghezza x Larghezza x Altezza)	600x217x283 mm
Peso netto	14 kg



Configurazione solo Generatore

Design modulare

Disponibile la versione solo generatore senza trolley e raffreddamento ad acqua

Codice articolo: TIG300P-W2S72-NWC

Se le necessità lavorative dovessero cambiare, puoi aggiungere facilmente:

- Il gruppo di raffreddamento ad acqua LC-40

Codice articolo: W-TIG-W2S72/E2S32

- Il trolley utility TIG/CUT EVO20

Codice articolo: JS-51005506





**JASIC
ITALIA**

**CUT
INVERTER**



EVO20

New standard of UX in welding



CUT45 PFC LCD L2S43



Caratteristiche:

- Scocca rinforzata
- Design ergonomico
- Schermo LCD a colori IntelliSinergy con manuale
- Tecnologia **SurePlasma** per una performance stabile dell'arco con torce di diversa lunghezza
- 2 Tempi, 4 Tempi e taglio reticolato
- Controllo del gas e della durata del postflow
- Reset rapido dei parametri
- **Tecnologia ABAP (bilanciamento automatico flusso aria)**
- Ventola ON DEMAND
- PFC e DUAL VOLTAGE, compatibile con gruppo elettrogeno
- Protezione cortocircuito e sovracorrente
- Attacco 35/50
- Regolatore pressione aria
- Connessione CNC



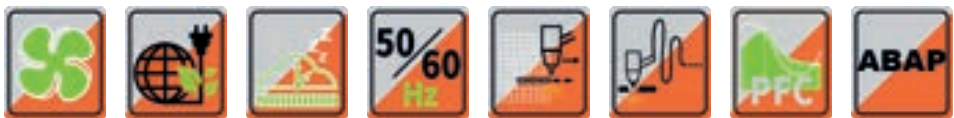
Specifiche:

	CUT45-PFC-LCD-L2S43	
Alimentazione	AC115 V, 50/60Hz	AC230 V ±15%, 50/60 Hz
Voltaggio a vuoto	300V	
Corrente nominale ingresso	31 A	23 A
Potenza nominale ingresso	3.6 kVA 3.56 kW	5.3 kVA 5.25 kW
Regolazione corrente uscita	20~30 A	20~45 A
Innesco arco	NHF	
Ciclo di lavoro nominale	30A@25%	45A@25%
Taglio pulito (acciaio al carbonio) @400mm/min	5 mm	14 mm
Taglio (acciaio al carbonio)	12 mm	25 mm
Efficienza	86%	
Fattore di potenza	0.99	
Potenza in stand by	< 50 W	
Classe di protezione	IP23S	
Classe di isolamento	H	
Dimensioni (Lunghezza x Larghezza x Altezza)	546x166x341 mm	
Peso netto	10 kg	



Accessori

- Torcia IPT40 6mt
- Cavo massa 3mt
- 1 pz quick plug gas
- 2 pz fascetta metallica



CUT45 PFC L2S421



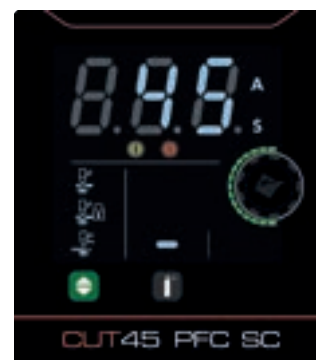
Caratteristiche:

- **Compressore integrato autoalimentato**
- Scocca rinforzata
- Design ergonomico
- Tecnologia Display **ClearVision**
- Tecnologia **SurePlasma** per una performance stabile dell'arco con torce di diversa lunghezza
- 2 Tempi, 4 Tempi e taglio reticolato
- Controllo del gas e della durata del postflow
- Reset rapido dei parametri
- **Tecnologia ABAP (bilanciamento automatico flusso aria)**
- Ventola ON DEMAND
- PFC e DUAL VOLTAGE, compatibile con gruppo elettrogeno
- Protezione cortocircuito e sovracorrente
- Attacco 35/50
- Regolatore pressione aria



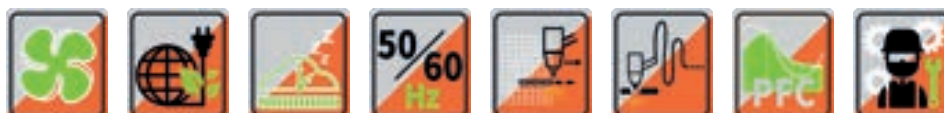
Specifiche:

	CUT45-PFC-SC-L2S421	
Alimentazione	AC115 V, 50/60Hz	AC230 V ±15%, 50/60 Hz
Voltaggio a vuoto	300V	
Corrente nominale ingresso	37 A	27 A
Potenza nominale ingresso	4.3 kVA 4.26 kW	6.2 kVA 6.14 kW
Regolazione corrente uscita	20~30 A	20~45 A
Innesco arco	NHF	
Ciclo di lavoro nominale	30A@25%	45A@25%
Taglio pulito (acciaio al carbonio) @400mm/min	5 mm	14 mm
Taglio (acciaio al carbonio)	12 mm	25 mm
Efficienza	86%	
Fattore di potenza	0.99	
Potenza in stand by	< 50 W	
Classe di protezione	IP23S	
Classe di isolamento	H	
Dimensioni (Lunghezza x Larghezza x Altezza)	548x187x558 mm	
Peso netto	26.5 kg	



Accessori

- Torcia IPT40 6mt
- Cavo massa 3mt
- 1 pz quick plug gas
- 2 pz fascetta metallica





**JASIC
ITALIA**
EVO20
TRIFASE

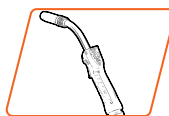
**CUT
INVERTER**

Potenza di Taglio su Misura per il Tuo Lavoro

Con modulo compressore integrato, **compatibilità CNC e doppia funzionalità CUT/MMA**, i modelli plasma EVO20 trifase si integrano perfettamente in ogni flusso di lavoro, dalla carpenteria alla manutenzione in cantiere.



CU100SC L2S72



Caratteristiche:

- **Generatori trifase CUT/MMA** ad alte prestazioni, ideali per diversi contesti
- **Innesco Arco NON HF**
- **Taglio ad alte prestazioni:** 25 mm taglio di qualità / 40 mm taglio massimo)
- **Tecnologia SurePlasma:** regola automaticamente i parametri garantendo un'elevata percentuale di successo dell'innesco dell'arco
- **MeshCUT** taglio rete metallica
- **Flexible AIR Supply:** utilizzabile con compressori d'aria di terze parti o con il Compressore d'aria EVO20 (utilizzabile anche come fonte d'aria autonoma)
- **Interfaccia CNC** per l'integrazione con sistemi di taglio automatizzati
- **Trolley opzionale**
- **Versatile e Flessibile**
- **Design modulare** per una perfetta integrazione tra generatore trainafile, gruppo di raffreddamento ad acqua e trolley utility
- **45° ClearVision** display digitale ad alta visibilità e facile da leggere
- 10 slot memoria lavoro e porta USB Type-C
- **Controllo completo** con torcia digitale, comandi sul casco wireless, app mobile o comando remoto anche wireless
- Protezione cortocircuito e sovracorrente



Specifiche:

CUT100SC-L2S72		
Alimentazione		3~AC380V ± 15% 50/60 Hz
TIG	Corrente nominale ingresso	19.5 A
	Potenza nominale ingresso	13.5 kVA 12.69 kW
	Regolazione corrente uscita	30~350 A
	Regolazione voltaggio uscita	10~40 A
	Voltaggio a vuoto	2~24 m/min
	Ciclo di lavoro nominale	75 V
	Frequenza pulsazione	50%
	Larghezza impulsi	15.5 A
Tempi puntatura		Saldatura: 0.01~10 s Intervallo: 0.1~10 s
MMA	Corrente nominale ingresso	75 V
	Potenza nominale ingresso	20~350 A
	Regolazione corrente uscita	50%
	Regolazione ARC FORCE	20.8 A
	Regolazione HOT START	14.5 kVA 13.34 kW
	Voltaggio a vuoto	20~350 A
Ciclo di lavoro nominale		0~200 A
Fattore di potenza		0.92 cosΦ
Efficienza		89%
Consumo in stand by		30 W
Classe di isolamento		H
Classe di protezione		IP23S
Dimensioni Lunghezza x Larghezza x Altezza		657x278x511 mm
Peso netto		26.9 kg



Accessori

- Torcia IPT100 6mt
- Cavo massa 300A 25mm
- 1 elettrodo
- 1 ugello



CU100SC L2S72

Configurazione OPZIONALE

Design modulare

Grazie alla modularità della serie EVO20 è possibile installare il compressore AP-150 e/o il trolley utility TIG/CUT EVO20 che si integrano perfettamente con il generatore a formare una configurazione completa per gli utilizzi più intensivi

È inoltre possibile utilizzare il compressore AP-150 come fonte d'aria autonoma ed indipendente dalla saldatrice



TROLLEY (JS-51005506)

Specifiche:

	Compressore AP-150
Alimentazione	3 ph AC400V±15% 50/60Hz
3 ph AC400V±15% 50/60Hz	3 A
Potenza nominale ingresso	1.5 kVA
Portata aria	150 L/min
Pressione aria	0.4 mPa
Classe di isolamento	H
Classe di protezione	IP23S
Dimensioni (Lunghezza x Larghezza x Altezza)	547x230x318 mm
Peso netto	21 kg



AP-150 (JS-51006116)



CUT100SC L2S72 CONFIGURAZIONE
COMPLETA OPZIONALE





CONTROLLI REMOTI

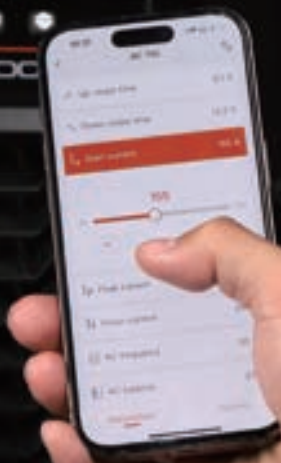
EVO20 TRIFASE

EVO20

New standard of UX in welding

Controllo remoto a modo tuo

Con un ecosistema di **controllo remoto flessibile**, la gamma EVO20 offre ai saldatori il pieno controllo dove serve davvero, direttamente sulla postazione di lavoro. Che si tratti di **regolare i parametri tramite torcia, pedaliera, comando sul casco o app mobile**, EVO20 ti permette di concentrarti sulla saldatura, non sugli spostamenti



CASCO EVO20 SUN9B

Caratteristiche:

Modulo di Controllo Remoto e Feedback

- Manopole laterali per regolazione rapida dei parametri di saldatura
- Feedback vocale per un utilizzo più pratico
- Batteria da 1200 mAh con autonomia fino a 1 mese e ricarica USB

Lenti ad Alte Prestazioni

- Lente True Color 1/1/1/1 con ampia area visiva (3,94" x 2,56")
- 4 sensori con tempo di risposta di 0,03 ms per una regolazione istantanea dell' oscuramento
- Ampio intervallo di oscuramento da DIN 3 (chiaro) a 4-8/9-13 (scuro)
- Protezione UV/IR fino a DIN 16 in ogni condizione

Funzioni Aggiuntive

- Compatibile con sistemi PAPR standard
- Conforme a DIN EN 379, DIN EN 175 e ANSI Z87.1-2015



Specifiche:

	MASK-SUN9B
Area di Visuale	100x65 mm
Numero di sensori	4
Classe ottica (CE)	1/1/1/1
Dimensioni cartuccia	122x125x9 mm
Protezione UV/IR	Fino a DIN 16
Protezione in stato chiaro	DIN 3 o DIN 4 internamente
Livello sensibilità protezione	DIN 4~8/9~13
Attivazione/disattivazione oscuramento	Automatica
Controllo sensibilità	Regolabile internamente
Modalità selezionabili	Saldatura/smerigliatura
Tempo di reazione (da chiaro a scuro)	1/30000 s
Tempo di reazione (da scuro a chiaro)	0.25~0.8 s regolabile
Voltaggio nominale (per controllo remoto)	3.7 V
Raggio d'azione (per controllo remoto)	30 m
Tipo di batteria	Celle solari + Batteria al litio (1200 mAh)
Durata della batteria (per controllo remoto)	40 giorni (la durata varia in base alla frequenza di utilizzo)
Materiali	Plastica ad alta resistenza agli urti, poliammide (Nylon)
Classe di protezione	IP21
Standard ambientale	RoHS
Dimensioni Lunghezza x Larghezza x Altezza	230x225x320 mm
Peso netto	610 g



SOLUZIONI CON FILO



Controllo remoto (con filo)

Modello:

HRC-01

Dimensioni:

206.0 mmx52.0 mmx42.0 mm

Interfaccia:

Connettore 9-pin

Lunghezza cavo:

10 metri



Pedale di controllo remoto (con filo)

Modello:

FRC-01

Accelerometro a 6 assi per alta precisione

Dimensioni:

324.0 mmx143.0 mmx237.0 mm

Interfaccia:

Connettore 9-pin

Lunghezza cavo:

10 metri

SOLUZIONI SENZA FILI



Controllo remoto (senza fili)

Modello:
HRC-02
Dimensioni:
203.0 mmx52.0 mmx42.0 mm
Interfaccia:
Wireless
Raggio d'azione senza fili:
30 metri
Frequenza di funzionamento:
2402~2480 MHz

Controllo remoto compatto (senza fili)

Modello:
HRC-03
Dimensioni:
68.0 mmx32.0 mmx18.0 mm
Raggio d'azione senza fili:
30 metri
Frequenza di funzionamento:
433.895 MHz



Pedale di controllo remoto (senza fili)

Modello:
FRC-02
Accelerometro a 6 assi per alta precisione
Dimensioni:
311.0 mmx143.0 mmx237.0 mm
Raggio d'azione senza fili:
30 metri
Frequenza di funzionamento:
2402~2480 MHz

Inverter Elettrodo

ARC120



Caratteristiche

- IGBT INVERTER
- Singola scheda logica
- Compatta e leggera
- HOT START per facilitare innesco arco
- ARC-FORCE: per una saldatura semplice ed immediata
- Ottimo per saldature con elettrodi rutilici, acidi e basici

Specifiche

- MMA
- HOT START integrato
- ARC-FORCE integrato
- Protezione surriscaldamento
- Protezione cortocircuito
- Attacco 10/25

Pannello operatore



Accessori

In dotazione

- 2 connettori DINSE
- Chiave brugola



Opzionali

- Maschera da saldatura
- Valigetta
- Cavo elettrodo e massa



Per la lista completa degli accessori consulta il catalogo "Torce e Accessori" o visita il sito www.jasicialta.it/accessori

Codice ordine:	ARC120-Z240
Alimentazione	1~AC230V $\pm$ 15% 50/60Hz
Corrente nominale d'ingresso (A)	23
Potenza nominale d'ingresso	5.4kVA - 3.78kW
Regolazione corrente d'uscita (A)	20 - 120
Voltaggio a vuoto (V)	63
Ciclo nominale di lavoro (%) @40°C	120A/30% 93A/60% 66A/100%
Efficienza (%)	85
Fattore di potenza (cos Φ)	0.7
Classe di protezione	IP21S
Classe d'isolamento	F
Dimensioni (mm)	282x113x200
Peso (kg)	3.5

Inverter Elettrodo Professionale

ARC PRO 180 / 200

50/60
Hz

DC

Caratteristiche

- IGBT INVERTER
- Singola scheda logica
- Compatta e leggera
- HOT START per facilitare innesco arco
- ARC-FORCE: per una saldatura semplice ed immediata
- Ampiamente utilizzato nelle saldature con elettrodi rutilici, acidi e basici
- Funzione Lift TIG

Specifiche

- MMA
- LIFT TIG
- ANTI STICK
- HOT START integrato
- ARC-FORCE integrato
- Protezione surriscaldamento
- Protezione cortocircuito
- Attacco 10/25 (ARC140 PRO e ARC160 PRO)
- Attacco 35/50 (ARC180 PRO e ARC200 PRO)

Pannello operatore



Accessori

In dotazione

- 2 connettori DINSE
- Chiave brugola



Opzionali

- Maschera da saldatura
- Valigetta
- Cavo elettrodo e massa



Per la lista completa degli accessori consulta il catalogo "Torce e Accessori" o visita il sito www.jasicialia.it/accessori

Codice ordine:	ARC180-Z208	ARC200-Z209
Alimentazione	1~AC230V ± 15% 50/60Hz	
Corrente nominale d'ingresso (A)	35	41
Potenza nominale d'ingresso	8kVA - 5.6kW	9.4kVA - 6.58kW
Regolazione corrente d'uscita (A)	10 - 180	10 - 200
Voltaggio a vuoto (V)	65	67
Ciclo nominale di lavoro (%) @40°C	180A/40% 147A/60% 114A/100%	200A/40% 163A/60% 126.5A/100%
Efficienza (%)	85	85
Fattore di potenza (cosΦ)	0.7	0.7
Classe di protezione	IP21	IP21
Classe d'isolamento	F	F
Dimensioni (mm)	313x130x206	313x130x206
Peso (kg)	4.7	5.2

PFC Inverter Elettrodo professionale

ARC PRO PFC 160 / 180



Caratteristiche

- IGBT INVERTER
- Tecnologia PFC: fattore di potenza 0.99
- Risparmio energetico
- Singola scheda logica
- Compatta e leggera
- HOT START per facilitare innesco arco
- ANTI-STICK ed ARC-FORCE: per una saldatura semplice ed immediata
- Riduzione schizzi ed arco molto stabile
- Ampiamente utilizzata nelle saldature a elettrodi rutilici, acidi e basici

Specifiche

- MMA
- LIFT-TIG
- ANTI STICK
- HOT START integrato
- ARC-FORCE integrato
- Protezione surriscaldamento
- Protezione cortocircuito
- Attacco 35/50
- Compatibile con generatore corrente

Pannello operatore



Accessori

In dotazione

- 2 connettori DINSE
- Chiave brugola



Opzionali

- Maschera da saldatura
- Valigetta
- Cavo elettrodo e massa



Per la lista completa degli accessori consulta il catalogo "Torce e Accessori" o visita il sito www.jasicitalia.it/accessori

Codice ordine:	ARC160-Z221-PFC	ARC180-Z222-PFC
Alimentazione	1~AC230V ± 15% 50/60Hz	
Corrente nominale d'ingresso (A)	21.7	25
Potenza nominale d'ingresso	4.9kVA - 4.85kW	5.8kVA - 5.74kW
Regolazione corrente d'uscita (A)	10-160	10-180
Voltaggio a vuoto (V)	68	68
Ciclo nominale di lavoro (%) @40°C	160A/45% 138A/60% 107.3A/100%	180A/45% 147A/60% 113.8A/100%
Efficienza (%)	85	85
Fattore di potenza (cosΦ)	0.99	0.99
Classe di protezione	IP21	IP21
Classe d'isolamento	F	F
Dimensioni (mm)	365x135x277	365x135x277
Peso (kg)	6.4	6.5

Cellulosico Inverter Elettrodo Professionale

ARC PRO 200C

50/60
Hz

DC

Caratteristiche

- IGBT INVERTER
- MMA-TIG
- Per elettrodi cellulosici
- Singola scheda logica
- Compatta e leggera
- HOT START eper facilitare innesco arco
- ANTI-STICK: per una saldatura semplice ed immediata
- ARC-FORCE Integrato
- Arco più stabile, riduzione schizzi di saldatura

Specifiche

- MMA cellulosico
- LIFT TIG
- ANTI STICK
- HOT START integrato
- ARC-FORCE integrato
- Protezione surriscaldamento con LED
- Protezione cortocircuito con LED
- Attacco 35/50

Pannello operatore



Accessori

In dotazione

- 2 connettori DINSE
- Chiave brugola



Opzionali

- Maschera da saldatura
- Valigetta
- Cavo elettrodo e massa



Per la lista completa degli accessori consulta il catalogo "Torce e Accessori" o visita il sito www.jasicialta.it/accessori



Codice ordine:	ARC200C-Z247
Alimentazione	1~AC230V ± 15% 50/60Hz
Corrente nominale d'ingresso (A)	42.2
Potenza nominale d'ingresso	9.7kVA - 6.79kW
Regolazione corrente d'uscita (A)	20 - 200
Regolazione arco forza (A)	90
Voltaggio a vuoto (V)	78
Ciclo nominale di lavoro (%) @40°C	200A/30% 155A/60% 110A/100%
Efficienza (%)	85
Fattore di potenza (cosΦ)	0.7
Classe di protezione	IP21
Classe d'isolamento	F
Dimensioni (mm)	380x130x280
Peso (kg)	6.1



Inverter Elettrodo professionale

ARC PRO 250



Caratteristiche

- IGBT INVERTER
- Display LCD
- Risparmio energetico con caratteristiche dinamiche eccellenti ad alta efficienza
- Scheda logica unica
- Trasportabile dal peso leggero
- Arco stabile, bagno di fusione facile da gestire
- Adatto per saldature con cavi a media/lunga distanza
- Ampiamente utilizzata nelle saldature a elettrodi rutilici, acidi e basici

Specifiche

- LCD
- MMA
- LIFT TIG
- ANTI STICK
- HOT START integrato
- ARC-FORCE regolabile
- Protezione surriscaldamento
- Protezione cortocircuito
- Attacco 35/50

Pannello operatore



230V
ARC 250 Z230

380V
ARC250 Z227



Accessori

In dotazione

- 2 connettori DINSE
- Chiave brugola



Opzionali

- Maschera da saldatura
- Valigetta
- Cavo elettrodo e massa



Per la lista completa degli accessori consulta il catalogo "Torce e Accessori" o visita il sito www.jasicitalia.it/accessori

Codice ordine:	ARC250-Z230	ARC250-Z227
Alimentazione	1~AC230V ± 15% 50/60Hz	3~AC400V ± 15% 50/60Hz
Corrente nominale d'ingresso (A)	53	13.4
Potenza nominale d'ingresso	12.3kVA - 8.61kW	9.5kVA - 8.55kW
Regolazione corrente d'uscita (A)	20 - 250	20 - 250
Regolazione arco forza (A)	0 - 100	0 - 100
Voltaggio a vuoto (V)	67	60
Ciclo nominale di lavoro (%) @40°C	250A/40% 193A/60% 158A/100%	250A/25% 161.4A/60% 125A/100%
Efficienza (%)	85	85
Fattore di potenza (cosΦ)	0.7	0.9
Classe di protezione	IP21S	IP21S
Classe d'isolamento	F	F
Dimensioni (mm)	430x168x312	430x168x312
Peso (kg)	4.7	4.7

Inverter Elettrodo Professionale

ARC PRO 400

50/60
Hz

DC

Caratteristiche

- IGBT INVERTER
- Display LCD
- Tecnologia soft switching
- Pannello di controllo di facile utilizzo
- Controllo remoto opzionale
- Qualità di saldatura eccellente, ottime caratteristiche dinamiche dell'arco
- Ottimo per saldature con cavi a media/lunga distanza
- Adatto per tutte le tipologie di elettrodi
- Adatto per lavori in cantieristica navale, su piattaforma aerea, in ambienti esterni

Specifiche

- LCD
- LIFT TIG
- ANTI STICK
- HOT START integrato e regolabile
- ARC-FORCE regolabile
- Lift Arc
- Protezione surriscaldamento
- Protezione cortocircuito
- Attacco 35/50

Pannello operatore



Accessori

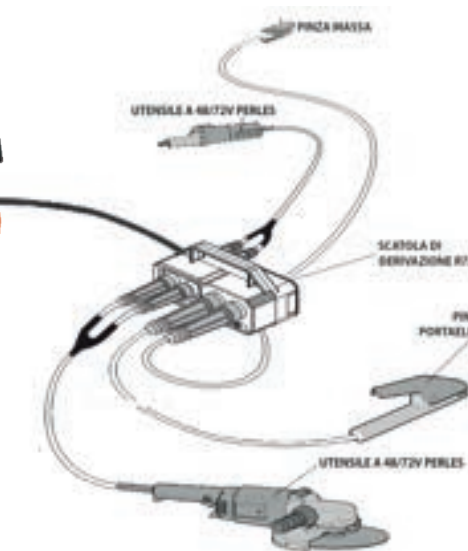
In dotazione

- 2 connettori DINSE
- Chiave brugola



Opzionali

- Maschera da saldatura
- Valigetta
- Cavo elettrodo e massa
- **Controllo remoto con cavo da 20m o 25m** (consente di regolare l'ampereaggio di saldatura a distanza)



Codice ordine:	ARC400-Z312
Alimentazione	3~AC400V ± 15% 50/60Hz
Corrente nominale d'ingresso (A)	28
Potenza nominale d'ingresso	18.2kVA - 16.93kW
Regolazione corrente d'uscita (A)	20 - 400
Regolazione arco forza (A)	0 - 100
Regolazione HOT START (A)	0 - 200
Voltaggio a vuoto (V)	65
Ciclo nominale di lavoro (%) @40°C	400A/60% 310A/100%
Efficienza (%)	85
Fattore di potenza (cosΦ)	0.93
Classe di protezione	IP21S
Classe d'isolamento	F
Dimensioni (mm)	618x330x441
Peso (kg)	19

Inverter Elettrodo professionale

ARC PRO 400C

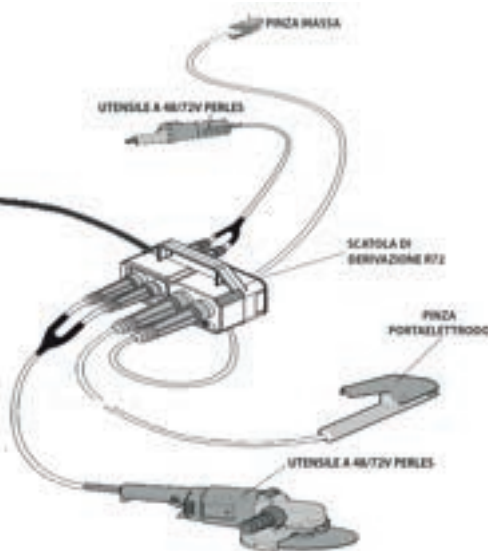
Caratteristiche

- IGBT INVERTER
- Display LCD
- ANTI-STICK ed ARC-FORCE: per una saldatura semplice ed immediata
- Controllo remoto opzionale
- Compensazione automatica in caso di fluttuazioni di voltaggio
- Controllo remoto opzionale
- Opzione VRD
- Adatto per lavori in cantieristica navale, su piattaforma aerea, in ambienti esterni

Specifiche

- LCD
- MMA
- LIFT TIG
- ANTI STICK
- HOT START integrato
- ARC-FORCE regolabile
- Protezione surriscaldamento
- Protezione cortocircuito
- Attacco 35/50

Pannello operatore



Accessori

In dotazione

- 2 connettori DINSE
- Chiave brugola



Opzionali

- Maschera da saldatura
- **Controllo remoto con cavo da 20m o 25m** (consente di regolare l'ampereaggio di saldatura a distanza)



Codice ordine:	ARC400C-Z312
Alimentazione	3~AC400V ± 15% 50/60Hz
Corrente nominale d'ingresso (A)	28
Potenza nominale d'ingresso	18.2kVA - 16.93kW
Regolazione corrente d'uscita (A)	20 - 400
Regolazione arco forza (A)	0 - 100
Regolazione HOT START (A)	0 - 200
Voltaggio a vuoto (V)	65
Ciclo nominale di lavoro (%) @40°C	400A/60% 310A/100%
Efficienza (%)	85
Fattore di potenza (cosΦ)	0.93
Classe di protezione	IP21S
Classe d'isolamento	F
Dimensioni (mm)	618x330x441
Peso (kg)	19

Inverter Elettrodo Professionale

ARC PRO 630

Caratteristiche

- IGBT INVERTER
- Display LCD
- Tecnologia soft switching
- Pannello di controllo di facile utilizzo
- Controllo remoto opzionale
- Qualità di saldatura eccellente, ottime caratteristiche dinamiche dell'arco
- Ottimo per saldature con cavi a media/lunga distanza
- Adatto per tutte le tipologie di elettrodi
- Per impieghi particolarmente gravosi in ambienti esterni ed interni

Specifiche

- LCD
- HOT START integrato
- ARC-FORCE regolabile
- ARC-GOUGING regolabile
- **Scriccatura**
- Protezione surriscaldamento
- Protezione cortocircuito
- Attacco 35/50

Pannello operatore



Accessori

In dotazione

- 2 connettori ad occhiello



Opzionali

- Maschera da saldatura
- **Controllo remoto con cavo da 20m o 25m** (consente di regolare l'ampereaggio di saldatura a distanza)



ELETTRODO

SCRICCATURA



Torcia Scriccatura



Questa macchina è predisposta per la scriccatura, utilizzabile tramite apposita modalità e relativa torcia ed elettrodi.

Codice ordine:	ARC630-Z321
Alimentazione	3~AC400V ± 15% 50/60Hz
Corrente nominale d'ingresso (A)	50.6
Potenza nominale d'ingresso	35.5kVA - 32.31kW
Regolazione corrente d'uscita (A)	50 - 630
Regolazione arco forza (A)	0 - 220
Regolazione HOT START (A)	0 - 220
Diametro elettrodo da scriccatura (mm)	6 - 8 - 10
Pressione dell'aria (bar)	5 ~ 6
Voltaggio a vuoto (V)	85
Ciclo nominale di lavoro (%) @40°C	630A/60% 488A/100%
Efficienza (%)	85
Fattore di potenza (cosΦ)	0.91
Classe di protezione	IP21S - IP23
Classe d'isolamento	F
Dimensioni (mm)	661x340x625
Peso (kg)	55



Digitale - Sinergica

MIG 160



Caratteristiche

- Monofase 220V
- IGBT INVERTER
- Compatta e portatile - bobina da 5kg
- Inversione polarità (GMAW)
- Facile e veloce da utilizzare
- Alta efficienza

Specifiche

- Multifunzione
- MIG/MAG
- MMA
- FCAW con e senza gas
- HOT START integrato
- ARC-FORCE integrato
- BURN-BACK
- Protezione surriscaldamento
- Traina filo: 2 rulli

Pannello operatore



Accessori

In dotazione

- Tubo gas da 2.5m
- Cavo massa (3m*25mm²)



Opzionali

- Torcia MIG MB15 da 3m



- Pinza portaelettrodo



Codice ordine:	MIG160-N219
Alimentazione	1~AC230V ± 15% 50/60Hz
Corrente nominale d'ingresso (A)	31
Potenza nominale d'ingresso	7.1kVA - 4.97kW
Regolazione corrente d'uscita MMA (A)	10 - 160
Regolazione corrente d'uscita MIG (A)	30 - 160
Velocità filo (m/min)	1.5 > 14
Diametro filo (mm)	0.6 - 0.8 - 0.9
Voltaggio a vuoto (V)	53
Ciclo nominale di lavoro (%) @40°C	160A/35% 95A/100%
Efficienza (%)	85
Fattore di potenza (cosΦ)	0.7
Classe di protezione	IP21S
Classe d'isolamento	F
Dimensioni (mm)	485x185x370
Peso (kg)	12.5

Digitale - Sinergica Compatta - Bobina 5kg

MIG 200

50/60
Hz

DC

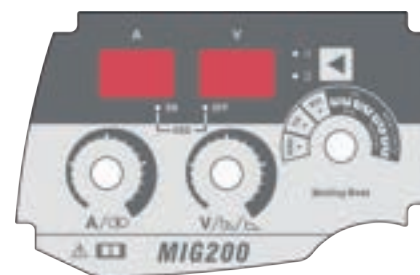
Caratteristiche

- IGBT INVERTER
- Controllo digitale Mcu per saldatura sinergica
- Interfaccia digitale
- Compatta e portatile - bobina da 5kg
- Saldature FCAW con e senza gas
- Facile e veloce da utilizzare
- Salvataggio automatico parametri
- Alta efficienza

Specifiche

- **Multifunzione**
- MIG/MAG
- MMA
- FCAW con e senza gas
- BURN-BACK regolabile
- Protezione surriscaldamento
- 4 processi sinergici

Pannello operatore



CONNETTORE EURO TIG



Accessori

In dotazione

- Tubo gas da 2.5m
- Cavo massa (3m*25mm²)



Opzionali

- Torcia MIG MB15 da 3m



- Pinza portaelettrodo



Codice ordine:	MIG200-N229
Alimentazione	1~AC230V ± 15% 50/60Hz
Corrente nominale d'ingresso (A)	41
Potenza nominale d'ingresso	9.4kVA - 6.58kW
Regolazione corrente d'uscita MMA (A)	10 - 200
Regolazione corrente d'uscita MIG (A)	10 - 200
Velocità filo (m/min)	1.5 >16
Diametro filo (mm)	0.6 - 0.8 - 0.9 - 1.0
Voltaggio a vuoto (V)	53
Ciclo nominale di lavoro (%) @40°C	200A/35% 152A/60% 118A/100%
Efficienza (%)	85
Fattore di potenza (cosΦ)	0.7
Classe di protezione	IP21S
Classe d'isolamento	F
Dimensioni (mm)	485x185x370
Peso (kg)	12.5

Carrellata - Bobina 5kg/15kg

MIG 250



Caratteristiche

- Carrello integrato con porta bombola
- Per bobine da 5kg e 15kg
- Display digitale per la corrente e il voltaggio
- Alta efficienza di saldatura

Specifiche

- Multifunzione
- MMA/MIG/MAG
- LCD
- FCAW con e senza gas
- HOT START integrato
- ARC-FORCE integrato
- BURN-BACK
- Protezione surriscaldamento
- Interfaccia spoolgun
- Trainafile: 4 rulli

Pannello operatore



Accessori

In dotazione

- Tubo gas da 2.5m
- Cavo massa (3m*25mm²)



Opzionali

- Torcia MIG MB24 da 3m



- Pinza portaelettrodo



Torcia Spool Gun

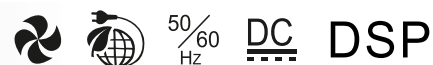


Questa macchina è predisposta per l'utilizzo della torcia Spool Gun, utilizzabile tramite apposita modalità e relativa connessione.

Codice ordine:	MIG250-N270
Alimentazione	3~AC400V ± 15% 50/60Hz
Corrente nominale d'ingresso (A)	13.7
Potenza nominale d'ingresso	9.5kVA - 8.55kW
Regolazione corrente d'uscita MMA (A)	10 - 250
Regolazione corrente d'uscita MIG (A)	30 - 250
Velocità filo (m/min)	1.5 > 16
Diametro filo (mm)	0.6 - 0.8 - 0.9 - 1.0
Voltaggio a vuoto (V)	54
Ciclo nominale di lavoro (%) @40°C	250A/53% 191A/60% 148A/100%
Efficienza (%)	85
Fattore di potenza (cosΦ)	0.9
Classe di protezione	F
Classe d'isolamento	IP21S
Dimensioni (mm)	900x450x755
Peso (kg)	47

Sinergica pulsata

MIG 250P



Caratteristiche

- Tecnologia di controllo digitale e processore ad alta velocità
- Database di saldatura sinergica integrato

Specifiche

- **Multifunzione**
- MMA
- MIG/MAG
- MIG/MAG pulsata
- LIFT-TIG
- Interfaccia spoolgun

Pannello operatore



230V



Accessori

In dotazione

- Tubo gas da 2.5m
- Cavo massa (3m*25mm²)



Opzionali

- Torcia MIG MB24 NORTH da 3m



- Torcia Spool Gun



- Pinza portaelettrodo

Codice ordine:	MIG250P-N24901
Alimentazione	1~AC230V ± 15% 50/60Hz
Corrente nominale d'ingresso (A)	46
Potenza nominale d'ingresso	9.1kVA - 6.92kW
Regolazione corrente d'uscita MMA (A)	15 - 220
Regolazione corrente d'uscita MIG (A)	15 - 250
Velocità filo (m/min)	1.5 >16
Diametro filo (mm)	0.6 - 0.8 - 1.0
Voltaggio a vuoto (V)	75
Ciclo nominale di lavoro (%) @40°C	MIG-TIG 250A/40% 204A/60% 158A/100% MMA 220A/40% 179A/60% 139A/100%
Efficienza (%)	82
Fattore di potenza (cosΦ)	0.76
Classe di protezione	IP21S
Classe d'isolamento	F
Dimensioni (mm)	895x445x760
Peso (kg)	49.7

Carrellata - Bobina 5/15kg

MIG 350



Caratteristiche

- Carrello integrato con porta bombola
- Per bobine da 5kg e 15kg
- Induttanza regolabile per ottimizzare le performance di saldatura
- Display digitale per la corrente e il voltaggio
- Alta efficienza di saldatura

Specifiche

- **Multifunzione**
- MMA/MIG/MAG
- LCD
- LIFT-TIG
- FCAW con e senza gas
- HOT START integrato
- ARC-FORCE integrato
- BURN-BACK
- Protezione surriscaldamento
- Interfaccia per torcia spoolgun e push-pull
- 4 rulli
- VRD e Lift-arc TIG

Pannello operatore



380V



Torcia Spool Gun



Questa macchina è predisposta per l'utilizzo della torcia Spool Gun, utilizzabile tramite apposita modalità e relativa connessione.

Accessori

In dotazione

- Tubo gas da 2.5m
- Cavo massa (3m*25mm²)



Opzionali

- Torcia MIG MB36 da 3m



- Pinza portaelettrodo



Codice ordine:	MIG350-N271
Alimentazione	3~AC400V ± 15% 50/60Hz
Corrente nominale d'ingresso (A)	22.8
Potenza nominale d'ingresso	15kVA - 13.5kW
Regolazione corrente d'uscita MMA (A)	20 - 350
Regolazione corrente d'uscita MIG (A)	50 - 350
Velocità filo (m/min)	1.5 > 18
Diametro filo (mm)	0.6 - 0.8 - 0.9 - 1.0 - 1.2
Voltaggio a vuoto (V)	62
Ciclo nominale di lavoro (%) @40°C	350A/40% 285A/60% 221A/100%
Efficienza (%)	85
Fattore di potenza (cosΦ)	0.9
Classe di protezione	F
Classe d'isolamento	IP21S
Dimensioni (mm)	900x450x755
Peso (kg)	52

Trainafile separato - Bobina

MIG 350



50/60
Hz

DC

Caratteristiche

- Carrello integrato con porta bombola
- Per bobine da 15kg
- Alta affidabilità e minore consumo energetico
- Circuito di controllo dinamico
- Configurazione del trainafile DOUBLE DRIVER per assicurare un arco stabile, meno schizzi ed alta efficienza
- Fascio cavi fino a 20m
- Studiata per lunghi cicli di lavoro

Specifiche

- **Multifunzione**
- MMA/MIG/MAG
- LCD
- FCAW con e senza gas
- Protezione cortocircuito
- Protezione surriscaldamento
- Trainafile 4 rulli

Pannello operatore



Accessori

In dotazione

- Trainafile: P045
- Cavo massa 500A (3m*50mm²)
- Fascio cavi 5m*50mm²



Opzionali

- Torcia MIG MB36 per raffreddamento ad aria
- Torcia MIG MB501D per raffreddamento ad acqua
- Pinza terra 500A (cavo da 3m*70mm² connettore rapido)
- Regolatore e riscaldatore AC36V CO₂
- Trainafile con regolazione V e A
- Fascio cavi 5m*70mm²
- Fascio cavi 10m*70mm²
- Fascio cavi 15m*70mm²
- Fascio cavi 20m*70mm²
- Pinza portaelettrodo

Per la lista completa degli accessori consulta il catalogo "Torce e Accessori" o visita il sito www.jasicitalia.it/accessori

Trainafilo separato - Bobina 15kg



Pannello Trainafilo



Applicazione

- Adatta per:
- Acciai al carbonio
 - Acciai inossidabili (spessore > 1mm)
 - Alluminio e sue leghe (spessore > 3mm)



Codice ordine:	MIG350-N222
Alimentazione	3~AC400V ± 15% 50/60Hz
Corrente nominale d'ingresso (A)	19.6
Potenza nominale d'ingresso	13.9kVA - 12.51kW
Uscita nominale (A/V)	350 / 34
Voltaggio saldatura (V)	15 - 38
Corrente saldatura (A)	20 - 350
Velocità filo (m/min)	1.5 > 16
Diametro filo (mm)	0.6 - 0.8 - 1.0 - 1.2
Voltaggio a vuoto (V)	65
Caratteristiche d'uscita	MMA:CC MIG/MAG:CV
Ciclo nominale di lavoro (%) @40°C	350A/40% 286A/60% 221A/100%
Efficienza (%)	85
Fattore di potenza (cosΦ)	0.9
Classe di protezione	IP21S
Classe d'isolamento	F
Dimensioni (mm)	595x285x470
Peso (kg)	32

Sinergica Pulsata Trainafilo separato - Bobina 15kg

MIG 350P



Caratteristiche

- Tecnologia di controllo digitale e processore ad alta velocità a 64-bit
- Database di saldatura sinergica integrato
- Controllo intelligente ventola di raffreddamento e radiatore acqua
- Performance eccellenti per l'alluminio

Specifiche

- Multifunzione
- MMA
- DC MIG/MAG
- MIG/MAG pulsata
- LIFT-TIG
- 20 memorie programmabili
- Alimentazione integrata per serbatoio acqua

Pannello operatore



Configurazioni

MIG350P-N36701/5/70:

- Trolley
- Serbatoio acqua 4lt
- Fascio cavi 5m*70mm² completo di guaina intelligente
- Trainafilo digitale per bobine da 15kg
- Cavo massa 3m*70mm² e pinza 500A

Accessori

Opzionali

- Torcia MIG MB501D da 3m per raffreddamento ad acqua
- Pinza portaelettrodo

Per la lista completa degli accessori consulta il catalogo "Torce e Accessori" o visita il sito www.jasicitalia.it/accessori

Sinergica Pulsata Trainafile separato - Bobina 15kg



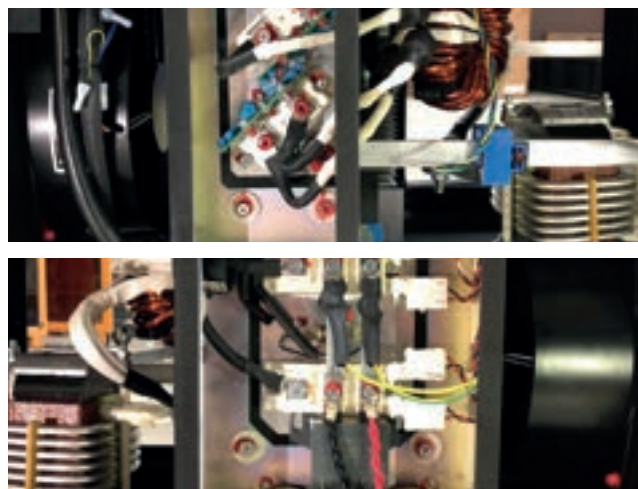
Applicazione

Adatta per:

- Acciai al carbonio
- Acciai inox (spessore > 1mm)
- Alluminio e sue leghe (spessore > 3mm)

Ottimizzazione interna

Camera separata e antipolvere per migliorare la ventilazione interna = Meno manutenzione



Codice ordine:	MIG350P-N36701
Alimentazione	3~AC400V ± 15% 50/60Hz
Potenza nominale d'ingresso	16.7kVA - 15.03kW
Corrente nominale d'uscita (A/V)	350 / 31.5
Voltaggio saldatura (V)	10.0 - 42.0
Corrente saldatura (A)	30 - 350
Velocità filo (m/min)	1.5 > 23
Caratteristiche d'uscita	MMA/TIG:CC MIG/MAG:CV
Ciclo nominale di lavoro (%) @40°C	350A/60%
Efficienza (%)	90
Fattore di potenza (cosΦ)	0.90
Classe di protezione	IP23
Classe d'isolamento	F
Dimensioni (mm)	630x300x540
Peso (kg)	45

Sinergica Pulsata Trainafilo separato - Bobina 15kg

MIG 400P



Caratteristiche

- Tecnologia di controllo digitale e processore ad alta velocità a 64-bit
- Database di saldatura sinergica integrato
- Controllo intelligente ventola di raffreddamento e radiatore acqua
- Performance eccellenti per l'alluminio

Specifiche

- **Multifunzione**
- MMA
- DC MIG/MAG
- MIG/MAG pulsata
- MIG/MAG doppia pulsata
- 64 memorie programmabili
- Alimentazione integrata per serbatoio acqua

Pannello operatore



Configurazioni

MIG400P-N317/5/70:

- Trolley
- Serbatoio acqua 4lt
- Fascio cavi 5m*70mm² completo di guaina intelligente
- Trainafilo digitale per bobine da 15kg
- Cavo massa 3m*50mm² e pinza 500A

MIG400P-N317:

- Trolley
- Serbatoio acqua 4lt
- Trainafilo digitale per bobine da 15kg
- Cavo massa 3m*50mm² e pinza 500A

Fascio cavi 10MT

codice articolo KIT-N317-10MT-WC

- Fascio cavi 10m*70mm² completo di guaina intelligente

Fascio cavi 20MT

codice articolo KIT-N317-20MT-WC

- Fascio cavi 20m*70mm² completo di guaina intelligente

Fascio cavi 25MT

codice articolo KIT-N317-25MT-WC

- Fascio cavi 25m*70mm² completo di guaina intelligente

Accessori

Opzionali

- Torcia MIG MB501D da 3m per raffreddamento ad acqua
- Pinza portaelettrodo

Per la lista completa degli accessori consulta il catalogo "Torce e Accessori" o visita il sito www.jasicitalia.it/accessori

Sinergica Pulsata Trainafile separato - Bobina 15kg

Applicazione

Adatta per:

- Acciai al carbonio
- Acciai inox (spessore > 1mm)
- Alluminio e sue leghe (spessore > 3mm)



Codice ordine:	MIG400P-N317
Alimentazione	3~AC400V ± 15% 50/60Hz
Corrente nominale d'ingresso (A)	25.3
Potenza nominale d'ingresso	18kVA - 15.3kW
Corrente nominale d'uscita (A/V)	400 / 36
Voltaggio saldatura (V)	12.0 - 39.0
Corrente saldatura (A)	10 - 400
Velocità filo (m/min)	1.0 > 18
Voltaggio a vuoto (V)	70
Caratteristiche d'uscita	MMA:CC MIG/MAG:CV
Ciclo nominale di lavoro (%) @40°C	400A/60% 310A/100%
Efficienza (%)	85
Fattore di potenza (cosΦ)	0.85
Classe di protezione	IP21S
Classe d'isolamento	F
Dimensioni (mm)	780x380x610
Peso (kg)	40

Trainafile separato - Bobina 15kg

MIG 500



50/60
Hz

DC

Caratteristiche

- Carrello integrato con porta bombola
- Per bobine da 15kg
- Alta affidabilità e minore consumo energetico
- Circuito di controllo dinamico
- Configurazione del trainafile DOUBLE DRIVER per assicurare un arco stabile, meno schizzi ed alta efficienza
- Fascio cavi fino a 20m
- Studiata per lunghi cicli di lavoro

Specifiche

- **Multifunzione**
- MMA/MIG/MAG
- LCD
- FCAW con e senza gas
- Protezione cortocircuito
- Protezione surriscaldamento
- Trainafile 4 rulli

Pannello operatore



Accessori

In dotazione

- Trainafile: P045
- Cavo massa 500A (3m*50mm²)
- Fascio cavi 5m*50mm²



Opzionali

- Torcia MIG MB501D da 3m per raffreddamento ad acqua



- Torcia MIG MB36 3m per raffreddamento ad aria
- Pinza terra 500A (cavo da 3m*70mm² connettore rapido)
- Regolatore e riscaldatore AC36V CO₂
- Trainafile con regolazione V e A
- Fascio cavi 5m*70mm²
- Fascio cavi 10m*70mm²
- Fascio cavi 15m*70mm²
- Fascio cavi 20m*70mm²
- Pinza portaelettrodo

Per la lista completa degli accessori consulta il catalogo "Torce e Accessori" o visita il sito www.jasicitalia.it/accessori



Trainafilo separato - Bobina 15kg



Pannello Trainafilo



Applicazione

Adatta per:

- Acciai al carbonio
- Acciai inossidabili (spessore > 1mm)
- Alluminio e sue leghe (spessore > 3mm)



Codice ordine:	MIG500-N221
Alimentazione	3~AC400V ± 15% 50/60Hz
Corrente nominale d'ingresso (A)	36.1
Potenza nominale d'ingresso	25.6kVA - 23.04kW
Uscita nominale (A/V)	500 / 40
Voltaggio saldatura (V)	15 - 48
Corrente saldatura (A)	20 - 500
Velocità filo (m/min)	1.5 > 18
Diametro filo (mm)	0.8 - 1.0 - 1.2 - 1.6
Voltaggio a vuoto (V)	75
Caratteristiche d'uscita	MMA:CC MIG/MAG:CV
Ciclo nominale di lavoro (%) @40°C	500A/50% 457A/60% 354A/100%
Efficienza (%)	85
Fattore di potenza (cosΦ)	0.9
Classe di protezione	IP21S
Classe d'isolamento	F
Dimensioni (mm)	595x285x470
Peso (kg)	35

Navale

MIG 500 N398 NAVY PRO



50/60
Hz

DC

Caratteristiche

- Inverter IGBT MULTIPROCESSORE
- Saldatura sinergica
- 2 Tempi / 4 Tempi / Puntatura
- Controllo gas
- Trainafile 5kg
- Induttanza regolabile

Specifiche

- **Multifunzione**
- MMA/MIG/MAG
- LCD
- FCAW con e senza gas
- BURN BACK automatico
- Protezione cortocircuito
- Protezione surriscaldamento
- Trainafile 4 rulli

Pannello operatore



Configurazioni

MIG500-N398-NAVY PRO:

Fascio cavi 40MT

codice articolo FASCIO-NAVY-40MT

- Fascio cavi 40m*70mm² completo di guaina intelligente
- Trainafile NAVY PRO 5kg
- Cavo massa 5m*70mm² e pinza 500A

Fascio cavi 50MT

codice articolo FASCIO-NAVY-50MT

- Fascio cavi 50m*70mm² completo di guaina smart
- Trainafile NAVY PRO 5kg
- Cavo massa 5m*70mm² e pinza 500A

Accessori

Opzionali

- Cavo massa (5m*50mm²)
- Torcia MIG BND300 da 3m o BZ36 da 3m



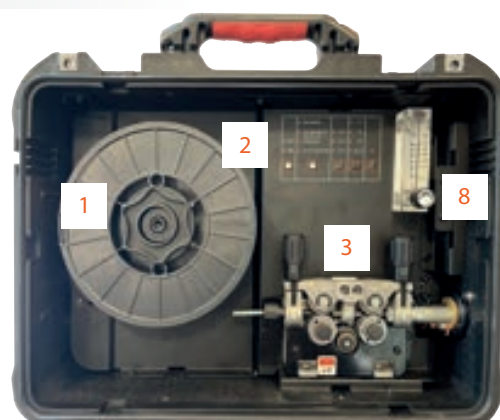
Codice ordine:	MIG500-N398-NAVY-PRO
Alimentazione	3~AC400V ± 15% 50/60Hz
Corrente nominale d'ingresso (A)	40.6
Potenza nominale d'ingresso	24.2kVA - 22.26kW
Corrente nominale d'uscita (A/V)	500 / 39
Voltaggio saldatura (V)	15.5 - 50
Corrente saldatura (A)	30 - 500
Velocità filo (m/min)	1.5 > 22
Voltaggio a vuoto (V)	80
Caratteristiche d'uscita	MMA:CC MIG/MAG:CV
Ciclo nominale di lavoro (%) @40°C	500A/50% 456A/60% 353A/100%
Efficienza (%)	91
Fattore di potenza (cosΦ)	0.92
Classe di protezione	IP23
Classe d'isolamento	F
Dimensioni (mm)	785x330x666
Peso (kg)	59

Trainafile per MIG500 N398 NAVY

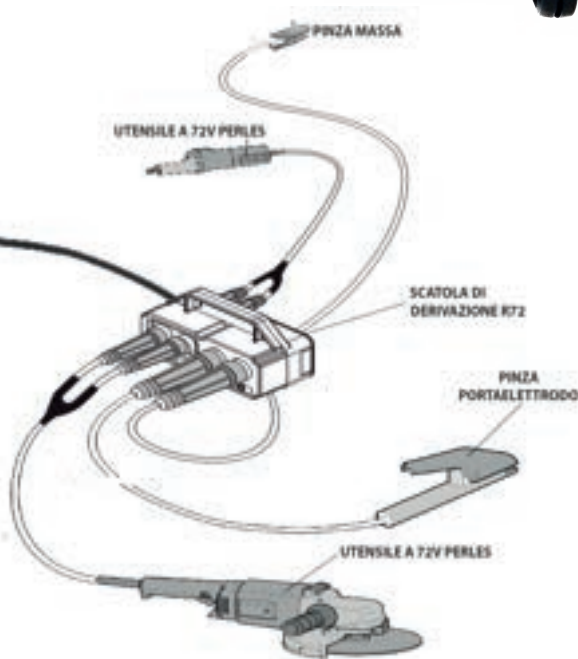
TRAINAFILO MIG 500 N398 NAVY PRO

Legenda

- 1- Bobina 5kg
- 2- Tasti di controllo e impostazione parametri di saldatura
- 3- Trainafile: 4 rulli
- 4- Attacco rapido DINSE maschio
- 5- Attacco rapido Gas
- 6- Attacco rapido per pinza portaelettrodo o elettrotroutensili PERLES a basso voltaggio
- 7- Attacchi rapidi Acqua (dove previsto)
- 8- Regolatore GAS



Collegando la scatola di derivazione al trainafile mediante un singolo e pratico cavo è possibile collegare ed utilizzare sia la pinza porta elettrodo sia fino a due elettrotroutensili a basso voltaggio (72V)



Pulsato Navale Trainafilo separato - Bobina 5kg

MIG 500P NAVY EVO



Caratteristiche

- Tecnologia di controllo digitale e processore ad alta velocità a 64-bit
- Database di saldatura sinergica integrato
- Controllo intelligente ventola di raffreddamento e radiatore acqua
- Performance eccellenti per l'alluminio

Specifiche

- Multifunzione
- MMA
- DC MIG/MAG
- MIG/MAG pulsata
- LIFT-TIG
- 20 memorie programmabili
- Alimentazione integrata per serbatoio acqua

Pannello operatore



Configurazioni

MIG500P-N36801-NAVY:

- Trolley
- Serbatoio acqua 6,5lt
- Trainafilo NAVY PRO 5kg
- Cavo massa 3m*70mm² e pinza 500A

Fascio cavi 10MT

- Fascio cavi 10m*70mm² completo di guaina intelligente

Fascio cavi 20MT

- Fascio cavi 20m*70mm² completo di guaina intelligente

Fascio cavi 25MT

- Fascio cavi 25m*70mm² completo di guaina intelligente

Accessori

Opzionali

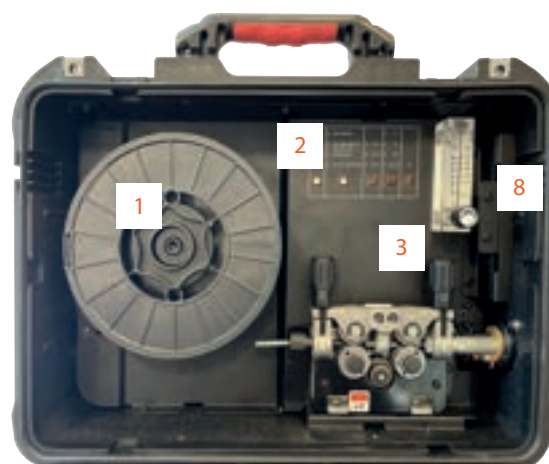
- Torcia MIG MB501D da 3m per raffreddamento ad acqua
- Pinza portaelettrodo

Per la lista completa degli accessori consulta il catalogo "Torce e Accessori" o visita il sito www.jasicitalia.it/accessori

Pulsato Navale Trainafile separato - Bobina 5kg

Legenda

- 1- Bobina 5kg
- 2- Tasti di controllo e impostazione parametri di saldatura
- 3- Trainafile: 4 rulli
- 4- Attacco rapido DINSE maschio
- 5- Attacco rapido Gas
- 6- Attacco rapido per pinza portaelettrodo o elettrooutensili PERLES a basso voltaggio
- 7- Attacchi rapidi Acqua (dove previsto)
- 8- Regolatore GAS



Applicazione

Molto utilizzato nelle:

- Costruzioni navali
- Automotive
- Costruzioni caldaie
- Saldature di metalli non ferrosi



Codice ordine:	MIG500P-N36801-NAVY-EVO
Alimentazione	3~AC400V ± 15% 50/60Hz
Corrente nominale d'ingresso (A)	36.6
Potenza nominale d'ingresso	26.7kVA - 24.03kW
Corrente nominale d'uscita (A/V)	500 / 40
Voltaggio saldatura (V)	10.0 - 50.0
Corrente saldatura (A)	30 - 500
Velocità filo (m/min)	1.5 > 23
Voltaggio a vuoto (V)	72
Caratteristiche d'uscita	MMA/TIG:CC MIG/MAG:CV
Ciclo nominale di lavoro (%) @40°C	500A/50%
Efficienza (%)	91
Fattore di potenza (cosΦ)	0.90
Classe di protezione	IP23
Classe d'isolamento	F
Dimensioni (mm)	785x330x666
Peso (kg)	59

Pulsato Trainafilo separato - Bobina 15kg

MIG 500P



Caratteristiche

- Tecnologia di controllo digitale e processore ad alta velocità a 64-bit
- Database di saldatura sinergica integrato
- Controllo intelligente ventola di raffreddamento e radiatore acqua
- Performance eccellenti per l'alluminio

Specifiche

- Multifunzione
- MMA
- DC MIG/MAG
- MIG/MAG pulsata
- LIFT-TIG
- 20 memorie programmabili
- Alimentazione integrata per serbatoio acqua

Pannello operatore



Configurazioni

MIG500P-N36801/5/70:

- Trolley
- Serbatoio acqua 6,5lt
- Fascio cavi 5m*70mm² completo di guaina intelligente
- Trainafilo digitale per bobine da 15kg
- Cavo massa 3m*70mm² e pinza 500A

MIG500P-N36801:

- Trolley
- Serbatoio acqua 6,5lt
- Trainafilo digitale per bobine da 15kg
- Cavo massa 3m*70mm² e pinza 500A

Fascio cavi 10MT

- Fascio cavi 10m*70mm² completo di guaina intelligente

Fascio cavi 20MT

- Fascio cavi 20m*70mm² completo di guaina intelligente

Fascio cavi 25MT

- Fascio cavi 25m*70mm² completo di guaina intelligente

Accessori

Opzionali

- Torcia MIG MB501D da 3m per raffreddamento ad acqua
- Pinza portaelettrodo

Per la lista completa degli accessori consulta il catalogo "Torce e Accessori" o visita il sito www.jasicitalia.it/accessori

Pulsato Trainafile separato - Bobina 15kg



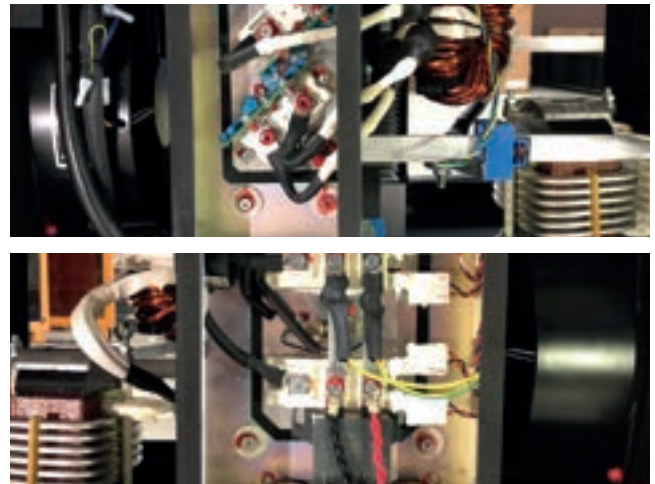
Applicazione

Adatta per:

- Acciai al carbonio
- Acciai inox (spessore > 1mm)
- Alluminio e sue leghe (spessore > 3mm)

Ottimizzazione interna

Camera separata e antipolvere per migliorare la ventilazione interna = Meno manutenzione



Codice ordine:	MIG500P-N36801
Alimentazione	3~AC400V ± 15% 50/60Hz
Corrente nominale d'ingresso (A)	36.6
Potenza nominale d'ingresso	26.7kVA - 24.03kW
Corrente nominale d'uscita (A/V)	500 / 40
Voltaggio saldatura (V)	10.0 - 50.0
Corrente saldatura (A)	30 - 500
Velocità filo (m/min)	1.5 > 23
Voltaggio a vuoto (V)	72
Caratteristiche d'uscita	MMA/TIG:CC MIG/MAG:CV
Ciclo nominale di lavoro (%) @40°C	500A/50%
Efficienza (%)	91
Fattore di potenza (cosΦ)	0.90
Classe di protezione	IP23
Classe d'isolamento	F
Dimensioni (mm)	785x330x666
Peso (kg)	59

Compatta

TIG 180 / 200



Caratteristiche

- IGBT INVERTER
- Buona tenuta dell'arco e concentrazione calore
- Arco stabile senza schizzi e buone forme
- 2 Tempi / 4 Tempi
- Ottimo per materiali come acciaio, acciaio inossidabile, titanio, rame, nickel e loro leghe

Specifiche

- Alta frequenza
- MMA
- Pre-flusso
- HOT START integrato
- ARC-FORCE integrato
- Indicatore surriscaldamento

Pannello operatore



Accessori

In dotazione

- Cavo massa (3m*16mm²)



Opzionali

- Torcia TIG WP26 da 4m



Per la lista completa degli accessori consulta il catalogo "Torce e Accessori" o visita il sito www.jasicitalia.it/accessori

Codice ordine:	TIG180-W206	TIG200-W207
Alimentazione	1~AC230V ± 15% 50/60Hz	
Corrente nominale d'ingresso (A)	26	31
Potenza nominale d'ingresso	6kVA - 4.2kW	7.1kVA - 4.97kW
Regolazione corrente d'uscita TIG (A)	10 - 180	10 - 200
Regolazione corrente d'uscita MMA (A)	10 - 160	10 - 180
Tempo post flusso	0 - 15	0 - 15
Rampa discesa (s)	0 - 10	0 - 10
Innesco arco	HF	HF
Voltaggio a vuoto (V)	60	60
Ciclo nominale di lavoro (%) @40°C	TIG: 180A/35% 106A/100% MMA: 160A/35% 94.4A/100%	TIG: 200A/35% 118A/100% MMA: 180A/35% 106A/100%
Efficienza (%)	85	85
Fattore di potenza (cosΦ)	0.7	0.7
Classe di protezione	IP21S	IP21S
Classe d'isolamento	F	F
Dimensioni (mm)	365x135x277	365x135x277
Peso (kg)	5.9	6.1

Compatta Pulsata

TIG 200P

50/60
Hz

DC

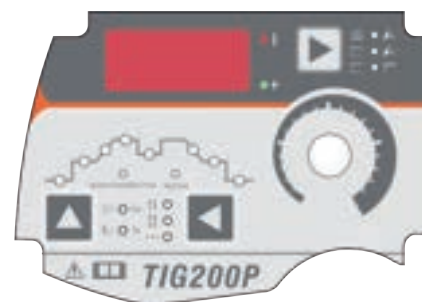
Caratteristiche

- IGBT INVERTER
- Tecnologia MCU controllo digitale
- Buona tenuta arco e concentrazione calore
- Arco stabile senza schizzi, buone forme e meno deformazioni
- 2 Tempi / 4 Tempi
- Eccellenti performance con TIG pulsato, specialmente su materiali sottili
- Ottimo per materiali come acciaio, acciaio inossidabile, titanio, rame, nickel e loro leghe

Specifiche

- TIG Alta frequenza
- MMA
- LCD
- ANTI STICK
- Rampa discesa
- HOT START integrato
- ARC-FORCE integrato
- Indicatore surriscaldamento

Pannello operatore



Accessori

In dotazione

- Cavo massa (3m*16mm²)



Opzionali

- Torcia TIG WP26 da 4m



Per la lista completa degli accessori consulta il catalogo "Torce e Accessori" o visita il sito www.jasicialta.it/accessori

Codice ordine:	TIG200P-W212
Alimentazione	1~AC230V ± 15% 50/60Hz
Corrente nominale d'ingresso (A)	36
Potenza nominale d'ingresso	8.2kVA - 5.74kW
Regolazione corrente d'uscita TIG (A)	10 - 200
Regolazione corrente d'uscita MMA (A)	10 - 180
Tempo post flusso	0 - 15
Tempo rampa salita/discesa (S)	0 - 10
Arco Avvio	HF
Voltaggio a vuoto (V)	60
Ciclo nominale di lavoro (%) @40°C	TIG : 200A/35% 118A/100% MMA : 180A/35% 106A/100%
Efficienza (%)	85
Fattore di potenza (cosΦ)	0.7
Classe di protezione	IP21S
Classe d'isolamento	F
Dimensioni (mm)	365x135x277
Peso (kg)	6.1



Pulsato ACDC

TIG 200PACDC



Caratteristiche

- IGBT INVERTER
- Tecnologia MCU controllo digitale
- Multi-funzione
- 2 Tempi / 4 Tempi / puntatura
- Display in tempo reale per corrente di saldatura
- Buona tenuta dell'arco e concentrazione calore
- Arco stabile senza schizzi, buone forme e meno deformazioni
- Eccellenti performance con TIG pulsato, specialmente su materiali sottili

Specifiche

- TIG Alta frequenza
- MMA
- AC TIG
- AC TIG pulsata
- DC TIG pulsata
- ANTI STICK
- HOT START integrato
- ARC-FORCE integrato
- Indicatore surriscaldamento
- Contatore display digitale
- Salvataggio parametri automatico

Pannello operatore



Accessori

In dotazione

- Cavo massa (3m*16mm²)



Opzionali

- Torcia TIG WP26 da 4m



- Pedale di controllo



- Maschera da saldatura



Per la lista completa degli accessori consulta il catalogo "Torce e Accessori" o visita il sito www.jasicitalia.it/accessori

Pulsato ACDC



Applicazione

- Adatta per:
- Acciai
 - Acciai inossidabili
 - Titanio
 - Rame
 - Nickel

Codice ordine:	TIG200PACDC-E201
Alimentazione	1~AC230V ± 15% 50/60Hz
Corrente nominale d'ingresso (A)	31
Potenza nominale d'ingresso	7.1kVA - 4.97kW
Regolazione corrente uscita TIG (A)	5 - 200
Regolazione corrente uscita MMA (A)	10 - 160
Tempo Pre-flusso (S)	0.1 - 10
Tempo Post-flusso (S)	0.5 - 15
Tempo rampa salita/discesa (S)	0 - 15
Innesco arco	HF
Bilanciamento AC (%)	15 - 85
Frequenza AC (Hz)	20 -250
Frequenza pulsazione (Hz)	0.2 - 200
Voltaggio a vuoto (V)	56
Ciclo nominale di lavoro (%) @40°C	TIG : 200A/25% 129A/60% 100A/100% MMA : 160A/30% 114A/60% 88A/100%
Fattore di potenza (cosΦ)	0.7
Classe di protezione	IP21S
Classe d'isolamento	F
Dimensioni (mm)	426x162x277
Peso (kg)	9



Pulsato ACDC

TIG 315PACDC



50/60
Hz



CC EMC

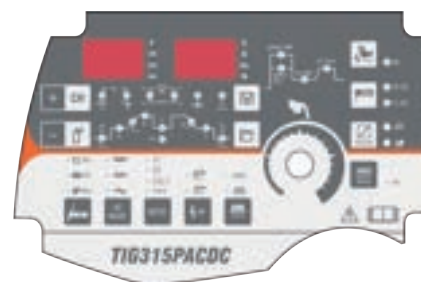
Caratteristiche

- Design compatto ed innovativo
- Multifunzione e MultiWave
- Modulare con trolley e raffreddamento ad acqua
- Controllo remoto su Pedale
- Controllo remoto su Torcia
- Salvataggio parametri di saldatura
- Funzione di alert per Tungsteno/Amperaggio

Specifiche

- TIG AC/DC PULSATO
- PULSATO
- HF ON/OFF
- MMA AC/DC
- MMA basici/acidi
- ANTI STICK
- HOT START integrato
- ARC-FORCE integrato
- VRD

Pannello operatore



Accessori

In dotazione

- Cavo massa (3m*35mm²)



Opzionali

- Torcia TIG WP-18 da 4m



- Torcia con controllo digitale TIG
- Serbatoio da 4 litri per raffreddamento ad acqua
- Pedale di controllo



- Maschera da saldatura



Per la lista completa degli accessori consulta il catalogo "Torce e Accessori" o visita il sito www.jasicitalia.it/accessori



TIG315PACDC-E202-WC

Pulsato ACDC

TIG315PACDC-E202



Configurazioni

TIG315PACDC-E202-WC:

Raffreddamento ad acqua con serbatoio da 3,5lt SMART con trolley e portabombola

TIG315PACDC-E202:

Raffreddamento ad aria

Codice ordine:	TIG315PACDC-E202-WC o TIG315PACDC-E202
Alimentazione	3~AC400V ± 15% 50/60Hz
Corrente nominale d'ingresso (A)	19.5 @TIG / 21 @MMA
Potenza nominale d'ingresso	9kVA @TIG / 10kVA @MMA - 6.3kW @TIG / 7kW @MMA
Regolazione corrente saldatura (A)	6 - 315
Regolazione Arco (A)	0 - 100
Regolazione Avvio Arco (A)	0 - 80
OCV	65V
VRD	12.5V
Tempo Pre-flusso (S)	0.5 - 10
Tempo Post-flusso (S)	0.5 - 15
Tempo rampa salita/discesa (S)	0 - 15
Innesco arco	HF / CONTATTO
Corrente base (A)	6 - 315
Corrente di picco (A)	6 - 315
Frequenza pulsazione (Hz)	0.2 - 200 @DC 0.5 - 20 @AC
Ciclo nominale di lavoro (%) @40°C	TIG : 315A/30% 220A/60% 170A/100% MMA : 270A/30% 185A/60% 145A/100%
Fattore di lavoro pulsato (%)	10 - 90
Efficienza (%)	70
Classe di protezione	IP21S
Classe d'isolamento	F
Dimensioni (mm)	710x415x580
Peso (kg)	25.5



Pulsato

TIG 400P



50/60
Hz



CC EMC

Caratteristiche

- Circuito di controllo digitale che assicura ottime saldature
- Eccellenti performance in modalità pulsata
- 2 Tempi / 4 Tempi / puntatura
- Progettata per lavorare nei più difficili ambienti esterni
- Scheda di controllo ALL-IN-ONE, compatta e affidabile
- Interfaccia digitale ottimizzata per attrezzature di auto-saldatura

Specifiche

- Alta frequenza DC TIG
- Alta frequenza TIG pulsato
- MMA
- LIFT-TIG
- VRD
- Possibilità di escludere il raffreddamento ad acqua
- Serbatoio automatico

Pannello operatore



Accessori

In dotazione

- Trolley
- Serbatoio da 4lt
- Cavo massa (3m*35mm²)



Opzionali

- Torcia TIG WP12 da 4 m



- Pedale di controllo



- Maschera da saldatura



Per la lista completa degli accessori consulta il catalogo "Torce e Accessori" o visita il sito www.jasicitalia.it/accessori

Pulsato

Applicazione

- Adatta per:
- Acciai al carbonio
 - Acciai inossidabili
 - Leghe di acciaio
 - Rame
 - Titanio e sue leghe



Codice ordine:	TIG400P-W32203-WP
Alimentazione	3~AC400V ± 15% 50/60Hz
Corrente nominale d'ingresso (A)	25.3
Potenza nominale d'ingresso	18kVA - 16.2kW
Regolazione corrente saldatura (A)	5 - 400
Regolazione Arco (A)	0 - 200
Regolazione Avvio Arco (A)	0 - 200
Tempo Pre-flusso (S)	0.2 - 10
Tempo Post-flusso (S)	2 - 15
Corrente iniziale (A)	5 - 400
Corrente Arco Pilota (A)	5 - 400
Tempo rampa salita/discesa (S)	0 - 10
Corrente Background (A)	5 - 400
Corrente di picco (A)	5 - 400
Regolazione frequenza pulsato (Hz)	0.2 - 200
Fattore di lavoro pulsato (%)	10 - 90
Ciclo nominale di lavoro (%) @40°C	TIG : 400A/50% 365A/60% 283A/100% MMA : 400A/50% 283A/60% 219A/100%
Efficienza (%)	85
Classe di protezione	IP21S
Classe d'isolamento	F
Dimensioni (mm)	710x415x580
Peso (kg)	60



Pulsato ACDC

TIG 500PACDC

50/60
Hz

CC EMC

Caratteristiche

- 5 parametri di saldatura memorizzabili
- 15 modalità TIG per incontrare le varie richieste di saldatura
- Eccellenti performance ad elettrodo
- Innescio arco facilitato, meno schizzi e una buona nervatura
- Equilibrio regolabile e frequenza pulsata nella saldatura AC TIG per una saldatura più raffinata
- Funzioni di saldatura TIG sincronizzata estensibile con due macchine
- Funzioni di saldatura automatiche semplici e compatibili con attrezzature automatiche o robot

Specifiche

- HF TIG
- TIG AC/DC PULSATO
- MMA AC/DC
- MMA basici/acidi
- HOT START
- ARC FORCE
- Regolatore frequenza pulsata
- Bilanciamento pulsato
- Indicatore elettrico e surriscaldamento
- Display digitale
- Possibilità di escludere il raffreddamento ad acqua

Applicazione

La saldatrice TIG500P ACDC è fornita di un circuito di controllo totalmente digitale, di un pannello di utilizzo semplice da usare, molteplici funzioni e modi d'uso per soddisfare tutte le esigenze. Adatta per quasi tutti i tipi di metalli e loro leghe, come l'acciaio al carbonio, acciaio inossidabile, leghe d'acciaio, rame, titanio, alluminio, magnesio e altri metalli leggeri ma forti e loro leghe.



Accessori

In dotazione

- Trolley
- Serbatoio 8lt
- Cavo massa (3m*35mm²)



Opzionali

- Torcia TIG WP12 da 4m



- Pedale di controllo



- Maschera da saldatura



Per la lista completa degli accessori consulta il catalogo "Torce e Accessori" o visita il sito www.jasicitalia.it/accessori

Pulsato ACDC



Pannello operatore



Codice ordine:		TIG500PACDC-E312-WC
Alimentazione		3~AC400V ± 15% 50/60Hz
Corrente nominale d'ingresso (A)		29.5
Potenza nominale d'ingresso		21kVA
Corrente nominale d'uscita (A/V)		TIG: 500/300 - MMA: 400/36
Voltaggio a vuoto (V)		68
Ciclo nominale di lavoro (%) @40°C		500A/60% 387A/100%
MMA	Corrente d'uscita (A)	DC: 10 - 410 AC: 20 - 410
	Regolazione arco d'avvio (A)	DC: 10 - 410 AC: 20 - 410
	Regolazione arc force (A)	0 - 250
	Regolazione frequenza AC (Hz)	50
TIG	Corrente iniziale (A)	DC: 10 - 510 AC: 20 - 250
	Picco corrente (A)	DC: 10 - 510 AC: 20 - 510
	Corrente background (A)	DC: 10 - 510 AC: 20 - 510
	Corrente cratere (A)	DC: 10 - 510 AC: 20 - 250
	Frequenza DC pulsata (Hz)	0.5 - 200
	Rapporto di lavoro pulsato DC (%)	10 - 90
	Frequenza AC (Hz)	20 - 70
	+/- ciclo di lavoro a metà onda	10-60
	Frequenza pulsata AC (Hz)	0.5 - 5.0
	Fattore di lavoro pulsato (Hz)	10 - 900
	Rampa salita/discesa (Hz)	0 - 60
	Tempo Pre-flusso (S)	0 - 15
	Tempo Post-flusso (S)	2 - 20
	Tempo puntatura (S)	0.0 - 8.9
	Innesco arco	HF
Efficienza (%)		85
Classe di protezione		IP21S
Classe d'isolamento		F
Dimensioni (mm)		650x340x783
Peso (kg)		63

(Alta Frequenza) PLASMA Inverter HF

CUT 40 HF

50/60
Hz

DC

Caratteristiche

- IGBT INVERTER
- HF
- Tecnologia MCU controllo digitale
- 2 Tempi / 4 Tempi
- Compatta e leggera
- LED di controllo
- Taglio preciso
- Filtro aria integrato e regolabile

Specifiche

- Protezione surriscaldamento
- Protezione cortocircuito
- Connettore europeo
- Indicatore pressione aria
- Connettore centralizzato con protezione sgancio

Pannello operatore



Accessori

In dotazione

- Cavo massa (3m*16mm²)



Opzionali

- Torcia LT50



- Maschera da saldatura

Per la lista completa degli accessori consulta il catalogo "Torce e Accessori" o visita il sito www.jasicialta.it/accessori

Codice ordine:	CUT40-L202HF
Alimentazione	1~AC230V ± 15% 50/60Hz
Corrente nominale d'ingresso (A)	33.7
Potenza nominale d'ingresso	7.7kVA - 5.39kW
Tempo post-flusso (s)	12
Arco d'avvio (A)	HF
Capacità di taglio (mm)	8
Capacità di taglio pulito (mm)	8
Pressione dell'aria	170lt/min - 4.5bar
Voltaggio a vuoto (V)	250
Ciclo nominale di lavoro (%) @40°C	40A/35% 30.6/60% 23.6A/100%
Efficienza (%)	85
Fattore di potenza (cosΦ)	0.7
Classe di protezione	IP21S
Classe d'isolamento	F
Dimensioni (mm)	439x165x327
Peso (kg)	9.1

PLASMA Inverter Pneumatico

CUT 45 PFC



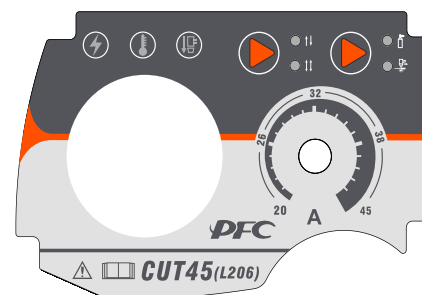
Caratteristiche

- IGBT INVERTER
- Tecnologia PFC
- Tecnologia MCU controllo digitale
- 2 Tempi / 4 Tempi
- Compatta e leggera
- Filtro aria integrato e regolabile

Specifiche

- Protezione surriscaldamento
- Protezione cortocircuito
- Connettore europeo
- Indicatore pressione aria
- Connettore centralizzato con protezione sgancio
- Pneumatica (non HF)
- Compatibile con generatore corrente

Pannello operatore



Accessori

In dotazione

- Cavo massa (3m*16mm²)



Opzionali

- Torcia IPT40



- Maschera da saldatura

Lista completa accessori consultabile online su www.jasicialia.it/accessori

Codice ordine:	CUT45-L206PFC
Alimentazione	1~AC230V ± 15% 50/60Hz
Corrente nominale d'ingresso (A)	23
Potenza nominale d'ingresso	5.3kVA - 5.25kW
Tempo post-flusso (s)	12
Arco d'avvio (A)	PNEUMATICO
Capacità di taglio (mm)	17
Capacità di taglio pulito (mm)	12
Pressione dell'aria	170lt/min - 4.5bar
Voltaggio a vuoto (V)	280
Ciclo nominale di lavoro (%) @40°C	45A/35% 34.3A/60% 26.6A/100%
Efficienza (%)	85
Fattore di potenza (cosΦ)	0.99
Classe di protezione	IP21S
Classe d'isolamento	F
Dimensioni (mm)	439x165x327
Peso (kg)	9.1

(Alta Frequenza) PLASMA Inverter HF

CUT 60 HF



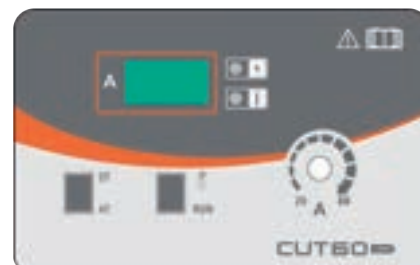
Caratteristiche

- IGBT INVERTER
- HF
- 2 Tempi / 4 Tempi
- Taglia i piatti di metallo velocemente e con precisione
- Superficie di taglio liscia con velocità di taglio alta
- Frequentemente usata per tagliare l'acciaio inossidabile, rame, ghisa, alluminio, etc etc
- Interfaccia CNC

Specifiche

- Arco pilota
- Protezione surriscaldamento
- Protezione cortocircuito
- Connettore europeo
- Indicatore e regolatore pressione aria
- Connettore centralizzato con protezione sgancio

Pannello operatore



Accessori

In dotazione

- Cavo massa (3m*16mm²)



Opzionali

- Torcia LT81



- Maschera da saldatura

Per la lista completa degli accessori consulta il catalogo "Torce e Accessori" o visita il sito www.jasicialta.it/accessori

Codice ordine:	CUT60-L224HF
Alimentazione	3~AC400V ± 15% 50/60Hz
Corrente nominale d'ingresso (A)	11.4
Potenza nominale d'ingresso	7.9kVA - 7.11kW
Tempo post-flusso (s)	10
Arco d'avvio (A)	HF
Capacità di taglio (mm)	20
Capacità di taglio pulito (mm)	16
Pressione dell'aria	200lt/min - 5bar
Voltaggio a vuoto (V)	290
Ciclo nominale di lavoro (%) @40°C	60A/40% 49A/60% 38A/100%
Efficienza (%)	85
Fattore di potenza (cosΦ)	0.9
Classe di protezione	IP21S
Classe d'isolamento	F
Dimensioni (mm)	540x250x380
Peso (kg)	14.5

PLASMA Inverter Pneumatico

CUT 60 PNEUMATICA

50/60
Hz

DC

Caratteristiche

- IGBT INVERTER
- Tecnologia MCU controllo digitale
- 2 Tempi / 4 Tempi
- Compatta e leggera
- LED di controllo
- Taglio preciso
- Filtro aria integrato e regolabile
- Interfaccia CNC

Specifiche

- Protezione surriscaldamento
- Protezione cortocircuito
- Connettore europeo
- Indicatore pressione aria
- Connettore centralizzato con protezione sgancio
- Pneumatica

Pannello operatore



Accessori

In dotazione

- Cavo massa (3m*16mm²)



Opzionali

- Torcia IPT100



- Maschera da saldatura

Lista completa accessori
consultabile online su
www.jasicitalia.it/accessori

Codice ordine:	CUT60-L209
Alimentazione	3~AC400V ± 15% 50/60Hz
Corrente nominale d'ingresso (A)	11.4
Potenza nominale d'ingresso	7.9kVA - 7.11kW
Tempo post-flusso (s)	10
Arco d'avvio (A)	NON HF
Capacità di taglio (mm)	21
Capacità di taglio pulito (mm)	16
Pressione dell'aria	200lt/min - 5bar
Voltaggio a vuoto (V)	290
Ciclo nominale di lavoro (%) @40°C	60A/40% 49A/60% 38A/100%
Efficienza (%)	85
Fattore di potenza (cosΦ)	0.9
Classe di protezione	IP21S
Classe d'isolamento	F
Dimensioni (mm)	540x250x380
Peso (kg)	14.5

(Alta Frequenza) PLASMA Inverter HF

CUT 80 HF



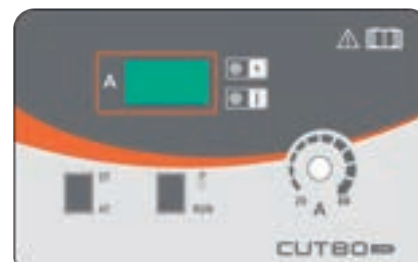
Caratteristiche

- IGBT INVERTER
- HF
- 2 Tempi / 4 Tempi
- Taglia i piatti di metallo velocemente e con precisione
- Superficie di taglio liscia con velocità di taglio alta
- Frequentemente usata per tagliare l'acciaio inossidabile, rame, ghisa, alluminio, etc etc
- Interfaccia CNC

Specifiche

- Arco pilota HF
- Protezione surriscaldamento
- Protezione cortocircuito
- Connettore europeo
- Manometro dell'aria regolabile
- Connettore centralizzato con protezione sgancio

Pannello operatore



Accessori

In dotazione

- Cavo massa (3m*16mm²)



Opzionali

- Torcia LT101



- Maschera da saldatura

Lista completa accessori consultabile online su www.jasicitalia.it/accessori

Codice ordine:	CUT80-L225HF
Alimentazione	3~AC400V ± 15% 50/60Hz
Corrente nominale d'ingresso (A)	15.9
Potenza nominale d'ingresso	11.3kVA - 10.17kW
Tempo post-flusso (s)	10
Arco d'avvio (A)	HF
Capacità di taglio (mm)	24
Capacità di taglio pulito (mm)	20
Pressione dell'aria	200lt/min - 5bar
Voltaggio a vuoto (V)	290
Ciclo nominale di lavoro (%) @40°C	80A/40% 65A/60%
Efficienza (%)	85
Fattore di potenza (cosΦ)	0.9
Classe di protezione	IP21S
Classe d'isolamento	F
Dimensioni (mm)	540x250x380
Peso (kg)	15

PLASMA Inverter Pneumatico

CUT 80 PNEUMATICA

50/60
Hz

DC

Caratteristiche

- IGBT INVERTER
- Tecnologia MCU controllo digitale
- 2 Tempi / 4 Tempi
- Compatta e leggera
- LED di controllo
- Taglio preciso
- Filtro aria integrato e regolabile
- Interfaccia CNC

Specifiche

- Protezione surriscaldamento
- Protezione cortocircuito
- Indicatore pressione aria
- Connettore centralizzato con protezione sgancio
- Pneumatica

Pannello operatore



Accessori

In dotazione

- Cavo massa (3m*16mm²)



Opzionali

- Torcia IPT100



- Maschera da saldatura

Lista completa accessori consultabile online su www.jasicitalia.it/accessori

Codice ordine:	CUT80-L210
Alimentazione	3~AC400V ± 15% 50/60Hz
Corrente nominale d'ingresso (A)	16.3
Potenza nominale d'ingresso	11.3kVA - 10.17kW
Tempo post-flusso (s)	10
Arco d'avvio (A)	NON HF
Capacità di taglio (mm)	25
Capacità di taglio pulito (mm)	20
Pressione dell'aria	200lt/min - 5bar
Voltaggio a vuoto (V)	290
Ciclo nominale di lavoro (%) @40°C	60A/40% 49A/60% 38A/100%
Efficienza (%)	85
Fattore di potenza (cosΦ)	0.9
Classe di protezione	IP21S
Classe d'isolamento	F
Dimensioni (mm)	540x250x380
Peso (kg)	15

(Alta Frequenza) PLASMA Inverter HF

CUT 100 HF

50/60
Hz

DC

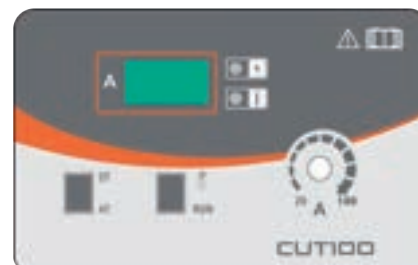
Caratteristiche

- IGBT INVERTER
- HF
- 2 Tempi / 4 Tempi
- Taglia i piatti di metallo velocemente e con precisione
- Superficie di taglio liscia con velocità di taglio alta
- Frequentemente usata per tagliare l'acciaio inossidabile, rame, ghisa, alluminio, etc etc
- Interfaccia CNC

Specifiche

- Arco pilota HF
- Protezione surriscaldamento
- Protezione cortocircuito
- Connettore europeo
- Manometro dell'aria regolabile
- Connettore centralizzato con protezione sgancio

Pannello operatore



Accessori

In dotazione

- Cavo massa (3m*16mm²)



Opzionali

- Torcia CB150



- Maschera da saldatura

Lista completa accessori consultabile online su www.jasicialta.it/accessori

Codice ordine:	CUT100-L22109HF
Alimentazione	3~AC400V ± 15% 50/60Hz
Corrente nominale d'ingresso (A)	21.4
Potenza nominale d'ingresso	15.2kVA - 13.68kW
Tempo post-flusso (s)	10
Arco d'avvio (A)	HF
Capacità di taglio (mm)	30
Capacità di taglio pulito (mm)	25
Pressione dell'aria	220lt/min - 5bar
Voltaggio a vuoto (V)	315
Ciclo nominale di lavoro (%) @40°C	100A/60% 77.5A/100%
Efficienza (%)	85
Fattore di potenza (cosΦ)	0.9
Classe di protezione	IP21S
Classe d'isolamento	F
Dimensioni (mm)	568x253x443
Peso (kg)	26.5

PLASMA Inverter Pneumatico

CUT 100 PNEUMATICA



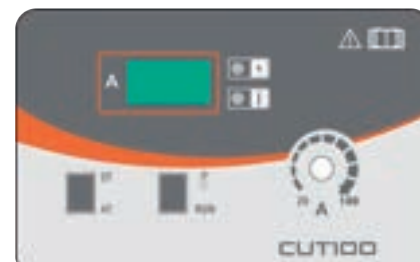
Caratteristiche

- IGBT INVERTER
- Tecnologia MCU controllo digitale
- 2 Tempi / 4 Tempi
- Compatta e leggera
- LED di controllo
- Taglio preciso
- Interfaccia CNC

Specifiche

- Protezione surriscaldamento
- Protezione cortocircuito
- Indicatore pressione aria
- Connettore centralizzato con protezione sgancio
- Pneumatica

Pannello operatore



Accessori

In dotazione

- Cavo massa (3m*16mm²)



Opzionali

- Torcia IPT100



- Torcia Automatica



- Maschera da saldatura

Lista completa accessori consultabile online su www.jasicitalia.it/accessori

Codice ordine:	CUT100-L22101
Alimentazione	3~AC400V ± 15% 50/60Hz
Corrente nominale d'ingresso (A)	27,2
Potenza nominale d'ingresso	20kVA - 18kW
Tempo post-flusso (s)	10
Arco d'avvio (A)	NON HF
Capacità di taglio (mm)	30
Capacità di taglio pulito (mm)	25
Pressione dell'aria	200lt/min - 5bar
Voltaggio a vuoto (V)	315
Ciclo nominale di lavoro (%) @40°C	60A/40% 49A/60% 38A/100%
Efficienza (%)	85
Fattore di potenza (cosΦ)	0.9
Classe di protezione	IP21S
Classe d'isolamento	F
Dimensioni (mm)	568x259x446
Peso (kg)	27

PLASMA Inverter Pneumatico

CUT 125 PNEUMATICA

50/60
Hz

DC

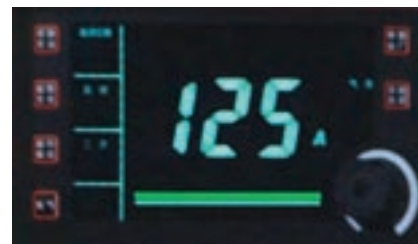
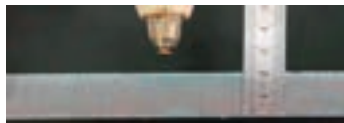
Caratteristiche

- IGBT INVERTER
- Tecnologia MCU controllo digitale
- 2 Tempi / 4 Tempi
- Compatta e leggera
- LED di controllo
- Taglio preciso
- Interfaccia CNC

Specifiche

- Protezione surriscaldamento
- Protezione cortocircuito
- Indicatore pressione aria
- Connettore centralizzato con protezione sgancio
- Pneumatica

Pannello operatore


Acciaio al Carbonio 20mm
 125A - 800mm/min - 0.5MPa


Interfaccia per Tavolo CNC



Accessori

In dotazione

- Cavo massa (3m*16mm²)



Opzionali

- Torcia Automatica



- Maschera da saldatura

Lista completa accessori
consultabile online su
www.jasicitalia.it/accessori

Codice ordine:	CUT125-L312II
Alimentazione	3~AC400V ± 15% 50/60Hz
Tensione nominale d'uscita (V)	130
Potenza nominale d'ingresso	23kVA - 20.7kW
Regolazione corrente taglio (A)	30 - 125
Arco d'avvio	NON HF
Capacità di taglio (mm)	50
Capacità di taglio pulito (mm) @350mm/min	30
Pressione dell'aria	200lt/min - 5bar
Voltaggio a vuoto (V)	350
Ciclo nominale di lavoro (%) @40°C	100%
Fattore di potenza (cosΦ)	0.9
Classe di protezione	IP23
Classe d'isolamento	H
Dimensioni (mm)	690x349x635
Peso (kg)	51

(Alta Frequenza) PLASMA Inverter HF

CUT 160 HF

50/60
Hz

DC

Caratteristiche

- Pannello di controllo semplice e intuitivo
- 2 Tempi / 4 Tempi
- Taglio molto pulito, arco stabile
- Angolo di taglio più piccolo (ISO9013:2002 (E) standard 4-5)
- Meno scorie e deformazioni
- Interfaccia CNC

Specifiche

- Funzione pre/post flusso integrate per proteggere l'elettrodo, la torcia e l'erogatore
- Controllo taglio variabile
- Display LED
- Rilevamento gas
- Arco accensione HF
- Protezione sul connettore della torcia per migliorare la sicurezza dei lavoratori
- Manometro dell'aria regolabile

Pannello operatore



Accessori

In dotazione

- Cavo massa (3m*16mm²)



Opzionali

- Torcia CB150



- Maschera da saldatura

Lista completa accessori
consultabile online su
www.jasicialia.it/accessori

Codice ordine:	CUT160-L307
Alimentazione	3~AC400V ± 15% 50/60Hz
Corrente nominale d'ingresso (A)	41.1
Potenza nominale d'ingresso	29.2kVA - 26.9kW
Arco d'avvio (A)	HF
Capacità di taglio (mm)	50
Capacità di taglio pulito (mm)	45
Pressione dell'aria	170lt/min - 5bar
Voltaggio a vuoto (V)	320
Pressione di taglio raccomandata (kg/cm ²)	4 - 6
Ciclo nominale di lavoro (%) @40°C	160A/60% 124A/100%
Efficienza (%)	85
Fattore di potenza (cosΦ)	0.99
Classe di protezione	IP21S
Classe d'isolamento	F
Dimensioni (mm)	676x333x712
Peso (kg)	56

PLASMA Inverter Pneumatico

CUT 160 PNEUMATICA

50/60
Hz

DC

Caratteristiche

- IGBT INVERTER
- Tecnologia MCU controllo digitale
- 2 Tempi / 4 Tempi
- Compatta e leggera
- LED di controllo
- Taglio preciso
- Interfaccia CNC

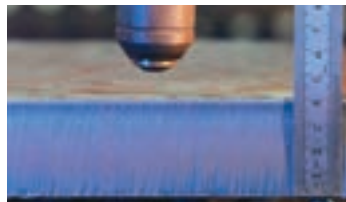
Specifiche

- Protezione surriscaldamento
- Protezione cortocircuito
- Indicatore pressione aria
- Connettore centralizzato con protezione sgancio
- Pneumatica

Pannello operatore



Acciaio al Carbonio 30mm
160A - 500mm/min - 0.5MPa



Acciaio al Carbonio 40mm
160A - 350mm/min - 0.5MPa



Interfaccia per tavolo CNC



Accessori

In dotazione

- Cavo massa (3m*16mm²)



Opzionali

- Torcia Automatica



- Maschera da saldatura

Lista completa accessori
consultabile online su
www.jasicialta.it/accessori

Codice ordine:	CUT160-L316II
Alimentazione	3~AC400V ± 15% 50/60Hz
Tensione nominale d'uscita (V)	144
Potenza nominale d'ingresso	29.2kVA - 26.28kW
Regolazione corrente taglio (A)	30 - 160
Arco d'avvio	NON HF
Capacità di taglio (mm)	60
Capacità di taglio pulito (mm) @350mm/min	40
Pressione dell'aria	200lt/min - 5bar
Voltaggio a vuoto (V)	320
Ciclo nominale di lavoro (%) @40°C	60%
Fattore di potenza (cosΦ)	0.9
Classe di protezione	IP21S
Classe d'isolamento	H
Dimensioni (mm)	690x349x635
Peso (kg)	51



LINEA
Premium

PROFESSIONAL WELD

SOLUZIONI PER LA SALDATURA

PROFESSIONAL WELD SOLUZIONI PER LA SALDATURA

ARC160 Z28303 e ARC200 Z28903

PUNTI DI FORZA:

- MMA - LIFT TIG
- Supporto cavo fino a 200m
- MMA sinergico
- Compatta e leggera è multiprocesso
- Schermo LED

Parametri Tecnici

Modelli		ARC160 - Z28303	ARC200 - Z28903
Alimentazione		AC230V±15% 50/60HZ	
Potenza nominale d'ingresso		7.1KVA - 4.97KW	9.4KVA - 6.58KW
Corrente di uscita (MMA)	A	20~160	20~200
Tensione di uscita (MMA)	V	20.4~26.4	20.4~28
Corrente di uscita (TIG)	A	20~160	20~200
Tensione di uscita (TIG)	V	10.4~16.4	10.4~18
Ciclo nominale di lavoro	%	25 (40°C)	25 (40°C)
Voltaggio a vuoto	V	78	78
Efficienza	%	85	85
Fattore di potenza	cosφ	0.7	0.7
Grado di protezione		IP21S	IP21S
Grado di isolamento		F	F
Standard		EN60974-1	EN60974-1
Rumore	db	<70	<70
Dimensioni	mm	347×120×212	347×120×212
Peso	kg	3.8	4.3
Diametro elettrodo	mm	1.6 ~ 4.0	2.0 ~ 5.0



PROFESSIONAL WELD SOLUZIONI PER LA SALDATURA

MIG160 N2A901 e MIG200 N2A401

PUNTI DI FORZA:

- Multi processo
- MIG - LIFT TIG - MMA
- Filo da 0.6mm fino a 1.0mm
- Ospita bobine da 5kg, con o senza gas
- Completa di torcia e cavo massa
- Compatta e portatile
- 10 memorie programmabili
- Sinergica



Parametri Tecnici



Modelli		MIG160 - N2A901	MIG200 - N2A401
Alimentazione		AC230V±15% 50/60HZ	
Potenza nominale d'ingresso		5.9KVA - 6.72KW	8KVA - 5.76KW
Corrente di ingresso nominale	A	26.2	35.8
Corrente di uscita (MIG)	A	30~160	30~200
Tensione di uscita (MIG)	V	11~26	11~28
Corrente di uscita (MMA)	A	20~140	20~180
Corrente di uscita (TIG)	A	20~160	20~200
Velocità filo	m/min	2~14	1.5~16
Ciclo nominale di lavoro	%	25 (40°C)	25 (40°C)
Tensione a circuito aperto	V	U0: 64 - Ur:15	U0: 64 - Ur:15
Efficienza	%	85	85
Fattore di potenza	cosφ	0.72	0.72
Grado di protezione		IP21S	IP21S
Grado di isolamento		H	H
Standard		IEC60974-1/EN60974-1	IEC60974-1/EN60974-1
Rumore	db	<70	<70
Dimensioni	mm	513×206×391	513×206×391
Peso	kg	9.8	10.8
Diametro filo (MIG)	mm	0.6/0.8/0.9/1.0	0.6/0.8/0.9/1.0
Diametro elettrodo (MMA)	mm	1.6 ~ 3.2	1.6 ~ 4.0

Processi	Funzioni
MIG - MAG - FCAW (con gas o senza)	Sinergica, induttanza regolabile, 2T/4T, burn back, regolazione della velocità del filo, pre-gas/post-gas regolabile, display con visualizzazione della tensione (pre-set/attuale), display con visualizzazione della corrente (attuale), display con visualizzazione della velocità filo (pre-set).
MMA	Hot start e arc-force, regolabili, anti-stick, VRD, display con visualizzazione della tensione (attuale), display con visualizzazione della corrente (pre-set/attuale).
TIG	Anti-stick, regolazione corrente accensione arco, VRD, display con visualizzazione della tensione (attuale), display con visualizzazione della corrente (pre-set/attuale).





LINEA
Novo

EASY WELD

IL TUO HOBBY PROFESSIONALE

EASY WELD IL TUO HOBBY PROFESSIONALE

ARC160 Z28302 e ARC180 Z28402

PUNTI DI FORZA:

- Saldatura MMA - LIFT TIG
- Compatta, leggera, economica
- Easy Safety
- Per saldature semplici e immediate



Parametri Tecnici

Modelli		ARC160 - Z28302	ARC180 - Z28402
Alimentazione		AC230V±15% 50/60HZ	
Potenza nominale d'ingresso		7.1KVA - 4.97KW	8.2 KVA - 5.74 KW
Corrente di uscita (MMA)	A	20~160	20~180
Tensione di uscita (MMA)	V	20.8~26.4	20.8~27.2
Ciclo nominale di lavoro	%	20 (40°C)	25 (40°C)
Voltaggio a vuoto	V	62	62
Efficienza	%	85	85
Fattore di potenza	cosφ	0.7	0.7
Grado di protezione		IP21S	IP21S
Grado di isolamento		F	F
Standard		EN60974-1	EN60974-1
Rumore	db	<70	<70
Dimensioni	mm	305×112×190	335×112×190
Peso	kg	3.5	4.0
Diametro elettrodo	mm	1.0 ~ 4.0	1.0 ~ 5.0

EASY WELD IL TUO HOBBY PROFESSIONALE

MIG180 N2A5

PUNTI DI FORZA:

- MIG - LIFT TIG - MMA
- Filo da 0.6mm fino a 1.0mm
- Ospita bobine da 5kg, con o senza gas
- Corrente massima 180 A
- Completa di torcia e cavo massa



Display Digitale Multi Funzione



Parametri Tecnici

Modelli		MIG180 - N2A5
Alimentazione		AC230V±15% 50/60HZ
Potenza nominale d'ingresso		6.8 KVA - 4.90 KW
Corrente di ingresso nominale	A	26.2
Corrente di uscita (MIG)	A	30~180
Tensione di uscita (MIG)	V	11~26
Corrente di uscita (MMA)	A	20~160
Velocità filo	m/min	1.5~15
Ciclo nominale di lavoro	%	25 (40°C)
Voltaggio a vuoto	V	64
Efficienza	%	85
Fattore di potenza	cosφ	0.72
Grado di protezione		IP21S
Grado di isolamento		H
Standard		IEC60974-1/EN60974-1
Rumore	db	<70
Dimensioni	mm	500×206×380
Peso	kg	9.7
Diametro filo (MIG)	mm	0.6/0.8/0.9/1.0
Diametro elettrodo (MMA)	mm	1.6 ~ 4.0



**ACCESSORIES
WELD**

SAFETY E CONTROLLI REMOTI

JS-E723A

Maschera saldatura

Applicazioni di saldatura:

MMA - MIG/MAG - TIG - PLASMA - SMERIGLIATURA
 Livello sensibilità protezione: DIN 4 - DIN 5/9 - 9/13
 Dimensioni campo visivo: 98x55mm
 Regolazione sensibilità: Regolabile esternamente
 Regolazione tempo di reazione: 1/10000s
 Alimentazione: Batteria / Celle solari



JS-RMT-20 | JS-RMT-25

Controllo remoto con cavo

Controllo remoto con cavo da 20 metri | 25 metri
 Consente di regolare l'ampereaggio di saldatura a distanza

Compatibile esclusivamente con:

- ARC400-Z312
- ARC400C-Z312
- ARC630-Z321



P-CONT-TIG200

Pedale di controllo remoto

Pedale di controllo remoto con cavo da 5 metri
 Consente di regolare l'ampereaggio di saldatura a distanza
 Connettore a 5pin

Compatibile esclusivamente con:

- TIG200PACDC-E201



P-CONT-TIG315-E202

Pedale di controllo remoto

Pedale di controllo remoto con cavo da 5 metri
 Consente di regolare l'ampereaggio di saldatura a distanza
 Connettore a 9pin

Compatibile esclusivamente con:

- TIG315PACDC-E202-WC
- TIG315PACDC-E202

P-CONT-TIG400P

Pedale di controllo remoto

Pedale di controllo remoto con cavo da 5 metri
 Consente di regolare l'ampereaggio di saldatura a distanza

Compatibile esclusivamente con:

- TIG400P-W32203-WC

P-CONT-TIG500P

Pedale di controllo remoto

Pedale di controllo remoto con cavo da 5 metri
 Consente di regolare l'ampereaggio di saldatura a distanza

Compatibile esclusivamente con:

- TIG500PACDC-E312-WC



JKP Italia srl
Via Matteo Ricci 26
60126 Ancona

Website: www.jasicialia.it
E-Mail: info@jasicialia.it
Tel: 0712141025

